

# AMSTAR

& CPC

MICRO - INFORMATIQUE  
SUR AMSTRAD

Mensuel n° 33 - Mai 1989

EXCLUSIF !

CHICAGO 90

SKATEBALL

LE LOGICEL DU MOIS

FANZINES TOUJOURS...

M 2817 - 33 - 21,00 F



3792817021008 00330

# SOMMAIRE



Poster : écran du Maître Absolu (Ubi Soft).

Couverture : document Exxos (Ere Informatique).

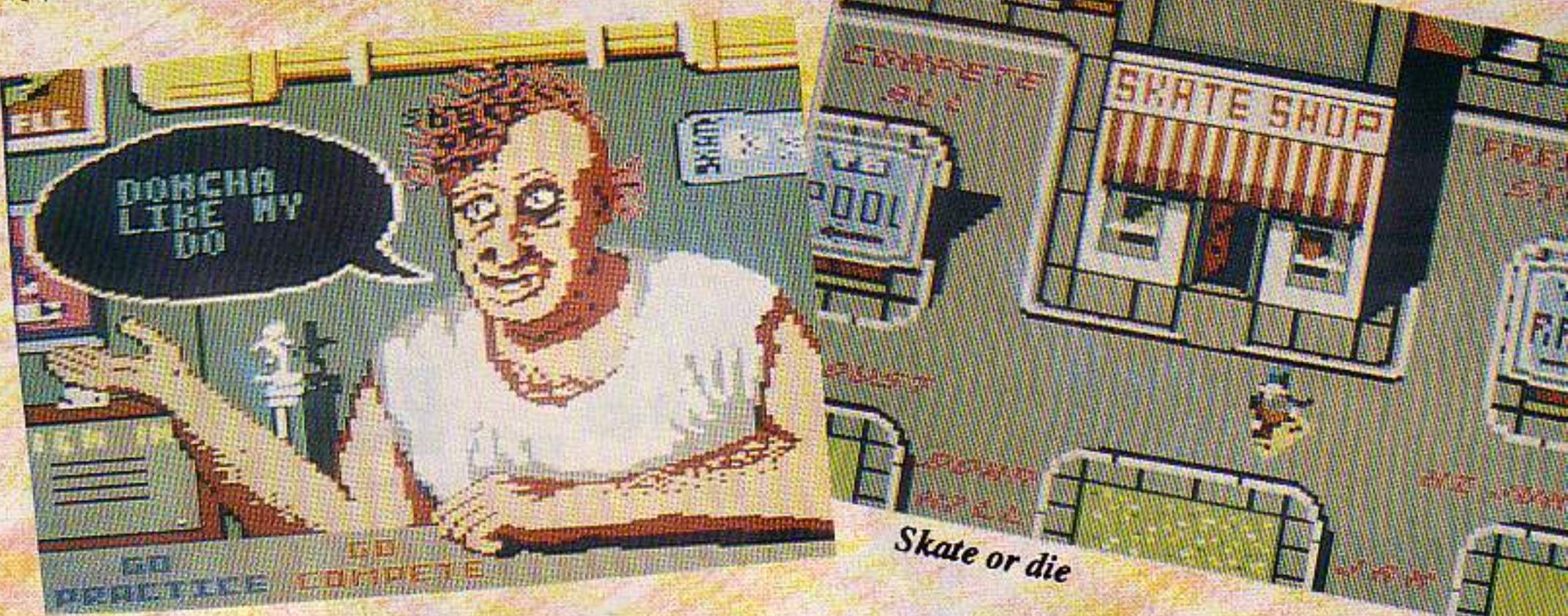
4	ACTUALITE	28	TRUCS ET ASTUCES	60	BANCS D'ESSAIS
10	LOGICIEL DU MOIS	32	MOLECULES	67	RECAPITULATIF CPC N° 30 à 38
12	GRAND CONCOURS	42	CAO SUR CPC	70	FRUITY
16	CHICAGO 90	51	AVANT-PREMIERES	84	TRI
18	LE COIN DES AFFAIRES	53	ASTUCES R-TYPE	90	PETITES ANNONCES
19	LES FANZINES	56	RECAPITULATIF Amstar N° 19 à 25	99	BANCS D'ESSAIS (Suite)
24	HORLOGE	58	POSTER	114	BULLETIN D'ABONNEMENT

## ELECTRONIC ARTS

Promo sur des titres classiques de la société américaine. On retrouvera pèle-mêle : *The Bard's Tales*, *Arcticfox* et *the Archon Collection* à des prix réduits, c'est-à-dire 7 livres pour les disquettes et 3 livres pour les cassettes. Vous pourrez vous procurer toutes ces merveilles dans le courant du mois de Mai. Dans *Skate or Die*, on ne vous laisse pas le choix, vous devez faire du skate ou mourir. Cela vous l'aviez compris en lisant le titre. Le reste de l'aventure se compose de compétitions diverses et variées sur des skates spécialement préparés. Cette fois-ci, le logiciel est prêt à sortir sur nos machines préférées.

*Langley Business - Centre 11-49  
Station Road Langley, Nr Slough  
BERKSHIRE SL3 8YN*

*The software classic*



## ACTUALITE

## BLUE RIBBON

Le fantastique a toujours payé dans le domaine de la micro-informatique. Une nouvelle preuve : *Deathsville* ou ville des morts vous met dans la peau de Sammy Solver, le seul capable de sauver le monde de la terrible vengeance des morts. Pour cela, il faudra pénétrer dans un château et en ressortir sans se laisser tenter par les doux bras de la camarde. Bref, du classique mais pour 3 livres on ne va pas se plaindre.

*CDS House Beckett Road DONCASTER DN2 4AD*

## MICROPROSE

Cette fois-ci pas de simulations aériennes, pas de jeux guerriers mais un logiciel qui narre les exploits de ces nouveaux Dieux de l'Olympe que sont les footballeurs. (*Microprose SOCCER*). Bref c'est du foot comme on l'aime (ou comme on le déteste pour moi). Si vous voulez un aperçu des possibilités du logiciel, allez donc voir la version Commodore 64, fort appréciée en son temps.

*6/8 rue de Milan - 75009 PARIS*

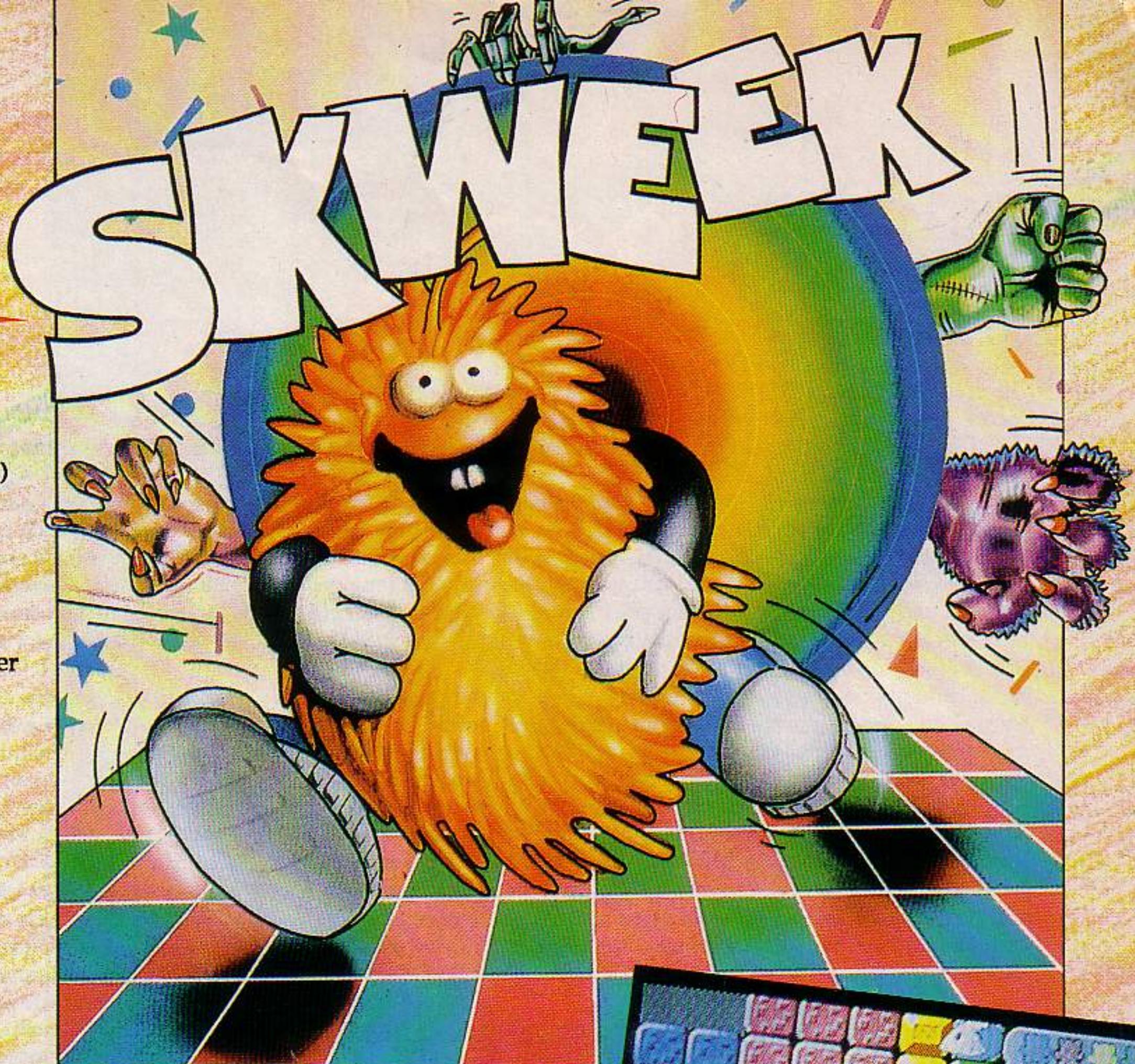


## LORICIELS

On vous a déjà causé de la pustule orange avec des poils partout et des yeux globuleux (mais c'est dégoûtant !) appelée Skweek. Juste un petit mot pour vous signaler que vous allez bénéficier d'un test complètement complet dans le prochain numéro. Alors, heureux ?

Ce n'est pas tout les lapinous, un flipper électronique des familles est en préparation pour un lancement au alentours du mois de Juin. Le jeu portera le nom de Pinball Magic (pourquoi toujours de l'anglais, le "billard électrique magique" c'est pas mal non plus) et il possèdera 14 tableaux.

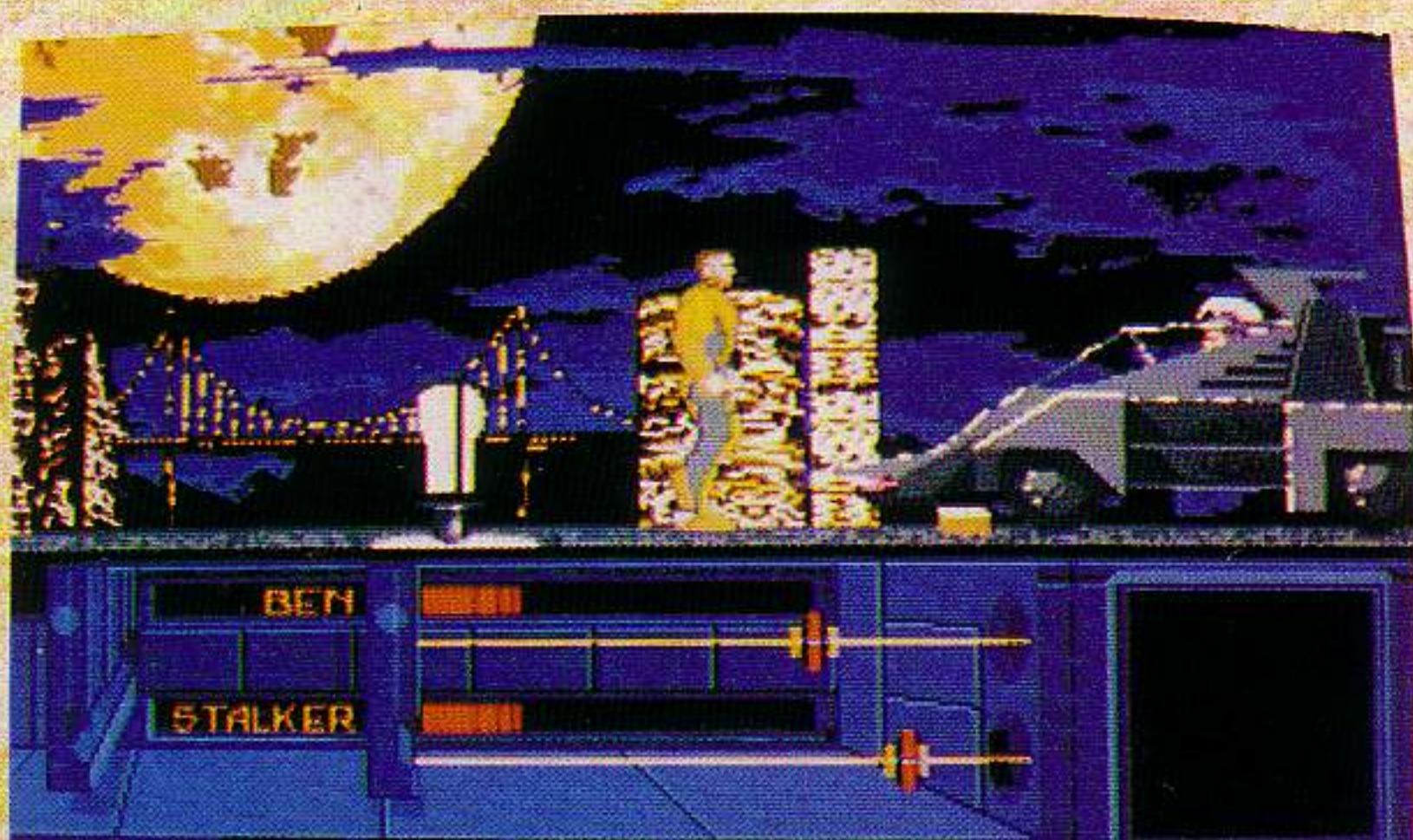
81, rue de la Procession  
92500 RUEIL-MALMAISON



Skweek (Atari)

## MELBOURNE HOUSE

Une adaptation attendue sur micro : Shinobi est annoncé comme imminente sous peu. Ceux qui connaissent bien les jeux de café sauront tout de suite de quoi il s'agit pour les autres voici un résumé de l'action : vous êtes un ninja hyper entraîné qui doit remplir une mission délicate, délivrer les fils des 5 dirigeants les plus importants du monde. Les rejetons ont été kidnappés par une organisation terroriste : the Ring of Five. Et puisque vous êtes un des plus féroce Ninja au monde, ça va castagner parole !



Running Man (Photo Amiga)

## UBI SOFT

Tiens, tiens voilà que pointe à l'horizon la combinaison jaune et bleu du running-man le plus célèbre : Ben Richards alias Arnold Schwarzenegger (évanouissements au secrétariat). Eh oui, voici l'adaptation micro du film *Running Man* (qui, soit dit en passant n'est pas la version américaine du Prix du Danger. Mieux vaut garder ses arrières, car il y a un procès en cours sur cette question). Comme dans la version originale, le pauvre héros (si l'on veut) va être opposé à de multiples adversaires et autres obstacles.

1, rue Felix Eboué  
94021 CRETEIL CEDEX

## SFMI

Encore des nouveautés et encore des adaptations. Pour commencer, inénarrable **Forgotten Worlds** accepte d'être adapté sur CPC. Connaissant l'original, espérons que la différence ne se manifeste pas trop. On nous promet en tout cas un scrolling horizontal et des décors imposants. Résultats en Mai.

**H.A.T.E.** signifie haine en Anglais mais ici il s'agirait plutôt de Hostile All-Terrain Encounter. Le scénario semble être classique puisqu'il est question d'un vaisseau spatial qui doit acheminer des particules de plasma jusqu'à une barrière. Ensuite c'est un véhicule tout terrain qui prend le relais pendant une trentaine de tableau tous truffés de missiles et de mines.

Raffaele Cecco est de retour avec un nouveau logiciel. L'auteur des best-sellers **Exolon**, **Cybernoïd** et **Cybernoïd II** nous a concocté une gentille histoire de fées prisonnières de la Reine des Ténèbres. C'est en tant que Stormlord que vous devrez délivrer les fées et le pays entier des malveillances de la méchante reine. Si la réalisation de **Stormlord** est à la hauteur des précédentes on peut prédire une belle carrière à ce nouveau rejeton.

La fin du mois de Mai devrait voir arriver une adaptation très attendue : celle du jeu **Vigilante**. On devrait retrouver les cinq niveaux de l'arcade ainsi la difficulté de l'original. Comme vous le savez tous, votre petite amie a été capturée par des voyous et vous devez la délivrer à tout prix. Pour cela, vous utiliserez votre agilité et votre force physique mais également les armes ramassées ici et là. **Double détente**. Non ce n'est pas une faute d'orthographe, même que c'est écrit comme ça dans les journaux informatiques (sauf dans Amstar/CPC). Enfin il s'agit tout de même de l'adaptation (petit jeu : trouvez le nombre de mots "adaptation" employés dans la rubrique SFMI) de Double détente, jeu de mot subtil. Le film met en situation le bel Arnold Schwarzenegger (hystérie collective au secrétariat) avec pour partenaire un américain (Jim Belushi). Le film possédant une bonne dose d'action, on espère retrouver une grande proportion de mouvement dans cette poursuite d'un trafiquant de drogue soviétique (c'est le trafiquant qui est soviétique pas la drogue. Quoique...). On ne voit pas souvent de logiciels espagnols en France, pourtant il sont loin d'être mauvais. La preuve : **Chicago 30's** vous propose une petite ballade dans le monde de la prohibition. Il ne s'agit certes pas du jeu de l'année mais les graphismes plutôt colorés et la difficulté en font un challenge prenant. Hasta el test en la

Amstar/CPC. Bande de petits feignants, on croyait que l'on pouvait simplement s'installer devant la télé et regarder les jeux Olympiques sans se fatiguer, eh bien non, il va falloir participer activement. Huit épreuves sont au menu, dont certaines sont inédites : tir à l'arc, plongeon, cyclisme, lancer du marteau, haies, saut à la perche et anneaux. Tire-au-flanc de tous poils, z'avez intérêt à vous secouer, ça arrive au mois de Mai et ça s'appelle : **The Games, summer editions**.

Ah j'allais oublier **Butcher Hill** qui est une..., une adaptation eh bien oui! Donc tout se passe dans les moiteurs du Vietnam, on se tire joyeusement dessus, on pose des bombes, on a une mission à remplir (rejoindre Butcher Hill), on va s'amuser dans les rizières. A voir pour savoir si on peut avoir du neuf dans ce domaine.

Bureau 816-Tour CIT - BP 64-3  
rue de l'Arrivée 75015 PARIS

Butcher Hill (Photo Spectrum)



## BRODERBUND FRANCE

Saviez-vous qu'un des jeux les plus célèbres de la micro à été produit par Broderbund. Il s'agit de **Lode Runner**, du seul de l'unique, de la référence absolue en matière de jeux à échelles. Cela fait bien... (au moins) que ce jeu est sorti sur Apple II mais aujourd'hui, il est annoncé pour Amstrad CPC et d'autres machines pour cet été. Alors, attendez impatiemment **Lode Runner** qui fût un hit à son époque.

Voir Loriciels



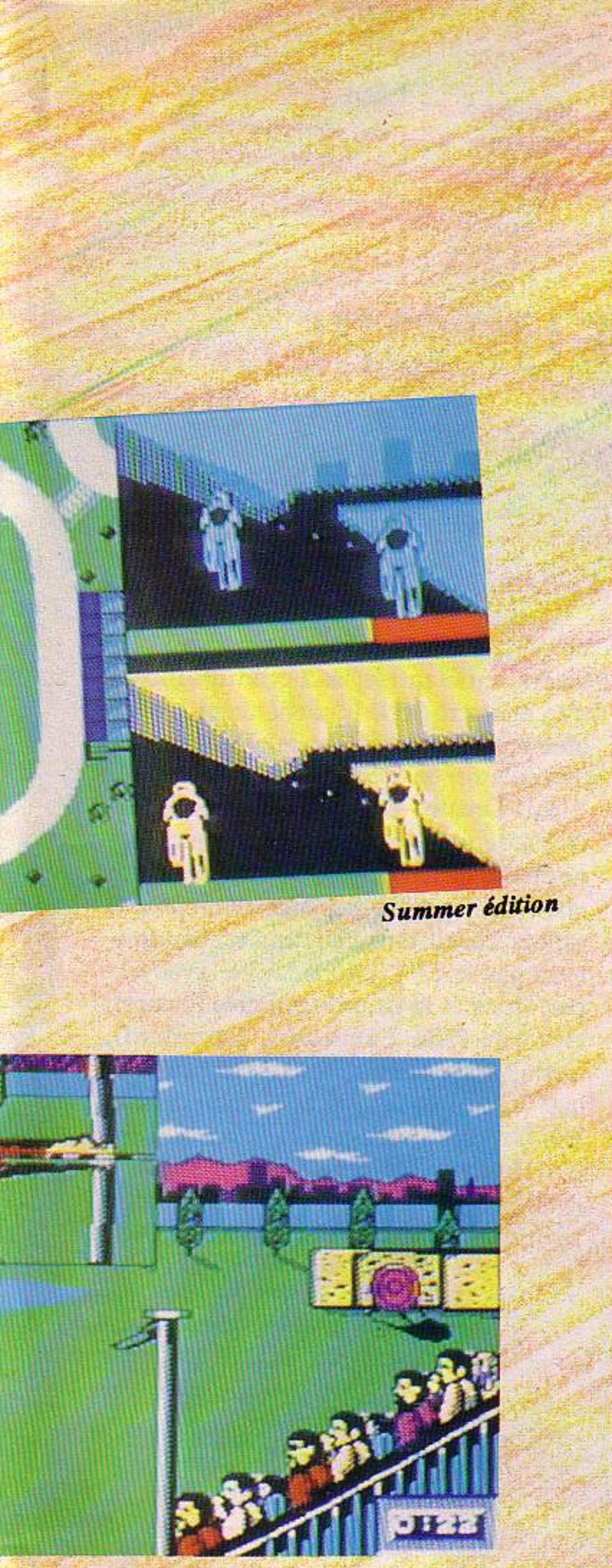
MICROÏDS

Quad neuf ? Une chasse à l'homme en quad, ça vous tente? Même si vous êtes le gibier ? Bon, tant pis pour vous. Il ne reste qu'à enfourcher votre véhicule et à traverser les 20 étapes sur l'île d'Iron. Comme si les reliefs tortueux ne suffisaient pas, voilà que des appareils divers (et d'été) vous foncent dessus. Heureusement, vous n'êtes pas seul et un adversaire (qui peut devenir un allié) pourra vous aider. Echapperez-vous au Comte d'Iron ? Au fait, ça s'appelle **Iron Trackers**.

12, place de l'Eglise 94400 VITRY SUR SEINE

Summer édition





*Summer édition*



*Chicago 30's*

## ESAT SOFTWARE

Qu'y a-t-il de nouveau chez les bordelais ? Eh bien une augmentation de capital, ce qui fait toujours plaisir et un nouveau logo que vous trouverez pas très loin d'ici. A signaler également des accords bilatéraux avec Génération 5, une nouvelle société d'édition, pour une distribution réciproques de leurs produits au niveau national (je me demande si cette dernière phrase est bien claire ?)

57, Rue du Tondu - 33000 BORDEAUX



## COKTEL VISION

Changement de territoire pour la tribu Coktel qui se déplace à l'adresse suivante :

*Parc tertiaire de Meudon Immeuble Le Galilée 5-7 rue Jeanne Braconnier 92190 MEUDON*

Quand au numéro de téléphone, il se transforme en (1) 46 30 99 57.

# UN NOUVEAU SALON EUROPEEN

Les Anglais sont très forts et réussissent là où les Français ne trouvent pas leur voie. Déjà organisateurs du Personal Computer Show, ils viennent de marquer un point supplémentaire en réunissant, mi-avril, les pros de la micro au cours de l'European Computer Trade Show.



Plusieurs pays étaient représentés. L'Angleterre, bien sûr, mais aussi l'Allemagne, l'Espagne, la France, et même les Etats-Unis. Pour ce qui nous intéresse, nous les possesseurs d'Amstrad CPC, il faut noter une certaine désaffection vis-à-vis de notre ordinateur préféré. C'est vrai que les Anglais ont le Spectrum et le C64, les Allemands le C64 et que seules la France et l'Espagne représentent un marché important pour le CPC. Sinon, tout tournait autour des 16 bits.

L'un des événements importants de cette manifestation était l'annonce du rachat par MicroProse de Telecomsoft. La gamme Silverbird serait abandonnée, Rainbird et Firebird repositionnées. De plus, MicroProse annonçait le rachat des droits sur les produits Incentive (Dark Side, Total Eclipse), et la création de 2

nouveaux labels : Micro Status qui diffusera, entre autres, les 2 produits Incentive, et Micro Style (qui changera probablement de nom en France). Telecomsoft travaille sur 3D Pool (sortie imminente), Weird Dreams et Rainbow Islands. MicroProse sort son Soccer et annonce Xenophobe (Micro Style). Surprise, un jeu «parrainé» par Greenpeace est en préparation. Parmi tous ceux qui n'abandonnent pas le CPC, citons : Elite (avec Super Truck et la gamme budgets Encore), Hewson (The Eliminator, Stormlord), Code Masters (nombreux produits), Palace Software (Barbarian II vient de sortir), Origin (Times of Lore), A.S.L. (Elyn Hughes International Soccer, Lone Wolf, The Mirror of Death), The Edge (Raffles), Electronic Arts (Skate or Die), Image Words (Blood wych), Gremlin (H.A.T.E., Super Scramble, Panic Stations)

Activision (Bomber, Timescanner), Interceptor (nouveau label «Players Premier»), Dynamic (Navy Moves), Magic Bytes (Tom et Jerry, peut-être...).

L'édition française était représentée par Titus, Ubi Soft, Infogrames, Lankhor. Les grands absents étaient US Gold et Ocean qui boudaient ce salon pour organiser, le lendemain, leur propre présentation.

Comme on le voit, notre CPC n'est pas prêt de manquer de softs en cette période où beaucoup ne jurent plus que par les 16 bits !



# LE LOGICIEL DU MOIS

## SKATEBALL

### Simulation

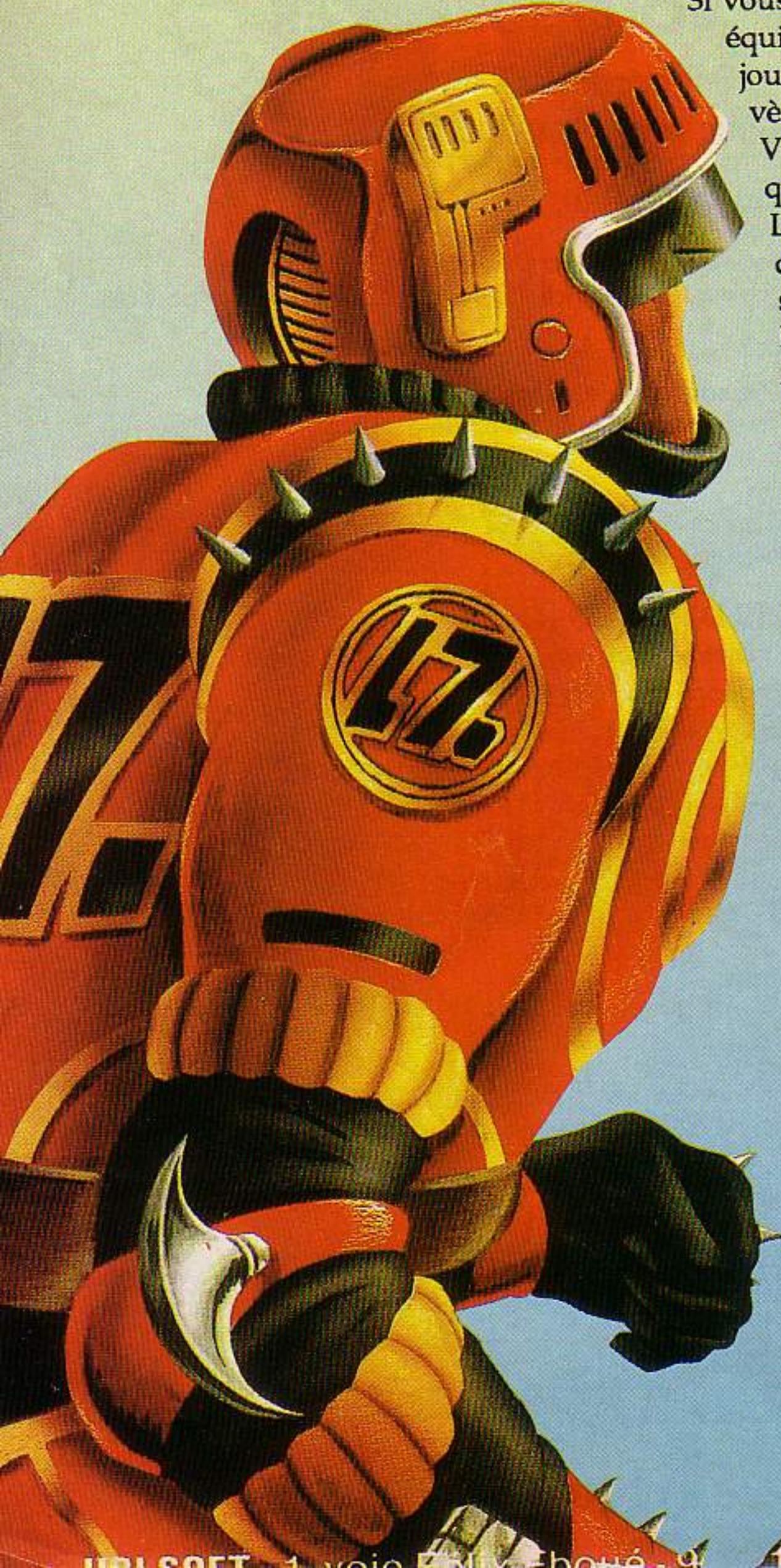
► Bien que nous ne soyons encore que dans les vestiaires, nous entendons distinctement les cris de nos supporters qui n'ont pas attendu notre entrée dans «l'arène» pour se manifester. Heureusement que nous ne sommes plus dans les années 90 où l'affluence de spectateurs provoquait des catastrophes qui ont servi de leçons aux organisateurs. La race humaine est vraiment bizarre ; il faut toujours qu'il y ait des morts pour que l'on prenne des mesures sérieuses... Quoi qu'il en soit, nous pouvons désormais nous concentrer uniquement sur le jeu et s'il y a parfois des morts, cela se passe uniquement sur le terrain. Dans ce cas, les joueurs n'ont rien à dire car cette éventualité fait partie des règles du jeu et chaque participant joue en connaissance de cause.

Si vous ignorez les règles du Skateball, voici le déroulement type d'une partie. Chaque équipe dispose de deux joueurs sur le terrain ; sur le banc des réservistes deux autres joueurs qui, vous pourrez le constater, ne seront pas de trop car certains niveaux se révèlent meurtriers.

Vous avez intérêt à avoir du «mordant» car ce sont les joueurs faisant office d'attaquant que vous dirigez.

Le goal, quant à lui, se contente de faire acte de présence près du but, ne le défendant que par acquit de conscience. Après avoir jeté un coup d'œil latéral sur l'ensemble du terrain, ce qui vous permet de repérer le type de pièges qui sont installés, vous êtes fin prêt pour le premier échange de ballon.

A ce premier niveau, vous pouvez vous concentrer sur votre adversaire car il n'y a aucun obstacle spécifique sur le terrain. Il s'agit donc, en quelque sorte, d'une simple mise en jambes. L'équipe gagnante de ce niveau sera celle qui aura marqué la première 5 buts ; c'est bien sûr également la condition nécessaire pour atteindre le second niveau. Vous savez déjà que ce jeu allie football et hockey sur glace (avec un terrain bien glissant) ; seulement, le tout est couronné par une agressivité non contenue qui vous pousse à supprimer l'adversaire.



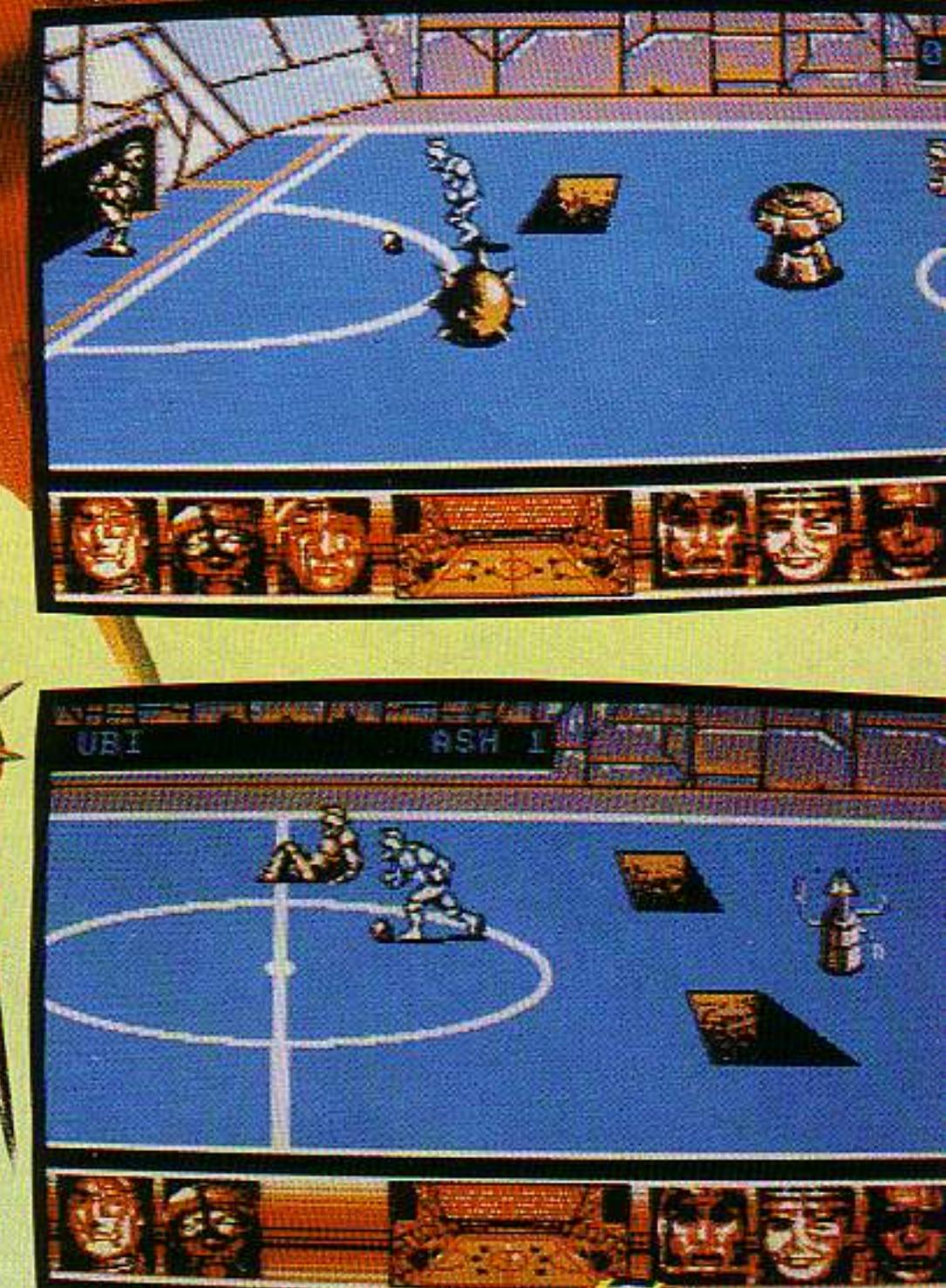


Au premier niveau, vous pouvez uniquement vous arranger pour le faire tomber en lui sautant dessus. Mais, dans les tableaux suivants, de nouveaux pièges offrent de nouvelles possibilités. On trouve en particulier des fosses dont personne ne revient, des boules toutes hérisseées de piques ou, au dernier tableau, des espèces de robots pleins de piquants ! En somme, de quoi se défouler sans problème.

A condition toutefois de ne jamais oublier que vous êtes soumis au même régime ce qui vous obligera à très bien contrôler les déplacements de votre joueur et à savoir parfaitement obliquer ou sauter quand cela s'avèrera indispensable.

Enfin, pour terminer, laissez-moi vous donner un petit conseil très utile : si vous avancez en ligne droite, d'une part vous êtes lent et, d'autre part, vous vous faites toujours plaquer par l'adversaire ; alors, choisissez le déplacement oblique chaque fois que c'est possible, vous battrez des records de vitesse...

*Edité par : UBI SOFT  
Prix indicatif : DK, 165F*



**Notre avis :**

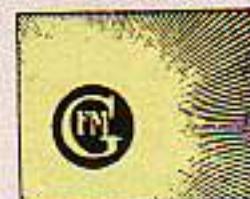
Je sais, il y a longtemps que vous l'attendiez mais, vraiment, cela valait la peine. En effet, avec Skateball, vous découvrez des graphismes superbes avec des couleurs éclatantes et une animation à vous couper le souffle. En particulier, le scrolling vous présentant l'ensemble du terrain avant le début de chaque niveau est époustouflant. Par ailleurs, il est possible de jouer à deux, chacun possédant son équipe. Il faut quand même regretter qu'il ne soit pas possible de diriger le gardien de but ce qui entraîne une certaine fatalité lorsque l'adversaire est face à vos buts. Mais ceci n'est qu'un détail face à la qualité de ce logiciel que nous conseillons à tous les adeptes de simulation sportive.

**NOTE** **17/20**



# GRAND CONCOURS

► PERMANENT ◀



Il est sorti en Angleterre fin avril et nous vous l'avons annoncé dans notre rubrique actualité le mois dernier. Mais de qui s'agit-il ? De **3D POOL** bien sûr ! Le temps que ce logiciel arrive dans tous les bons magasins de France, vous avez juste le loisir de vérifier que vous n'avez pas perdu la boule avant de vous précipiter, toutes « billes » dehors, sur le questionnaire ci-contre.

Bonne chance !



## LES LOTS

- 1er prix :** 4 logiciels Telecomsoft + 1 T-Shirt + 3 affiches
- Du 2ème au 5ème prix :** 1 logiciel Telecomsoft + 1 T-Shirt + 3 affiches
- Du 6ème au 10ème prix :** 1 T-Shirt + 2 affiches
- Du 11ème au 70ème prix :** 1 affiche

**1**

Combien de "trous" y a-t-il sur un billard ?

---

**2**

Quand vous faites tomber la boule blanche dans un trou, où pouvez-vous la mettre sur la table pour continuer le jeu ?

---

**3**

Au début du jeu, combien y a-t-il de boules sur la table ?

---

**4**

Que se passe-t-il si vous faites tomber dans les trous la bille noire et la bille blanche en même temps ?

---

**5**

Donnez le nom du champion européen actuel de billard ?

---

**6**

Question subsidiaire :

Donnez le nombre de bulletins comportant toutes les bonnes réponses que nous recevrons.

---

(en cas d'ex aequo, un tirage au sort sera effectué)

Renvoyez ce questionnaire à CONCOURS MENSUEL AMSTAR

Editions SORACOM - BP11 - 35170 BRUZ

Aucune photocopie ne sera acceptée. Pour le mineur gagnant, l'autorisation des parents sera nécessaire.

**DERNIER DELAI LE 15 JUIN 1989**

Nom \_\_\_\_\_ Prénom \_\_\_\_\_

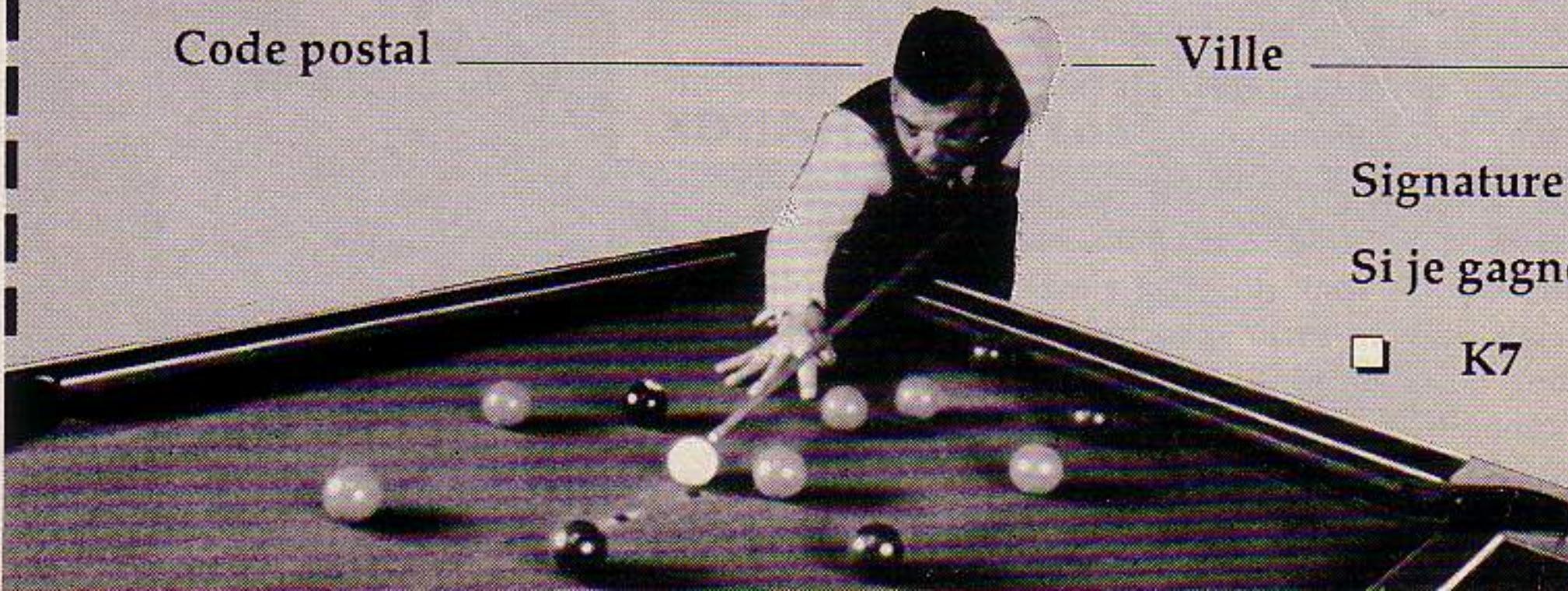
Adresse \_\_\_\_\_

Code postal \_\_\_\_\_ Ville \_\_\_\_\_

Signature :

Si je gagne, je voudrais mon lot sur :

K7    DK

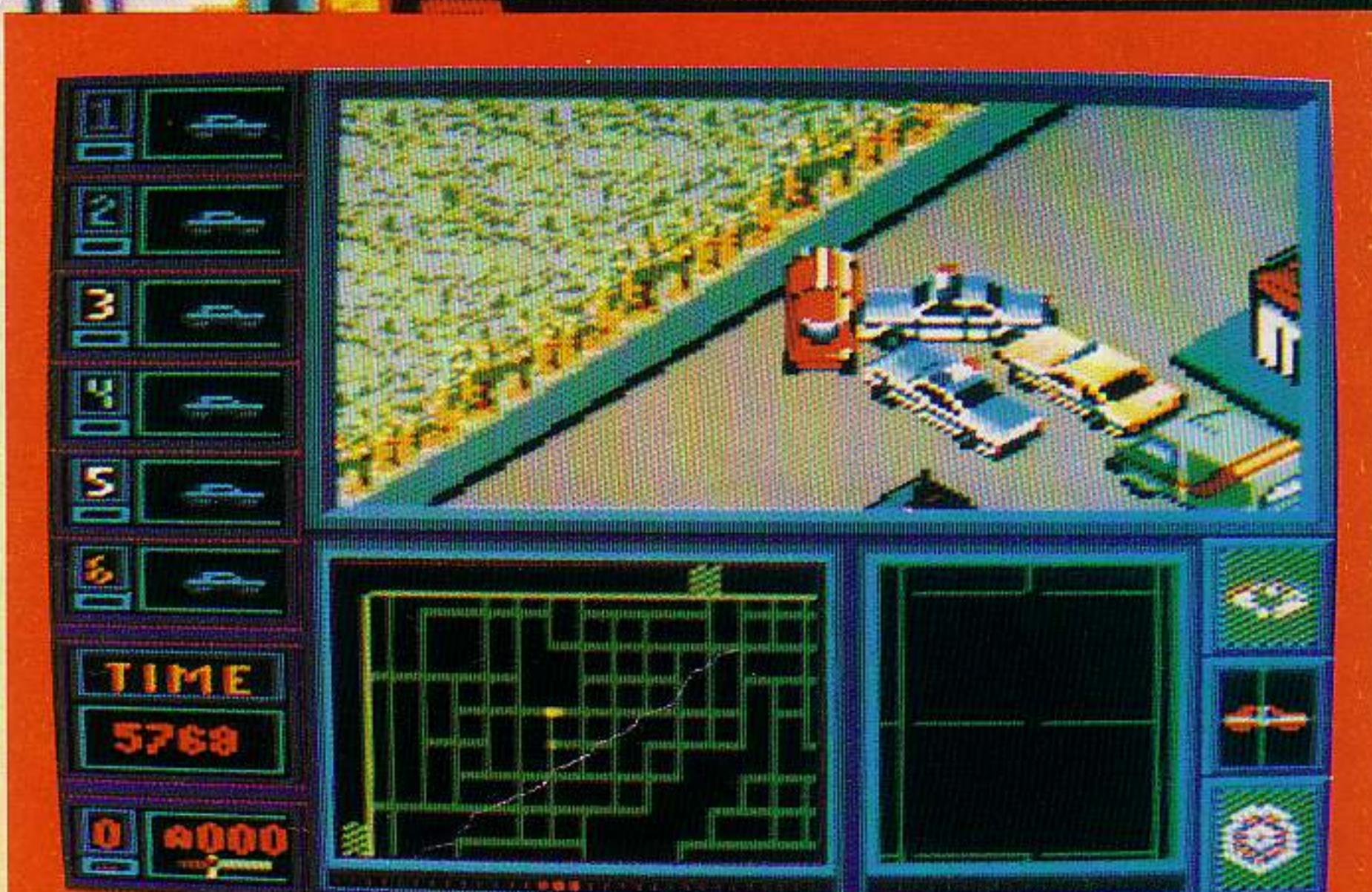




### Arcade/Simulation

Allô ! Allô ! Appel d'urgence à toutes les patrouilles. Un hold-up vient encore d'être commis dans la 12ème rue et les crapules sont en train de s'enfuir à bord d'une conduite intérieure rouge immatriculée CHGO 90... Ordre à toutes les voitures de l'intercepter à tout prix avant qu'elle ne sorte du comté !

Après avoir consulté l'emplacement de toutes les voitures de patrouille grâce au radar général, c'est la voiture n°3 qui est nommée leader car elle se trouve au point le plus stratégique par rapport à celle des fuyards. Bien entendu, c'est vous qui conduisez cette voiture et c'est toutes sirènes hurlantes que vous démarrez sur les chapeaux de roue. Il faut alors beaucoup de réflexes et de concentration car vous devez à la fois conduire, et vous n'êtes pas seul dans les rues donc gare aux accidents, être un as du volant pour prendre les bons embranchements dans cette ville labyrinthe et surveiller votre radar pour voir l'avancement des fuyards et des 5 autres patrouilles qui sont sous vos ordres. D'ailleurs, comme la voiture rouge se dirige vers le nord, vous demandez aux voitures 1 et 5 de se rendre à la sortie nord de la ville et de faire un barrage. Tout s'effectue très vite et vous voyez sur votre



# CHICAGO 90



radar principal que la voiture rouge va se jeter gentiment dans vos filets ; encore trois embranchements, deux embranchements (pourvu qu'il n'oblique pas au dernier moment !), un embranchement... Ca y est ! Mission accomplie ; encore des malfaiteurs qui n'auront pas réussi à traverser les mailles de nos filets.

Je viens de vous faire vivre en direct la version «Police» mais, si vous préférez jouer au voleur comme quand vous étiez petit, c'est possible ! Il suffit d'en faire le choix avant que la poursuite ne commence. Dans ce cas, la rapidité d'esprit et d'action vous seront indispensables pour parvenir à fuir les 6 voitures de police que vous aurez à vos trousses.

**Édité par :** MICROIDS

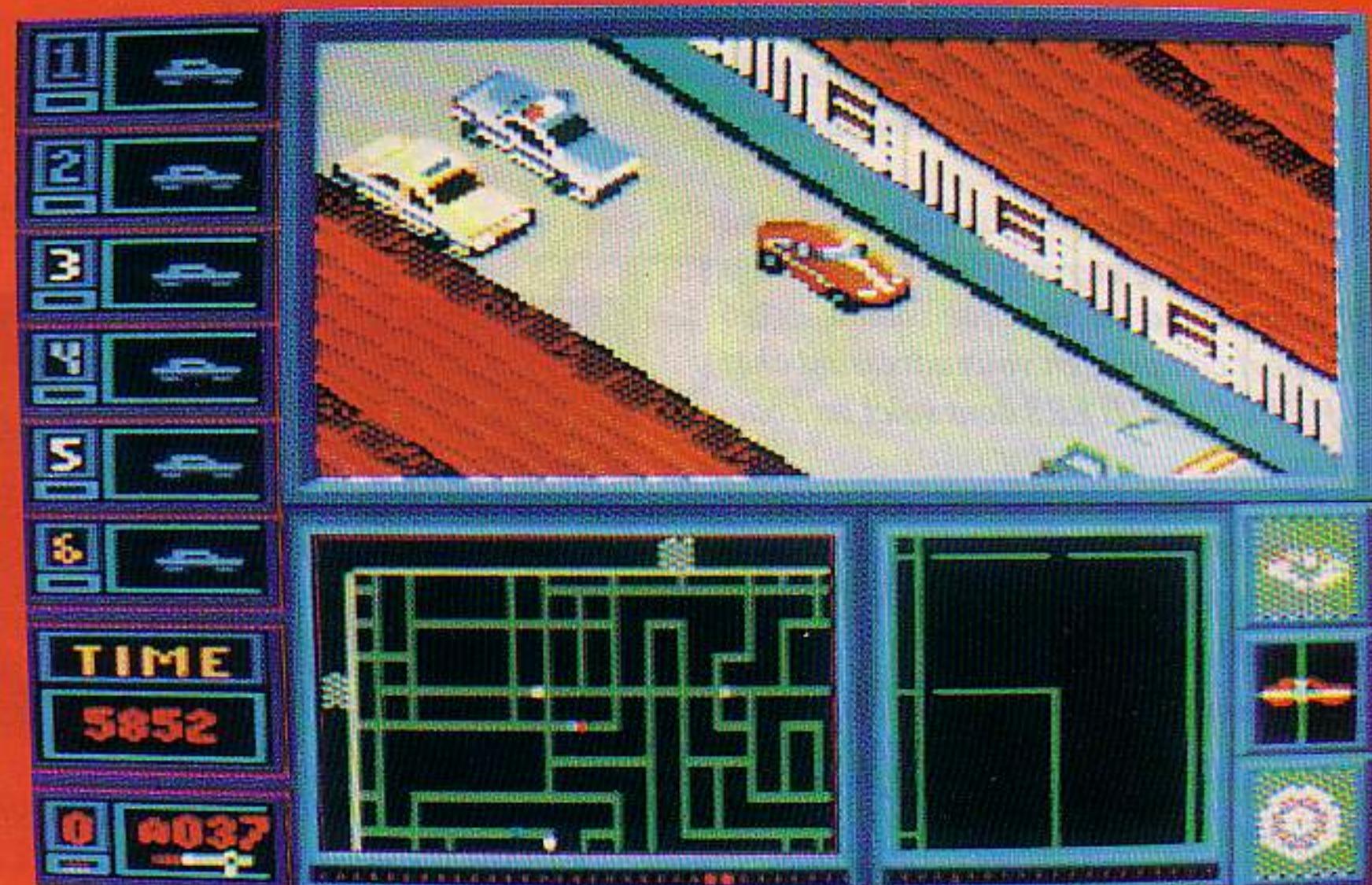
**Prix indicatif :** K7, 149F

DK, 199F

## Notre avis :

Que vous soyez enclin à être gendarme ou voleur, vous trouverez votre compte dans Chicago 90. En effet, dans chacun des deux rôles vous devez maîtriser votre capacité à diriger un joystick et votre vivacité d'esprit pour prendre la meilleure direction possible. De plus, dans le cas où vous êtes policier, vous avez une part supplémentaire de réflexion car vous devez mener toute une équipe. Enfin, toute cette histoire se passant au sein de graphismes de qualité dotés d'une très bonne animation, nous vous conseillons fortement de pénétrer dans le domaine de Chicago. Pour terminer, sachez que vous devrez vous entraîner pour éprouver complètement ce logiciel car vous avez en plus trois niveaux de difficulté.

**NOTE** 15/20



Nous vous présentons chaque mois quelques logiciels qui ont tous un point commun : leur prix...

En effet, ce sont des programmes qui valent "20 balles" en Angleterre et vous pourrez vous les procurer pour la modique somme de 26 francs, port compris, en vous adressant chez DUCHET COMPUTERS dont voici les coordonnées :

51 St George Road  
CHEPSTOW NP6 5LA  
ANGLETERRE  
Tél. (44) 291.625.780

## FORMULA GRAND PRIX

Simulation

Voici un programme qui, au premier abord, ne semble pas présenter un graphisme exemplaire mais qui mérite pourtant d'être approfondi afin de découvrir ses autres qualités. En effet, Formula Grand Prix propose avant tout de diriger une équipe de Formule 1 composée de 1 ou 2 voitures, et ce pendant une saison complète comprenant 16 courses. Ainsi, avant le début de chaque course, vous devez investir, aussi judicieusement que possible l'argent fourni par votre sponsor pour améliorer la performance de votre voiture ou de votre pilote. Vous suivez ensuite de près le déroulement de la course qui est influencée par la météo donc il est possible que votre voiture doive s'arrêter au stand afin de changer de pneumatiques ; il faut alors être très rapide pour prendre le moins de retard possible pour l'issue finale de la course...

Édité par : ALTERNATIVE SOFTWARE

13  
20

Notre avis :

Vous serez enchanté par ce logiciel si vous aimez non seulement la conduite mais également la stratégie qui précède toute course pour essayer de mettre les meilleurs atouts de son côté.

LE COIN DES

# AFFAIRES



## SAI COMBAT

Simulation

Classique parmi les classiques, voici un logiciel que tout possesseur d'Amstrad, aimant les simulations de sports de combat, se doit de compter dans sa logithèque. Vous disposez de 8 niveaux de combat pour passer tous les degrés de ceinture et devenir ainsi ceinture noire après avoir modestement commencé par la ceinture blanche. Une fois parvenu à ce stade, il vous reste encore à gagner tous les dans avant de pouvoir prétendre devenir un «Sai Master». Bien évidemment, suivant le coup que vous portez, votre gain en points est différent. De toute façon, une chose est certaine : avant d'atteindre la phase finale, vous allez devoir vous entraîner durement et prendre de nombreux coups mais sachez bien une chose, la persévérance finit toujours par se révéler efficace.

Édité par : SILVERBIRD



Notre avis :

16  
20

Sai Combat est un superbe logiciel où toutes les qualités sont présentes : intérêt du jeu, graphismes fouillés et très colorés, animation de bonne qualité.

## GLIDER RIDER

Simulation

Votre mission est simple : détruire la Corporation Abraxas qui a pour activité la vente d'armes à toute personne ayant les moyens de les payer. Vous êtes donc «parachuté» sur une île en plein océan Pacifique. Pour se déplacer sur le terrain, vous avez deux modes de transport à votre disposition : une moto et une aile volante. Dans un premier temps, vous devez détruire les 10 réacteurs nucléaires qui défendent les points stratégiques de l'île avant de vous rendre à un rendez-vous avec un sous-marin. Pour terminer, vous devrez encore détruire le plus de bâtiments possible. Encore un détail, l'océan est bleu et attrayant mais il est déconseillé d'aller faire un petit crawl...

Édité par : BUG BYTE



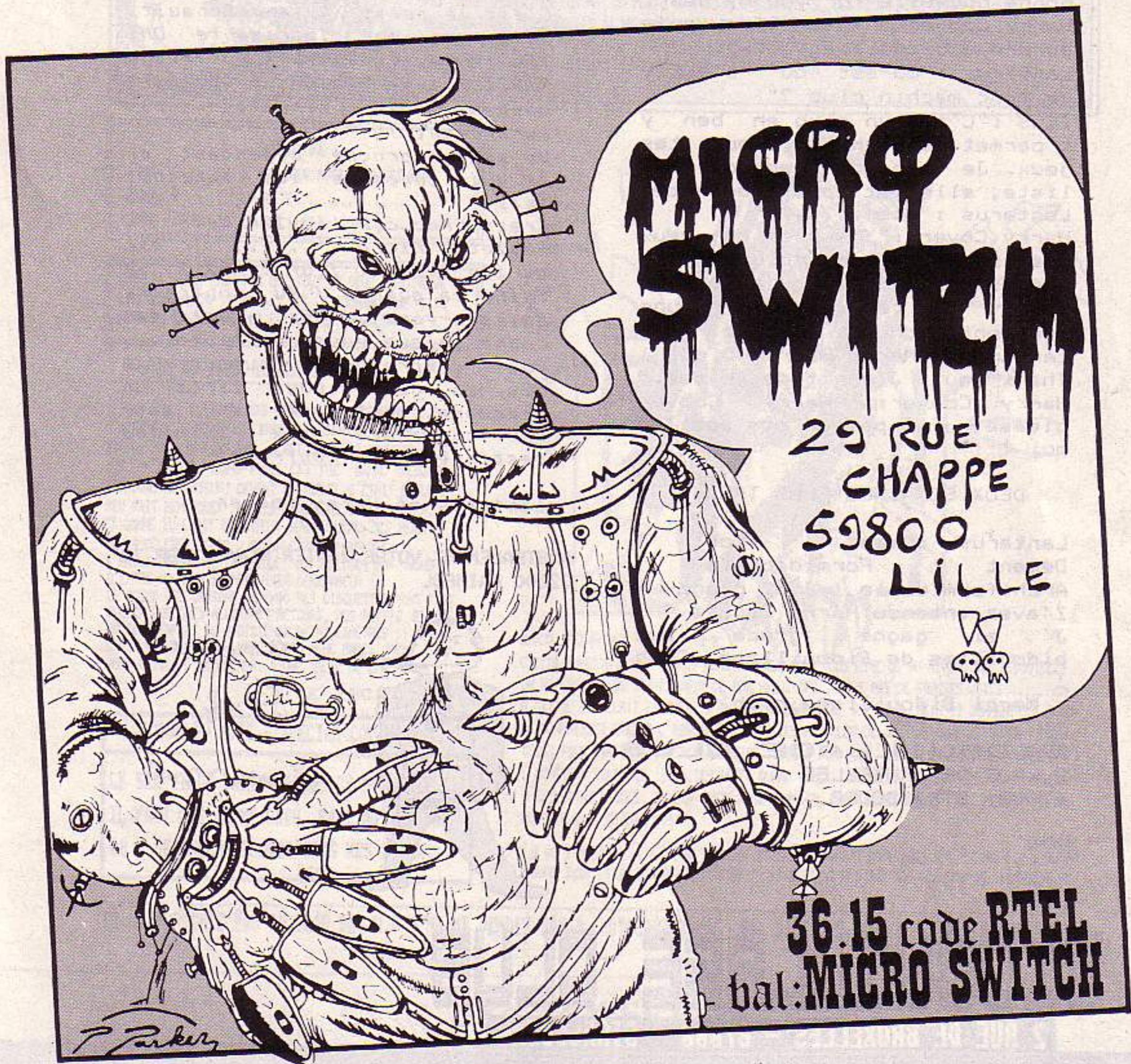
Notre avis :

13  
20

Glider Rider est un logiciel qui, une fois qu'il a réussi à vous captiver, vous retient de longs moments devant votre écran.

DOSSIER

# FANZINES TOUJOURS...



## MICRO SWITCH

Notre équipe est composée de six personnes dont un élément féminin (rares sont celles qui s'intéressent à l'informatique, mais bon, on en a quand même trouvé une !)

Vous allez peut-être trouver le prix de vente s'élevant à 6 F un peu excessif (pour 16 pages) mais il faut préciser que nous n'avons que 2 F de bénéfice par numéro ce qui n'est pas énorme compte tenu de l'achat de rubans imprimante, pellicules photos (N & B) et autres fournitures. (Nous comptons tout de même faire 20 pages pour le N° 2 en maintenant le prix actuel).

Je pense n'avoir rien oublié si ce n'est que nous travaillons avec le traitement de textes Amsword (eh oui ! celui d'il y a 4 ans) et une DMP 2100.

C'était un communiqué de GIZMO, rédacteur en chef de Micro Switch.

# START CPC

BIDOUILLAGE CLUB

AMSTRADEMENT VOTRE ....

Lantarus : "GRR ! oh ! Fichitre ! Putain cong !!! J'y arriverais jamais à gagner à ce jeu de ... XRPZFWX ! Je n'arrive même pas au 3eme tableau ."

ZEUS : "T'énerves pas, j'ai une bonne nouvelle for you my dear. Harry Coover : "Yes, t'as qu'a écrire à bidouillage club..."

Lantarus : "Qu'est qu' c'est-y ce truc machin club ?"

ZEUS : "C'est un club eh ben y t'permet de gagner à tous tes jeux. Je viens de recevoir sa liste, elle est époustouflante.

Lantarus : "Hmmm....."

Harry Cover : "Year, si tu veux une bidouille, une solution ou une astuce, t'as qu'a écrire pour recevoir une documentation."

Lantarus : "Merci Harry Diot ! Thank you ! J'écris de ce pas."

Harry Coover : "Harry Coover please, j'ai pas un nom débile, moi !!!"

DEUX SEMAINES PLUS TARD

Lantarus : "Year ! Cool ! Dément ! Formidabilis ! Archiformidable ! J'ai gagné ! Z'avez entendu Harry Dicule ? J'ai gagné grâce aux bidouilles de Bidouillage Club !

Merci Bidouillage club !

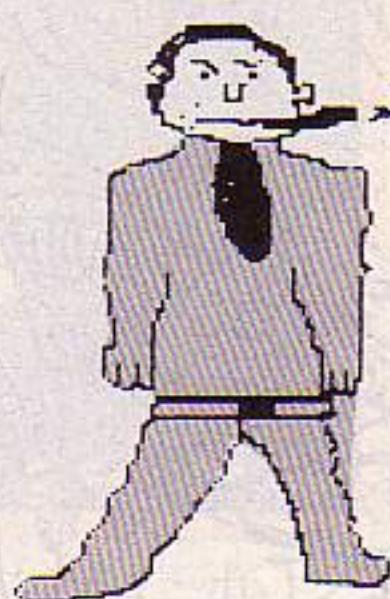
BIDOUILLAGE CLUB,  
2, RUE DE BRUXELLES  
67000 STRASBOURG

...Est un véritable journal en freeware créé par des fous de la micro et de l'AMX PAGEMAKER (meilleur traitement de texte disponible à ce jour pour Amstrad dont on ne vantera plus ses innombrables talents...). C'est le petit Xavier Renault, qui, avec son imprimante DMP 2160 (la meilleure !) édite son FANZINE avec l'aide de quelques copains. Le résultat est surprenant !

Un seul reproche cependant en ce qui concerne les fanzines tels que Crazy'Croc,croc'idylle,Metro Boulot Micro ..... c'est qu'ils passent leur temps à se faire la guerre ! Au contraire unissez-vous ! Ce n'est pas comme ça que vous réussirez... Vous comprendrez pourquoi je dis ça quand vous lirez un freeware, dont toute une page est consacrée aux insultes destinées à un confrère ! ...

Lantarus et Harry Coover  
Cool !

AMSTRADEMENT VOTRE, XAVIER RENAULT, BP 72  
22500 PAIMPOL



Le  
Rédacteur

Chef,

C'est moi

## BIDOUILLAGE CLUB

2 RUE DE BRUXELLES - 67000 - STRASBOURG

START CPC

Voilà un fanzine qui tient dans la main, les 11 pages qui le composent vous coûteront 2 F et vous permettront de découvrir Lantarus, Zeus, Eliory et Harry Yet du Mans, euh non, Harry Coover (c'est vrai qu'il a pas un nom débile, lui, au moins), les animateurs de START. Comme je ne dispose d'aucune précision sur la fabrication du fanzine, je vais extrapoler.

Apparemment les textes sont sortis sur une imprimante puis coupés, collés sur papier, le tout étant photocopié et agrémenté de dessins. J'ai bon ? Les mauvaises fréquentations de la rédaction ne l'empêchent pas de proposer des initiations au Basic et aux jeux d'aventure, ainsi que des bancs d'essai logiciels.

START CPC : Laurent SCHNELLER, La Retaudière, 37130 LANGEAIS

# SYNTAX ERROR

LE SEUL JOURNAL QU'ON NE PAIE PAS RUBI SUR L'ONGLE

MARS 1989 NUMERO 1

MENSUEL EN FREEWARE

"SYNTAX ERROR" 15, RUE COLLANGE

92300 LEVALLOIS-PERRET

TEL: 16 (1) 47 39 12 13



## EDITH OH!!

SALUT A VOUS TOUS, FANATIQUES ADORATEURS DU DIEU CPC, BELLE JOURNÉE N'EST- IL PAS ?? EH OUI VOUS AVEZ DEVANT VOS YEUX EBRAVIS (SI, SI A GAUCHE !!) ET ENTRE VOS MAINS PRETES A ME CHIFFONNER ET A ME JETER A LA CORBEILLE (EH OUI ENCORE UN FANZINE, FAUDRA EMMER... LES PARENTS POUR LES PHOTOCOPIES !!), JE DISRAIS DONC, VOUS ETES EN TRAIN DE LIRE LE N° 1 DE "SYNTAX ERROR". C'EST UN COUP D'ESSAI, IL NE DEPEND QUE DE VOUS POUR QUE CETTE FEUILLE CONTINUE DE PARAITRE OU QU'ELLE NE RESTE QU'UN ESSAI NON TRANSFORME !! ALORS SECOUEZ-VOUS, DONNEZ NOUS VOS IMPRESSIONS VOS IDEES (ALLEZ, EN FORCANT UN PEU), ENVOYEZ DES BIDOUILLES, DES TRUCS, DES MACHINS ..... DES CREATIONS PERSONNELLES !! NE POMPEZ PAS LES POKES D'ENFER SUR D'AUTRES MAGASINES, FAITES NOUS DU JAMAIS VU !! C'EST PAS PARCE QUE L'AMSTRAD A 8 BITS QU'IL FAUT QUE VOUS FASSIEZ LES TETES DE HOEUDS HEIN ?? (BOH, OK! VOUS VENEZ PAS, J'LA F'RAIS PLUS) ...

CLOD

### SOMMAIRE

- PAGE 1 ..... DE QUE VOUS AVEZ SOUS LES YEUX  
PAGE 2 ..... LA SUITE .....  
PAGE 3 ..... LA FIN .....

EH ! LES GARS, FAUT PAS QUE TOUT CA VOUS ENPECHE DE LIER CRAZY CROC' ET LE JOURNAL SUR DISCO CROCONEWS. N'EST-CE PAS ? PHILIPPE !!!

### LE COIN DU PERE SIFFLEUR

DITES DONC, CES DERNIERS TEMPS J'AI DÉCOUVERT QU'ON POUVAIT SE MUSCLER LES BRAS EN FAISANT DE L'INFORMATIQUE; NON! RIGOLEZ PAS, C'EST SÉRIEUX. FIGUREZ-VOUS QUE JOE LAPARLOTTE GRAND AÉROSOL (PARDON, DIFFUSEUR) DEVANT L'ÉTERNEL, S'ÉTAIT QUELQUE PEU FAIT REMARQUER PAR LES CHASSEURS D'OCTETSPIRATES ET COMME IL ÉTAIT DÉTENTEUR DE LA LISTE DES MEMBRES DE LA CELESTE SAKOP I PARTOU, IL S'ENSUIVIT UNE MINI-PANIQUE, QUI OBLIGEA BON NOMBRE D'ENTRE NOUS, A S'IMPROVISER DÉMÉNAGEUR !! LE POIDS DES CARTONS LE CHOC DES DISQUETTES, ONT FAIT QUE EN QUELQUES ALLERS ET RETOURS, MES PETITS BICEPS SE SONT ENFLÉS DE 3 DIZIÈMES DE MILLIMÈTRES !! OURIS C'EST PAS BEAUCOUP, MAIS QUAND MÊME MERCI JOE, TU NOUS ÉVITES L'ABONNEMENT A UNE SALLE DE GYM !!

LE TAC '1

### SCOOP DU MOIS - SPECIAL COPINAGE

LE SEL TIQUE PART ALARMÉ, CE MOI SCIE !!!  
IL FAUT QUE JE ME CASH, FAIT MOI LE PHG  
OH ! SEIGNEUR, EXCET TOUS MES VOEUX...



### ÉCLATANT NON ??

CETTE SUPERIE DIGIT (MERCI RENE CASTLE) POUR VOUS DIRE QU'AU NIVEAU DES BIDOUILLES ON VA ESSAYER DE FAIRE RUGIR CE BON VIEUX CPC, EH ! PAS DE FAUSSES JOIES.....ON A DIT QU'ON ALLAIT ESSAYER !! ON COMpte ÉGALEMENT SUR VOUS. HEIN ?? COMMENT ?? VOUS NE CONNAISSEZ RIEN A L'ASSEMBLEUR ? ET LES ARTICLES DE SIMED DANS LE SUPER 100% C'EST POUR QUI HEIN ?? THIS MAGAZINE IS GOOD FOR YOU ..... ET SI VOUS NE POUVEZ PAS L'ACHETER, VOLEZ LE !! FAITES GAFFE QUAND MEME.. VAUT MIEUX TAXER MÊME DE 20 BALLES C'EST MOINS RISQUE. TIENS JUSTE POUR REMPLIR, VOUS SAVEZ COMMENT ON RECONNAIS UN ROUQUIN D'UN REQUIN ???

OUVERTE !!! OUISS, BON FRUT NOUS EXCUSER C'EST LE PREMIER AMSTRAD DE L'HEURE, ALORS  
ON RECOMMENCE LE ROUQUIN AUX CHEVEUX DU PERE ET LE REQUIN AUX DENTS DE L'HEURE, ALORS  
COMPRENEZ !!!

PAGE 1

NE M'ACCROchez PAS AU CLOU DES W.C \* NE ME VENDEz PAS \* PHOTOCOPIEZ-MOI ET DIFFUSEZ-MOI J'AIME LES VOYAGES!

## SYNTAX ERROR

Il est beau, il est chaud le numéro deux de Syntax Error. Les digits qui parsèment les pages du fanzine nordique sont réalisés avec soin et avec le Dart Scanner. C'est-y pas joli ? Mais il reste le plus important : le contenu. Pour tout cela une équipe de choc : Clod, Spring, Loran, Nikky, Crom, Stan, Rubi, Petite poussière d'octet et Delphine délirent d'un bout à l'autre du Freemag (tiens, c'est un beau nom ça). Mais quels sont les ingrédients pour faire aussi bien, murmurez-vous le regard assommé par un choc frontal avec la triste réalité de vos modestes capacités ? C'est très simple : prenez deux 6128 couleur, ajoutez une Citizen 120 D coupée en dés, laissez bouillir avec une pincée de DMP 2000, un doigt d'Oxford PAO, touillez bien, retirez du feu, puis avant que tout refroidisse, saupoudrez délicatement d'AMX Pagemaker mélangé à de l'OCP Art Studio. Normalement tout est alors prêt. Vous pouvez toujours ajouter un Dart Scanner ; ça fait plus joli.

SYNTAX ERROR - 15 rue Collange - 92300 LEVALLOIS-PERRET

Même les plus  
farouches  
guerriers se  
soumettent  
au dieu.

AMS

# AMS - DEO

OFOO

JOURNAL  
EN  
FREEWARE

FEVRIER

N°3

MARS

## EDITORIAL

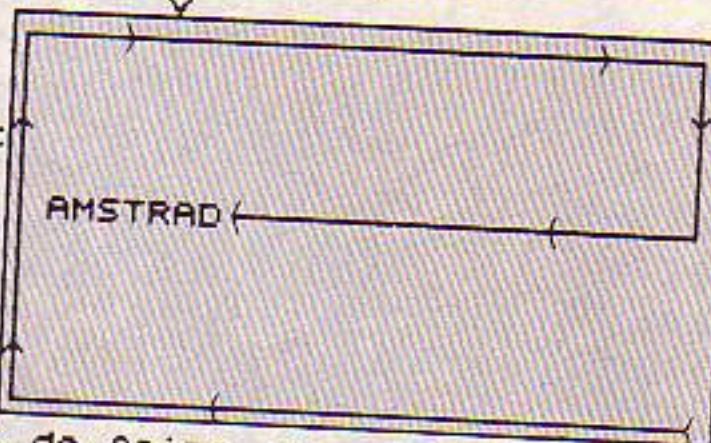
Tout bouge, tout change, même votre fanzine préfère (!!!) C'est le fruit de notre nouvelle politique, moins de textes concentrés. Une mise en page plus aérée pour satisfaire nos lecteurs. Encore beaucoup de courriers, et surtout sur minitel. N'hésitez surtout pas à nous écrire ou à écrire à notre BAL (3615 AMSTRAD--> AMSDEO).

## AVIS DE CONCOURS ...

Ceci représente l'écran de votre amstrad.

Le but du concours est de réaliser un programme basic d'animation en un minimum d'octets et ... Pour cela il vous suffit de prendre un mot de 7 lettres et de faire circuler lesdites lettres sur l'écran suivant un parcours bien déterminé. Facile me dirait vous en bien à vos claviers et tapez.

PS: Les lettres sont à faire circuler une à une suivant le parcours de la figure et en continu (5 colonnes entre 2 lettres). J'oubliais : Les programmes sont à envoyer au journal pour le 15 avril au plus tard..



nous dégageons toute responsabilité de tout ce qui pourrait arriver après lecture de la présente rubrique....

SOLUTION ..... Il vous suffit d'intervenir les syllabes soulignées.

- le marié fit preuve de faiblesse devant la noce
- les mines de Paris.
- Cette presse est spécialisée du foot.
- Pourquoi butines vous mes mettues?
- Pourquoi avez vous troublé cette noce campagnarde.

FRED / JERRY / L.L.

## RÈGLEMENT DU CONCOURS ..... 99999999

- Les progs sont à envoyer au journal avant le 15/04
- La rédaction désignera vainqueur du concours celui ou celle qui aura concu le prog le plus court
- Le gagnant recevra ... 3 numéros du Must de la presse informatique en Freeware --->AMS DEO

FRED...

- PAGE 1
- Concours
- Wrote in Presse
- Banc d'essai
- Solution Contrepétition

## SOMMAIRE

- PAGE 2
- Le logiciel du mois
- ZRRL
- O.P.A.

### BANC D'ESSAI

### BIDOUILLES

### DIVERS

mais dans l'ensemble c'est bon

- Dragon Ninja : Encore un jeu rapide les graphismes sont corrects, l'animation est bonne, c'est un bon jeu assez difficile

OPERA... WOLF : 16/20 DRAG... NINJA : 16/20

## AMSDEO

AMSDEO est né en mai 1988 sous le nom d'AMSDEUS, le projet a été aussitôt abandonné faute de volontaires pour pouvoir remplir la double page.

Début novembre, un journal très connu des amstradiens tombe entre les mains de Jérôme qui me propose de l'accompagner dans son projet de fanzine. Je saute sur l'occasion. Laurent me suit, séduit lui aussi par l'idée. L'équipe journalistique au complet, les anciens locaux d'"Amsdeus" sont remis à neuf, les machines dégrippées. Seul un obstacle de taille s'impose devant nous : le boulot. Qu'importe si un numéro ne peut sortir tous les mois, il sortira tous les mois et demi (qu'on ne dise pas que les terminales E ne bossent pas !!!). Le premier numéro sort fin novembre, les moyens : AMSWORD traitement de texte + OCP Art Studio. Janvier, l'armée sort ses réserves, achète OXFORD PAO et fonce. C'est parti et bien parti. Deux DMP 2000/2160 fonctionnent 24h sur 24h à imprimer le déjà trop populaire fanzine. Quelques bons copains se précipitent et offrent leurs services. Dès le troisième mois, nous sommes débordés de courrier (4 lettres), le Minitel éclate (3 messages) mais nous ne désespérons pas, il y a un début à tout.

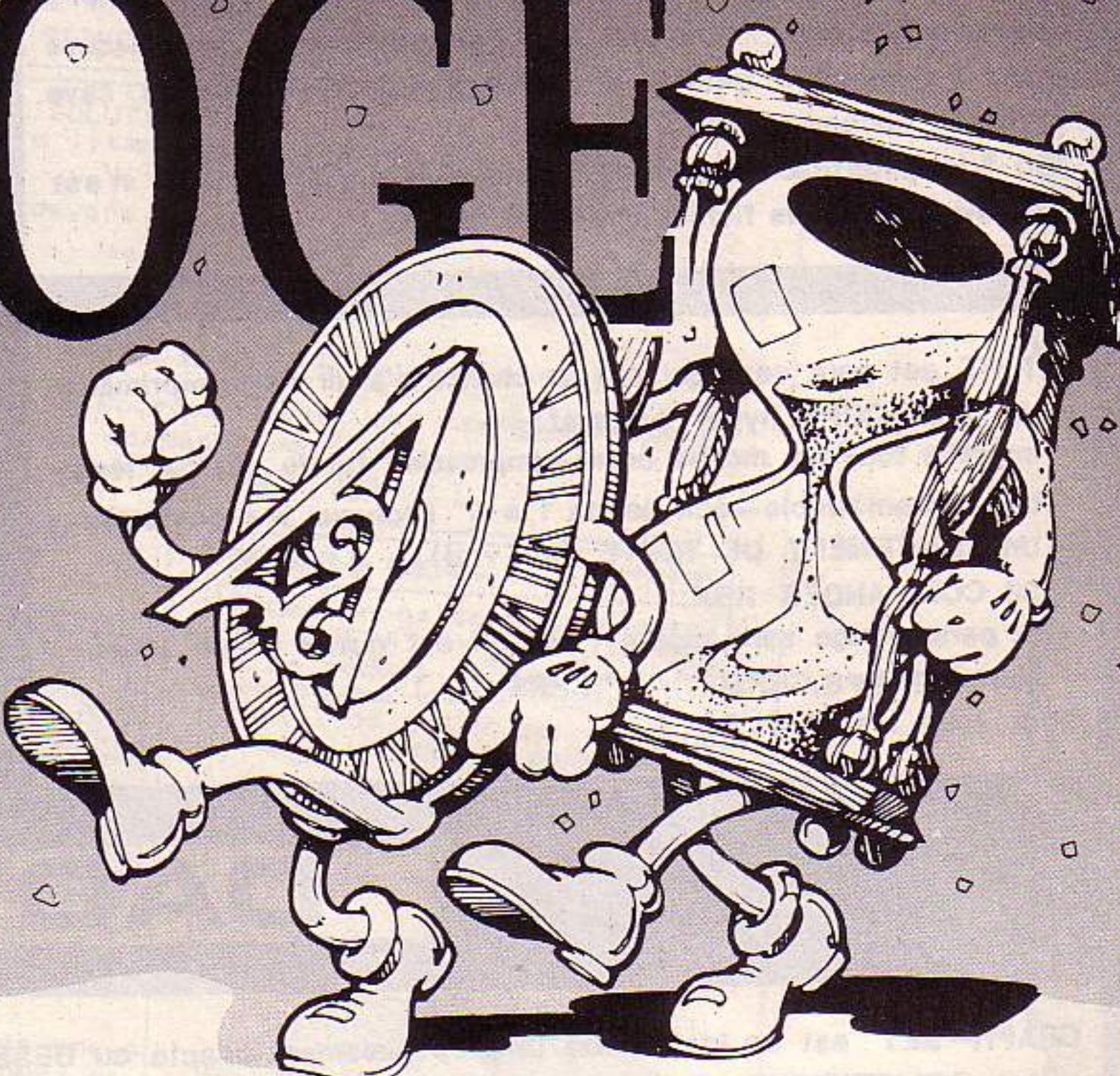
Juste une petite chose que les gens oublient souvent, c'est que même si le fanzine est gratuit, la poste ne l'est pas elle.

AMSDEO, 36 rue du Docteur Martin, 59262 SAINGHIN EN MELANTOIS

UTILITAIRE

# HORLOGE

DRIING



Le programme HORLOGE est un programme permettant l'affichage permanent de l'heure pendant la programmation en Basic. Il vous est désormais possible de connaître l'heure en direct pendant que vous tapez les programmes de votre revue préférée.



## LES PROGRAMMES

- **HORLOGE.BAS** : c'est le programme Basic lanceur d'HORLOGE, il permet l'affichage du cadran de l'horloge ainsi que l'introduction de différents paramètres tels que le mode écran souhaité, les heures, minutes, secondes.

- **HORLOG1.BIN** : première routine assembleur de 106 octets générée par le programme CHARG1.BAS elle assume la fonction de transmission des adresses dans les différentes tables des heures, minutes, secondes ainsi que la recherche des premières coordon-

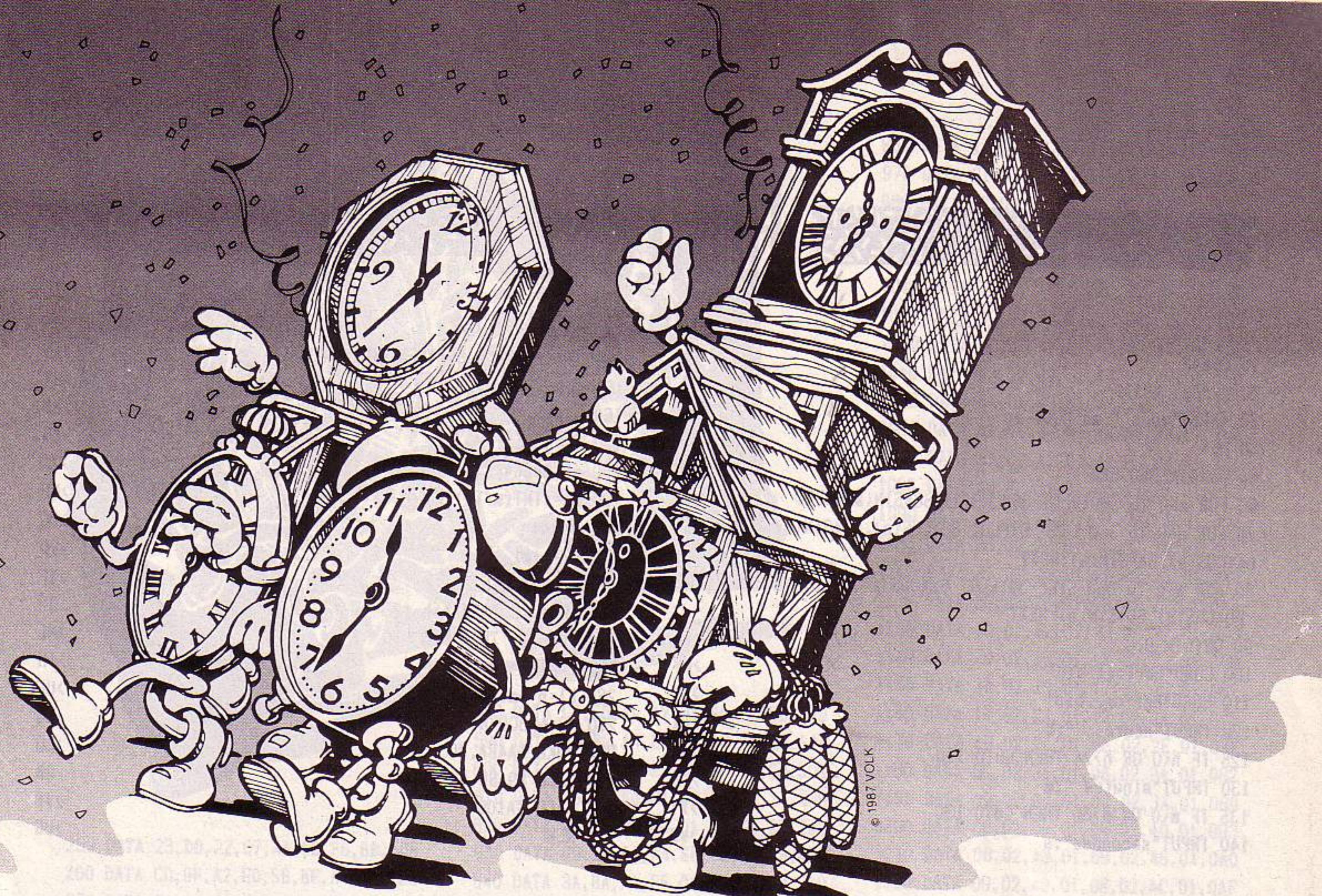
nées pour le premier affichage des heures, minutes, secondes. Elle sera écrasée par la sauvegarde d'écran après son emploi.

- **HORLOG2.BIN** : seconde routine assembleur de 974 octets générée par le programme CHARG2.BAS ; celle-ci gère les interruptions, la restitution du cadran de l'horloge, les heures, minutes, secondes.

## UTILISATION

- Tapez les trois programmes HORLOGE.BAS, CHARG1.BAS, CHARG2.BAS, lancez ces deux derniers qui créeront respectivement les routines assembleur HORLOG1.BIN et HORLOG2.BIN, puis lancez le tout par "RUN»HORLOGE" ; vous répondrez

ensuite aux différentes questions, il faut savoir que Horloge fonctionne en système 24H, les heures varient de 0 à 24. HORLOGE a été créé afin de ne gêner en aucun cas la programmation en Basic, il fonctionne exclusivement en mode 2 (la définition graphique étant la meilleure), mais celui-ci peut fonctionner également, sans aucun problème, en mode 1 (le mode 0 est exclu). ATTENTION, le passage d'un mode écran à un autre entraînera un affichage incompréhensible du cadre de l'horloge ; il est donc conseillé de rester dans le même mode. Lors de la programmation en Basic, n'ayez pas peur de faire scrollé votre écran, HORLOGE régénérera automatiquement le cadran de l'horloge ; n'ayez également aucune crainte, lors de l'entrée de vos instructions Basic, d'écrire sur le cadran de l'horloge, celui-ci s'affichera automa-



tiquement toutes les minutes ou, si ce temps vous semble trop long, par la simple pression de la touche «TAB». Pour le meilleur fonctionnement d'HORLOGE, il faut faire attention que l'origine (ORIGIN) reste bien de coordonnées (0,0), car le programme utilise le curseur graphique, et surveiller les paramètres du stylo graphique d'écriture : ceux-ci ne doivent en aucun cas être les mêmes que la couleur de fond (INK 0, paramètre), sinon l'horloge serait invisible. Le listage d'un programme à l'écran, sur l'imprimante, la sauvegarde, le chargement d'un programme ainsi que le catalogue pourront être effectués sans problèmes mais ralentiront l'horloge (ordre de priorité plus important). HORLOGE pourra également être présent lors de l'exécution de certains programmes (dans des conditions citées dans le paragraphe) mais ceux-ci seront un peu ralenti.

une interruption tous les 1/50<sup>e</sup> de seconde (liée au contrôleur vidéo) de ce fait, il faut bien considérer que l'horloge ne sera pas d'une stabilité absolue, cependant, le résultat obtenu est acceptable. Dans le programme HORLOG2, il existe un petit module qui permet de compter 50 interruptions, ce qui fait logiquement 1 minute, à ce stade, un saut sera effectué à la routine d'affichage de l'heure.

Sylvain RODENBURG



## FONCTIONNEMENT

L'horloge est basée sur le vecteur d'interruption KL NEW FRAME FLY (#BCD7 sur 6128), en effet, ce vecteur crée

# HORLOGE

10 CLEAR	>CK	145 IF s<0 OR s>60 THEN GOTO 140	>XN
20 MEMORY &9AAF	>FD	150 s1=(INT(s/12)*2)	>NY
30 INPUT"mode ";mo:MODE mo	>XX	160 s=s*4	>FD
40 DEG	>KG	170 s2=s+s1	>XG
50 ORIGIN 550,320	>LY	180 s3=&A2C4+s2	>ZC
60 FOR a=0 TO 360:PLOT 68*COS(a),68*SIN(a):NEXT	>QE	190 m1=(INT(m/12)*2)	>NP
70 FOR a=0 TO 360 STEP 6:PLOT 66*COS(a),66*SIN(a):PLOT	>GV	200 m=m*4	>DG
64*COS(a),64*SIN(a):NEXT		210 m2=m+m1	>VD
80 FOR a=0 TO 360 STEP 30:PLOT 62*COS(a),62*SIN(a):PLOT	>HD	220 m3=&A2C4+m2	>XF
60*COS(a),60*SIN(a):NEXT		230 IF h>12 THEN h=h-12	>QP
90 ORIGIN 0,0	>JK	240 IF h=12 THEN h=0	>ML
100 LOAD"horlog1.bin"	>UV	250 h=h*20	>JH
110 LOAD"horlog2.bin"	>UX	260 h1=h+(m1*2)	>UE
120 INPUT"heures ";h	>TX	270 h3=&A3C0+h1	>WG
125 IF h<0 OR h>24 THEN GOTO 120	>KK	280 POKE &A4BA,M0	>LQ
130 INPUT"minutes ";m	>UR	290 CALL &9AB0,h3,m3,s3	>QB
135 IF m<0 OR m>60 THEN GOTO 130	>XY	300 CALL &A100	>JB
140 INPUT"secondes";s	>VR	310 NEW	>UG

## CHARG 1

```

5 ' CREATEUR DE horlog1.BIN
10 MEMORY &9AAF:L= 100
20 FOR I=&9AB0 TO &9B1A STEP 8
30 S=0:FOR J=I TO I+7:READ A$
40 C=VAL("&" +A$):POKE J,C:S=S+C:NEXT
50 READ S$:IF S<>VAL("&" +S$) THEN PRINT "ERREUR DATAS LIGNE"
:L:STOP
60 L=L+ 10:NEXT
70 SAVE"horlog1.BIN",B,&9AB0,&6A,&9AB0
100 DATA FE,03,C0,DD,6E,00,DD,66,44F
110 DATA 01,22,C7,A4,DD,6E,02,DD,3B8
120 DATA 66,03,22,C9,A4,DD,6E,04,347
130 DATA DD,66,05,22,CB,A4,DD,2A,3E0
140 DATA C7,A4,CD,05,9B,ED,53,BB,4D3
150 DATA A4,22,BD,A4,DD,22,C7,A4,491
160 DATA DD,2A,C9,A4,CD,05,9B,ED,4CE
170 DATA 53,BF,A4,22,C1,A4,DD,22,43C
180 DATA C9,A4,DD,2A,CB,A4,CD,05,4B5
190 DATA 9B,ED,53,C3,A4,22,C5,A4,4CD
200 DATA DD,22,CB,A4,C9,DD,5E,00,472
210 DATA DD,56,01,DD,23,DD,23,DD,411
220 DATA 6E,00,DD,66,01,DD,23,DD,38F
230 DATA 23,C9,00,00,00,00,00,00,0EC
250 END

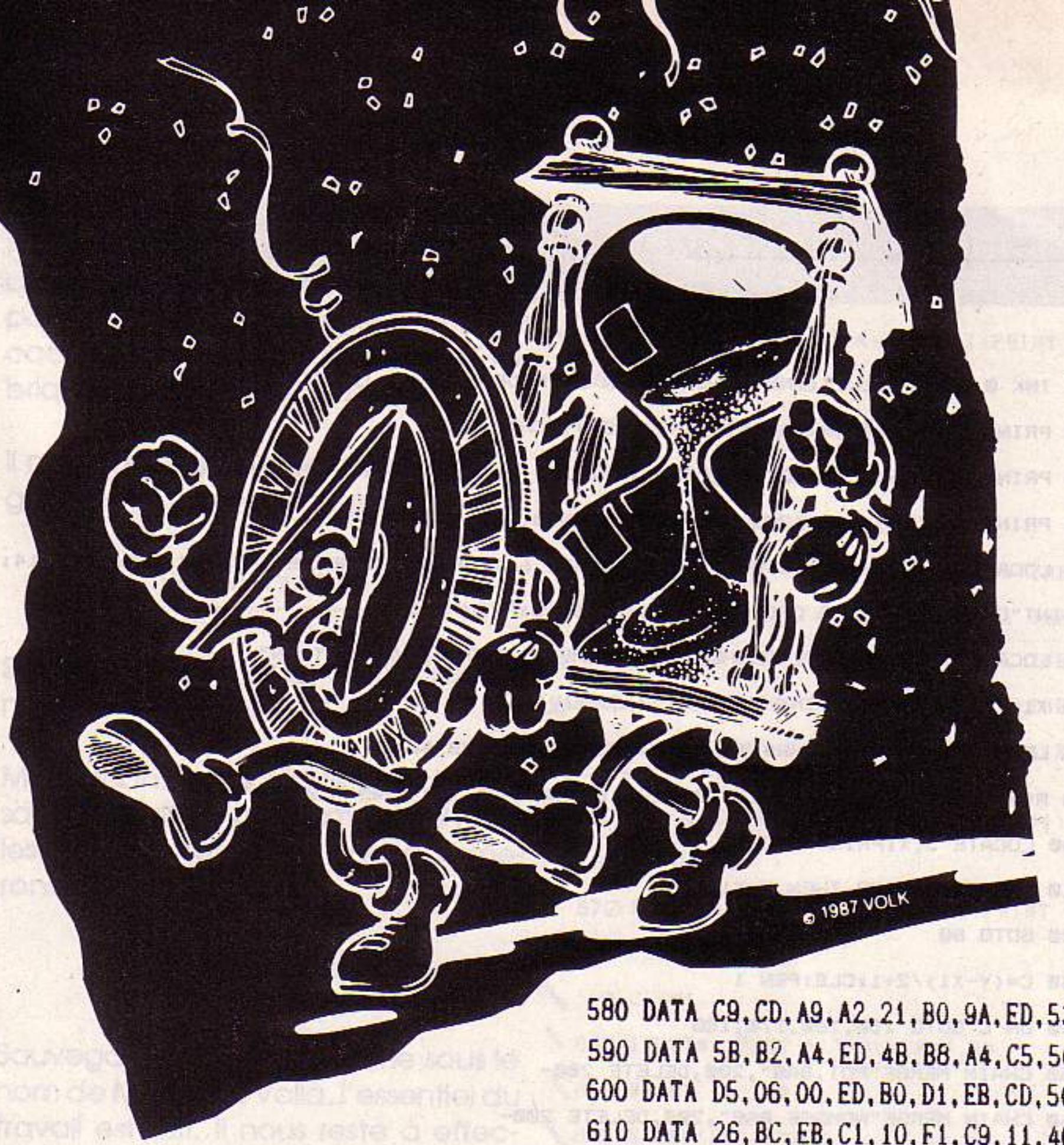
```

## CHARG 2

```

5 ' CREATEUR DE HORLOG2.BIN
10 MEMORY &A0FF:L= 100
20 FOR I=&A100 TO &A4CE STEP 8
30 S=0:FOR J=I TO I+7:READ A$
40 C=VAL("&" +A$):POKE J,C:S=S+C:NEXT
50 READ S$:IF S<>VAL("&" +S$) THEN PRINT "ERREUR DATAS LIGNE"
:L:STOP
60 L=L+ 10:NEXT
70 SAVE"HORLOG2.BIN",B,&A100,&3CE,&A100
100 DATA CD,69,A2,21,CE,A4,11,0F,38B
110 DATA A1,01,00,81,C3,D7,BC,3A,3B3
120 DATA CD,A4,3C,FE,32,CA,24,A1,46C
130 DATA 32,CD,A4,3E,44,CD,1E,BB,3CB
140 DATA C2,81,A2,C9,3E,00,32,CD,3EB
150 DATA A4,F5,D5,C5,E5,DD,E5,FD,6D7
160 DATA E5,11,6A,02,21,3B,01,CD,28C
170 DATA F0,BB,FE,00,CC,B1,A2,CD,565
180 DATA 9F,A2,ED,5B,BB,A4,2A,BD,4CF
190 DATA A4,CD,5B,A2,CD,9F,A2,DD,559
200 DATA 2A,C7,A4,DD,5E,00,7B,FE,449
210 DATA FF,CC,52,A2,FE,AA,CC,A3,5D6
220 DATA A1,DD,56,01,ED,53,BB,A4,474
230 DATA DD,23,DD,23,DD,6E,00,DD,428
240 DATA 66,01,22,BD,A4,DD,23,DD,3C7

```



```

250 DATA 23,DD,22,C7,A4,CD,F6,BB,50B
260 DATA CD,9F,A2,ED,5B,BF,A4,2A,4E3
270 DATA C1,A4,CD,F6,BB,CD,9F,A2,5F1
280 DATA ED,5B,C3,A4,2A,C5,A4,CD,50F
290 DATA F6,BB,FD,E1,DD,E1,E1,C1,6EF
300 DATA D1,F1,C9,DD,21,C4,A2,DD,5CC
310 DATA 22,C7,A4,CD,9F,A2,ED,5B,4E3
320 DATA BF,A4,2A,C1,A4,CD,5B,A2,4BC
330 DATA DD,2A,C9,A4,DD,5E,00,7B,42A
340 DATA FE,FF,CC,F4,A1,FE,AA,CC,6D2
350 DATA 46,A2,DD,56,01,ED,53,BF,41B
360 DATA A4,DD,23,DD,23,DD,6E,00,3EF
370 DATA DD,66,01,22,C1,A4,DD,23,3CB
380 DATA DD,23,DD,22,C9,A4,CD,81,4BA
390 DATA A2,CD,9F,A2,DD,2A,C7,A4,522
400 DATA DD,5E,00,C9,CD,9F,A2,ED,4FF
410 DATA 5B,C3,A4,2A,C5,A4,CD,5B,47D
420 DATA A2,DD,2A,CB,A4,DD,5E,00,453
430 DATA 7B,FE,FF,CC,3A,A2,DD,56,553
440 DATA 01,ED,53,C3,A4,DD,23,DD,485
450 DATA 23,DD,6E,00,DD,66,01,22,2D4
460 DATA C5,A4,DD,23,DD,23,DD,22,468
470 DATA CB,A4,CD,9F,A2,DD,2A,C9,54D
480 DATA A4,DD,23,DD,23,DD,5E,00,3DF
490 DATA 7B,C9,DD,21,C0,A3,DD,22,4A4
500 DATA CB,A4,DD,5E,00,C9,DD,21,471
510 DATA C4,A2,DD,22,C9,A4,DD,5E,50D
520 DATA 00,C9,DD,23,DD,23,DD,5E,404
530 DATA 00,7B,C9,3E,00,CD,DE,BB,3E8
540 DATA CD,F6,BB,3E,01,CD,DE,BB,523
550 DATA C9,CD,A9,A2,11,B0,9A,ED,529
560 DATA 4B,B8,A4,C5,E5,06,00,ED,444
570 DATA B0,E1,CD,26,BC,C1,10,F3,504

```

```

580 DATA C9,CD,A9,A2,21,B0,9A,ED,539
590 DATA 5B,B2,A4,ED,4B,B8,A4,C5,50A
600 DATA D5,06,00,ED,B0,D1,EB,CD,501
610 DATA 26,BC,EB,C1,10,F1,C9,11,469
620 DATA 26,02,21,40,01,CD,CO,BB,2D2
630 DATA C9,2A,B6,A4,ED,5B,B4,A4,4ED
640 DATA 3A,BA,A4,FE,01,28,02,18,2D9
650 DATA 04,CB,3A,CB,1B,CD,1D,BC,395
660 DATA 22,B2,A4,C9,26,02,72,01,2DC
670 DATA 2B,02,72,01,30,02,71,01,144
680 DATA 35,02,70,01,3A,02,6E,01,153
690 DATA 3F,02,6B,01,43,02,68,01,158
700 DATA 47,02,65,01,4B,02,61,01,15E
710 DATA 4E,02,5D,01,51,02,59,01,158
720 DATA 54,02,54,01,FF,FF,56,02,301
730 DATA 4F,01,57,02,4A,01,58,02,14E
740 DATA 45,01,58,02,40,01,58,02,13B
750 DATA 3B,01,57,02,36,01,56,02,124
760 DATA 31,01,54,02,2C,01,51,02,108
770 DATA 27,01,4E,02,23,01,4B,02,0E9
780 DATA 1F,01,47,02,1B,01,FF,FF,283
790 DATA 43,02,18,01,3F,02,15,01,0B5
800 DATA 3A,02,12,01,35,02,10,01,097
810 DATA 30,02,0F,01,2B,02,0E,01,07E
820 DATA 26,02,0E,01,21,02,0E,01,069
830 DATA 1C,02,0F,01,17,02,10,01,058
840 DATA 12,02,12,01,0D,02,15,01,04C
850 DATA FF,FF,09,02,18,01,05,02,229
860 DATA 1B,01,01,02,1F,01,FE,01,13E
870 DATA 23,01,FB,01,27,01,F8,01,241
880 DATA 2C,01,F6,01,31,01,F5,01,24C
890 DATA 36,01,F4,01,3B,01,F4,01,25D
900 DATA 40,01,F4,01,45,01,F5,01,272
910 DATA 4A,01,FF,FF,F6,01,4F,01,390
920 DATA F8,01,54,01,FB,01,59,01,2A4
930 DATA FE,01,5D,01,01,02,61,01,1C2
940 DATA 05,02,65,01,09,02,68,01,0E1
950 DATA 0D,02,6B,01,12,02,6E,01,0E1

```

```

960 DATA 17,02,70,01,1C,02,71,01,11A
970 DATA 21,02,72,01,FF,FF,AA,AA,3E8
980 DATA 26,02,5E,01,29,02,5E,01,111
990 DATA 2C,02,5D,01,2F,02,5D,01,11B
1000 DATA 32,02,5B,01,35,02,5A,01,122
1010 DATA 38,02,58,01,3A,02,56,01,126
1020 DATA 3C,02,54,01,3E,02,52,01,126
1030 DATA 40,02,4F,01,41,02,4C,01,122
1040 DATA 43,02,49,01,43,02,46,01,11B
1050 DATA 44,02,43,01,44,02,40,01,111
1060 DATA 44,02,3D,01,43,02,3A,01,104
1070 DATA 43,02,42,01,41,02,34,01,100
1080 DATA 40,02,31,01,3E,02,2E,01,0E3
1090 DATA 3C,02,2C,01,3A,02,2A,01,0D2
1100 DATA 38,02,28,01,35,02,26,01,0C1
1110 DATA 32,02,25,01,2F,02,23,01,0AF
1120 DATA 2C,02,26,01,29,02,22,01,0A3
1130 DATA 26,02,22,01,23,02,22,01,093
1140 DATA 20,02,23,01,1D,02,23,01,089
1150 DATA 1A,02,25,01,17,02,26,01,082
1160 DATA 14,02,28,01,12,02,2A,01,07E
1170 DATA 10,02,2C,01,0E,02,2E,01,07E
1180 DATA 0C,02,31,01,0B,02,34,01,082
1190 DATA 09,02,37,01,09,02,3A,01,089
1200 DATA 08,02,3D,01,08,02,40,01,093
1210 DATA 08,02,43,01,09,02,46,01,0A0
1220 DATA 09,02,49,01,0B,02,4C,01,0AF
1230 DATA 0C,02,4F,01,0E,02,52,01,0C1
1240 DATA 10,02,54,01,12,02,56,01,0D2
1250 DATA 14,02,58,01,17,02,5A,01,0E3
1260 DATA 1A,02,5B,01,1D,02,5D,01,0F5
1270 DATA 20,02,5D,01,23,02,5E,01,104
1280 DATA FF,FF,3B,C0,E0,01,C8,00,4A2
1290 DATA 13,55,00,00,00,00,00,00,068
1300 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,000
1310 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,000
1330 END

```

## GAGNER AU LOTO

un rêve qui peut devenir réalité avec

### LOTO - MATIC

le programme qui vous révèle tout ce que vous devez savoir pour :

- trouver facilement les numéros qui ont le plus de chance de sortir
  - établir scientifiquement les grilles les plus performantes grâce aux tests du Lotoscope
  - contrôler sans peine les résultats de vos jeux
- Editions écran et imprimante  
Documentation détaillée  
+ CADEAU contre 4 timbres

**INFORMATIC Applications**

B.P. 78 - 67800 BISCHHEIM  
Tél. 88.33.58.85

# TRUCS & ASTUICES

ONC'  
PIERRE  
TACONNÉT



## 3 EN 1 (OU PRESQUE)

Pour les fatigués du clavier, pour tous ceux qui attendent l'invention de la saisie par lecture du listing dans un microphone, pour les lectrices aux ongles trop longs, voici trois programmes nécessitant une saisie unique !



déjà 2,  
bientôt 3 !

## MENUS BAS

```
10 INK 0,13:INK 1,13:INK 2,13:BORDER 13:MODE 1:PEN 1:LOCATE 16,1
20 PRINT CHR$(204);STRING$(8,CHR$(208));CHR$(205)
30 PRINT TAB(16) CHR$(211);:PEN 2:PRINT "* MENU *";:PEN 1:PRINT CHR$(209)
40 PRINT TAB(16) CHR$(205);STRING$(8,CHR$(210));CHR$(204)
50 LOCATE 6,10:PRINT "MOTS CACHES":LOCATE 6,12:PRINT "NOMBRES CACHES":LOCATE 6,14:
PRINT "GRILLE DE MOTS CROISES":LOCATE 6,16:PRINT "FIN"
60 LOCATE 1,25:PRINT "[TOUCHE]:DEPLACEMENT [ENTER]:VALIDATION"
70 X1=10:X2=18:X=10:INK 1,0:INK 2,6:PEN 2
80 LOCATE 3,X:PRINT CHR$(146);CHR$(243);:Y=VPOS(#0)
90 R$=INKEY$:IF R$="" THEN 90 ELSE IF R$=CHR$(13) THEN 130
100 LOCATE 3,X:PRINT SPC(2)
110 X=X+2:IF X=X2 THEN X=X1
120 GOTO 80
130 C=(Y-X1)/2+1:CLS:PEN 1
140 ON C GOTO 150,160,170,180
150 CHAIN MERGE" MOT.BAS ",200,DELETE 200-
160 CHAIN MERGE" NOMBRE.BAS ",200,DELETE 200-
170 CHAIN MERGE" GRILLE.BAS ",200,DELETE 200-
180 CALL 0
```

## MOTS CACHES

```
200 DEFINT A-Z
210 DATA 1,1,1,0,1,-1,0,-1,-1,-1,-1,0,-1,1,0,1
220 FOR I=1 TO 8:READ D(I,1),D(I,2):NEXT I
230 MODE 1:INK 0,13:INK 1,0:INK 2,26:PEN 1:PAPER 0:BORDER 13
240 WINDOW#1,1,40,23,25
250 A$="MOTS CACHES PAR HERBAUX ALAIN (c)"
260 LOCATE (40-LEN(A$))/2,1:PRINT A$
270 LOCATE 1,5:INPUT"LONGUEUR DE LA GRILLE [maxi 38] ",L
280 LOCATE 2,9:INPUT"HAUTEUR DE LA GRILLE [maxi 20] ",H
290 DIM C$(L,H)
300 CLS:PEN#1,2:PRINT#1,"PATIENCE..."
310 INK 1,13:INK 3,13:PEN 3
320 LOCATE 20-L/2,1:PRINT CHR$(150);STRING$(L,CHR$(154));CHR$(156)
330 FOR I=2 TO H+1:LOCATE 20-L/2,I:PRINT CHR$(149);:PEN 1:PRINT STRING$(L,CHR$(233));
:PRINT CHR$(149):NEXT I
340 LOCATE 20-L/2,H+2:PRINT CHR$(147);STRING$(L,CHR$(154));CHR$(153)-
350 FOR A=1 TO L:FOR B=1 TO H:C$(A,B)=CHR$(233):NEXT B:NEXT A
360 INK 1,0:INK 3,6:CLS#1:PEN#1,1
370 LOCATE#1,3,1:PRINT#1,CHR$(240)
380 LOCATE#1,3,3:PRINT#1,CHR$(241)
390 LOCATE#1,1,2:PRINT#1,CHR$(242)
400 LOCATE#1,5,2:PRINT#1,CHR$(243)
410 LOCATE#1,7,2:PRINT#1,"LETTRE ";CHR$(243);" CASE SUIVANTE : #=FIN"
420 X=1:Y=1
```

Nous exagérons à peine puisqu'avec quelques modifications mineures, vous pourrez résoudre des grilles de mots cachés, de nombres cachés ou fabriquer des grilles de mots croisés.

Il nous faut tout d'abord saisir le programme du menu général.

voir Menu bas

Sauvegardez ce programme sous le nom de MENU.BAS.

Maintenant, nous allons effectuer la saisie du premier programme qui traite les mots cachés et que nous nommerons MOT.BAS.

voir Mots cachés

Sauvegardez ce programme sous le nom de MOT.BAS. Voilà, l'essentiel du travail est fait. Il nous reste à effectuer les adaptations à ce dernier programme qui nous permettront de disposer de NOMBRE.BAS et de GRILLE.BAS. Suivez attentivement les opérations, en tenant compte du fait que si vous avez bien sauvegardé MOT.BAS, sa présence en mémoire n'en est pas moins indispensable ! Au cas où vous l'auriez effacé, chargez-le à nouveau. Un conseil, n'utilisez pas RENUM avant d'avoir sauvegardé les programmes.

Entrez les 5 opérations suivantes et faites suivre de RETOUR CHARIOT

```

430 A=X:B=Y: PEN 2: LOCATE 20+A-L/2,B+1: PRINT C$(A,B)
440 Q$=INKEY$: IF Q$="" THEN 440 ELSE IF Q$="#" THEN 570
450 PEN 1: LOCATE 20+A-L/2,B+1: PRINT C$(A,B)
460 IF INKEY(1)=0 THEN X=X+1
470 IF INKEY(0)=0 THEN Y=Y-1
480 IF INKEY(2)=0 THEN Y=Y+1
490 IF INKEY(8)=0 THEN X=X-1
500 IF X>L THEN X=1: Y=Y+1: IF Y>H THEN Y=1: GOTO 430
510 IF Y<1 THEN Y=H: X=X-1: IF X<1 THEN X=L: GOTO 430
520 IF Y>H THEN Y=1: X=X+1: IF X>L THEN X=1: GOTO 430
530 IF X<1 THEN X=L: Y=Y-1: IF Y<1 THEN Y=H: GOTO 430
540 IF Q$>="A" AND Q$<="Z" THEN C$(X,Y)=Q$: Q$="": LOCATE 20+X-L/2,Y+1: PRINT C$(X,Y): X=X+1: PEN 2: GOTO 500
550 IF Q$>CHR$(239) AND Q$<CHR$(244) THEN LOCATE 20+X-L/2,Y+1: PRINT C$(X,Y)
560 GOTO 430
570 PEN 1: LOCATE 20+A-L/2,B+1: PRINT C$(A,B)
580 PEN#1,1
590 CLS#1
600 INPUT#1,"MOT A TROUVER ",X$
610 WHILE X$<>"#"-
620 X=LEN(X$): Y=X-1
630 FOR J=1 TO L: FOR K=1 TO H: IF C$(J,K)<>LEFT$(X$,1) THEN 710
640 FOR I=1 TO 8
650 IF J+(D(I,1)*Y)<1 THEN 700 ELSE IF J+(D(I,1)*Y)>L THEN 700
660 IF K+(D(I,2)*Y)<1 THEN 700 ELSE IF K+(D(I,2)*Y)>H THEN 700
670 FOR B=1 TO Y: IF C$(J+(D(I,1)*B),K+(D(I,2)*B))=MID$(X$,1+B,1) THEN NEXT B ELSE 700
680 PEN 2: FOR B=0 TO Y: LOCATE 20+J+(D(I,1)*B)-L/2,K+1+(D(I,2)*B): PRINT C$(J+(D(I,1)*B),K+(D(I,2)*B)): NEXT B
690 GOTO 590
700 NEXT I
710 NEXT K: NEXT J
720 PRINT CHR$(7)::GOTO 590
730 WEND: RUN

```

Chargez à nouveau MOT.BAS, et entrez les 7 opérations suivantes

6 - Pour une sortie sur imprimante, entrez les lignes suivantes. Sinon entrez 580 RUN

7 - Sauvegardez sous le nom de GRILLE.BAS

```

1 - 250 A$="NOMBRES CACHES PAR A. HERBAUX"
2 - 410 LOCATE#1,"CHIFFRE ";CHR$(243);";CASE SUIVANTE : #=FIN"
3 - 540 IF Q$>="0" AND Q$<="9" THEN C$(Y,Y)=Q$: Q$="":
4 - 600 INPUT#1,"NOMBRE A TROUVER ",X$
5 - Sauvegardez sous le nom NOMBRE.BAS

```

```

1 - DELETE 210-220
2 - DELETE 580-
3 - 250 A$="MOTS CROISES PAR A. HERBAUX"
4 - 410 LOCATE #1,7,12:PRINT#1,"LETTRE: .-CASE NOIRE: #=FIN"
5 - 560 IF Q$=". " THEN C$(X,Y)=CHR$(42): Q$="": LOCATE
20+X-L,Y: PRINT C$(X,Y): X=X+1: PEN 2: GOTO 500 ELSE
GOTO 430

```

```

580 CLS#1
590 INPUT#1,"IMPRESSION (O/N) ",I$:CLS#1
600 IF I$="O" THEN 610 ELSE RUN
610 WIDTH 40
620 FOR A=1 TO 22:FOR R=1 TO 40
630 LOCATE R,A:PRINT#3,COPYCHR$(#0),
640 NEXT R
650 NEXT A
660 GOTO 500

```

Avouez que la saisie dans ces conditions est un plaisir ! Nous entendons des voix qui disent qu'il eût été possible de fondre ces trois programmes en un seul. Certainement, mais l'exécution en eût été plus lente à cause des nombreux tests IF que ce programme unique aurait contenu. Ne parlons pas de la compréhension !

Quelques mots encore. Il n'est pas affiché de messages d'erreur lors de la saisie de la dimension des grilles. Il est prudent de passer en majuscules. Si un élément n'est pas trouvé, un BIP retentit à l'entrée de l'élément dans la grille.

C'est à Alain HERBAUX de Montigny en Ostrevant (du Nord !) que doivent aller vos remerciements.

## RECTIFICATION

**L**es Trucs et Astuces du n° 31 ont été privés d'une partie de leur contenu... le petit morceau de listing qui devait accompagner CHAIN sur 464 avait disparu dans les limbes. Le voici de retour pour la plus grande joie des petits et des grands.



## A LA TRACE

**E**crite un programme, c'est facile. Le problème commence à la mise au point. Il n'est pas rare qu'il faille consacrer quatre ou cinq fois plus de temps à le mettre au point qu'il n'en a fallu pour l'écrire, le coefficient multiplicateur augmentant proportionnellement au volume du programme.

Des outils deviennent alors nécessaires et le BASIC offre à ses utilisateurs la commande TRACE qui permet d'exécuter le programme tout en affichant le numéro de chaque ligne exécutée. Il est ainsi possible, par exemple, de vérifier la bonne construction d'une boucle FOR...NEXT.

L'inconvénient avec le mode TRACE est qu'une avalanche de données apparaissent à l'écran sans que l'on ait le temps d'en tirer un quelconque profit. Olivier GACH, de la rose Toulouse, nous propose un POKE très intéressant puisqu'il envoie la sortie du mode TRACE sur imprimante ou sur le disque permettant ainsi la consultation et l'analyse à tête reposée.

Entrez POKE &ac06, n° où n°=8 dirige sur l'imprimante, n°=9 dirige sur le disque après ouverture d'un fichier et n° entre 0 et 7 envoie l'affichage à l'écran.

```
3 IF PEEK(42618)<>0 THEN c=PEEK(42618):  
GOTO 210 'Début saisie  
4 MODE 1:P=-1:DIM xt(49,12),yt(49,12),etc...  
5 MEMORY 42617:OPENOUT"RIDON":MEMORY  
HIMEM-1:CLOSEOUT:GOSUB 24000  
10 CLS:PRINT"Menu Principal"  
Etc...
```

## IMPROPER ARGUMENT

**C**ent fois sur le même sujet... Plus on parle de certains sujets, plus on a à en dire.

Les IMPROPER ARGUMENT indésirables ont fait couler beaucoup d'encre.

Voici les pensées du même auteur que le POKE précédent.

Le problème de ce message est dû au fait que l'instruction SYMBOL AFTER ne tolère aucune modification de l'adresse du sommet de la mémoire libre (fonction HIMEM).

Voici donc trois moyens de pallier le problème :

1 - Définir les caractères sous conditions

10 IF PEEK(&b734)=n THEN 100 (suite du programme)

20 SYMBOL AFTER n  
30 redéfinition ...  
100 suite du programme

&b734 (&b294 pour 464) est l'adresse de la case mémoire qui contient le premier caractère de la table des matières définie par l'utilisateur (le paramètre du dernier SYMBOL AFTER).

2 - Mieux modifier le sommet de la mémoire (redonner la valeur après RESET)

Pour 6128  
POKE &ae5e,&7b:POKE &ae5f,&a6  
:POKE &b736,&7c:POKE &b737,&a6

Pour 464 sans unité de disquettes  
POKE &ae7b,&c0:POKE &ae7c,&a7  
POKE &b296,&bf:POKE &b297,&a7

3 - Toujours mieux

Remplacer la seconde ligne de POKE par  
POKE &b735,0 pour 6128 POKE &b295,0 pour 464

- Ces POKE indiquent qu'il n'existe pas de table de matrices de caractères.

## SCROLLING 464

**V**ous vous souvenez de l'article Vidéo utilisant le «scrolling» et qui avait nécessité une correction dans les «Calamités» du N° 30 page 86, le scrolling n'était valable que sur 6128 et 664.

Laurent LEFRANCOIS offre aux possesseurs de 464 à cassettes l'adaptation de ce programme.

Les modifications ne concernent que le programme 2. Suivez les instructions à la lettre.

360 MEMORY 9999:LOAD»CODDEC», 40000

Supprimez le CLEAR INPUT de la ligne 630 (commande inconnue sur 464).

660 MODE 2  
670 REM  
680 REM  
690 REM  
700 REM  
710 REM  
720 MODE M:LOAD «I»+NES,49152  
780 TAG:y=398:yy=0:PLOT 0,0,3  
1010 REM  
1070 REM  
1090 MODE 2  
1170 SAVE «I»+NF\$,b,10000,no

Il suffit maintenant de sauvegarder le programme 1 à la suite du programme 2 en tapant :

SAVE «CODDEC»,B,40000,105

Les utilisateurs de 464 à cassettes viennent de gagner un programme.

## DEBOUT LES MORTS !

Dans Amstar & CPC N° 30, Guy POLI, qui vous entretenait des logiciels graphiques, posait la question «Quel est le bon choix ?» Il vantait alors les capacités de STRADGRAF de Tera et Fichter.

Si les potentialités de ce logiciel et son prix le rendaient intéressant, le revers de la médaille était de taille puisqu'aucune sortie imprimante n'existe, que la cassette constituait un handicap certain, et que le logiciel ne tournait pas sur 664, 6128 ni sur les 464 munis du DDI-1.

Heureusement, le défunt Microstrad, fort bonne revue au demeurant, avait publié les programmes nécessaires à l'adaptation. C'est cette adaptation que nous rappelle Gilbert BELLON d'Etretat. Faites-en bon usage, elle revient de loin !

Deux petits programmes, appelés «DB» et «LM» sont nécessaires.

Mettez Stradgraf dans le magnétophone et une disquette formatée dans le lecteur, effectuez la saisie de «DB» et sauvegardez-le par SAVE «DB».

Entrez : |TAPE:RUN puis LOAD». Au message Ready, entrez |DISC.

Editez alors la ligne 90 du programme en mémoire et remplacez le CALL &a33d par CALL &a340. Effectuez alors les opérations suivantes dans l'ordre.

SAVE «STRAD»  
|TAPE:MEMORY &4fff:LOAD»»  
|DISC:POKE &9002,11  
SAVE «DAFBIN»,B,&9000,5776  
|TAPE:LOAD «»,&5000  
|DISC:SAVE «STARC.IMG»,B,&5000,&7000

Il est alors temps d'exécuter un magistral RESET par Ctrl/Shift/Esc puis d'entrer successivement :

LOAD «DB» |TAPE:RUN LOAD «DAFI»  
|DISC:SAVE «DAFI» NEW

Ça y est, les grandes manœuvres touchent à leur fin ! Entrez le programme «LM» et lancez-le par RUN.

Vous constaterez alors que le miracle a eu lieu, Stradgraf est sur la disquette

et ça marche ! A vous, maintenant, les reprises de pages d'écran et les impressions sur papier !

En ce qui concerne la reprise des pages d'écran générées par Stradgraf sur le programme Lorigraph ou sa sortie sur imprimante, voici la marche à suivre (deux formats d'édition au choix) :

1 - Dessinez en MODE 1 avec Stradgraf et sauvegardez avec un titre «xxxxx» sans autre indication en tapant 2 (non compilé). Vous obtenez alors, sur une disquette précédemment formatée, un fichier «xxxxx.IMG».

2 - Renommez «xxxxx.IMG» en «xxxxx.LOR» à l'aide, par exemple de DISCUT.

3 - Chargez à présent Lorigraph, activez la fonction File/Load, tapez xxxx puis RETURN.

Vous pouvez constater que votre dessin apparaît dans la fenêtre de Lorigraph et qu'il couvre la totalité de

l'écran, y compris sous les icônes. Tenez-en compte. Toutes les options du menu Lorigraph vous sont alors permises.

```
5 REM DB 6 REM Microstrad N°7 Septembre 86 Page 23 10 SYMBOL AFTER 256:MEMORY &a640:SYMBOL AFTER 240 20 FOR X=0 TO 54:READ A:POKE &a641+X,A:NEXT 30 IF PEEK(&ac01)=0 THEN POKE &a669,44 40 CALL &a641 80 DATA 58,122,188,50,120,166,62,195, 50,122,188,42,123,188,34,121,166,33, 89,166,34,123,188,201,245,229,58,120, 166,50,122,188,42,121,166,34,123,188, 175,50,69,174,225,241,205,122,188, 245,229,205,65,166,225,241,201
```

```
2 REM LM 5 |TAPE 10 DIM md$(12,4): OPENIN»lmenu.bin»:FOR I=1 TO 12: FOR j=0 TO 4:INPUT #9,md$(i,j): NEXT :NEXT:CLOSEIN 15 |DISC 20 OPEN OUT»lmenu.bin»:FOR I=1 TO 12:FOR J=0 TO 4:WRITE #9,md$(i,j):NEXT:NEXT: CLOSEOUT
```

Du beau travail. Faites-en bon usage.

## GESTION DE FICHIERS

Fichiers jusqu'à 64 Ko - 1 à 20 champs par fiches - Champs de type CARACTERE, LOGIQUE ou DATE - Tri sur n'importe quel champ - Saisies contrôlées - Création et modification des fiches avec éditeur pleine page ! Recherches multicritères - Sortie écran, imprimante et DK MASQUES DE SORTIES (10) ENTIEREMENT PARAMETRABLES : Vous déplacez les champs, au moyen des touches fléchées, où bon vous semble ! Ces masques peuvent être effacés, sauvegardés... - FILTRES DE SELECTIONS PROGRAMMABLES de manière simple fiable et rapide, avec sauvegarde sur disquette - Utilise les 128 Ko du 6128 - Utilitaires d'écran, d'imprimante intégrés...

**DK 3° POUR CPC 6128.....290 Frs TTC**

**GESTION BANCAIRE 6128....245 Frs**

**DESSIN TECHNIQUE ELECTRONIQUE:**

Version base tous CPC..375 Frs-Version Turbo 6128...715 Frs  
**DISCOBOLE** : La boîte à outils pour vos disquettes.350 Frs

**MAIS MICROLOGIC C'EST AUSSI LES PRIX LES PLUS BAS SUR DE NOMBREUX LOGICIELS POUR CPC CONSULTEZ NOUS:**



**Téléphone : (1) 69.21.61.65**

**Minitel : (1) 69.24.49.08**

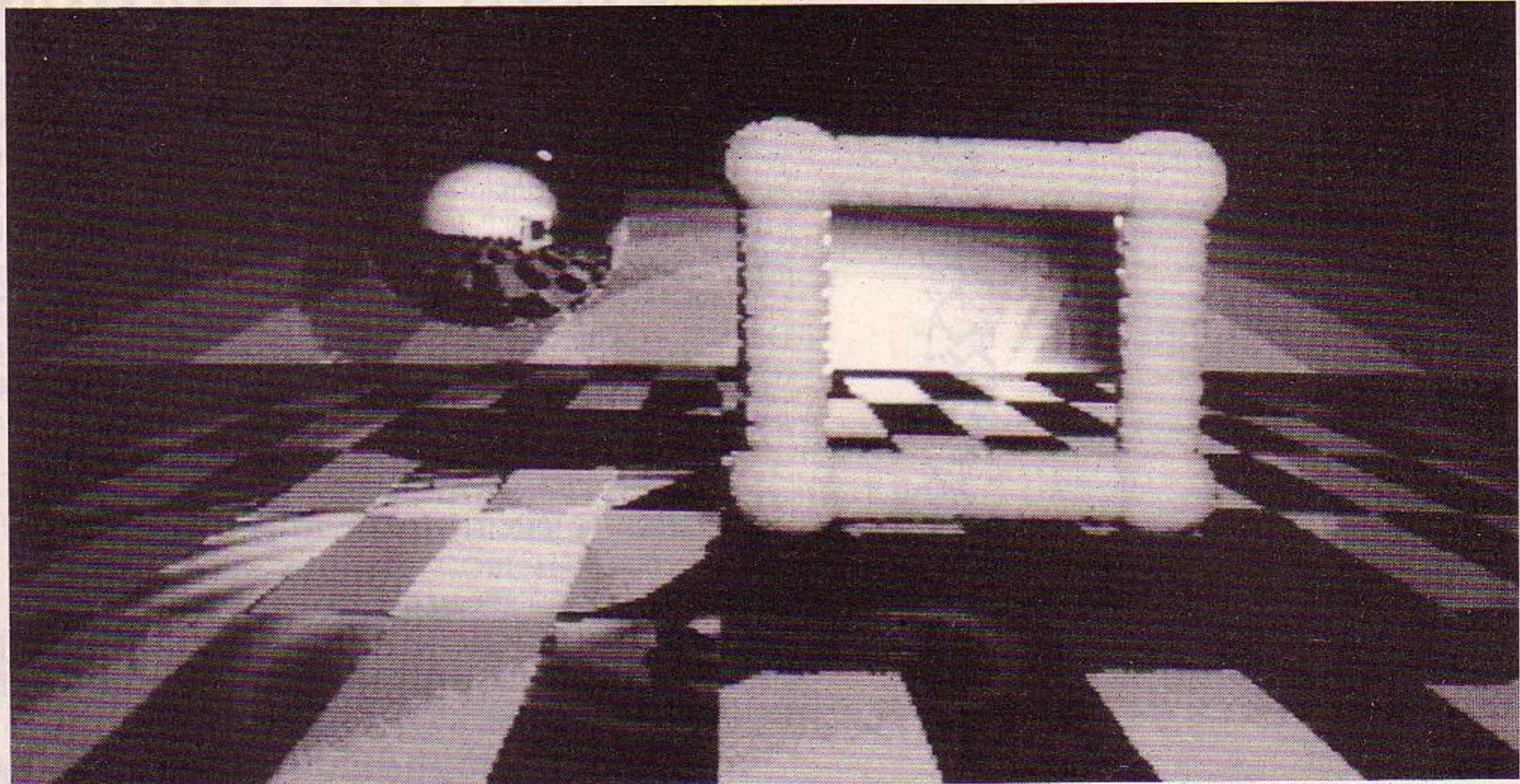
Ajouter 20 Frs de port si règlement joint à la commande ou 50 Frs pour contre-remboursement - Catalogue sur demande .

**MICROLOGIC - B.P. 18  
91211 DRAVEIL CEDEX**

EDUCATIF

# MOLÉCULE

Les alcanes ne vous disent sans doute pas grand-chose. En revanche butane et propane vous connaissez certainement. Molécule se propose de vous aider à visualiser certaines molécules organiques et donc à mieux situer les différents atomes dans l'espace.



## UTILISATION DU PROGRAMME

- Un menu principal vous offre 4 options plus la fin.

Vous pouvez sélectionner les options grâce à un petit triangle qui se déplace avec les flèches du curseur. Vous validez votre choix avec la barre d'espace.

### - Renseignements sur atomes

Cette option affiche la table périodique des éléments conçue par Mendeleïev. Toujours grâce au triangle, vous aurez accès à tous les éléments ainsi qu'à une fiche contenant les renseignements suivants : Nom, nombre d'électrons, configuration, masse molaire, nombre de couches et répartition par couche.

Il est possible d'imprimer ces fiches.

### Molécules

Dans cette partie vous allez visualiser une molécule organique comprenant jusqu'à 10 atomes de carbone. Le type de molécules comprend les familles suivantes : alcanes, alcools, alcènes, alcynes, acides, aldéhydes et amines. A chaque modification des données précédentes, l'ordinateur vous donne le nom de la molécule et la formule éclatée.

Si vous le désirez, vous pouvez obtenir une visualisation "en 3D" de la molécule obtenue.

### Questionnaire

C'est la partie contenant des questions allant du niveau élémentaire à supérieur.

### Informations

Cette option affiche une page d'aide concernant l'ensemble du programme.

Jean-Yves OUFRANI

```
10 '***** >LA
***** 
20 '***** >LB
***** 
30 '***** molecules par Jean-Yves OUFRANI >LC
***** 
40 '***** >LD
***** 
50 '***** le 21/9/87 >LE
***** 
60 '***** >LF
***** 
70 '***** >LG
***** 
80 '***** >LH
90 '***** >LJ
100 DIM a(200),b(200),s$(105),n$(105),elec(20),orb$(20) >VY
,nom$(105),pm(105),type(20),co(181),si(181):DEFINT i,j,
k:SYMBOL AFTER 144:DEG
110 MODE 2:INK 0,0:BORDER 0:INK 1,13 >CZ
120 LOCATE 35,13:PRINT"Un instant" >GM
130 RESTORE 1220:FOR i=1 TO 103:READ s$(i):NEXT >PA
140 RESTORE 1240:FOR i=1 TO 103:READ nom$(i),pm(i):NEXT >ZY
150 RESTORE 1380:FOR i=1 TO 18:READ orb$(i):NEXT >RF
160 RESTORE 2940:FOR i=1 TO 7:READ type$(i),termi$(i):N >EL
EXT i:FOR i=1 TO 10:READ radic$(i):NEXT i
170 RESTORE 180:FOR i=1 TO 6:READ ac$(i):NEXT >MF
180 DATA formique,acétique,propionique,butyrique,valéri >CQ
que,caproïque
190 RESTORE 200:FOR i=&9000 TO &9025:READ bid$:POKE i,V >VG
AL("&"&bid$):NEXT
200 DATA 21,3,1,E5,CD,75,BB,CD,60,BB,CD,2B,BD,CD,9,BB,E >UF
1,D8,24,3E,51,BC,20,EB,26,1,2C,3E,1A,BD,20,E3,3E,D,CD,2
B,BD,C9
210 FOR i=0 TO 180 STEP 5:co(i)=COS(i):si(i)=SIN(i):NEX >BK
T
220 SYMBOL 255,0,60,126,126,126,126,60,0 >FX
230 SYMBOL 154,0,0,0,255 >RM
240 SYMBOL 159,24,24,24,255,24,24,24,24 >EX
250 SYMBOL 157,24,24,24,248,24,24,24,24 >EY
260 SYMBOL 151,24,24,24,31,24,24,24,24 >DW
270 SYMBOL 150,0,0,0,15,24,24,24,24 >AC
280 SYMBOL 158,0,0,0,255,24,24,24,24 >BB
290 SYMBOL 156,0,0,0,240,24,24,24,24 >BU
300 SYMBOL 153,24,24,24,248 >UE
310 SYMBOL 147,24,24,24,31 >TA
320 SYMBOL 254,224,160,32,192,240 >ZE
330 SYMBOL 253,96,128,224,144,96 >YY
340 SYMBOL 252,70,201,73,73,230 >XU
350 SYMBOL 251,72,200,74,74,226 >XC
360 SYMBOL 250,0,60,126,126,126,126,60,0 >FX
370 SYMBOL 145,0,0,126,0,0,126 >WY
380 SYMBOL 146,126,0,0,126,0,0,126 >AW
390 CLS >UG
400 LOCATE 30,2:PRINT"Molecules Organiques":LOCATE 32, >KK
4:PRINT"MENU PRINCIPAL":LOCATE 31,5:PRINT"
```

C6H5CH<sub>2</sub>

```

410 LOCATE 5,10:PRINT"Renseignements atomes..";CHR$(255) >KD >RJ
420 LOCATE 45,10:PRINT"Molecules.....";CHR$(255) >EF >EG
)
430 LOCATE 5,14:PRINT"Questionnaire.....";CHR$(255) >FA
440 LOCATE 45,14:PRINT"Informations.....";CHR$(255) >GK >VQ
)
450 LOCATE 28,20:PRINT"fin.....";CHR$(255) >CE >VQ
55)
460 z=6:a(1)=27:b(1)=10:a(2)=27:b(2)=14:a(3)=67:b(3)=10 >HD
:a(4)=67:b(4)=14:a(5)=52:b(5)=20::GOSUB 500 >CM
470 ON w GOSUB 760,1650,2810,4670,490 >AA
480 GOTO 390 >HB
490 CALL 0 >RF
500 ' >RG
510 ' >RH
520 '----- sp dplc pointeur ----- >RH
530 ' >RJ
540 ' >RK
550 w=1:IF f11=0 THEN a=a(1):b=b(1):ELSE f11=0 >NG
560 aa=a:bb=b >NF
570 LOCATE aa,bb:PRINT CHR$(250) >AP
580 IF f13=1 THEN GOTO 610 >TQ
590 v%=&C000+&50*(b-1)+(a-1) >UV
600 POKE &A6CC,PEEK(v%):POKE &A6CD,PEEK(v%+&800):POKE &A6CE,PEEK(v%+&1000):POKE &A6CF,PEEK(v%+&1800):POKE &A6D0,PEEK(v%+&2000):POKE &A6D1,PEEK(v%+&2800):POKE &A6D2,PEEK(v%+&3000):POKE &A6D3,PEEK(v%+&3800):POKE &A6D4,PEEK(v%+&4000):GOTO 640 >EM
610 v%=&C000+&50*(b-1)+2*(a-1) >VW
620 POKE &A6CC,PEEK(v%)+PEEK(v%+1)/16:POKE &A6CD,PEEK(v%+&800)+PEEK(v%+&801)/16:POKE &A6CE,PEEK(v%+&1000)+PEEK(v%+&1001)/16:POKE &A6CF,PEEK(v%+&1800)+PEEK(v%+&1801)/16 >XR
630 POKE &A6D0,PEEK(v%+&2000)+PEEK(v%+&2001)/16:POKE &A6D1,PEEK(v%+&2800)+PEEK(v%+&2801)/16:POKE &A6D2,PEEK(v%+&3000)+PEEK(v%+&3001)/16:POKE &A6D3,PEEK(v%+&3800)+PEEK(v%+&3801)/16 >GG
640 IF INKEY(47)=0 OR INKEY(9)=0 THEN FOR i=1 TO z:IF a>EV =a(i) AND b=b(i) THEN w=i:LOCATE a,b:PRINT CHR$(247):SO >DE
UND 1,800,5:RETURN:ELSE NEXT >TURN
650 LOCATE a,b:PRINT CHR$(247) >YD
660 aa=a:bb=b >NG
670 ' LOCATE 60,1:PRINT a,b >TD
680 a=a-(INKEY(1)=0)+(INKEY(8)=0) >BK
690 b=b+(INKEY(0)=0)-(INKEY(2)=0) >BF
700 IF a>79 OR a<1 THEN a=aa >UG
710 IF b>25 OR b<1 THEN b=bb >UD
720 IF f13=1 AND b>5 THEN b=5 >VN
730 IF f13=1 AND a>39 THEN a=39 >XF
740 IF b>bb THEN FOR i=1 TO 60:NEXT >CB
750 GOTO 570 >AA
760 ' >TD
770 ' >TE
780 '----- renseignements ----- >TF
790 ' >TG
800 ' >RJ
810 CLS:FOR i=1 TO 20:elec(i)=0:NEXT >EG
820 LOCATE 17,2:PRINT"TABLEAU PERIODIQUE DES ELEMENTS": >LU
LOCATE 17,5:PRINT"Quitter ";CHR$(255)
830 FOR i=1 TO 21:LOCATE 4,i:PRINT CHR$(149):LOCATE 8,i >CR
:PRINT CHR$(149):NEXT
840 FOR i=3 TO 21:LOCATE 12,i:PRINT CHR$(149):NEXT:FOR i=9 TO 21:LOCATE 16,i:PRINT CHR$(149):NEXT:FOR j=0 TO 7 >VQ
:FOR i=9 TO 18:LOCATE 20+i*4,i:PRINT CHR$(149):NEXT:NEXT:FOR i=0 TO 4:FOR i=3 TO 18:LOCATE 52+j*4,i:PRINT CHR$(149):NEXT:NEXT
850 FOR i=1 TO 17:LOCATE 72,i:PRINT CHR$(149):LOCATE 7,i:PRINT CHR$(149):NEXT >FA
860 LOCATE 5,3:PRINT STRING$(3,154);CHR$(159);STRING$(3,154);CHR$(156):LOCATE 52,3:PRINT CHR$(150);STRING$(19,154);CHR$(159);STRING$(3,154);CHR$(157)
870 LOCATE 5,6:PRINT STRING$(3,154);CHR$(159);STRING$(3,154);CHR$(157):LOCATE 52,6:PRINT CHR$(151);STRING$(19,154);CHR$(159);STRING$(3,154);CHR$(157)
880 LOCATE 5,9:PRINT STRING$(71,154);CHR$(157):LOCATE 5,12:PRINT STRING$(71,154);CHR$(157):LOCATE 5,15:PRINT STRING$(71,154);CHR$(157):LOCATE 5,18:PRINT STRING$(71,154);CHR$(153)
890 LOCATE 4,21:PRINT CHR$(147);STRING$(11,154);CHR$(153) >CJ
900 FOR j=0 TO 56 STEP 4:FOR i=20 TO 25:LOCATE 20+j,i:PRINT CHR$(149):NEXT:NEXT >FA
910 LOCATE 20,20:PRINT CHR$(150);STRING$(55,154);CHR$(156):LOCATE 20,23:PRINT CHR$(151);STRING$(55,154);CHR$(157):FOR i=1 TO 7:LOCATE 1,(i*3)-2:PRINT i:NEXT:LOCATE 1,7,22:PRINT 6:LOCATE 17,25:PRINT 7 >VQ
920 RESTORE 1150 >LZ
930 FOR i=1 TO 103:READ a(i),b(i):NEXT >ER
940 RESTORE 1220 >LZ
950 FOR i=1 TO 103:LOCATE a(i),b(i):PRINT CHR$(255);CHR$(8);CHR$(8);CHR$(8);CHR$(11);s$(i):NEXT >GG
960 z=104:a(104)=25:b(104)=5:GOSUB 500:IF w=104 THEN RE >DE
TURN
970 CLS >VA
980 LOCATE 40,3:PRINT s$(w) >VL
990 LOCATE 1,5:PRINT"Nom : ";nom$(w) >VC
1000 PRINT:PRINT: PRINT"Nombre d'electrons : " >FL
;w
1010 PRINT:PRINT"Configuration : " >PR
1020 IF (w=24)+(w=29)+(w>40 AND w<48)+(w=64)+(w=78)+(w=79)=-1 THEN GOSUB 4970:ELSE GOSUB 1320 >XB
1030 IF w=2 OR w=10 OR w=18 OR w=36 OR w=54 OR w=86 THEN >MY
EN LOCATE 25,10:PRINT"Gaz rare"
1040 LOCATE 1,13:FOR i=1 TO n-1:PRINT orb$(i);STR$(elec(i));" ":";:IF LEFT$(orb$(i+1),1)<>LEFT$(orb$(i),1) THEN >WL
PRINT"/";
1050 NEXT >KH
1060 PRINT:PRINT:PRINT"Massee molaire : ";pm(w);" >QJ
g/mol"
1070 PRINT:PRINT"Nombre de couches : ";LEFT$(orb$(n-1),1) >KT
1080 GOSUB 1530 >XA
1090 LOCATE 1,21:PRINT"Repartition des electrons " >FC

```

1100 PRINT " par couche : >TF  
 ";  
 1110 LOCATE 1,1:PRINT"Quitter ";CHR\$(255):LOCATE 1,2:P >QV  
 RINT"Imprimer ";CHR\$(255):z=2:a(1)=10:b(1)=1:a(2)=10:b(2)=2:GOSUB 500  
 1120 IF w=2 THEN bid\$="z":WHILE bid\$<>"":bid\$=INKEY\$:WE >RM  
 ND:CALL &9000  
 1130 GOTO 760 >FD  
 1140 END >YE  
 1150 DATA 7,2,75,2,7,5,11,5,55,5,59,5,63,5,67,5,71,5,75 >YQ  
 ,5  
 1160 DATA 7,8,11,8,55,8,59,8,63,8,67,8,71,8,75,8 >NA  
 1170 DATA 7,11,11,11,15,11,19,11,23,11,27,11,31,11,35,1 >JZ  
 1,39,11,43,11,47,11,51,11,55,11,59,11,63,11,67,11,71,11  
 ,75,11  
 1180 DATA 7,14,11,14,15,14,19,14,23,14,27,14,31,14,35,1 >KA  
 4,39,14,43,14,47,14,51,14,55,14,59,14,63,14,67,14,71,14  
 ,75,14  
 1190 DATA 7,17,11,17,15,17,23,22,27,22,31,22,35,22,39,2 >AW  
 2,43,22,47,22,51,22,55,22,59,22,63,22,67,22,71,22,75,22  
 ,19,17,23,17,27,17,31,17,35,17,39,17,43,17,47,17,51,17,  
 55,17,59,17,63,17,67,17,71,17,75,17  
 1200 DATA 7,20,11,20,15,20 >RP  
 1210 DATA 23,25,27,25,31,25,35,25,39,25,43,25,47,25,51, >XP  
 25,55,25,59,25,63,25,67,25,71,25,75,25  
 1220 DATA H,He,Li,Be,B,C,N,O,F,Ne,Na,Mg,Al,Si,P,S,Cl,Ar >KL  
 ,K,Ca,Sc,Ti,V,Cr,Mn,Fe,Co,Ni,Cu,Zn,Ga,Ge,As,Se,Br,Kr,Rb  
 ,Sr,Y,Zr,Nb,Mo,Tc,Ru,Rh,Pd,Ag,Cd,In,Sn,Sb,Te,I,Xe,Cs,Ba  
 ,La,Ce,Pr,Nd,Pm,Sm,Eu,Gd,Tb,Dy,Ho,Er,Tm,Yb,Lu  
 1230 DATA Hf,Ta,W,Re,Os,Ir,Pt,Au,Hg,Tl,Pb,Bi,Po,At,Rn,F >DA  
 r,Ra,Ac,Th,Pa,U,Np,Pu,Am,Cm,Bk,Cf,Es,Fm,Md,No,Lw  
 1240 DATA Hydrogene,1.0080,Helium,4.003,Lithium,6.939, >HE  
 Beryllium,9.012,Bore,10.81,Carbone,12.011,Azote,14.007,  
 Oxygene,15.9994,Fluor,19.00,Neon,20.183,Sodium,22.9898,  
 Magnesium,24.312,Aluminium,26.98,Silicium,28.09,Phospho  
 re,30.974,Soufre,32.064  
 1250 DATA Chlore,35.453,Argon,39.948,Potassium,39.102,C >HC  
 alcium,40.08,Scandium,44.96,Titane,47.90,Vanadium,50.94  
 ,Chrome,52.00,Manganese,54.94,Fer,55.85,Cobalt,58.93,Ni  
 ckel,58.71,Cuivre,63.54,Zinc,65.37,Gallium,69.72,German  
 ium,72.59,Arsenic,74.92  
 1260 DATA Selenium,78.96,Brome,79.909,Krypton,83.80,Rub >QL  
 idium,85.47,Strontium,87.62,Ytterbium,173.04,Zirconium,  
 91.22,Niobium,92.91,Molybdene,95.94,Technetium,99,Ruthe  
 nium,101.1,Rodhium,102.91,Palladium,106.4,Argent,107.87  
 O,Cadmium,112.40  
 1270 DATA Indium,114.82 >RZ  
 1280 DATA Etain,118.69,Antimoine,121.75,Tellure,127.60, >HB  
 Iode,126.90,Xenon,131.30,Cesium,132.91,Baryum,137.34,La  
 nthane,138.91,Cerium,140.12,Praseodyme,140.91,Neodyme,1  
 44.24,Promethium,147,Samarium,150.35,Europium,151.96,Ga  
 dolinium,157.25,Terbium,158.92  
 1290 DATA Dysprosium,162.50,Holmium,164.93,Erbium,167.2 >DL  
 6,Thulium,168.93,Ytterbium,173.04,Lutetium,174.97,Hafni  
 um,178.49,Tantale,180.95,Tungstene,183.85,Rhenium,186.2  
 3,Osmium,190.2,Iridium,192.2,Platine,195.09,Or,196.97,M  
 ercure,200.59  
 1300 DATA Thallium,204.37,Plomb,207.19,Bismuth,208.98,P >XM  
 olonium,210.00,Astate,210.00,Radon,222.00,Francium,223,

Radium,226.00,Actinium,227.00,Thorium,232.04,Protactini  
 um,231.00,Uranium,238.03,Neptunium,237.00,Plutonium,242  
 .00,Americium,243.00,Curium,247.00  
 1310 DATA Berkelium,249.00,Californium,251.00,Einsteini >JN  
 um,254.00,Fermium,253.00,Mendelevium,256.00,Nobelium,25  
 3.00,Lawrencium,257.00  
 1320 ' >XJ  
 1330 ' >XK  
 1340 '----- reparitions des atomes >YA  
 -----  
 1350 ' >YB  
 1360 ' >YC  
 1370 RESTORE 1380:FOR i=1 TO 18:READ orb\$(i):NEXT >TB  
 1380 DATA 1s,2s,2p,3s,3p,4s,3d,4p,5s,4d,5p,6s,4f,5d,6p, >KY  
 7s,5f,6d  
 1390 n=1:acc=0 >TK  
 1400 WHILE acc<=w >MV  
 1410 IF RIGHT\$(orb\$(n),1)="s" THEN elec(n)=2 >LW  
 1420 IF RIGHT\$(orb\$(n),1)="p" THEN elec(n)=6 >LY  
 1430 IF RIGHT\$(orb\$(n),1)="d" THEN elec(n)=10 >MY  
 1440 IF RIGHT\$(orb\$(n),1)="f" THEN elec(n)=14 >MF  
 1450 acc=acc+elec(n) >PD  
 1460 n=n+1 >LC  
 1470 WEND >JG  
 1480 acc=acc-elec(n-1):elec(n-1)=w-acc >GU  
 1490 FOR i=1 TO n-1:FOR j=1 TO n-1:IF VAL(LEFT\$(orb\$(i) >JH  
 ),1))>VAL(LEFT\$(orb\$(j),1)) THEN bid\$=orb\$(i):orb\$(i)=o  
 rb\$(j):orb\$(j)=bid\$:bid=elec(i):elec(j)=elec(j):elec(j)  
 =bid  
 1500 NEXT:NEXT >HE  
 1510 IF elec(n-1)=0 THEN n=n-1 >XG  
 1520 RETURN >FB  
 1530 ' >YB  
 1540 ' >YC  
 1550 '----- dessin atome ----- >YD  
 -----  
 1560 ' >YE  
 1570 ' >YF  
 1580 j=1 >WB  
 1590 FOR i=1 TO couche >QL  
 1600 tot=0 >QF  
 1610 IF VAL(LEFT\$(orb\$(j),1))=i THEN tot=tot+elec(j):j= >RL  
 j+1:GOTO 1610  
 1620 LOCATE 40,17+i:PRINT CHR\$(106+i);":":PRINT tot >ZG  
 1630 NEXT i >VF  
 1640 RETURN >FE  
 1650 ' >YE  
 1660 ' >YF  
 1670 '----- questionnaire >YG  
 -----  
 1680 ' >YH  
 1690 ' >YJ  
 1700 CLS:RANDOMIZE TIME >UX  
 1710 LOCATE 33,2:PRINT"QUESTIONNAIRE" >HZ  
 1720 LOCATE 15,5:PRINT"Elementaire ";CHR\$(255); >JM  
 Moyen ";CHR\$(255); Superieur ";CHR\$(255)  
 1730 z=3:a(1)=28:b(1)=5:a(2)=44:b(2)=5:a(3)=64:b(3)=5 >VH  
 1740 GOSUB 500 >PG

```

1750 LOCATE 1,8:PRINT CHR$(18):PRINT CHR$(18):PRINT CHR >KL
$ (18):PRINT CHR$(18):PRINT CHR$(18 ):PRINT CHR$(18 ):f14
=0
1760 a$="" :b$="" :ww=1-(INT(RND*3)*(w=1))-(INT(RND*7)*(w >EE
=2))-((INT(RND*8)+3)*(w=3)):ON ww GOSUB 1890,1970,2040,
2110,2180,2260,2420,2490,2560,2630,2700
1770 WHILE INKEY$<>"":bid$=INKEY$:WEND >HB
1780 LOCATE 50,14:PRINT CHR$(18):LOCATE 35,14:INPUT "re >GN
ponse : ",rep$:rep$=UPPER$(rep$)
1790 LOCATE 30,16:IF vrai$=rep$ THEN PRINT CHR$(24); "Re >RF
ponse exacte";CHR$(24):CHR$(18):loc=16:FOR i=1 TO 200:S
OUND 1,RND*i,0.5:NEXT:GOSUB 4930:pt=pt+1:que=que+1:IF que=5 THEN GOSUB 1830:RETURN:ELSE 1750
1800 IF f14=1 AND ww=9 THEN vrai$=MID$(vrai$,1,1)+LOWER >YA
$(MID$(vrai$,2,1))
1810 IF f14=1 THEN LOCATE 1,16:PRINT "La reponse etait " >ZX
:vrai$:GOSUB 4950:loc=16:GOSUB 4930:que=que+1:IF que=5
THEN GOSUB 1830:RETURN:ELSE 1750
1820 PRINT "Reponse fausse essayer encore":SOUND 1,1000 >NZ
,20:SOUND 1,0,10:SOUND 1,1000,20:f14=1:loc=16:GOSUB 493
0:GOTO 1780
1830 ' >YE
1840 que=0:CLS:LOCATE 10,13:PRINT "votre note (niveau "; >FC
:IF w=1 THEN PRINT "elementaire"; ELSE IF w=2 THEN PRINT
"moyen"; ELSE IF w=3 THEN PRINT "superieur";
1850 PRINT ") : "pt;" / 5":RESTORE 1860:FOR i=1 TO 8:R >KD
EAD ton,dur:SOUND 17,ton,dur*10:SOUND 1,0,2:SOUND 10,to
n/2,dur*10:NEXT
1860 DATA 319,2,319,1,319,1,301,2,319,4,0,2,253,2,239,3 >WM
1870 pt=0:GOSUB 4950:RETURN >XF
1880 END >ZF
1890 ' >ZA
1900 ' ##### >YC
##### >YD
1910 ' >YD
1920 ca=INT(RND*10)+1:ty=1 >VP
1930 LOCATE 1,10:PRINT "Nom de l'alcane contenant";ca;" >FH
carbone":;:IF ca>1 THEN PRINT"s";
1940 PRINT" ?";CHR$(18) >RT
1950 vrai$=UPPER$(radic$(ca)+termi$(1)) >HE
1960 RETURN >FK
1970 ' >YK
1980 ' ##### >ZA
#####
1990 ' >ZB
2000 ca=INT(RND*10)+1:ty=1 >VD
2010 LOCATE 1,10:PRINT "Nombre de carbones contenus dans >MY
l'alcane : ";radic$(ca)+termi$(1); " ?";CHR$(18)
2020 vrai$=STR$(ca):vrai$=MID$(vrai$,2,2) >KL
2030 RETURN >EJ
2040 ' >XJ
2050 ' ##### >XK
#####
2060 ' >YA
2070 ca=INT(RND*10)+1:ty=1 >VL
2080 LOCATE 1,10:PRINT "Nombre d'hydrogones contenus dan >QW
s l'alcane : ";radic$(ca)+termi$(1); " ?";CHR$(18)
2090 vrai$=STR$(ca*2+2):vrai$=MID$(vrai$,2,2) >PZ
2100 RETURN >EG
2110 ' >XG
2120 ' ##### >XH
#####
2130 ' >XJ
2140 ca=INT(RND*9)+2:ty=INT(RND*7)+1 >FQ
2150 LOCATE 1,10:PRINT "nom du compose de formule : ";: >BR
GOSUB 3360 :PRINT" ?";CHR$(18);
2160 vrai$=UPPER$(radic$(ca)+termi$(ty)):IF ty=5 THEN v >BQ
raisi$="ACIDE "+vrai$
2170 RETURN >FD
2180 ' >YD
2190 ' ##### >YE
#####
2200 ' >XG
2210 ty=INT(RND*6)+2:ca=0 >UQ
2220 a$="":ON ty GOSUB 10,3540,3570,3600,3630,3660,3690 >WG

```

2230 LOCATE 1,10:PRINT "famille du compose contenant : " >GK  
 ::GOSUB 3730:PRINT "?";CHR\$(18);  
 2240 vrai\$=UPPER\$(type\$(ty)) >YG  
 2250 RETURN >FC  
 2260 ' >YC  
 2270 '\*\*\*\*\*' >YD  
 \*\*\*\*\*  
 2280 ' >YE  
 2290 ty=INT(RND\*6)+2:ca=INT(RND\*9)+2 >FX  
 2300 a\$="":b\$="":o=0:c=0:nn=0:h=0:ON ty GOSUB 3390,3410 >EG  
 ,3420,3440,3460,3480,3500  
 2310 LOCATE 1,10:PRINT "formule ";;IF ca=2 OR ca=6 OR ca >RC  
 =7 OR ca=8 THEN PRINT "de l'";;ELSE PRINT "du "  
 2320 IF ty=5 THEN LOCATE 8,10:PRINT " de l'acide ";radic >CC  
 \$(ca); "anoique";;ELSE LOCATE 14,10:PRINT radic\$(ca);ter  
 mi\$(ty)  
 2330 FOR i=1 TO LEN(a\$) STEP 2:h=h-(MID\$(a\$,i,2)="48"); >KT  
 c=c-(MID\$(a\$,i,2)="43"):o=o-(UPPER\$(MID\$(a\$,i,2))="4F")  
 :nn=nn-(UPPER\$(MID\$(a\$,i,2))="4E"):NEXT  
 2340 FOR i=1 TO LEN(b\$) STEP 2:h=h-(MID\$(b\$,i,2)="48"); >KZ  
 c=c-(MID\$(b\$,i,2)="43"):o=o-(UPPER\$(MID\$(b\$,i,2))="4F")  
 :nn=nn-(UPPER\$(MID\$(b\$,i,2))="4E"):NEXT  
 2350 vrai\$="C"+STR\$(c)+"H"+STR\$(h):IF nn<>0 THEN vrai\$= >YF  
 vrai\$+"N"+STR\$(nn)  
 2360 IF o<>0 THEN vrai\$=vrai\$+"O"+STR\$(o) >JR  
 2370 FOR i=1 TO LEN(vrai\$) >UN  
 2380 IF MID\$(vrai\$,i,1)=" " THEN vrai\$=MID\$(vrai\$,1,i-1 >RB  
 )+MID\$(vrai\$,i+1,LEN(vrai\$)-i)  
 2390 IF MID\$(vrai\$,i,1)="1" AND ((58>VAL(MID\$(vrai\$,i+1 >LC  
 ,1)) AND VAL(MID\$(vrai\$,i+1,1))>48) OR MID\$(vrai\$,i+1,1  
 )="") THEN vrai\$=MID\$(vrai\$,1,i-1)+MID\$(vrai\$,i+1,LEN(  
 vrai\$)-i)  
 2400 NEXT >KH  
 2410 RETURN >FA  
 2420 ' >YA  
 2430 '\*\*\*\*\*' >YB  
 \*\*\*\*\*  
 2440 ' >YC  
 2450 ca=INT(RND\*6)+1 >PL  
 2460 LOCATE 1,10:PRINT "Autre nom de l'acide ";radic\$(ca >QF  
 ); "anoique ?";CHR\$(18)  
 2470 vrai\$="ACIDE "+UPPER\$(ac\$(ca)) >DN  
 2480 RETURN >FH  
 2490 ' >YH  
 2500 '\*\*\*\*\*' >XK  
 \*\*\*\*\*  
 2510 ' >YA  
 2520 rn=INT(RND\*103)+1 >QE  
 2530 LOCATE 1,10:PRINT "Nom de l'element : ";s\$(rn);"? >RF  
 ";CHR\$(18)  
 2540 vrai\$=UPPER\$(nom\$(rn)) >XD  
 2550 RETURN >FF  
 2560 ' >YF  
 2570 '\*\*\*\*\*' >YG  
 \*\*\*\*\*  
 2580 ' >YH  
 2590 rn=INT(RND\*103)+1 >RD  
 2600 LOCATE 1,10:PRINT "symbol de l'element : ";nom\$(rn) >AV  
 ;"?";CHR\$(18)

2610 vrai\$=UPPER\$(s\$(rn)) >UF  
 2620 RETURN >FD  
 2630 ' >YD  
 2640 '\*\*\*\*\*' >YE  
 \*\*\*\*\*  
 2650 ' >YF  
 2660 rn=INT(RND\*103)+1 >RB  
 2670 LOCATE 1,10:PRINT "Nom de l'element de numero atomi >WG  
 que : ";rn;"?";CHR\$(18)  
 2680 vrai\$=UPPER\$(nom\$(rn)) >XJ  
 2690 RETURN >GA  
 2700 ' >YB  
 2710 '\*\*\*\*\*' >YC  
 \*\*\*\*\*  
 2720 ' >YD  
 2730 rn=INT(RND\*23)+1 >QH  
 2740 LOCATE 1,10:PRINT "Configuration electronique de l' >QT  
 element : ";nom\$(rn);"?";CHR\$(18)  
 2750 bid=w:w=rn:GOSUB 1320:w=bid >BN  
 2760 vrai\$="":FOR i=1 TO n-1:vrai\$=vrai\$+orb\$(i)+MID\$(S >VE  
 TR\$(elec(i)),2,2):IF LEFT\$(orb\$(i+1),1)<>LEFT\$(orb\$(i),  
 1) THEN vrai\$=vrai\$+"/":ELSE vrai\$=vrai\$+" "  
 2770 NEXT >LH  
 2780 IF RIGHT\$(vrai\$,1)="/" THEN vrai\$=MID\$(vrai\$,1,LEN >MB  
 (vrai\$)-1)  
 2790 vrai\$=UPPER\$(vrai\$):IF RIGHT\$(vrai\$,1)="/" THEN vr >TZ  
 ai\$=MID\$(vrai\$,1,LEN(vrai\$)-1)  
 2800 RETURN >FD  
 2810 ' >YD  
 2820 ' >YE  
 2830 '----- Molecules ----- >YF  
 -----  
 2840 ' >YG  
 2850 ' >YH  
 2860 ty=1:ca=1:nr=0 >PD  
 2870 CLS >AG  
 2880 LOCATE 30,2:PRINT "Molecules Organiques" >XT  
 2890 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT "Nombre D'atomes de carbon >AX  
 e " ;"- ";CHR\$(255); " ";CHR\$(255); " +"  
 2900 PRINT:PRINT:PRINT "Type de la molecule >PJ  
 " ;"- ";CHR\$(255); " ";CHR\$(255); " +"  
 2910 LOCATE 1,16: PRINT "Nom de la molecule >KA  
 :"  
 2920 PRINT:PRINT:PRINT "Formule >KQ  
 :"  
 2930 LOCATE 1,1:PRINT "Quitter ";CHR\$(255):LOCATE 1,2: >VF  
 PRINT "Dessiner ";CHR\$(255);  
 2940 DATA alkanes,ane,alcohols,anol,alkenes,ene,alcynes, >HE  
 yne,acides,anoique,aldehydes,anal,amines,ylamine  
 2950 DATA meth,eth,prop,but,pent,hex,hept,oct,non,dec >CH  
 2960 LOCATE 59,6:PRINT ca:LOCATE 59,9:PRINT type\$(ty) >ZM  
 2970 z=6:RESTORE 2980:FOR i=1 TO 6:READ a(i),b(i):NEXT >ZU  
 i  
 2980 DATA 11,1,11,2,39,6,41,6,39,9,41,9 >DJ  
 2990 IF (ty=3 OR ty=4) AND ca=1 THEN f12=1:LOCATE 40,16 >TX  
 :PRINT "-";CHR\$(18):LOCATE 40,19:PRINT "-";CHR\$(18):LOCAT  
 E 40,20:PRINT CHR\$(18):LOCATE 32,12:PRINT CHR\$(24); " n  
 'existe pas ";CHR\$(24);:ELSE f12=0:LOCATE 1,12:PRINT C  
 HR\$(18):GOSUB 3130

3000 LOCATE 1,21:PRINT CHR\$(18):PRINT CHR\$(18):PRINT CH >QH  
 R\$(18):PRINT CHR\$(18):PRINT CHR\$(18):IF f12<>1 THEN LOC  
 ATE 30,23:GOSUB 3360  
 3010 GOSUB 500 >NJ  
 3020 ON w GOTO 3030,3040,3050,3070,3090,3110 >KG  
 3030 f12=0:RETURN >MX  
 3040 IF f12=1 THEN f12=0:GOTO 2810:ELSE GOSUB 3750:GOTO >DZ  
 2870  
 3050 ca=ca-1:IF ca<1 THEN ca=1 >XD  
 3060 LOCATE 59,6:PRINT ca:f11=1:GOTO 2990 >JX  
 3070 ca=ca+1:IF ca>10 THEN ca=10 >YT  
 3080 LOCATE 59,6:PRINT ca:f11=1:GOTO 2990 >JZ  
 3090 ty=ty-1:IF ty<1 THEN ty=1 >YC  
 3100 LOCATE 59,9:PRINT type\$(ty);CHR\$(18):f11=1:GOTO 29 >DZ  
 90  
 3110 ty=ty+1:IF ty>7 THEN ty=7 >YH  
 3120 LOCATE 59,9:PRINT type\$(ty);CHR\$(18):f11=1:GOTO 29 >DB  
 90  
 3130 ' >XK  
 3140 ' >YA  
 3150 '----- noms molecules --- >YB  
 -----  
 3160 ' >YC  
 3170 ' >YD  
 3180 nom\$=radic\$(ca)+termi\$(ty) >AC  
 3190 LOCATE 40,16:PRINT nom\$:CHR\$(18) >EN  
 3200 IF ty=5 THEN LOCATE 40,16:PRINT "acide ";nom\$:CHR\$ >FA  
 (18)  
 3210 IF ty=2 THEN LOCATE 49,16:PRINT "ou alcool ";radic >ZY  
 \$(ca)+"lique" >XK  
 3220 ' formule >XK  
 3230 LOCATE 40,19:PRINT"C":CHR\$(10)::IF ca<>1 THEN PRIN >ZU  
 T ca:ELSE PRINT" ";  
 3240 ON ty GOSUB 3260,3270,3280,3300,3320,3330,3350 >RK  
 3250 RETURN >FD  
 3260 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2+2;CHR\$(11);CHR >RP  
 \$(18):RETURN  
 3270 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2+1:LOCATE 50,19 >MM  
 :PRINT"OH":CHR\$(18):RETURN  
 3280 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2; >JG  
 3290 PRINT CHR\$(11);CHR\$(18):RETURN >DB  
 3300 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2-2; >LC  
 3310 PRINT CHR\$(11);CHR\$(18):RETURN >DU  
 3320 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2-1:LOCATE 50,19 >RB  
 :PRINT" OOH ";CHR\$(18):RETURN  
 3330 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10)::IF ca\*2-1<>1 THEN >FN  
 PRINT ca\*2-1;CHR\$(18):ELSE PRINT CHR\$(18)  
 3340 LOCATE 50,19:PRINT"OH":CHR\$(18):RETURN >NP  
 3350 LOCATE 45,19:PRINT"H":CHR\$(10);ca\*2+1:LOCATE 50,19 >GB  
 :PRINT"NH":CHR\$(18);CHR\$(10);"2":RETURN  
 3360 ' >YE  
 3370 a\$=""::b\$="" >TF  
 3380 ON ty GOSUB 3390,3410,3420,3440,3460,3480,3500:GOS >RJ  
 UB 3730:RETURN  
 3390 GOSUB 3530:b\$=b\$+"48":IF ca<5 THEN a\$=a\$+b\$::b\$="" >VA  
 3400 RETURN >FA  
 3410 GOSUB 3530:GOSUB 3550:RETURN >BD  
 3420 IF ca=2 THEN a\$="482d":GOSUB 3580:RETURN >NA  
 3430 ca=ca-2:GOSUB 3530:GOSUB 3580:ca=CA+2:RETURN >VC  
 3440 IF ca=2 THEN a\$="482d":GOSUB 3610:RETURN >NW  
 3450 ca=ca-2:GOSUB 3530:GOSUB 3610:ca=CA+2:RETURN >UG  
 3460 IF ca=1 THEN a\$="482d":GOSUB 3640:RETURN >NA  
 3470 ca=ca-1:GOSUB 3530:GOSUB 3640:ca=ca+1:RETURN >VB  
 3480 IF ca=1 THEN a\$="482d":GOSUB 3660:RETURN >NE  
 3490 ca=ca-1:GOSUB 3530:GOSUB 3660:ca=ca+1:RETURN >VF  
 3500 IF ca=1 THEN a\$="482d":GOSUB 3530:GOSUB 3700:RETUR >AH  
 N  
 3510 GOSUB 3530:GOSUB 3700:RETURN >BB  
 3520 ' >YC  
 3530 a\$="482d430b087c0b08480a0a0a087c080a480b0b2d":FOR >ZB  
 i=2 TO MIN(ca,5):a\$=a\$+"430b087c0b08480a0a0a087c0a08480  
 b0b2d":NEXT:FOR I=6 TO ca:b\$=b\$+"430b087c0b08480a0a0a08  
 7c0a08480b0b2d":NEXT:RETURN  
 3540 ' >YE  
 3550 b\$=b\$+"4f48":IF ca<5 THEN a\$=a\$+b\$::b\$="" >KV  
 3560 RETURN >FH  
 3570 ' >YH  
 3580 b\$=b\$+"430b087c0b08480a0a91430b087c0b08480a0a2d48" >LB  
 :IF ca<5 THEN a\$=a\$+b\$::b\$=""  
 3590 RETURN >GA  
 3600 ' >YB  
 3610 b\$=b\$+"4392432d48":IF ca<5 THEN a\$=a\$+b\$::b\$="" >RX  
 3620 RETURN >FE  
 3630 ' >YE  
 3640 b\$=b\$+"430a087c0a084f480b0b08914f":IF ca<5 THEN a\$ >NG  
 =a\$+b\$::b\$=""  
 3650 RETURN >FH  
 3660 ' >YH  
 3670 b\$=b\$+"430a087c0a08480b0b914f":IF ca<5 THEN a\$=a\$+ >HB  
 b\$::b\$=""  
 3680 RETURN >GA  
 3690 ' >ZA  
 3700 b\$=b\$+"4e0a087c0a08480b0b2d48":IF ca<5 THEN a\$=a\$+ >HX  
 b\$::b\$=""  
 3710 RETURN >FE  
 3720 ' >YE  
 3730 FOR i=1 TO LEN(a\$) STEP 2:PRINT CHR\$(VAL("&"&MID\$(  
 a\$,i,2))):NEXT:FOR i=1 TO LEN(b\$) STEP 2:PRINT CHR\$(VA  
 L("&"&MID\$(b\$,i,2))):NEXT:RETURN  
 3740 RETURN >FH  
 3750 ' >YH  
 3760 ' >YJ  
 3770 '----- dessin molecule ----- >YK  
 -----  
 3780 ' >ZA  
 3790 ' >ZB  
 3800 MODE 1:INK 3,26:INK 2,3:LOCATE 1,1:PRINT"Quitter " >CW  
 ;CHR\$(255):LOCATE 1,2:PRINT"Legende ";CHR\$(255)::LOCATE  
 20,2:IF ty=5 THEN PRINT"acide "  
 3810 PRINT nom\$ >FF  
 3820 ON ty GOSUB 3860,3890,3930,3970,4010,4050,4090 >TL  
 3830 z=2:a(1)=9:a(2)=9:b(1)=1:b(2)=2:f13=1:GOSUB 500 >VQ  
 3840 IF w=2 THEN GOSUB 4850:f11=1:GOTO 3830 >KD  
 3850 MODE 2:f13=0:RETURN >UR  
 3860 '----- alkanes ----- >YK  
 -----  
 3870 IF ca=1 THEN X=320:Y=200:GOSUB 4400:RETURN >QK



```

3880 GOSUB 4130:RETURN          >RB
3890 ' ----- alcohols ----- >ZC
----->
3900 IF ca=1 THEN X=320:Y=200:GOSUB 4320:r=20:ORIGIN 35 >CW
0,200:PE=2:ORIGIN x+20,y:GOSUB 4280:ORIGIN x+25,y:r=10:
pe=3:GOSUB 4300::RETURN
3910 IF (1 AND ca)=1 THEN x=125+30*(ca-2):y=200:GOSUB 4 >CW
560:GOSUB 4130:ELSE GOSUB 4130:GOSUB 4580
3920 RETURN                      >FH
3930 ' ----- alkenes ----- >YH
----->
3940 IF ca=2 THEN x=320:y=200:GOSUB 4600:X=300:Y=185:GO >VW
SUB 4520:RETURN
3950 ca=ca-1:GOSUB 4130:y=220:x=130+30*(ca-2):GOSUB 460 >KE
0:ca=ca+1
3960 RETURN                      >GB-
3970 ' ----- alcynes ----- >ZB
----->
3980 IF ca=2 THEN x=300:y=200:GOSUB 4520:X=320:Y=200:GO >VQ
SUB 4630:RETURN
3990 ca=ca-1:IF (1 AND ca)=0 THEN GOSUB 4130:y=200:x=13 >FQ
0+30*(ca-2):GOSUB 4630:ELSE y=200:x=130+30*(ca-2):GOSUB
4630:GOSUB 4130
4000 ca=ca+1:RETURN              >PP
4010 'acides                     >XH
4020 IF ca=1 THEN X=299:Y=200:GOSUB 4520:X=320:Y=200:GO >VU
SUB 4460:RETURN
----->
4030 IF (1 AND ca)=1 THEN x=125+30*(ca-2):y=200:GOSUB 4 >CK
460:GOSUB 4130:ELSE GOSUB 4130:GOSUB 4460
4040 RETURN                      >FB
4050 ' ----- aldehydes ----- >YB
----->
4060 IF ca=1 THEN X=299:Y=200:GOSUB 4520:X=320:Y=200:GO >VX
SUB 4540:RETURN
4070 IF (1 AND ca)=1 THEN x=125+30*(ca-2):y=200:GOSUB 4 >CM
540:GOSUB 4130:ELSE GOSUB 4130:GOSUB 4540
4080 RETURN                      >FF
4090 ' ----- amines ----- >YF
----->
4100 IF ca=1 THEN X=320:Y=200:GOSUB 4320:x=x+30:GOSUB 4 >NT
660:RETURN
4110 ca=ca+1:IF (1 AND ca)=1 THEN x=125+30*(ca-2):y=200 >QK
:GOSUB 4640:GOSUB 4130:ELSE GOSUB 4130:GOSUB 4660
4120 ca=ca-1:RETURN              >PV
4130 '                               >YA
4140 '                               >YB
4150 '----- dessin chaine carbonee (compa >YC
ct) ----->
4160 '                               >YD
4170 '                               >YE
4180 x=100:y=200:GOSUB 4320      >VA
4190 IF (1 AND ca)=1 THEN GOTO 4240 >ZV
4200 FOR i=1 TO ca-2 STEP 2:x=125+30*i:y=200:GOSUB 4360 >EF
:NEXT

```

4210 FOR i=0 TO ca-4 STEP 2:x=125+30\*i:y=200:GOSUB 4340 >EF  
 :NEXT  
 4220 x=125+30\*i:y=200:IF ty=1 THEN GOSUB 4420 >LR  
 4230 GOTO 4270 >MK  
 4240 x=65+30\*ca:y=200:IF ty=1 THEN GOSUB 4380 >MF  
 4250 FOR i=1 TO ca-4 STEP 2:x=125+30\*i:y=200:GOSUB 4360 >EN  
 :NEXT  
 4260 FOR i=0 TO ca-2 STEP 2:x=125+30\*i:y=200:GOSUB 4340 >EJ  
 :NEXT  
 4270 RETURN >FG  
 4280 ' dessin general reflets : pe,r >YG  
 4290 FOR j=0 TO 180 STEP -(5\*(r=20)+10\*(r=10)):PLOT -(S >QJ  
 I(j))\*r,CO(j)\*r:DRAW SI(j)\*r,CO(j)\*r,pe:PLOT -(SI(j))\*r  
 +1,CO(i)\*r,0:PLOT -(SI(j))\*r+RND\*6,CO(j)\*r,0:PLOT SI(j)  
 \*r+3,CO(j)\*r,0:NEXT j:RETURN  
 4300 ' dessin general sans reflets >XK  
 4310 FOR j=0 TO 180 STEP -(5\*(r=20)+10\*(r=10)):PLOT -(S >FJ  
 I(j))\*r,CO(j)\*r:DRAW SI(j)\*r,CO(j)\*r,pe:PLOT -(SI(j))\*r  
 +1,CO(j)\*r,0:NEXT j:RETURN  
 4320 ' dessin molecule 3 hydr.gauche >YB  
 4330 r=10:pe=3:ORIGIN x-15,y:GOSUB 4300:ORIGIN x-15,y+1 >FD  
 5:GOSUB 4300:ORIGIN x-10,y-20:GOSUB 4300:r=20:ORIGIN x,  
 y:pe=1:GOSUB 4280:RETURN  
 4340 ' dessin molecule 2 hydr.au fond >YD  
 4350 R=20:ORIGIN x,y:pe=1:GOSUB 4280:r=10:pe=3:ORIGIN x >CT  
 ,y+(RND\*5)+15:GOSUB 4280:ORIGIN x,y-(RND\*5)-15:GOSUB 42  
 80:RETURN  
 4360 ' dessin molecule 2 hydr.devant >YF  
 4370 r=10:pe=3:ORIGIN x,y+(RND\*5)+15:GOSUB 4280:ORIGIN >BC  
 x,y-(RND\*5)-15:GOSUB 4280:r=20:ORIGIN x,y:pe=1:GOSUB 42  
 80:RETURN  
 4380 ' dessin molecule 3 hydr.droite I >YH  
 4390 r=10:pe=3:ORIGIN x+15,y+17:GOSUB 4300:ORIGIN x+10, >JL  
 y-20:GOSUB 4300:ORIGIN x+17,y-3:GOSUB 4300:r=20:ORIGIN  
 x,y:pe=1:GOSUB 4280:RETURN  
 4400 r=10:pe=3:ORIGIN x+15,y+15:GOSUB 4300:ORIGIN x+10, >KF  
 y-20:GOSUB 4300:ORIGIN x-20,y:GOSUB 4300:r=20:ORIGIN x,  
 y:pe=1:GOSUB 4280:pe=3:r=10:ORIGIN x-3,y+4:GOSUB 4300:R  
 ETURN  
 4410 ' dessin molecule 3 hydr.droite II >YB  
 4420 r=10:pe=3:ORIGIN x+15,y+17:GOSUB 4300:ORIGIN x+10, >DL  
 y-20:GOSUB 4300:r=20:ORIGIN x,y:pe=1:GOSUB 4280:r=10:pe  
 =3:ORIGIN x+5,y-3:GOSUB 4300:RETURN  
 4430 ' DESSIN ATOME N >YD  
 4440 FOR i=0 TO 180 STEP 5:FOR K=-(SI(j))\*r TO (SI(j))\*r >MH  
 STEP 2:PLOT K,CO(i)\*r,C:IF C=0 THEN C=1 ELSE C=0  
 4450 NEXT:NEXT:RETURN >TW  
 4460 ' >YG  
 4470 '----- terminaisons ----- >YH  
 -----  
 4480 ' >YJ  
 4490 ' >YK  
 4500 'acide >YB  
 4510 R=20:pe=2:ORIGIN x+10,y+10:GOSUB 4280:ORIGIN x,y:p >JC  
 e=1:GOSUB 4280:PE=2:ORIGIN x+13,y-15:GOSUB 4280:ORIGIN  
 x+20,y-20:r=10:pe=3:GOSUB 4300:RETURN  
 4520 ' DESSIN ATOME H >YD  
 4530 ORIGIN x,y:r=10:pe=3:GOSUB 4300:RETURN >NF  
 4540 'aldehydes >YF  
 4550 R=20:pe=2:ORIGIN x+10,y+10:GOSUB 4280:ORIGIN x,y:p >VT  
 e=1:GOSUB 4280:ORIGIN x+13,y-15:r=10:pe=3:GOSUB 4300:RETURN  
 4560 'alcools I >YH  
 4570 r=10:pe=3:ORIGIN x,y+15:GOSUB 4300:ORIGIN x,y-15:G >JU  
 OSUB 4300:r=20:ORIGIN x,y:pe=1:GOSUB 4280:PE=2:ORIGIN  
 x+20,y:GOSUB 4280:ORIGIN x+25,y:r=10:pe=3:GOSUB 4300:RE  
 TURN  
 4580 'alcools II >YK  
 4590 r=10:pe=3:ORIGIN x+40,y:GOSUB 4300:r=20:PE=2:ORIGI >GE  
 N x+20,y:GOSUB 4280:ORIGIN x,y:pe=1:GOSUB 4280:r=10:pe=3:  
 3:ORIGIN x,y+15:GOSUB 4300:ORIGIN x,y-15:GOSUB 4300:RET  
 URN  
 4600 'alcenes >YC  
 4610 r=10:pe=3:ORIGIN x-20,y+15:GOSUB 4300:ORIGIN x,y:r >QK  
 =20:pe=1:GOSUB 4280:ORIGIN x+25,y:GOSUB 4280:ORIGIN x+4  
 0,y-15:r=10:pe=3:GOSUB 4300:ORIGIN x+40,y+15:GOSUB 4300  
 :RETURN  
 4620 'alcynes >YE  
 4630 ORIGIN x,y:r=20:pe=1:GOSUB 4280:ORIGIN x+25,y:GOSU >YH  
 B 4280:ORIGIN x+45,y:r=10:pe=3:GOSUB 4300:RETURN  
 4640 'amines >YG  
 4650 r=10:pe=3:ORIGIN x+14,y-15:r=10:pe=3:GOSUB 4300:OR >FG  
 IGIN x+14,y+15:GOSUB 4300:r=20:pe=1:ORIGIN x+4,y:GOSUB  
 4430:RETURN  
 4660 r=20:pe=1:ORIGIN x+4,y:GOSUB 4430:r=10:pe=3:ORIGIN >FA  
 x+14,y-15:r=10:pe=3:GOSUB 4300:ORIGIN x+14,y+15:GOSUB  
 4300:RETURN  
 4670 ' >YK  
 4680 '----- >ZA  
 -----  
 4690 ' >ZB  
 4700 CLS:LOCATE 34,2:PRINT"informations":LOCATE 54,1:PR >UK  
 INT CHR\$(164); " Jean-Yves OUFRANI 1987"  
 4710 LOCATE 1,4:PRINT " Ce programme est destine a l'ap >BH  
 prentissage des notions de la chimie organique "  
 4720 PRINT:PRINT" et a servir d'aide memoire a l'etude >VQ  
 de l'atomistique."  
 4730 PRINT:PRINT" : vous pouvez acceder aux caracterist >VJ  
 iques de tous les atomes grace au tableau"  
 4740 PRINT:PRINT"de Mendeleev en selectionant 'renseign >VU  
 ements atomes'."  
 4750 PRINT:PRINT"La configuration electronique de l'ato >GJ  
 ne vous est fournie, les anomalies "  
 4760 PRINT:PRINT"de remplissage vous sont signalees." >PK  
 4770 PRINT:PRINT" Vous deplacerez la fleche ";"CHR\$(247 >JA  
 )"" grace au pave numerique"  
 4780 PRINT:PRINT" et validerez une option en pressant ' >CH  
 espace \$ ou ' copy \$"  
 4790 PRINT "sur les points ";"CHR\$(255);". >UZ  
 4800 PRINT:PRINT" Pour le questionnaire le niveau eleme >DU  
 ntaire concerne les classes de 3e"  
 4810 PRINT : PRINT" le n >CY  
 iveau moyen, les classes de seconde"  
 4820 PRINT : PRINT" le ni >QC  
 veau superieur, les classes de premiere et terminale"  
 4830 LOCATE 1,1:PRINT"Quitter ";"CHR\$(255):z=1:a(1)=11 >ZK  
 :b(1)=1:GOSUB 500  
 4840 RETURN >FK  
 4850 '

4860 '\*\*\*\*\*'>ZA  
\*\*\*\*\*

4870 '>ZB

4880 LOCATE 2,20:PRINT"Carbone":r=20:ORIGIN 80,24:pe=1:>RT  
GOSUB 4280

4890 LOCATE 10,20:PRINT"Hydrogene":r=10:pe=3:ORIGIN 240 >XF  
,24:GOSUB 4300

4900 LOCATE 22,20:PRINT"Oxygene":r=20:PE=2:ORIGIN 400,2 >UX  
4:GOSUB 4280

4910 LOCATE 32,20:PRINT"Azote":r=20:pe=1:ORIGIN 560,24 >QL  
:GOSUB 4430

4920 RETURN >FJ

4930 '>YJ

4940 FOR zzzzz=1 TO 900:NEXT:LOCATE 1,loc:PRINT CHR\$(18 >NA  
):RETURN

4950 '>ZA

4960 LOCATE 33,25:PRINT"' Une Touche \$';:CALL &BB06:PRI >MX  
NT STRING\$(14,8);STRING\$(14,32)::RETURN

4970 '>ZC

4980 '\*\*\*\*\*'>ZD  
\*\*\*\*\*

4990 '>ZE

5000 LOCATE 15,25:PRINT "Element possedant des anomali >UC  
es de remplissage"

5010 IF w=24 THEN w=18:GOSUB 1320:orb\$(n+1)="4s":orb\$(n >FD  
)="3d":elec(n)=5:elec(n+1)=1:n=n+2:w=24

5020 IF w=29 THEN w=18:GOSUB 1320:orb\$(n+1)="4s":orb\$(n >HZ

)="3d":elec(n)=10:elec(n+1)=1:n=n+2:w=29

5030 IF w=41 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >FE  
)="5s":elec(n)=4:elec(n+1)=1:n=n+2:w=41

5040 IF w=42 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >GA  
)="5s":elec(n)=5:elec(n+1)=1:n=n+2:w=42

5050 IF w=43 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >GE  
)="5s":elec(n)=6:elec(n+1)=1:n=n+2:w=43

5060 IF w=44 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >GJ  
)="5s":elec(n)=7:elec(n+1)=1:n=n+2:w=44

5070 IF w=45 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >GN  
)="5s":elec(n)=8:elec(n+1)=1:n=n+2:w=45

5080 IF w=46 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":elec(n)= >RY  
10:n=n+1:w=46

5090 IF w=47 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >HJ  
)="5s":elec(n)=10:elec(n+1)=1:n=n+2:w=47

5100 IF w=64 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >BD  
)="4f":orb\$(n+2)="5s":orb\$(n+3)="5p":orb\$(n+4)="5d":orb  
\$(n+5)="6s":elec(n)=10:elec(n+1)=7:elec(n+2)=2:elec(n+3  
)=6:elec(n+4)=1:elec(n+5)=2:n=n+6:w=64

5110 IF w=78 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >EU  
)="4f":orb\$(n+2)="5s":orb\$(n+3)="5p":orb\$(n+4)="5d":orb  
\$(n+5)="6s":elec(n)=10:elec(n+1)=14:elec(n+2)=2:elec(n+  
3)=6:elec(n+4)=9:elec(n+5)=1:n=n+6:w=78

5120 IF w=79 THEN w=36:GOSUB 1320:orb\$(n)="4d":orb\$(n+1 >GW  
)="4f":orb\$(n+2)="5s":orb\$(n+3)="5p":orb\$(n+4)="5d":orb  
\$(n+5)="6s":elec(n)=10:elec(n+1)=14:elec(n+2)=2:elec(n+  
3)=6:elec(n+4)=10:elec(n+5)=1:n=n+6:w=79

5130 RETURN

# CAO SUR CPC

Vingt-troisième partie

## CREATION AUTOMATIQUE D'IMAGES ASSOCIEE A SUPER-AMSTRAD-3D

### SECTION «VOIR»

Nous allons ici construire la section intitulée «VOIR», extrêmement commode, qui permet d'engendrer automatiquement des images.

Lorsque vous êtes en train de créer un objet, vous aimeriez le visualiser sans cesse pour juger du résultat de votre travail de CAO, de Conception Assistée par Ordinateur.

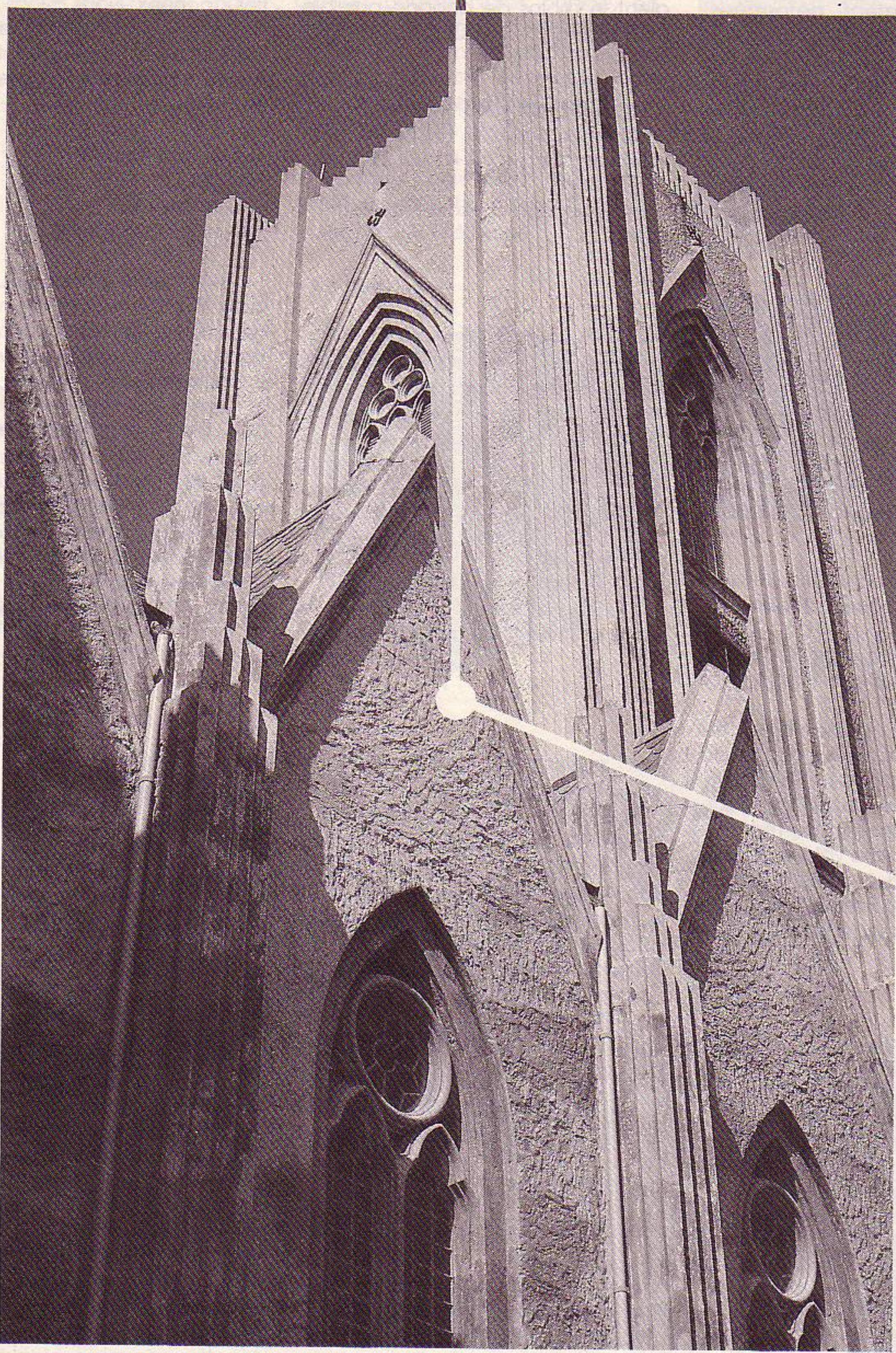
**V**ous pourriez effectivement travailler à partir des trois projections planes classiques, mais il est agréable de pouvoir disposer d'une vue en perspective. Or pour ce faire il faut fournir des tas de données à l'ordinateur :

- les coordonnées du point visé
- les coordonnées de l'observateur
- l'ouverture angulaire.

Rien ne dit que ce choix sera automatiquement le bon. L'objet risque de déborder de l'écran, la partie intéressante ne sera pas visible. Ou au contraire l'image sera trop petite. Un jour, las de ces aléas, je décidai de me fabriquer une sorte d'appareil photographique automatique, capable de sortir de sa boîte, de se mettre à «bonne» distance, de viser l'objet et de choisir

lui-même sa focale. Un appareil photographique intelligent, en quelque sorte.

Pour ce faire je suis parti de trois idées directrices. Pour les coordonnées du point visé, c'était très simple : il suffisait de calculer les coordonnées du centre de gravité de l'objet. J'avais également un sous-programme tout fait qui permettait de calculer le rayon de sa sphère d'encombrement. Restait à déterminer l'endroit où «poser» mon appareil photographique. Cette distance pouvait être égale au rayon d'encombrement, multiplié par un certain coefficient. Celui-ci déterminait l'ouverture angulaire pour que l'objet soit plein cadre. Plus le coefficient était grand, plus l'appareil était loin de l'objet et moins l'ouverture angulaire devait être grande.



10' 0"

Si je prenais un coefficient faible, j'avais des images «grand angulaire», passablement déformées. Quand vous examinez un objet, grand ou petit, vous vous placez instinctivement «à bonne distance». Quelques essais m'indiquèrent qu'une valeur de distance égale à 4,5 fois le rayon de la sphère d'encombrement était assez convenable et collait bien avec une ouverture angulaire de 20°.

Il était préférable de prendre un axe de visée tel que les sommets aient le moins de chance possible de coïncider. Ce qui m'amena au choix :

- $X_{\text{observateur}} = X_G + 3,5 \times R_E$
- $Y_{\text{observateur}} = Y_G + 2,5 \times R_E$
- $Z_{\text{observateur}} = Z_G + 1,5 \times R_E$

qui donna alors d'excellents résultats.

Dans cette nouvelle série d'articles, tout est axé sur l'élimination des parties cachées. Nous avons créé une structure de données quelque peu différente, en envisageant de classer les objets selon quatre catégories :

- les objets fil de fer
- les graffitis
- les coques
- les solides convexes.

Les coques planes peuvent être vues indifféremment d'un côté ou de l'autre. On peut ménager des trous, des ouvertures ou des échancrures dans des coques en utilisant la technique des arêtes virtuelles. Dans SUPER-AMSTRAD-3D nous donnerons des objets précalculés, gérés à travers un fichier ad hoc. Parmi ceux-ci on pourrait imaginer une suite de panneaux «préfabriqués», analogues à ceux que l'on pourrait utiliser pour fabriquer des pavillons. En voici quelques-uns en figure 4.

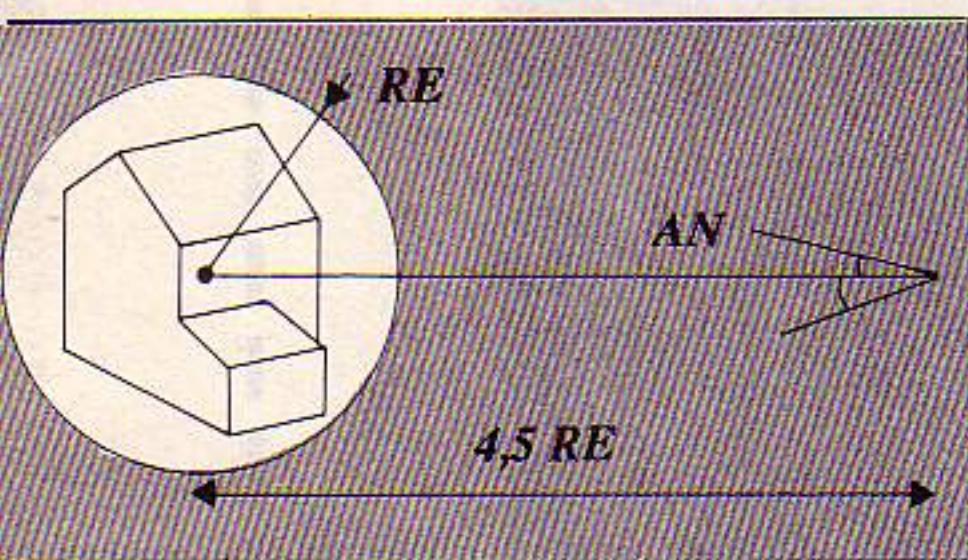


Figure 1. Schéma de la visée automatique.  
Distance et ouverture angulaire.

Choisir la distance et la focale, très bien, mais sous quel angle photographier l'objet ?

La première idée qui me vint à l'esprit fut de partir du centre de gravité de l'objet ( $X_G$ ,  $Y_G$ ,  $Z_G$ ) et d'ajouter la même quantité à ces trois coordonnées, de manière que ma diagonale de visée ait la valeur requise. Mais si je regardais alors un cube dont les arêtes étaient perpendiculaires aux trois axes, je trouvais la figure 2.

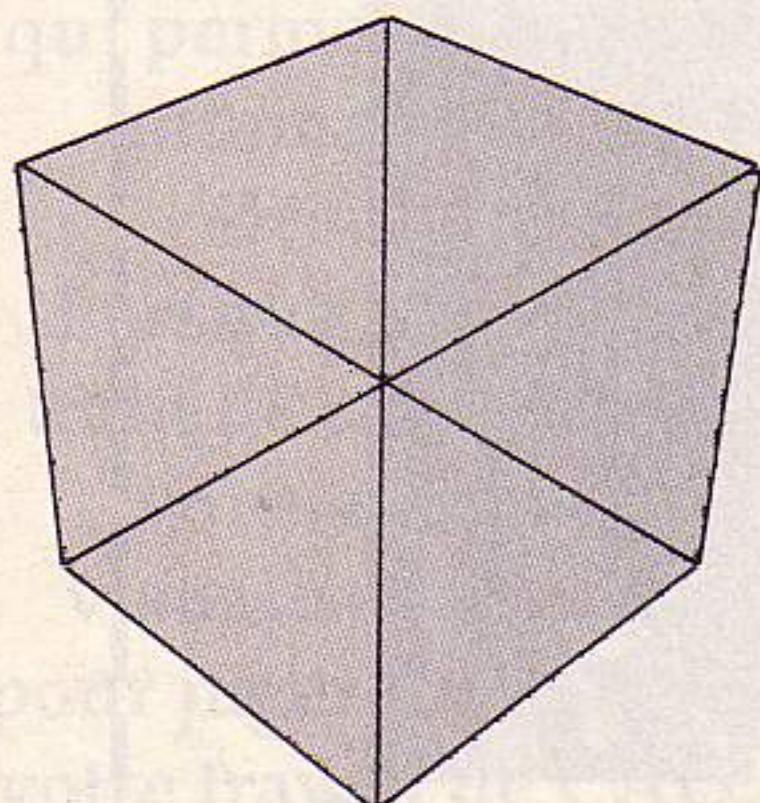


Figure 2. Mauvais angle de visée : les sommets coïncident

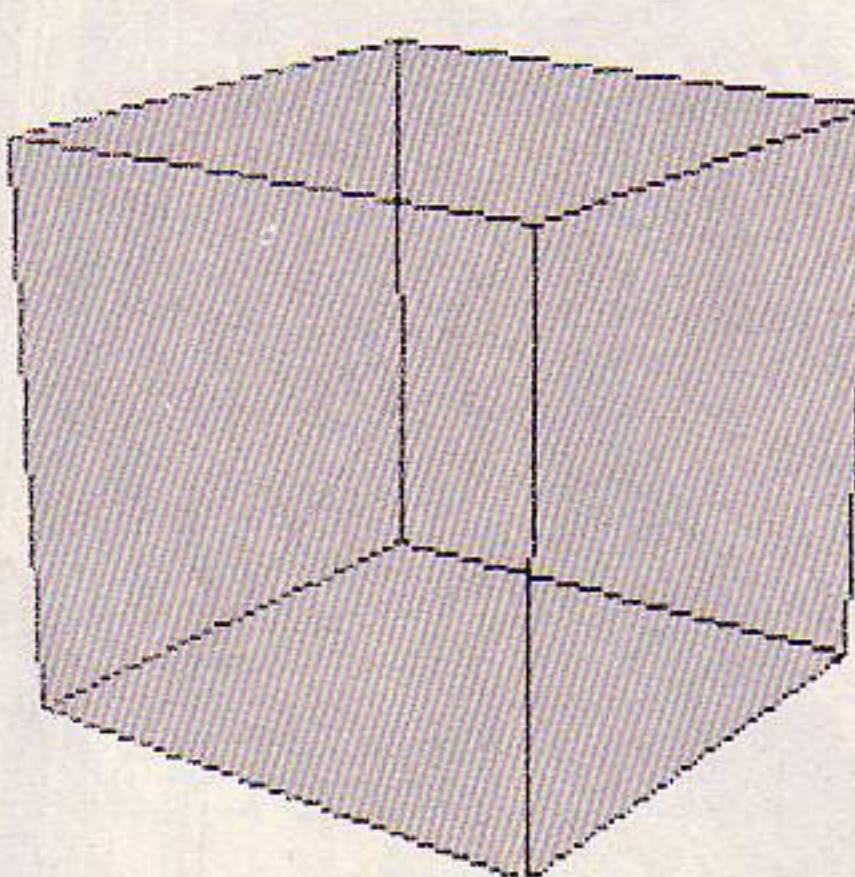


Figure 3. Bon angle de visée automatique.

Les éléments de cette section de programme sont en gros empruntés à la version de DES présentée dans le numéro précédent. Nous appliquons ici encore une technique de «Legos». Mais la façon de présenter l'image va quelque peu différer.

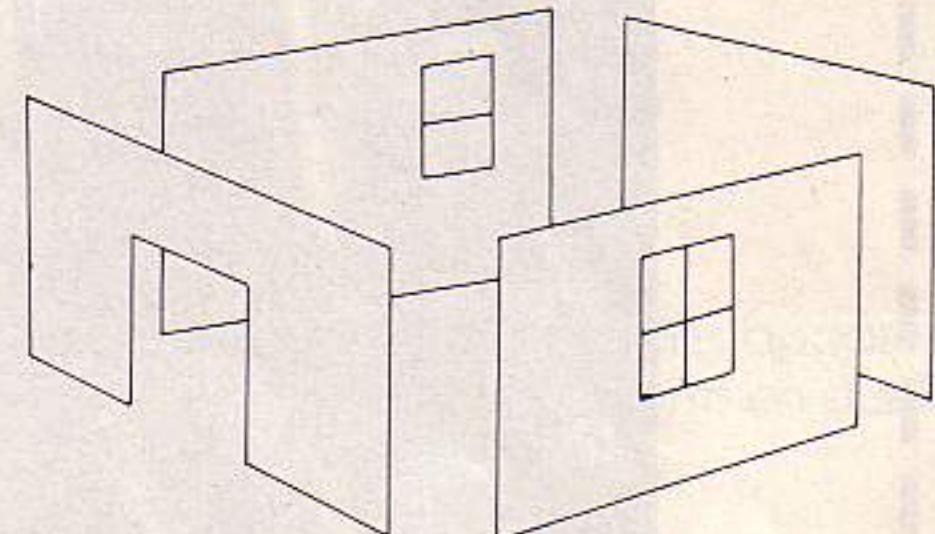


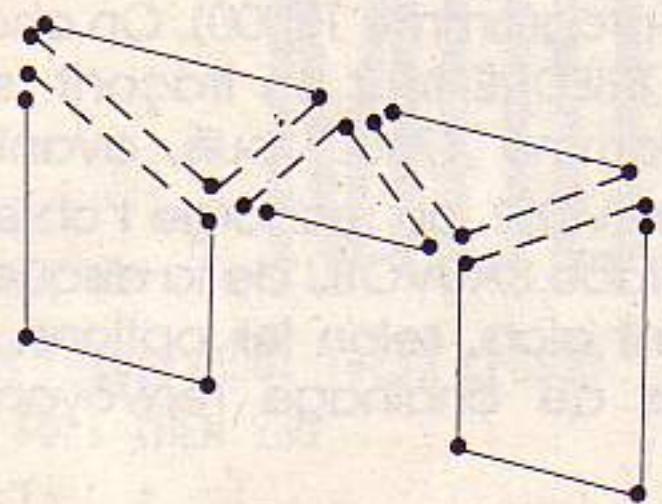
Figure 4. Panneaux «préfabriqués» pour construction de pavillons.

## CREATION D'UNE FACETTE PRESENTANT DES CONCAVITES.

- Quand on crée un logiciel, il faut créer des choses utiles. On ne s'aperçoit qu'à l'usage de ce qui est utile et de ce qui ne l'est pas. Le gadget dont nous avons doté la section VOIR va se révéler à l'usage indispensable.

Nous allons en choisir un, que nous appellerons ENTRÉE et qui représentera un panneau porteur d'un chambranle de porte. Nous savons que pour pouvoir commodément utiliser l'algorithme du peintre il sera bon de décomposer ce panneau porteur d'une échancrure rectangulaire en un certain nombre de facettes convexes, planes, comportant une ou plusieurs arêtes virtuelles. L'image ci-après montre une vue éclatée du panneau selon ces

facettes convexes, les arêtes virtuelles (que l'on devra impérativement situer en début de chaîne) étant représentées en pointillé.



**Figure 5.** Décomposition en facettes polygonales convexes avec arêtes virtuelles (en pointillé)

Dans ce qui va suivre j'ai situé ces facettes dans le plan  $X = 0$  (ou plan  $YOZ$ ). Je ne pense pas qu'il soit nécessaire d'expliquer au lecteur comment engendrer ces facettes, s'il a lu les articles précédents. Dans le cas contraire il lui faudra noter soigneusement les coordonnées des

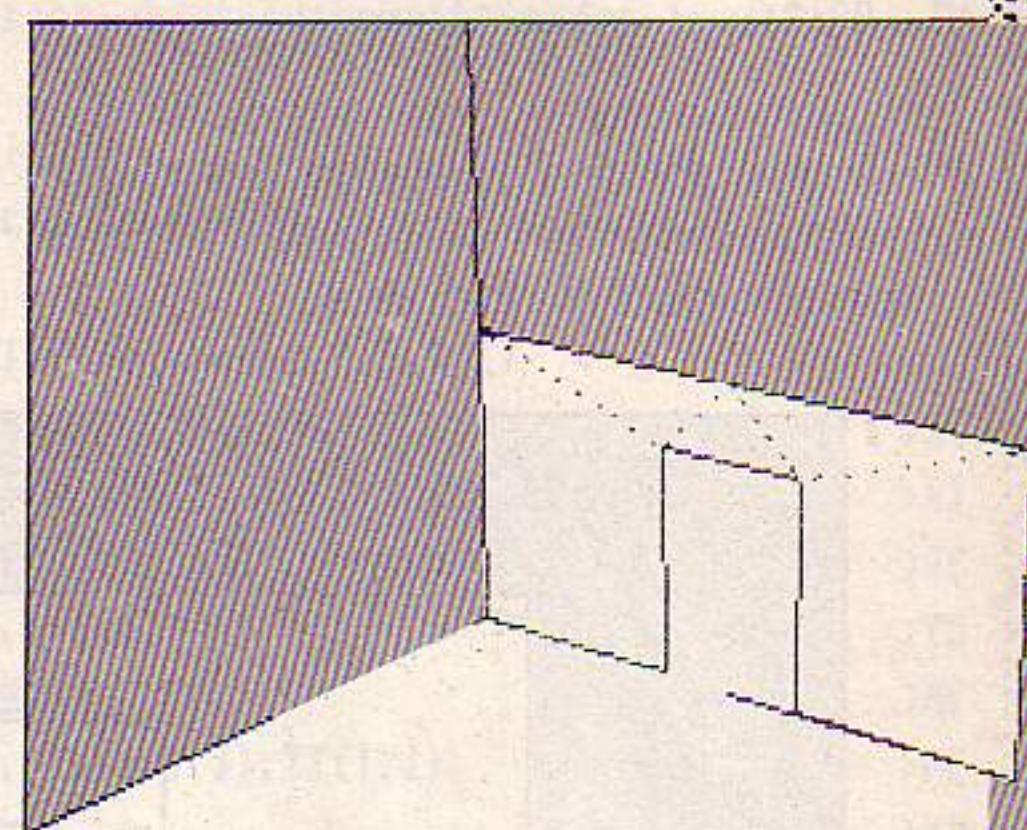
sommets de tous les éléments et effectuer une entrée de données au clavier, chaîne après chaîne, en spécifiant le nombre d'arêtes virtuelles, et en commençant la saisie dans la chaîne par les coordonnées de l'extrémité de la chaîne porteuse d'arête virtuelle.

Lorsque l'objet aura été créé à l'aide de MOD1 il suffira d'appeler la section VOIR à l'aide de :

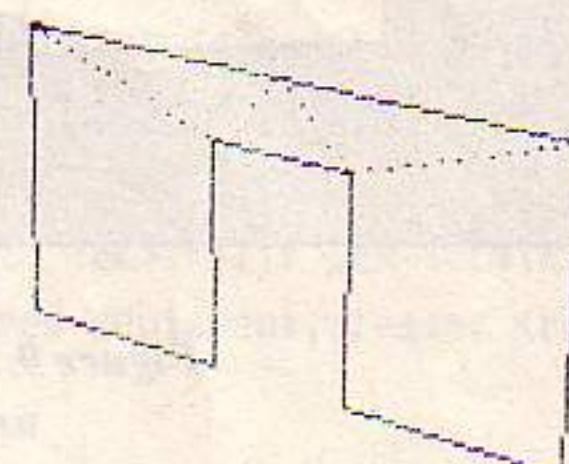
- k - Voir

Le programme choisira lui-même la position de l'observateur d'après la valeur du rayon d'encombrement RE et visera le centre de gravité de l'objet sous une ouverture angulaire de 20 degrés. Différentes possibilités s'offriront. On pourra par exemple tracer les facettes une à une. Voir figures 6a à 6e.

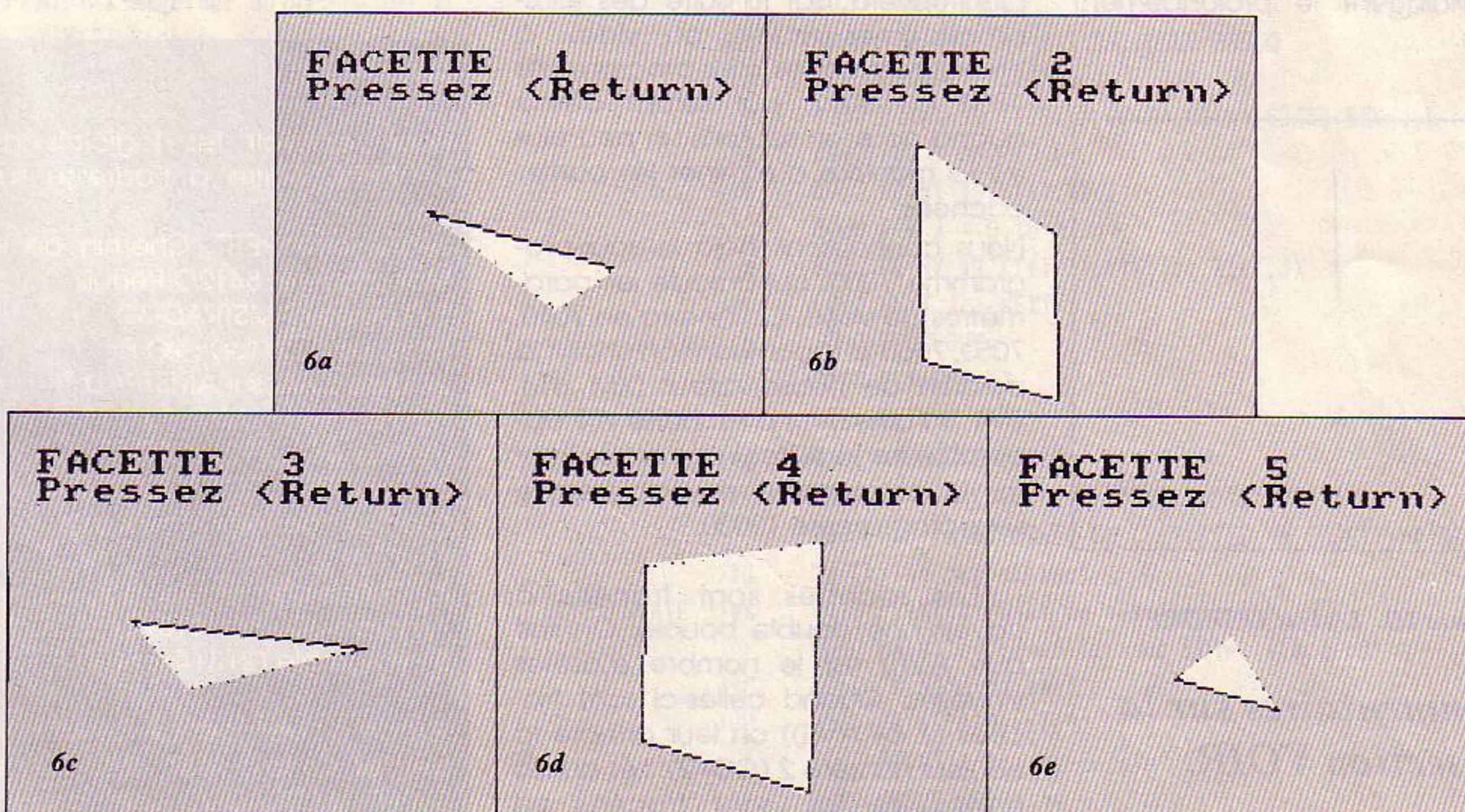
Puis le programme tracera l'objet complet, soit isolé (figure 7), soit représenté avec un trièdre de référence (figure 8).



**Figure 7.** L'objet complet avec son système d'arêtes virtuelles.



**Figure 8.** Le même avec indication de l'origine et des axes.



**Figures 6a à 6e.** Examen des facettes une à une avec mise en évidence des arêtes virtuelles.

Ce mode d'engendrement de l'objet permettra de négocier des images comme celles de la figure 9, lorsque nous en serons à l'élimination des parties cachées.

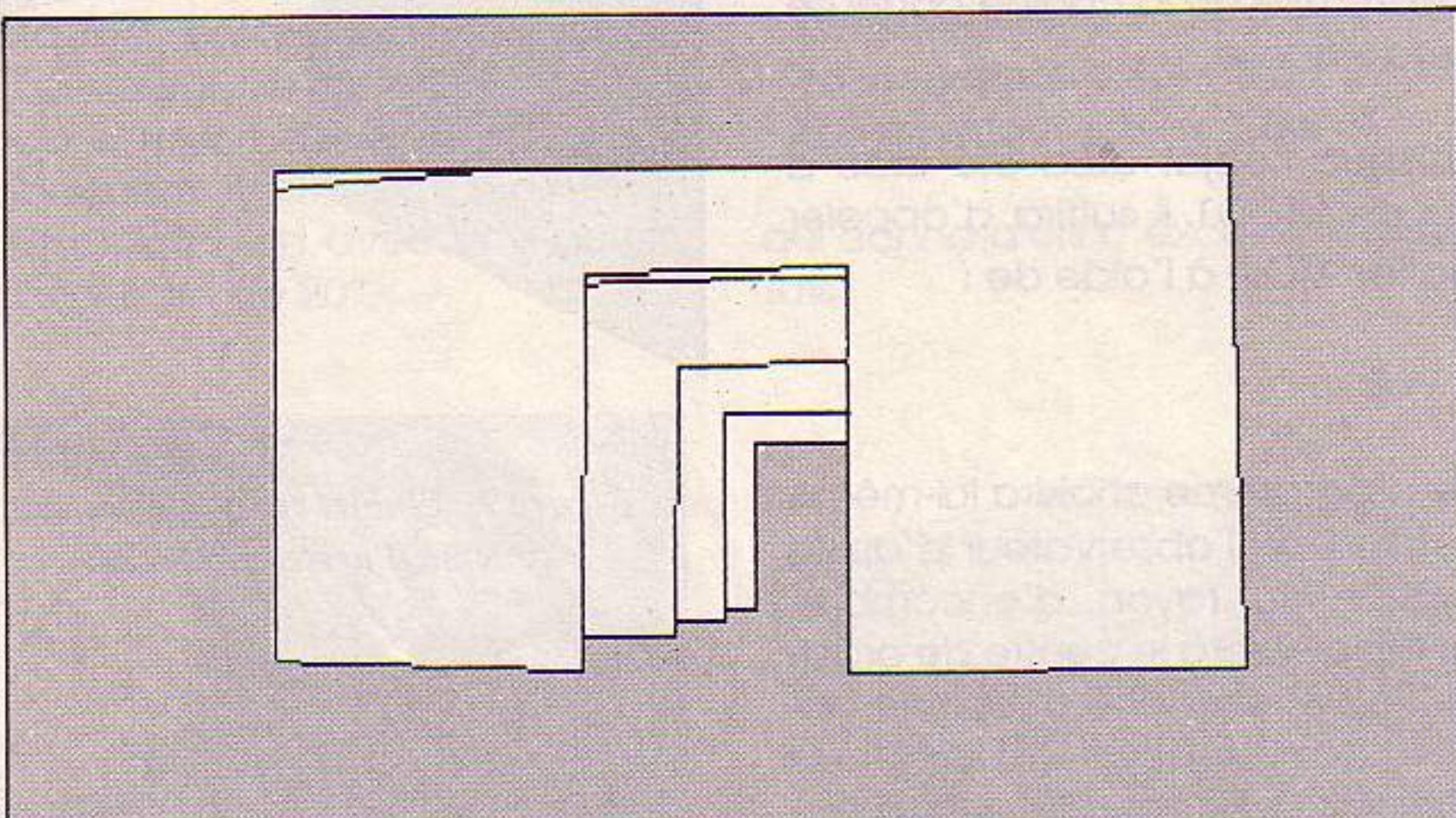


Figure 9. Masquage de coques les unes par les autres.

Une remarque pour finir : l'objet TRIEDRE est un objet fil de fer assez simple, que le lecteur créera chaîne par chaîne. Trois petits segments indiquent la position de l'origine. Trois autres indiquent le prolongement des axes.

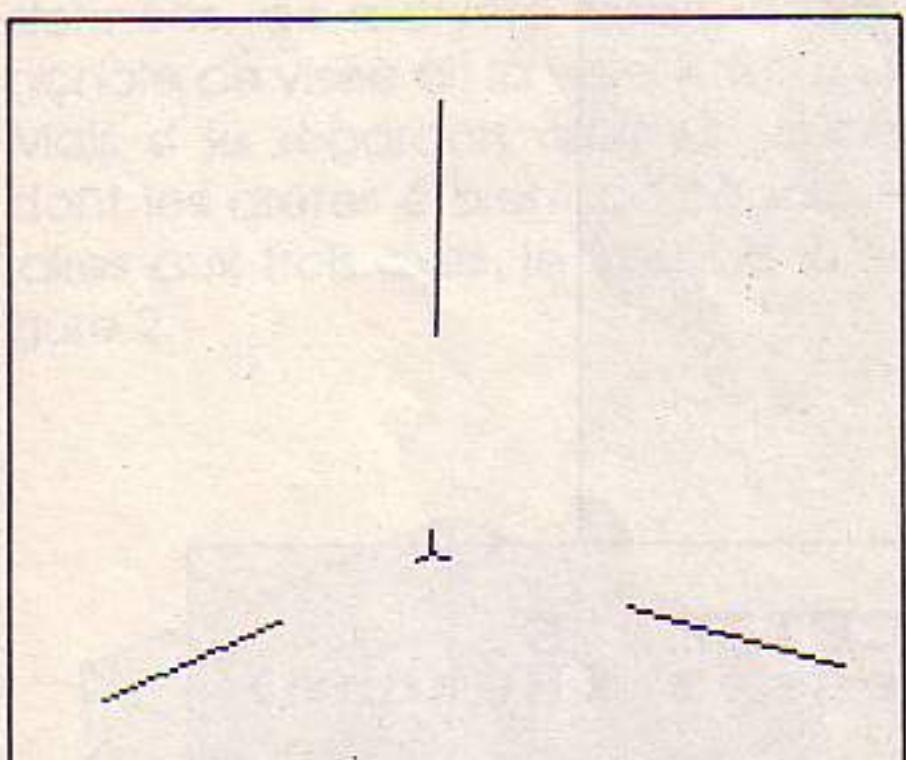


Figure 10. L'objet TRIEDRE

### Commentaires sur la section VOIR.

- On trouve d'abord une ligne 2 qui interdit l'entrée dans la chaîne de traitement SUPERAMSTRAD-3D à travers la section VOIR.

En 10 appel du sous-programme 44000, déjà présenté dans une leçon précédente, et qui calcule le centre de gravité et le rayon d'encombrement de l'objet.

On trouvera par la suite des sous-programmes muets, ou vides, à créer, comme les sous-programmes 1000 ou 3000, qui seront définis quand nous en saurons un peu plus sur la manière d'éliminer les parties cachées.

Nous connaissons déjà le sous-programme 7000, qui calcule les paramètres de visée. On notera en 7040, 7050, 7060 la façon dont on choisit la position de l'observateur (XM, YM, ZM). Si l'utilisateur a souhaité voir apparaître les facettes l'une après l'autre le programme enverra vers le sous-programme 19000.

Les facettes sont tracées à travers une double boucle. On sait que AV(I) est le nombre d'arêtes virtuelles. Quand celles-ci sont tracées ( $J \leq AV(I)$ ) on leur affecte la couleur numéro 2 (CO=2). Les autres arêtes, réelles, sont tracées en couleur numéro 1. Il se trouve que le contraste apparaît quand même relativement bien sur un écran monochrome.

Quand il s'agit de tracer le trièdre en même temps que l'objet on a un petit problème car on souhaiterait conserver en mémoire l'objet résident. On va donc conserver une copie provisoire intitulée SAUVOBJ (sous-programme 14000). On charge alors TRIEDRE tout en traçant (sous-programme 17000) puis, avant de quitter VOIR, on recharge l'objet et on efface SAUVOBJ de la disquette. Suivent alors, selon les options, des ordres de chaînage renvoyant à MOD1.

On trouvera des portions de lignes désactivées à l'aide d'un REM. Ce sont les lignes 12060 et 18117. On les réactivera lorsqu'on dotera VOIR d'un système de recopie d'écran.

Jean-Pierre PETIT



### REMARQUE

Pour recevoir les logiciels de J.P. PETIT, écrire à l'adresse suivante :

Jean-Pierre PETIT, Chemin de la Montagnière, 84120 Pertuis

1 - Logiciel AMSTRAD-3D  
(images fil de fer) : 90 F.

2 - Livre CAO sur AMSTRAD  
(260 pages) : 200 F.

L'ensemble (1+2) : 250 F

3 - Logiciel SUPER-AMSTRAD-3D  
(parties cachées éliminées) :  
250 F

4 - Objets précalculés pour Super-  
Amstrad-3D : 80 F. (3+4) : 300 F

5 - Ensemble (2+3+4) : 500 F.

Grâce à l'obligeance de MM. Vibert et Verfay, AMSTRAD-3D et SUPER-AMSTRAD-3D sont disponibles sur 464. Remarque : nous n'avons pas de versions sur 664 disponibles.

# MOD1

```

1 REM (super)MOD1 lecon CPCS23 >ZN
2 IF FD=1 THEN 230 >LK
3 FD=1: L = - 1 >XC
4 DIM XT(35,12),YT(35,12),ZT(35,12),N(35),AV(35),EL$(19 >FY
),TYPE(19),GX(19),GY(19),GZ(19),RE(19),XE(12),YE(12),XE
BIS(12),YEBIS(12),ST$(19)
5 TYPE$(1)="fil-de-fer":TYPE$(2)="graffiti":TYPE$(3)="c >VF
oque":TYPE$(4)="solide"
10 CLS >MB
15 PRINT"MENU PRINCIPAL":PRINT >BH
20 PRINT"a-Creer un objet" >AE
30 PRINT"b-Completer objet ou bloc" >NZ
40 PRINT"c-Stocker un objet" >DX
50 PRINT"d-Charger un objet" >DQ
60 PRINT"e-Gestion de blocs d'objets" >QL
70 PRINT"f-Gestion du catalogue" >JH
80 PRINT"g-Manipuler objet ou bloc" >NM
90 PRINT"h-Fusions diverses" >EX
100 PRINT"i-Examiner objet" >CA
110 PRINT"j-Fichier objets standards" >RM
120 PRINT"k-Voir" >PG
130 PRINT"l-Representer un objet" >LP
140 PRINT"m-Plan trois vues" >DV
150 PRINT"n-Inverser objet ou bloc" >NQ
160 PRINT"o-Changer type objet ou bloc" >TG
170 PRINT"p-" >UB
180 PRINT"q-Qitter" >UK
190 IF BL$<>"" THEN LOCATE 22,17:PRINT"Bloc resident":L >GM
OCATE 22,19:PRINT BL$
192 LOCATE 25,2 : PRINT"SUPERAMSTRAD-3D" >JF
193 LOCATE 29,4 :PRINT CHR$(164); " J.P.PETIT" >NB
195 IF EL$ <> "" THEN LOCATE 22,21:PRINT"Objet resident >KC
":LOCATE 22,23:PRINT EL$
196 'LOCATE 32,10:PRINT"Drive ";DRIVE$ >TG
197 IF L<>-1 THEN LOCATE 31,23:PRINT L+1;" ch.":LOCATE >WG
22,25:PRINT TYPE$
198 LOCATE 3,22 >YC
200 GOSUB 65000 >WH
205 IF C=11 THEN CHAIN"VOIR >VB
210 IF C=17 THEN:END >NT
220 IF C<1 OR C>17 THEN 10 >RL
230 ON C GOSUB 9000,13000,8000,5000,21000,22000,64000,6 >PU
4000,10000,20000
999 UERA,"*.bak":GOTO 10 >UK

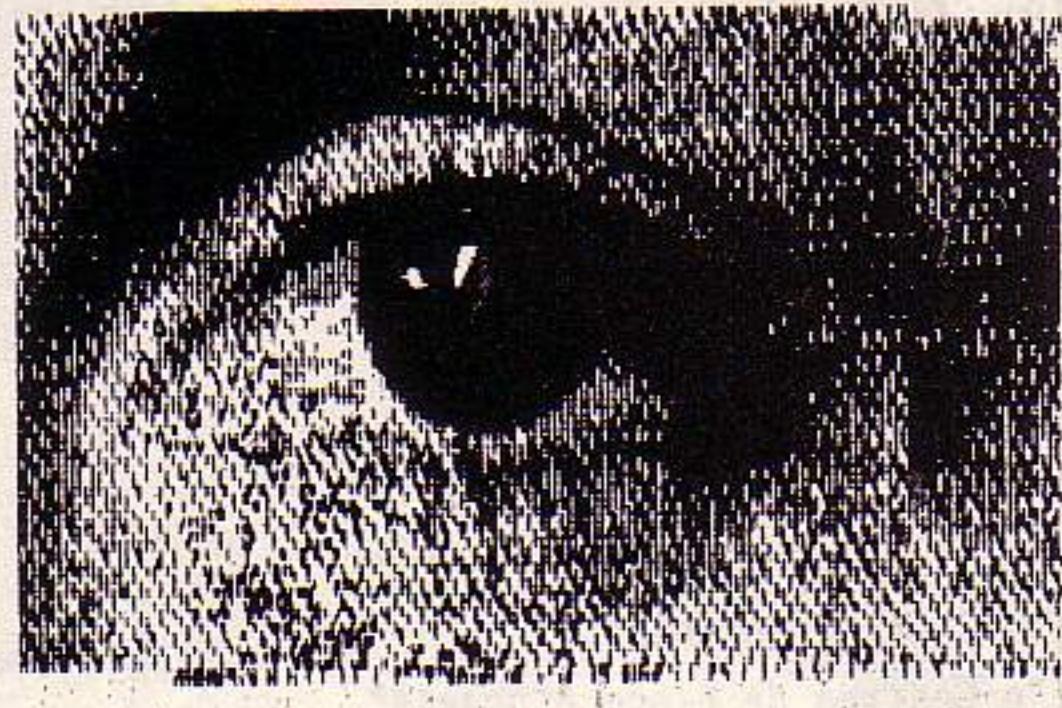
```

5000 'CHARGER OBJET >XH  
5005 CLS:PRINT"Charger objet (disquette objet !...)":PR >TU  
INT  
5007 INPUT"Nom de l'objet ";EL\$(K):IF LEN (EL\$(K))>8 TH >FF  
EN PRINT"8 caracteres seulement, pressez <Return>":GOSUB  
65020:GOTO 5000  
5010 EL\$=EL\$(K):PRINT"Je charge ";EL\$(K) >LZ  
5020 OPENIN EL\$(K):EL\$=EL\$(K) >XC  
5030 INPUT #9,TYPE(K),GX(K),GY(K),GZ(K),RE(K),L >RJ  
5040 FOR I = 0 TO L >FC  
5050 INPUT #9,N(I),AV(I) >TD  
5060 FOR J = 0 TO N(I) >MC  
>ZN 5070 INPUT #9,XT(I,J),YT(I,J),ZT(I,J) >FE  
>LK 5080 NEXT J:NEXT I >MV  
>XC 5090 CLOSEIN >ME  
>FY 5095 TYPE\$=TYPE\$(TYPE(K)):TYPE=TYPE(K) >KC  
5999 RETURN >HF  
8000 'STOCKER OBJET >YA  
>VF 8001 CLS:PRINT"STOCKER UN OBJET (disquette objet !...)": >YY  
PRINT:IF L=-1 THEN SOUND 1,30,20:PRINT"Pas d'objet resi  
dent !":FOR TT=0 TO 200:NEXT::GOTO 8999  
>MB 8002 INPUT"Nom de l'objet ";EL\$(K):IF LEN (EL\$(K))>8 TH >VN  
EN PRINT:PRINT"8 caracteres seulement, pressez <return>"  
:GOSUB 65020: GOTO 8000  
>DX 8007 EL\$=EL\$(K) >YB  
>DQ 8008 CLS:PRINT"Type de l'objet":PRINT:PRINT"a-Fil-de-fe >AK  
r":PRINT"b-Graffiti":PRINT"c-Coque":PRINT"d-Solide":GOS  
>JH UB 65000:TYPE(K)=C:TYPE\$=TYPE\$(C)  
>NM 8010 PRINT"Je stocke l'objet ";EL\$(K);";TYPE\$(TYPE(K)) >HV  
>EX )  
>CA 8020 GOSUB 44000 >DE  
>RM 8022 'IF TYPE(K)=4 THEN GOSUB 38000 >YE  
>PG 8025 OPENOUT EL\$(K) >NB  
>LP 8030 PRINT #9,TYPE(K),GX(K),GY(K),GZ(K),RE(K),L >RJ  
>DV 8040 FOR I = 0 TO L >FF  
>NQ 8050 PRINT #9,N(I),AV(I) >TD  
>TG 8060 FOR J = 0 TO N(I) >MF  
>UB 8070 PRINT #9,XT(I,J),YT(I,J),ZT(I,J) >FE  
>UK 8080 NEXT J : NEXT I >NB  
>GM 8090 CLOSEOUT >ZH  
8100 EL\$=EL\$(K) >XF  
>JF 8999 RETURN >HJ  
>NB 9000 'CREER UN OBJET >YB  
>KC 9005 L=-1:K=K+1:EL\$(K)=""":EL\$=""":TYPE\$=""": >HZ  
9010 CLS:PRINT"CREER OU COMPLETER UN OBJET":PRINT:PRINT >RN  
"a-Chaine par chaine"  
>WG 9020 PRINT"b-Objet de revolution" >KK  
9040 PRINT"c-Travailler sur objet standard" >AB  
9050 PRINT"d-Prisme" >TZ  
9060 PRINT"e-Cercle" >TP  
9070 PRINT"f-Arc de cercle" >AN  
9090 GOSUB 65000 >EF  
9095 C1=C >DK  
9100 IF C>6 OR C =-51 THEN 9999 >VT  
9102 IF C<0 THEN 9000 >NR  
9104 CREATION=C >LA

```

9106 IF TYPE(K)<>0 THEN TYPE=TYPE(K):PRINT:PRINT"l'obje >JP
t est de type ";TYPE$(TYPE(K)):FOR TT=0 TO 1000:NEXT TT
:GOTO 9110
9108 CLS:PRINT"Definir le type de l'objet:":PRINT:PRINT >ED
"a-Fil-de-fer":PRINT"b-Graffiti":PRINT"c-Coque":PRINT"d
-Solide":GOSUB 65000:TYPE(K)=C:TYPE$=TYPE$(TYPE(K)):TYP
E=TYPE(K)
9109 IF CREATION>1 AND CREATION<7 AND TYPE<>1 AND TYPE< >CU
>2 THEN CHAIN"MOD1BIS"
9110 IF CREATION<3 THEN 9500 >WP
9120 IF TYPE=1 THEN 9500 >RU
9500 ON CREATION GOSUB 26000,34000,11000,54000,32000,33 >AH
000
9999 RETURN >HK
26000 'CREER CHAINES AU CLAVIER >DD
26010 GOSUB 60000 >LQ
26017 IF CE = 2 THEN GOSUB 14000:GOTO 26999 >HE
26020 L=L+1:IF L>12 THEN CLS:PRINT"Trop de chaines...": >UD
SOUND 1,20:FOR TT=0 TO 1000:NEXT TT:GOTO 26999
26025 CLS: PRINT"SAISIE CHAINES AU CLAVIER":PRINT >XR
26030 INPUT"Nombre de segments ";N(L) >MW
26035 PRINT:PRINT"Aretes virtuelles en debut de chaine. >AP
":PRINT:INPUT"Leur nombre ";AV$:PRINT:IF AV$="" THEN AV
(L)=0 ELSE AV(L)=VAL(AV$)
26040 FOR J=0 TO N(L) >NC
26050 PRINT"Point numero ";J+1 >DE
26060 INPUT"XT=";XT(L,J) >UK
26070 INPUT"YT=";YT(L,J) >UN
26080 INPUT"ZT=";ZT(L,J) >UR
26090 NEXT J >CB
26100 PRINT" Une erreur ?":LC=28:GOSUB 650 >AZ
20:IF C = 15 THEN 26025
26130 PRINT" Une autre chaine ?":LC=28:GOSUB 65 >FC
020: IF C = 15 THEN 26010
26999 RETURN >PH
44000 'CALCUL CG ET RE >DD
44010 GX=0:GY=0:GZ=0:N=0:RE(K)=0 >BP
44020 FOR I=0 TO L: FOR J=0 TO N(I) >ZD
44025 N=N+1 >TE
44030 GX=GX+XT(I,J) >PB
44040 GY=GY+YT(I,J) >PF
44050 GZ=GZ+ZT(I,J) >PK
44060 NEXT J:NEXT I >NG
44070 GX(K)=GX/N >LZ
44080 GY(K)=GY/N >LC
44090 GZ(K)=GZ/N >LF
44100 FOR I=0 TO L:FOR J=0 TO N(I) >ZP
44110 R=SQR ((XT(I,J)-GX(K))*(XT(I,J)-GX(K))+(YT(I,J)-G
Y(K))*(YT(I,J)-GY(K))+(ZT(I,J)-GZ(K))*(ZT(I,J)-GZ(K))) >HJ
44120 IF RE(K)<R THEN RE(k)=R >WJ
44130 NEXT J:NEXT I >NE
44999 RETURN >PH
60000 'TYPE DE SAISIE >DB
60005 SE=0 >LB
60010 CLS : PRINT"DEFINITION TYPE DE SAISIE":PRINT >YY
60020 PRINT"a-Saisie clavier (par defaut)" >WL
60030 PRINT"b-Saisie ecran (Contour polygonal plan)":GO >JN
SUB 65000:CE=C
60040 IF CE<>2 THEN CE=1:GOTO 60999 >BY
60999 RETURN >PF
65000 'SAISIE DE CARACTERE >DG
65010 PRINT:PRINT"Votre choix :" >FQ
65020 C$="":C$=INKEY$:IF C$="" THEN 65020 >FL
65030 C=ASC(C$) >XF
65035 IF C=13 OR C= 32 THEN C=27:GOTO 65060 >GH
65040 IF C>96 THEN C=C-96:GOTO 65060 >CH
65050 IF C<96 THEN C=C-64 >RU
65060 SOUND 1,20,5 >LZ
65535 RETURN >NG

```



# VOIR

```

1 REM (Super)VOIR CPCS23 Global. >BJ
2 IF FD = 0 THEN CLS : PRINT"Pas d'accès direct à VOIR. >ZG
..":PRINT:PRINT"Je vous renvoie sur MOD1...":RUN"MOD1
5 CLS : LOCATE 17,12 : PRINT"VOIR..." >DL
7 IF L =-1 THEN PRINT:PRINT"Pas d'objet résident, reto >UF
ur sur MOD1....":EL$="":C=0:CHAIN"MOD1"
10 GOSUB 44000 >PC
20 BORDER 26*RND:CLS >PH
25 IF EL$ <> "" THEN LOCATE 25,21:PRINT"Objet résident" >ZD
:LOCATE 25,23:PRINT EL$:LOCATE 25,25:PRINT TYPE$
30 LOCATE 13,10 : PRINT" Desirez-vous un trace du tri >VQ
étre ?":GOSUB 65020:IF C=15 THEN TRIEDRE=1 ELSE TRIEDRE
=0
40 CLS:LOCATE 6,10:PRINT"Dessin facette après facette ? >VT
":LOCATE 7,12:PRINT"(facades virtuelles en bleu)":GOSU
B 65020:IF C=15 THEN FACETTE =1 ELSE FACETTE=0
50 GOTO 7000 >ZA
1000 'FACETTE VUE ? (section à créer) >XD
1999 RETURN >HB
3000 'FENETRAGE (section à créer) >XF

```

3999 RETURN >HD  
 7000 REM Representer un objet >YT  
 7010 AN = 20 >KH  
 7040 XM = GX(K) + RE(K) \* 3.5 >TQ  
 7050 YM = GY(K) + RE(K) \* 2.5 >TT  
 7060 ZM = GZ(K) + RE(K) \* 1.5 >TV  
 7080 XG = GX(K):YG=GY(K):ZG=GZ(K) >BD  
 7090 CX = XG - XM : CY = YG - YM : CZ = ZG - ZM >EV  
 7100 DD = SQR (CX\*CX + CY\*CY ) >VF  
 7110 IF DD = 0 AND CZ > 0 THEN TE = 0 : KI = PI / 2 : G >UW  
 0TO 7210  
 7120 IF DD = 0 AND CZ < 0 THEN TE = 0 : KI = -PI / 2 : G >VJ  
 0TO 7210  
 7130 KI = ATN (CZ/DD) >NJ  
 7140 IF CX = 0 AND CY > 0 THEN TE = 1.57 : GOTO 7210 >LQ  
 7150 IF CX = 0 AND CY < 0 THEN TE = -1.57 : GOTO 7210 >MU  
 7160 TE = ATN (CY/CX) >NM  
 7170 IF CX < 0 AND CY > 0 THEN TE = PI + TE >CK  
 7180 IF CX < 0 AND CY < 0 THEN TE = PI + TE >CJ  
 7190 IF CX < 0 AND CY = 0 THEN TE = PI >ZN  
 7200 IF CX = 0 AND CY < 0 THEN TE = - PI/2 >CT  
 7220 REM >AC  
 7230 CT = COS (TE) : ST = SIN (TE) >XC  
 7240 CK = COS (KI) : SK = SIN (KI) >XY  
 7250 XU = CK\*CT : YU = CK\*ST : ZU=SK >AH  
 7260 XV = - ST : YV = CT : ZV = 0 >UM  
 7270 XW = - SK\*CT : YW = - SK\*ST : ZW = CK >CC  
 7280 GOSUB 62000 >EB  
 7285 IF FACETTE=1 THEN GOSUB 19000 >BB  
 7290 IF TRIEDRE=1 THEN GOSUB 14000 : GOSUB 17000 : GOT >CX  
 0 18000  
 12000 REM Objet deja present en memoire >HD  
 12010 CO=1 >JK  
 12020 FOR I = 0 TO L : FOR J = 0 TO N(I) >AH  
 12025 IF J<=AV(I) THEN CO=2 ELSE CO=1 >CA  
 12030 GOSUB 15000 >LM  
 12040 NEXT J:NEXT I >NZ  
 12050 C=0 >AD  
 12060 SOUND 1,50:GOSUB 65020:'IF C\$="" THEN CALL &A000 >WD  
 :PRINT#8:PRINT#8  
 13000 SOUND 1,200 >LM  
 13010 C=0:CHAIN"MOD1" >QA  
 14000 REM SAUVEGARDE ET DESSIN DE L' OBJET RESIDENT >CU  
 14005 CO = 1 >KJ  
 14010 OPENOUT"SAUVOBJ"  
 14020 PRINT#9,CO(K),GX(K),GY(K),GZ(K),RE(K),L >PT  
 14030 FOR I = 0 TO L >LL  
 14040 PRINT#9,N(I),AV(I) >TM  
 14050 FOR J = 0 TO N(I) >NN  
 14060 PRINT#9,XT(I,J),YT(I,J),ZT(I,J) >GE  
 14065 GOSUB 15000 >LY  
 14070 NEXT J : NEXT I >NR  
 14080 CLOSEOUT >FE  
 14999 RETURN >PE  
 15000 REM Calcul et trace image >ZC  
 15040 XL=XT(I,J)-XM >PP

15050	YL=YT(I,J)-YM	>PU	19035 FOR TT=0 TO 200:NEXT TT	>WL
15060	ZL=ZT(I,J)-ZM	>PY	19040 GOSUB 15000	>LW
15090	XA=XL*XU+YL*YU+ZL*ZU	>XX	19050 NEXT J	>BK
15100	YA=XL*XV+YL*YV+ZL*ZV	>XT	19060 LOCATE 1,1:PRINT"FACETTE ";I+1:PRINT"Pressez <Ret >FE	>FE
15110	ZA=XL*XW+YL*YW+ZL*ZW	>XY	urn>":GOSUB 65020	
15121	IF XA=0 AND YA=0 AND ZA=0 THEN ZA=0.001	>KJ	19070 NEXT I	>CA
15122	RD = SQR(YA*YA+ZA*ZA)	>VF	19075 CLS	>GH
15125	IF XA=0 THEN B=90:GOTO 15127	>AT	19080 IF TRIEDRE=1 THEN GOSUB 14000:GOSUB 17000:GOTO 18	>CJ
15126	B=ATN(RD/XA):B=B*180/PI	>YD	19085 000	
15127	IF XA<0 THEN B=B+180	>TK	19999 RETURN	>Pk
15130	IF YA=0 AND ZA=0 THEN A=90:GOTO 15180	>JB	34000 'CLASSEMENT FACETTE DANS OBJET (section a creer)	>DC
15140	IF ZA=0 AND YA >0 THEN A=-90:GOTO 15180	>KN	34005 IF L=0 THEN 34999	>PV
15150	IF ZA=0 AND YA<0 THEN A=90:GOTO 15180	>JC	34999 RETURN	>PG
15160	A=-ATN(YA/ZA):A=A*180/PI	>YZ	35000 'FACETTE LA PLUS LOIN (section a creer)	>DD
15170	IF ZA<0 AND YA >0 THEN A=A-180	>AD	35999 RETURN	>PH
15172	IF ZA <0 AND YA<0 THEN A=A+180	>AJ	36000 'ALGORITHME DU PEINTRE (section a creer)	>DE
15174	IF ZA <0 AND YA =0 THEN A=180	>ZN	36999 RETURN	>PJ
15180	X=B*SIN(A*PI/180):Y=B*COS(A*PI/180)	>KF	44000 REM Calcul de CG et de RE	>WB
15240	XE=313+X*300/AN	>PL	44010 GX=0:GY=0:GZ=0:N=0:RE(K)=0	>BP
15250	YE=200+Y*300/AN	>PJ	44020 FOR I=0 TO L: FOR J=0 TO N(I)	>ZD
15255	IF J=0 THEN PLOT XE, YE, CO ELSE DRAW XE, YE, CO, 0	>VB	44025 N=N+1	>TE
15999	RETURN	>PF	44030 GX=GX+XT(I,J)	>PB
17000	REM TRACE TRIEDRE	>TQ	44040 GY=GY+YT(I,J)	>PF
17005	CO = 3	>LD	44050 GZ=GZ+ZT(I,J)	>PK
17010	OPENIN"TRIEDRE"	>RD	44060 NEXT J:NEXT I	>NG
17020	INPUT#9,CO(K),GX,GY,GZ,RE,L	>CB	44070 GX(K)=GX/N	>LZ
17030	FOR I = 0 TO L	>LP	44080 GY(K)=GY/N	>LC
17040	INPUT#9,N(I),AV(I)	>TU	44090 GZ(K)=GZ/N	>LF
17050	FOR J = 0 TO N(I)	>NR	44100 FOR I=0 TO L:FOR J=0 TO N(I)	>ZP
17060	INPUT#9,XT(I,J),YT(I,J),ZT(I,J)	>GL	44110 R=SQR ((XT(I,J)-GX(K))*(XT(I,J)-GX(K))+(YT(I,J)-G Y(K))*(YT(I,J)-GY(K))+(ZT(I,J)-GZ(K))*(ZT(I,J)-GZ(K)))	>HJ
17070	GOSUB 15000	>LX	44120 IF RE(K)<R THEN RE(K)=R	>WJ
17080	NEXT J : NEXT I	>NW	44130 NEXT J:NEXT I	>NE
17090	CLOSEIN	>UH	44999 RETURN	>PH
17999	RETURN	>PH	62000 REM CADRE	>BB
18000	REM RECHARGER OBJET	>UF	62010 CLS	>FE
18005	CO = 3	>LE	62015 BORDER 14	>YC
18010	OPENIN"SAUVOBJ"	>RR	62020 PLOT 0,0	>LH
18020	INPUT#9,CO(K),GX(K),GY(K),GZ(K),RE(K),L	>PA	62030 DRAW 639,0,3	>LL
18030	FOR I = 0 TO L	>LQ	62040 DRAW 639,399,3	>NP
18040	INPUT#9,N(I),AV(I)	>TV	62050 DRAW 0,399,3	>LR
18050	FOR J = 0 TO N(I)	>NT	62060 DRAW 0,0,3	>ZA
18060	INPUT#9,XT(I,J),YT(I,J),ZT(I,J)	>GM	62070 CO = 3	>LF
18080	NEXT J : NEXT I	>NX	62999 RETURN	>PH
18090	CLOSEIN	>UJ	65000 REM Saisie caractere	>VB
18100	ERA,"SAUVOBJ"	>QY	65005 PRINT	>CD
18110	C = 0	>LZ	65010 PRINT"Votre choix :"	>ZF
18115	SOUND 1,100	>WA	65020 C\$=""":C\$=INKEY\$:IF C\$="" THEN 65020	>FL
18117	SOUND 1,50:GOSUB 65020:'IF C\$="" THEN CALL &A000	>DF	65030 C=ASC(C\$)	>XF
:PRINT#8:PRINT#8		>LZ	65035 IF C=13 THEN C=27:GOTO 65060	>AH
18999	CHAIN"MOD1	>LE	65037 IF C=32 THEN 65060	>QZ
19000	'DESSIN FACETTE APRES FACETTE	>GB	65040 IF C>96 THEN C=C-96:GOTO 65060	>CH
19010	FOR I=0 TO L	>NZ	65050 IF C<96 THEN C=C-64	>RU
19015	CLS	>CD	65060 SOUND 1,20,1	>LV
19020	FOR J=0 TO N(I)		65535 RETURN	>NG
19030	IF J>AV(I) THEN CO=1 ELSE CO=2			

# PREVIEW

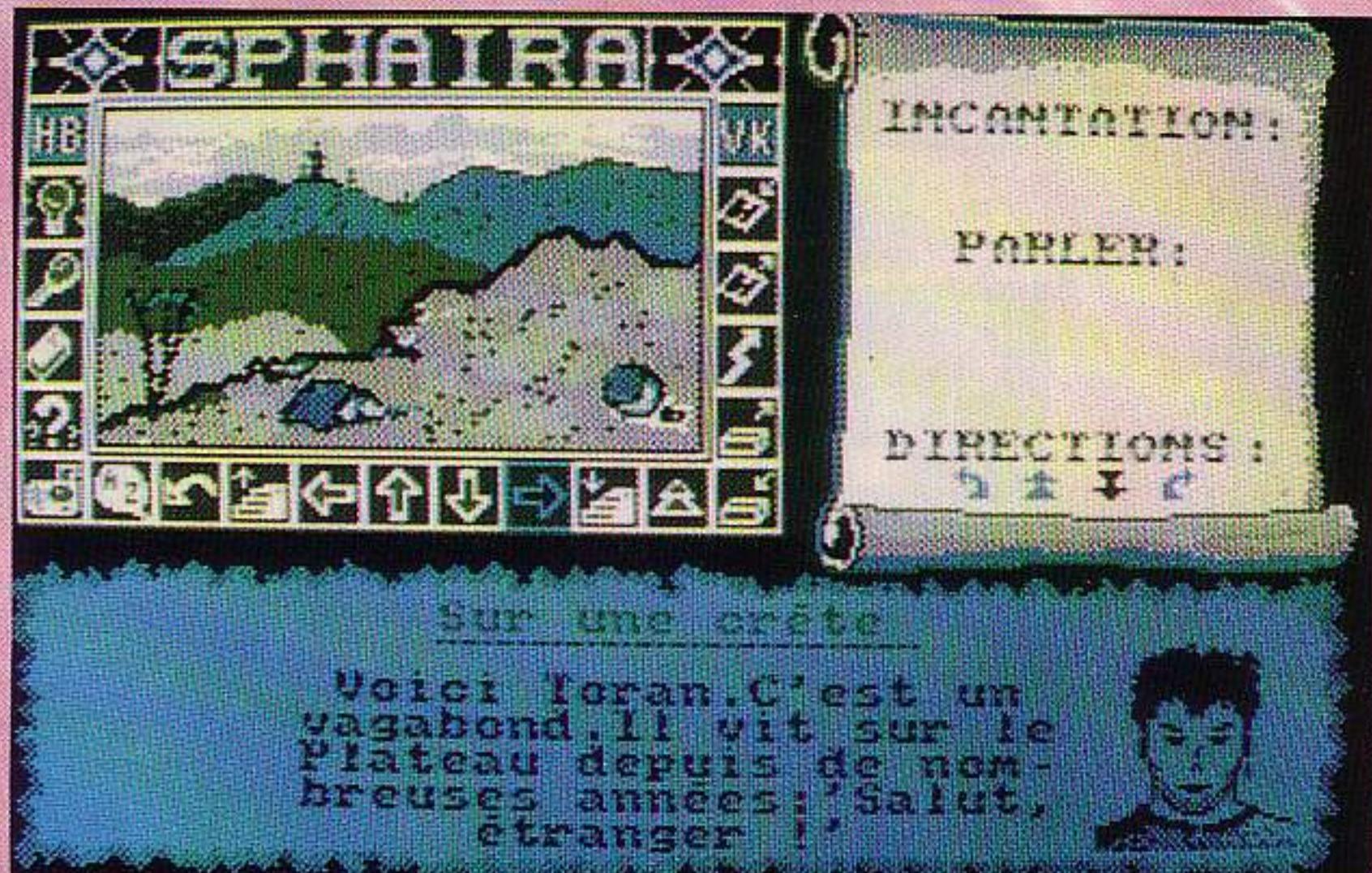


# SPHAIRA

Aventure

Le moins que l'on puisse dire, c'est qu'en ce moment Ubi Soft nous fournit tout d'un coup de nombreuses aventures. En effet, vous pouvez découvrir dans ce numéro Le Maître Absolu ou Omeyad et très prochainement nous vous présenterons un banc d'essai complet de Hades. Pour compléter le tableau, voici une aventure qui sera terminée dans le courant du mois de mai et dont nous vous présentons quelques écrans.

L'existence de Sphaira est liée en partie à la théorie de Halley qui pensait que la terre était creuse et qu'elle pouvait abriter la vie. En tant qu'archéologue, vous vous trouvez dans une des régions les plus reculées du Pérou dans des grottes mystérieuses et inquiétantes. Ces grottes communiquent de manière illogique et vous éprouvez quelques difficultés à en sortir. Une fois à l'air libre, il ne faut pas tomber dans les pièges que représentent les marais, les falaises ou la montagne interdite. Par contre, il faut être perspicace pour découvrir les chemins qui mènent à la pyramide de Thèbes, au Sauveur ou à la



INCANTATION :

PARLER :

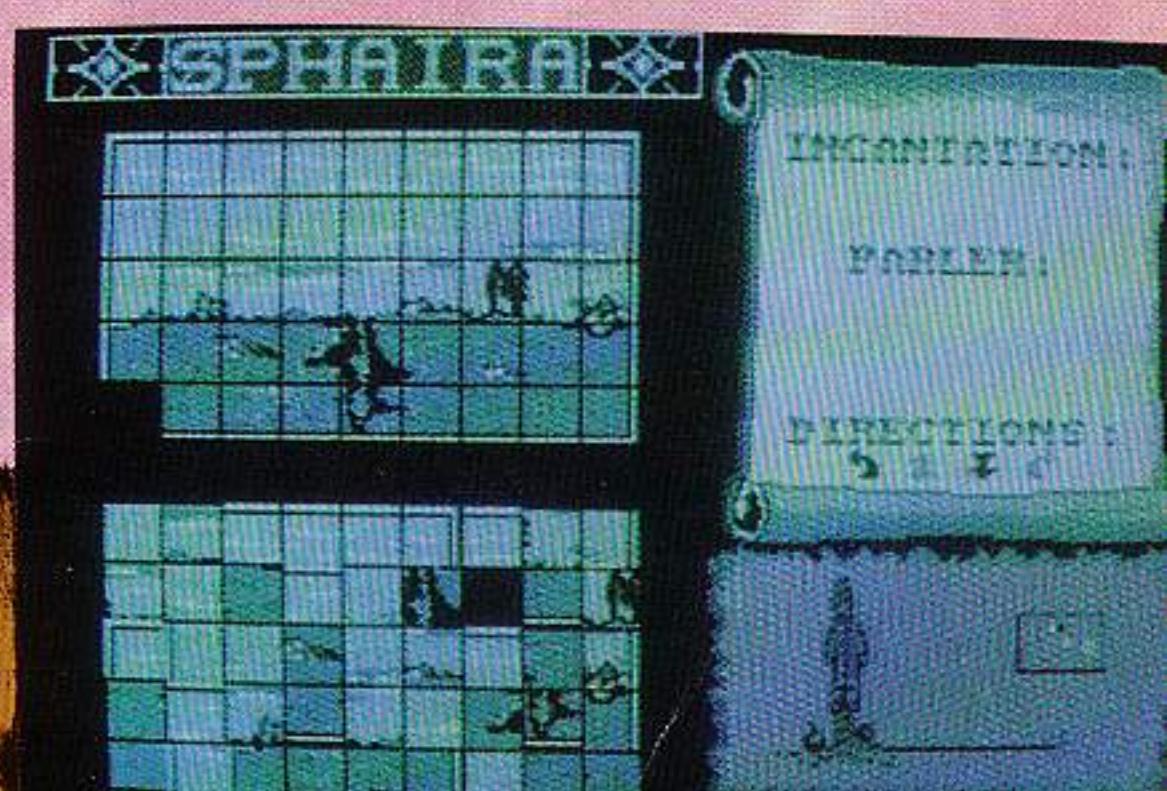
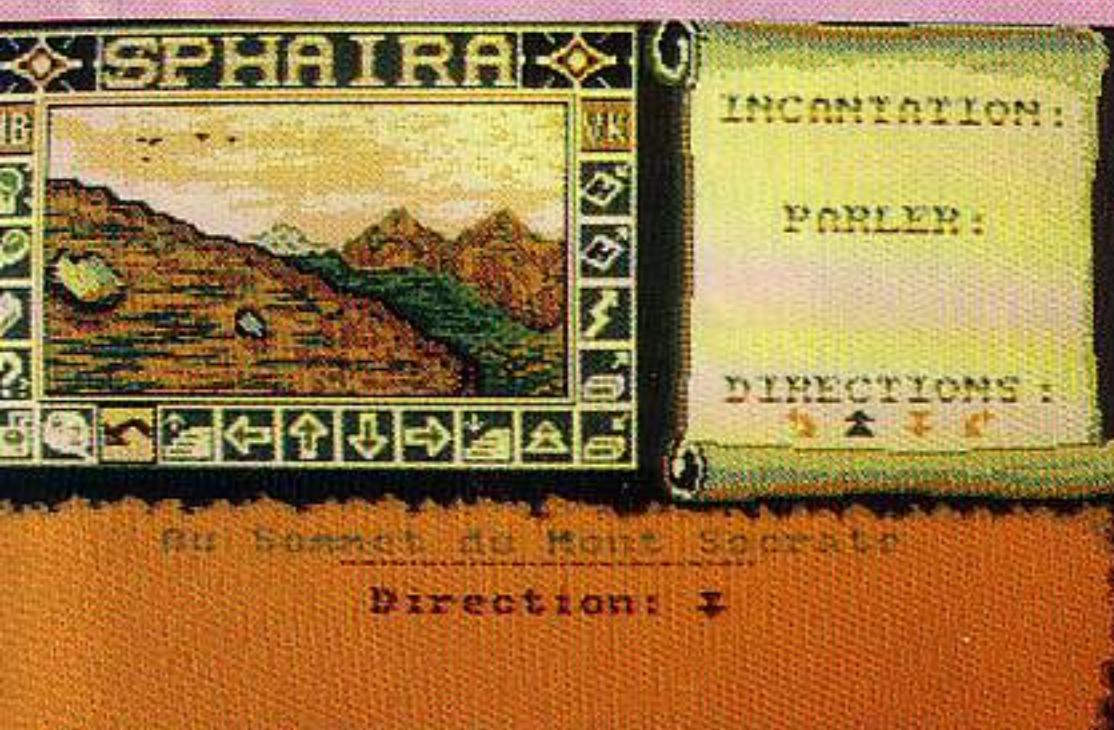
DIRECTIONS :

Porte de la Liberté ; il faut également trouver leurs secrets en découvrant des indices ou en résolvant les énigmes posées par Toran. Quoi qu'il en soit, vous marchez toujours avec la mort à vos côtés et si, par hasard, vous la rencontrez, vous avez une chance de rattraper la vie à condition d'être clairvoyant. Enfin, si la chance vous sourit et

que vous réussissez à atteindre le bout de cette aventure, vous serez alors devenu le sauveur du monde de Sphaira, refuge de l'Atlantide.

Si les graphismes de Sphaira sont agréables, il est dommage qu'ils se trouvent dans une petite fenêtre. La gestion de l'aventure se fait très facilement grâce aux icônes entourant cet écran d'action et la partie basse de l'écran est réservée à l'apparition des textes et des personnages que l'on peut rencontrer. Le premier contact avec Sphaira semble positif, aussi nous attendons avec impatience la version définitive.

*Edité par : UBI SOFT*





# OMEYAD

## Aventure

Lorsque Saad El Daar se réveille ce matin-là, le soleil brille déjà depuis longtemps sur Khaboudir, ville située sur le golfe Persique. À travers la fenêtre ouverte, il entend les bruits venant du souk le plus proche où l'animation est à son comble. Une fois de plus, Saad pense à son projet fou qu'il doit réaliser maintenant dans un délai très court : devenir Emir à la place de l'Emir (c'est drôle, j'ai l'impression que cela me rappelle quelque chose...). Seulement, les conditions à réunir pour réussir à accéder à cette place de choix sont nombreuses et précises : il faut que l'on soit à l'échéance de 7 ans de règne (ce sera vrai dans un mois), que l'on soit prébiscité par la population pendant une période de pleine lune, et, puisque nous sommes en Arabie médiévale avec tout ce que cela comporte de magique, il faut être en possession d'un parchemin, le parchemin de Bensouf, cette nuit de pleine lune.

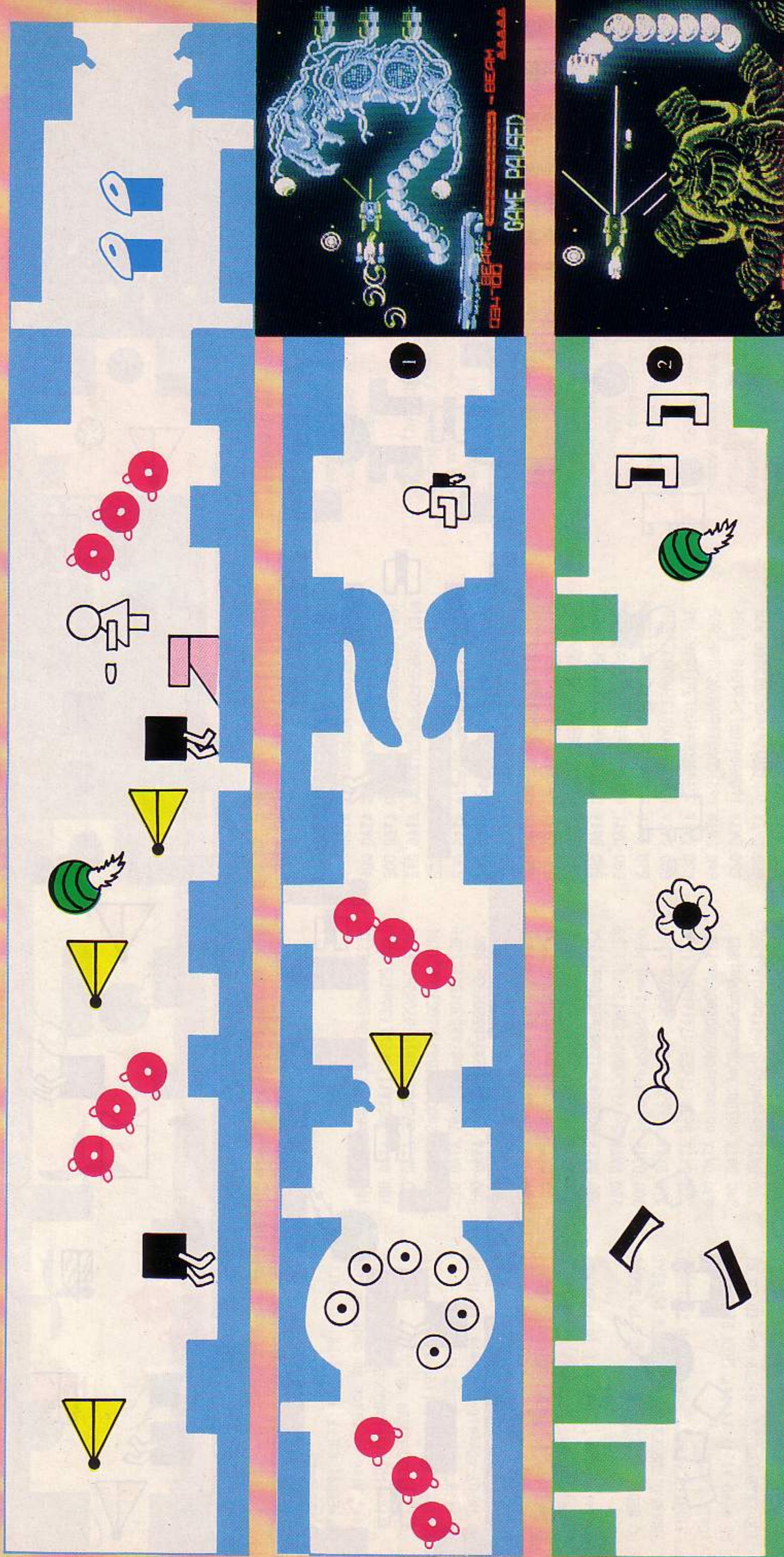
Alors que Saad prévoit d'aller faire un petit tour et qu'il roule son tapis afin de prendre son qalachur (j'avais peut-être omis de vous préciser que Saad est un voleur...), Abdullah, surnommé « Le Singe » frappe à la porte. Il est porteur d'un message venant de Mountaqim,



Chef de la Ligue des Voleurs du coin, qui lui demande de venir le voir immédiatement. Cette convocation intéresse Saad car il est ciblé de dettes et il espère que Mountaqim va lui proposer une mission qui lui permettra de se renflouer. À première vue, ce qu'il doit effectuer est facile et anodin : il doit se rendre dans la maison au balcon au sud de la ville et chercher tous les documents qui se trouvent à l'intérieur. Seulement, c'est sans compter tous les mystères et toute la magie qui sont présents dans Khaboudir... De plus, les attaques ou la faim modifient l'apparence physique de Saad qui doit penser à des choses vitales comme manger ou, chose primordiale, effectuer ses 5 prières journalières sous peine de provoquer la colère d'Allah ! La version d'Omeyad que nous avons pu tester possède encore quelques petites imperfections qui seront modifiées dans la version finale mais qui n'influencent pas l'intrigue même du jeu. Si les graphismes ne sont pas particulièrement fournis, il faut souligner qu'ils sont en mode 0 et que l'aventure se passe en temps réel ; par conséquent, il y a un écran qui montre une évolution du logiciel que vous ne dominez pas et il n'est pas possible de faire de sauvegarde. Enfin, les nostalgiques de jeu d'aventure vont pouvoir renouer avec l'aventure texte car, en effet, il n'y a pas d'icône pour progresser dans l'aventure.

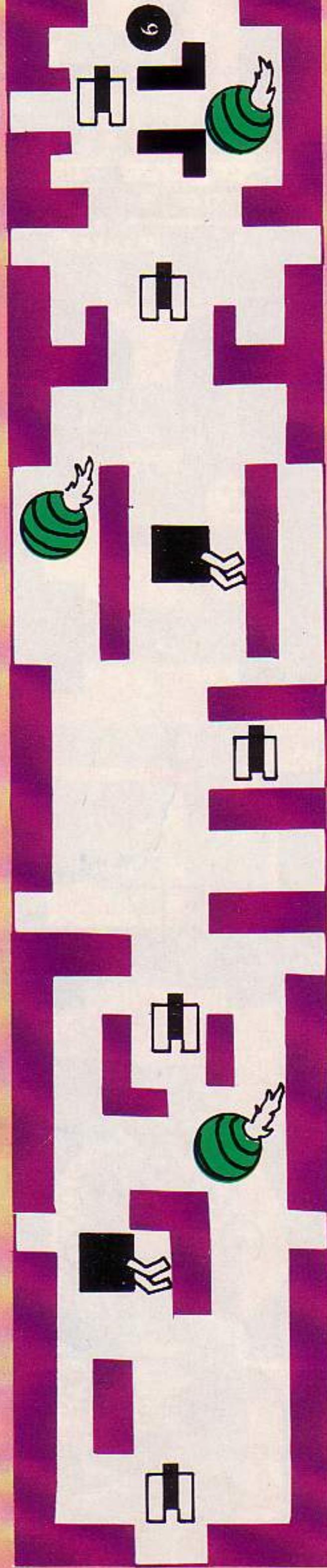
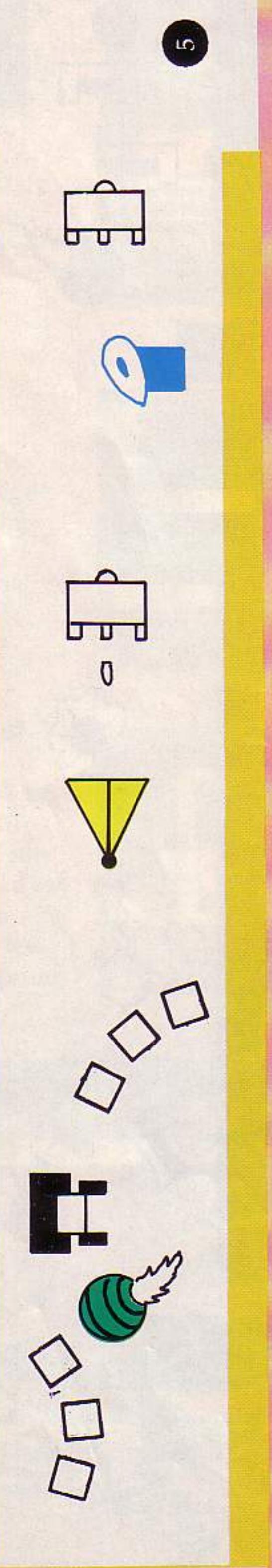
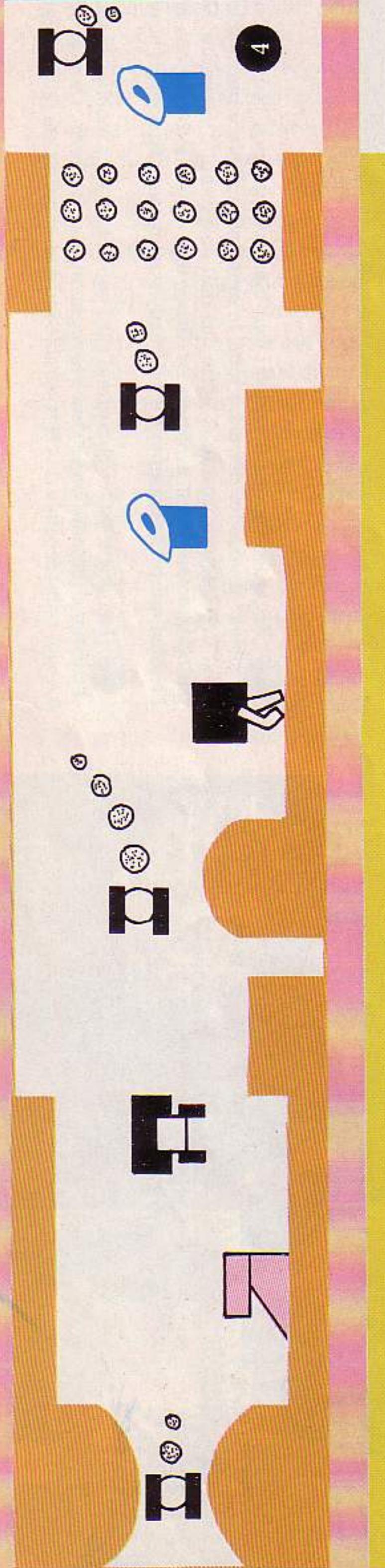
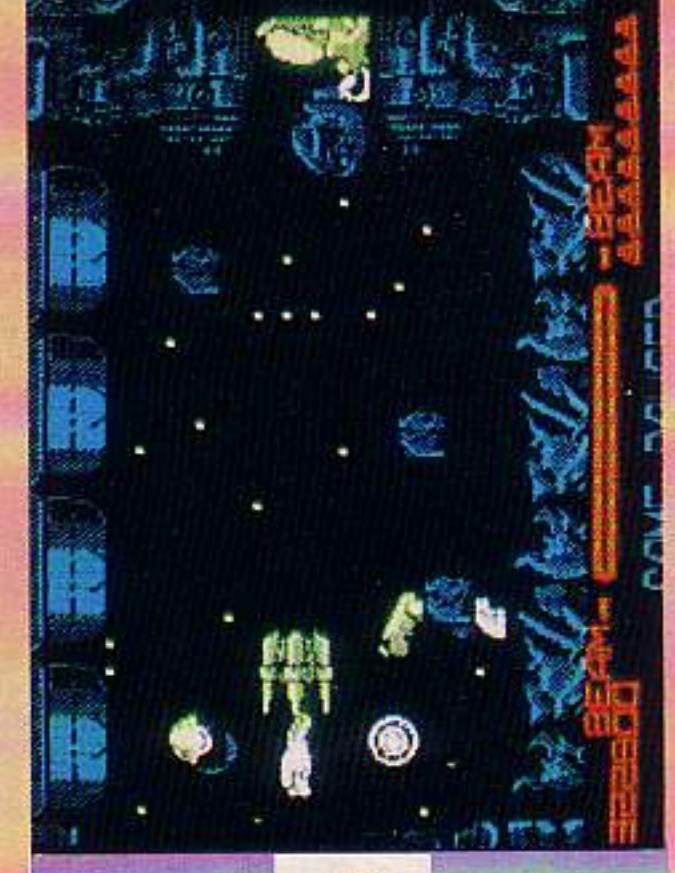
Édité par : UBI SOFT

# R-TYPE



**1** Regardez comme il est joli : tout bleu avec de gros yeux globuleux. Justement les yeux sont des points sensibles : si vous les détruisez tous, le monstre se déplace inexorablement vers vous et tente de vous écraser. C'est une tête grimaçante et verte qui doit être le but à atteindre. Malheureusement, celle-ci n'apparaît que périodiquement et en profite pour lâcher une salve de tourbillons énergétiques. N'oublions pas la queue de l'animal qui peut écraser votre vaisseau et qui protège également la «tête».

**2** Le danger est ici plus grand car l'ennemi est plus mobile : la chenille qui louvoie à l'intérieur d'une sorte d'anémone mutante porte dans ses segments des explosifs. De plus elle risque de vous heurter à tout moment. Le seul point sensible de cet ensemble indestructible est un œil protégé par des paupières épaisses.





8



- Le listing ci-dessous est conçu pour le programme original sur K7. Il permet d'obtenir des vies infinies, des crédits infinis ou une immunité totale (pour tous ceux qui ne possèdent qu'un lecteur de K7, il faut supprimer la ligne 5).

```

5 ÛTAPE
10 RESTORE
20 MEMORY &3FFF:MODE 1:PRINT "Patie
ntez, mise en place du code machine
":lin=110:dir=&4000:GOSUB 90:lin=71
0:dir=&A000:GOSUB 90:CLS
40 INPUT "Vies infinies":a$:IF UPPE
R$(a$)="0" THEN POKE &A020,0
50 INPUT "Credits infinis":a$:IF UP
PER$(a$)="0" THEN POKE &A025,0
60 INPUT "immunité totale":a$:IF U
PPER$(a$)="0" THEN POKE &A02A,&C9
70 PRINT:PRINT "Inserez la cassette
originale...":FOR n=1 TO 1000:NEX
T
80 MODE 1:CALL &BD37:LOAD "!",&6000
:MODE 0:BORDER 0:FOR N=0 TO 15:READ
A:INK N,A:NEXT:FOR N=1 TO 200:NEXT
:CALL &A000
90 READ A$:IF A$="*" THEN RETURN
100 READ CON:SUM=0:FOR N=1 TO 20 ST
EP 2:BYTE=VAL("&"&MID$(A$,N,2)):POK
E DIR,BYTE:SUM=SUM+BYTE:DIR=DIR+1:N
EXT:IF SUM=CON THEN LIN=LIN+10:GOTO
90 ELSE PRINT "ERREUR LIGNE" LIN:E
ND
110 DATA C7D108FE01067F3E10ED,1119
120 DATA 793e54ed79d9e1d9d818,1524
130 DATA e03d20fd8724c806f5ed,1461
140 DATA 78a9e68028f5067f3e10,1143
150 DATA ed79792f4fd97d3ce60f,1252
160 DATA 6ff620d917ed7937c93d,1304
170 DATA 20fd724c806f5ed78a9,1465
480 DATA 210000dd094d3e012e02,451
490 DATA 26b3cd2ba7d03e7fb28,1258
500 DATA 0332aba72e023e0826b3,726
510 DATA cd2ba7d0fd5e02f5d5603,1314
520 DATA 690105001d094d7bb226,789
530 DATA a12e013e01c290a61166,894
540 DATA a5ed53aca61193a6d5ed,1603
550 DATA 5bcea7c3a4a53e060000,1056
560 DATA 18b63e0fdca0a53e10cd,1094
570 DATA a0a5d03edbbccb1526b3,1443
580 DATA d229a7c9cdc1a5210080,1343
590 DATA 061fc51e004b16ff06f5,1091
600 DATA ed78e680a928501c792f,1200
610 DATA e6804f15c24da77323c1,1239
620 DATA 10e22100001132800632,526
630 DATA c51a06004f0913c110f6,791
640 DATA e521000011cd80632c5,865
650 DATA 1a06004f0913c110f6c1,787
660 DATA 7cb72013a7ed42013200,879
670 DATA a7ed42d80901cdffa7ed,1560
680 DATA 42d03c32aba7c900000c3,1118
690 DATA 5ca7001e2a2822000000,405
700 DATA *
710 DATA f32100401165a5014b02,701
720 DATA edb0dd21b0a711ab00cd,1403
730 DATA 3fa7211fa02259a8c3da,1158
740 DATA a73e353210353e3d329e,732
750 DATA 353ecd320435c3007a00,744
760 DATA *
770 DATA 0,26,13,24,15,3,6,16,1,2,1
1,20,9,8,4,7

```

3 C'est le tableau le plus court et le final le plus long car le vaisseau géant à détruire apparaît presque aussitôt. Il est protégé par une batterie de canons lasers et de vaisseaux plus petits. Une sorte de piston au milieu de l'appareil constitue le point faible de votre adversaire. C'est en vous acharnant sur cet endroit que vous vaincrez. A condition qu'il ne vous ait pas écrasé auparavant.

4 Un énorme robot bioélectronique se profile sur le ciel étoilé. Mais surprise il se partage en 3 et chacun des morceaux vous attaque férocement. Il faudra se déplacer souvent et viser les pastilles vertes de chaque énergumène pour obtenir la victoire.

5 C'est le niveau du congolomérat d'éponges ou du meeting de cactus. On trouve en effet une masse de «choses» accolées entre elles et qui ne demandent qu'à se séparer du tas pour fondre sur vous. Une fois toutes les éponges vaincues, il reste une sorte d'étoile métallique qui nécessitera plusieurs coups au but avant d'être complètement détruite.

6 Ici pas de gros monstres mais une série de vaisseaux assez résistants qui circulent dans un labyrinthe rose. Il s'agit de se placer aux bons endroits pour viser directement les objets contondants.

7 La pièce finale est plutôt en mauvais état. Des morceaux de ferraille ne cessent de tomber du plafond. De plus des "pieds" verts jaillissent du sol pour vous percuter. Mais le plus important reste le petite galopin caché au fond d'un couloir : c'est lui que vous devez toucher pour obtenir le passage au tableau suivant.

8 Enfin voici le tant attendu monstre final recroqueillé dans son placenta cosmique. La seule voie d'accès pour le toucher est une petite valvule qui s'ouvre quelques instants seulement afin de vous permettre de tirer. Ce serait plutôt facile s'il n'y avait pas le "moulin à vent", sorte de projectile indestructible qui n'arrête pas de vous harceler.

# LISTE DES BANCS D'ESSAIS

NOM DU LOGICIEL	EDITEUR	N°	NOM DU LOGICIEL	EDITEUR	N°
6 PAK VOL. 3	Elite	21	DESOLATOR	US Gold	23
20000 LIEUES SOUS LES MERS	Coktel Vision	23	DRAGONS'LAIR	Software Projects	22
1943	Go !	25	DREAM WARRIOR	US Gold	25
10 GREAT GAMES II A LA DECOUVERTE DE LA TERRE	Gremlin Graphics	21	DRUID	Firebird	22
APPRENDS-MOI A COMPTER	Coktel Vision	21	ENIGME A OXFORD	Coktel Vision	20
ARKANOID	Cedic Nathan	20	ENLIGHTENMENT	Firebird	20
ARKANOID II	Imagine	22	ENLIGHTENMENT	Firebird	22
ARCTICFOX	Imagine	20 - 22	DRUID 2	Firebird	22
AQUANAUTE	Electronic Arts	25	ESCAPE FROM SINGE'S	Software Projects	22
ATF	FIL	23	CASTLE	Electric Dreams	19
ATOMIK	Digital integration	19	FIRETRAP	Firebird	19 - 23
AU NOM DE L'HERMINE	FIL	23	FLYING SHARK	Addictive	
BAD CAT	Coktel Vision	19	FOOTBALL MANAGER 2	Software	25
BALADE OUTRE-RHIN	Go !	23	FORTERESSE	Loriciels	19
BARBARIAN II	Coktel Vision	20	FRANÇAIS REUSSITE	Cedic Nathan	20
BASIL THE GREAT	Palace Software	25	FRANÇAIS-SONS	Micro C	20
MOUSE DETECTIVE	Gremlin Graphics	19	FRUIT MACHINE	Code Masters	22
BASKET MASTER	Imagine	21	SIMULATOR	Ubi Soft	21
BEACH BUGGY	Silverbird	25	GABRIELLE	The Edge	22
SIMULATOR			GARFIELD	US Gold	22
BEYOND THE ICE			GAUNTLET 1 et 2	Activision	21
PALACE	Elite	21	GEE BEE AIR RALLY	Elite	23
BILLY LA BANLIEUE 1 et 2	Loriciels	22	GHOSTS'N GOBLINS	Cobra Soft	21
BIONIC COMMANDO	Go !	25	GOLF TROPHEE	Firebird	22
BIOSPHERES	Silverbird	25	GOTHIK		
BLOOD BROTHERS	Gremlin Graphics	22	GRAMMAIRE LANGUE	Nathan	20
BLOOD VALLEY	Gremlin Graphics	20	FRANÇAISE (2 vol.)	Mastertronic	21
BLUEBERRY	Coktel Vision	19	GRAND PRIX TENNIS		
BOMB JACK I et II	Elite	22	GREAT GIANA	Go !	25
BUBBLE BOBBLE	Firebird	19	SISTERS	MicroProse	25
CALCUL	Hatier Logiciels	20	GUNSHIP	Go !	22
CHAMPIONSHIP			GUNSMOKE	M.P.S.	20
BASKETBALL	Gamestarr/FIL	19	HISTOIRE DE FRANCE	Elite	25
CHAMPIONSHIP SPRINT	Electric Dreams	21	HOPPING MAD	Ubi Soft	19
CLASH	Ere Informatique	19	HURLEMENTS	Firebird	20
COMBAT SCHOOL	Ocean	23	I BALL II	System 3/FIL	19
COMBAT ZONE	Alternative	21	IK +	Audiogenic	23
CONSPIRATION	Software	21	IMPACT	Epyx	22
COURS DE SOLFEGE 1 et 2	Ubi Soft	22	IMPOSSIBLE MISSION	Epyx	19 - 22
CRAFTON ET XUNK	TMPI	20	IMPOSSIBLE MISSION II	Alternative	
CRASH GARRETT	Ere informatique	22	INDOOR SOCCER	Software	21
CYBERNOID	Ere Informatique	20	JACK THE NIPPER I et II	Gremlin Graphics	22
DARK SCEPTRE	Hewson	20	J'APPRENDS A OBSERVER	Cedic Nathan	20
DARK SIDE	Firebird	20	JET BIKE SIMULATOR	Code Masters	19
DEFI AU TAROT	Incentive	25	KARNOV	Electric Dreams	22 - 23
	Software		KUNG-FU MASTER	Mastertronic	23
	Coktel Vision		L'AFFAIRE SANTA FE	Infogrammes	19
			L'ANGE DE CRISTAL	Ere Informatique	22
			L'ANNIVERSAIRE		
			DE BOBBY	Carraz Editions	25

# REUSSIR VOCABULAIRE CM

Réussir constitue toute une collection de logiciels dont nous vous avions présenté les premiers produits dans notre numéro 23 d'Amstar (juillet 1988). Aujourd'hui, la collection s'agrandit avec trois nouveaux titres, Conjugaison, Mathématiques CM et Vocabulaire CM. C'est de ce dernier dont nous allons vous parler ce mois-ci, les deux autres seront testés dans notre numéro de juin.

Pour ceux qui ne connaissent pas le principe des logiciels de Logiciel 44, il faut savoir que pour pouvoir effectuer un exercice, il faut absolument être enregistré sur la disquette.

En effet, cela permet de personnaliser son travail et d'avoir ainsi un suivi pour chacun des 14 élèves qu'il est possible d'inscrire sur une disquette.

De plus, la progression de chaque élève apparaît selon différents degrés : tout d'abord, si l'élève donne une réponse juste mais avec plus de 10% d'erreurs dans l'exercice, il obtiendra la mention «compris» en face de cet exercice ; ensuite, il lui faut moins de 10% d'erreurs dans un exercice pour que la mention «assimilé» apparaisse dans le récapitulatif ; enfin, le stade suivant sera la mention «acquis» qui, elle, n'est accessible que si le temps de réponse est suffisamment rapide.

Voyons maintenant le nombre d'exercices accessible dans Vocabulaire CM. Chaque face de la disquette comprend 24



types d'exercices qui abordent des thèmes comme placer des mots, les homonymes, les synonymes, les contraires, les adverbes, les dérivés, le sens des mots, les racines des mots, les adjectifs, les préfixes, les suffixes, le sens propre ou le sens figuré, les familles ou les verbes et noms.

Une fois que le choix est fait, les exercices apparaissent et l'élève commence à donner ses réponses.

Si la réponse est bonne, on passe à la deuxième ligne ; dans le cas contraire, la règle qui se rapporte au sujet traité s'affiche en bas de l'écran ce qui permet à l'élève de découvrir sa faute.

Il peut alors faire un second essai ; si celui-ci n'est pas concluant ainsi que le troisième, la réponse est donnée clairement à l'écran et on passe au mot suivant.

A la fin de la première page, s'inscrit le temps passé pour faire l'exercice ainsi que le degré de compréhension ce qui donne des bases de comparaison pour la prochaine fois où l'élève abordera cet exercice.

AMSTAR		1 e essai page 1	
Suffixes : forme des noms terminés par "eur" à partir des verbes suivants :			
acheter		acheteur	
déménager		déménageur	
jouer		joueur	
rôder		rôdeur	
bâtir			
blanchir			
courir			
dormir			
rire			
vendre			
Exemple : ici, le verbe sans sa terminaison (en retirant "er", "er", "er" ou "re") + ESSEUIL pour les erreurs du 1er essai			
43 s			

Ce principe sera suivi pour tous les exercices présents sur la disquette.

*Edité par : LOGICIEL 44*

*Prix indicatif : Non communiqué*

## Notre avis :

Etant donné la manière dont sont présentés les exercices et la progression de l'élève, Réussir permet véritablement de construire un plan de travail avec l'enfant grâce aux résultats qui apparaissent concrètement et qui sont stockés sur la disquette. Il faut cependant remarquer qu'au niveau de la présentation nous restons dans une approche très classique de l'éducatif sur micro-ordinateur.

**NOTE**

**13/20**

AMSTAR		1 e essai page 1	
Complète avec : chaleureux, ancien, tiède, ridé, rânce, terreux, terne, vieilli, fatigué, avarié.			
<b>Expressions</b>		<b>Contraires de "frais"</b>	
un visage frais		fatigué	
une couleur fraîche			
le teint frais			
un aliment frais			
un monument frais fait			
un accueil frais			
un homme frais			
du beurre frais			
un visage frais			
un vent frais			
1- chaleureux : ensoleillé, agréable			
2- ancien : loin, vieux			
3- tiède : ni froid, ni chaud			
4- ridé : qui porte des rides			
5- rânce : qui a goût de vigne			
A quel numéro correspond la phrase ?			
30 s			



## PURPLE SATURN DAY

Arcade/Stratégie

Malgré le peu d'entraînement que vous possédez, vous avez décidé de vous présenter aux premières rencontres intergalactiques. En débarquant de votre aéronef sur la planète Saturne, vous remarquez la grande agitation qui secoue la population hétéroclite composant le spatio-port. Allons bon, je dois certainement avoir de nombreux concurrents parmi cette meute glaireuse gargouillante de remugles extraterrestres, dites-vous avec une pointe de galactisme dans la voix. Eh bien, vous n'avez pas tort, puisque pas moins de 8 races différentes vont s'affronter impitoyablement au cours des 4 épreuves que compte le Purple Saturn Day.

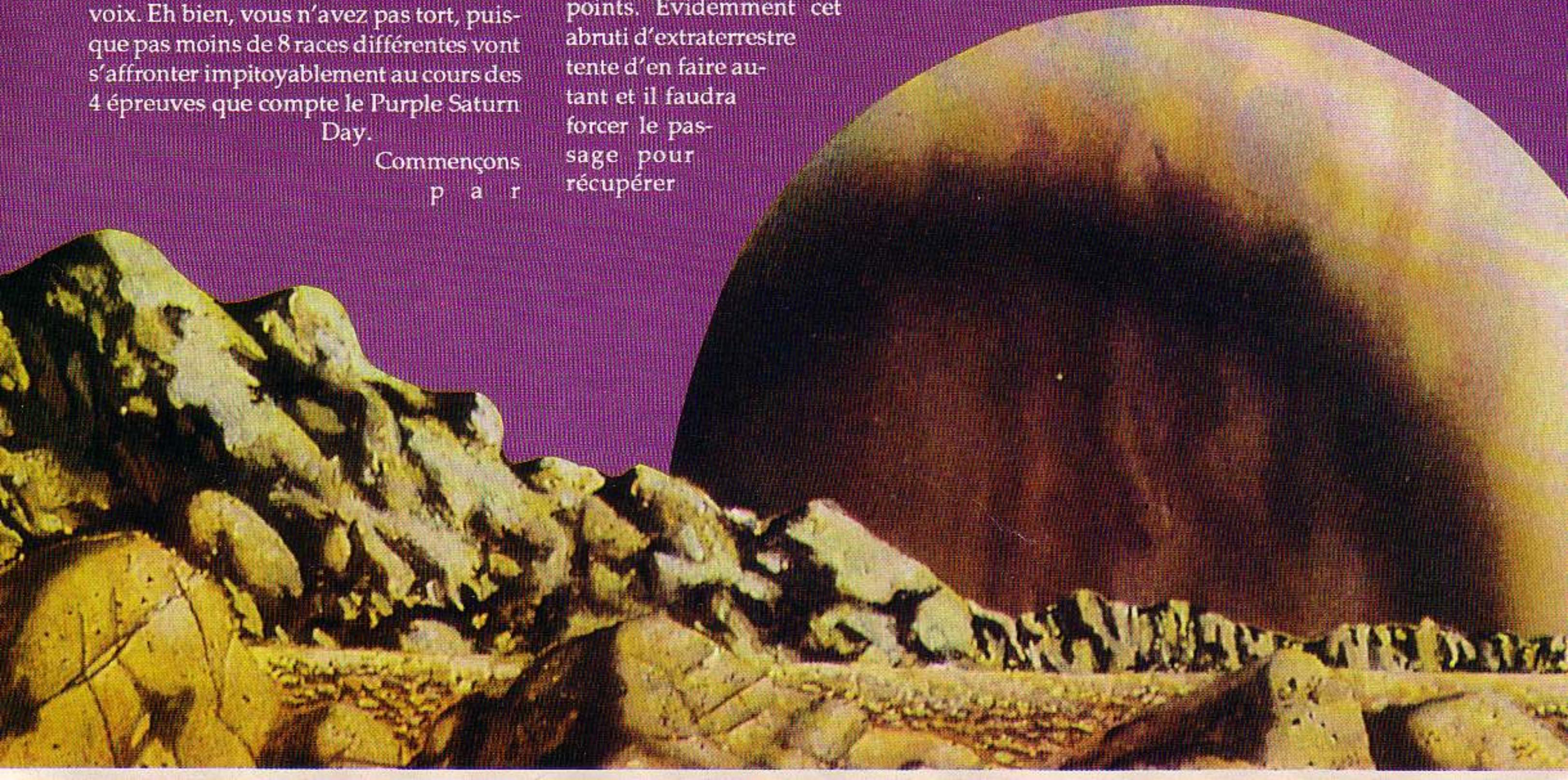
Commençons p a r

l'épreuve concernant la maîtrise de l'espace. Les deux concurrents, à bord de leurs vaisseaux respectifs, vont débuter une course folle à travers les astéroïdes faisant le tour d'une planète. Parmi la masse des astéroïdes sont noyés des morceaux de fusées. Certains sont rouges et doivent être contournés par la droite, les autres sont jaunes et sont contournés par la gauche. Bon, c'est un slalom, non? A chaque fois que vous parvenez à passer correctement les "portes" vous empochez un bonus de 2000 points à condition de se trouver en tête à ce moment-là. En revanche, la moindre erreur rapportera 4000 points au mutant dégénéré qui vous sert d'adversaire. Dans le cas où vous ne seriez que second (la honte!), vous ne marqueriez aucun point (bien fait!), c'est la dure loi de l'espace. Sur le côté de l'écran, un petit cadran indique en degrés la distance parcourue autour de la planète.

La seconde épreuve (mais on n'est pas obligé de suivre le même ordre que le mien) se déroule sur une plate-forme rose, parsemée de cristaux géants constituant en fait des obstacles. Votre adversaire est lui aussi présent dans un coin du plateau de jeu. Son but, et le vôtre, est de repérer une boule d'énergie, puis de lui tirer dessus. Cela aura pour effet d'éparpiller de petites sphères qu'il vous faudra ramasser pour obtenir des points. Evidemment cet abruti d'extraterrestre tente d'en faire autant et il faudra forcer le passage pour récupérer

les précieuses boules. Cette partie vous surprendra certainement par le maniement de votre vaisseau : il se déplace en avant et latéralement, mais il ne peut tourner que de 90 degrés en 90 degrés. Mais une fois ce mode particulier bien assimilé, il n'y aura plus de problème pour mettre une pâtée à l'autre tentaculaire.

Puisque nous sommes dans les épreuves continuons avec ce qui constitue, à mon humble avis de simple mortel, le plat de résistance de PSD (je ne vais pas répéter le titre à tout bout de champ). Cet épisode vous place face à un cerveau séparé en deux lobes. A l'intérieur de ce cerveau on trouve un circuit imprimé contenant toutes sortes de composants. De





plus, quelques charges circulent sur les pistes. Le but de la manœuvre est de permettre à ces particules d'atteindre le centre de l'écran, où trône la tête d'Exxos. Mais pour parvenir jusqu'à là, il faudra passer plusieurs obstacles : les particules ne peuvent circuler librement. C'est vous, où plutôt la forme vous représentant qui est chargée de modifier les composants. Il faut ainsi basculer des switches afin de permettre la libre circulation des charges, frapper certains composants pour libérer les particules prisonnières. Mais ce n'est pas tout : le chemin jusqu'à la victoire est bloqué par une série de mémoires. Ces mémoires peuvent devenir "transparentes" si on les charge mais pour cela il faut de l'énergie en provenance de condensateurs. Les condensateurs étant eux-mêmes chargés par les

parties. Lorsqu'un condensateur est chargé, il faut le toucher, votre matérialisation se transforme alors en énergie et peut ainsi "remplir" les mémoires. Malheureusement, votre adversaire peut venir vous piquer de l'énergie et même vider les mémoires si difficilement remplies.

Enfin, vous pouvez terminer avec le saut dans le temps. A bord de votre vaisseau, vous comprimez le ressort du Temps, puis vous relâchez. Vient ensuite une phase où, à l'aide d'un viseur, vous devez collecter des particules ; ce sont elles qui détermineront la longueur du saut dans

le temps. Ce n'est qu'à la troisième compression que vous passerez la porte des 7 soleils (à condition d'avoir amassé suffisamment d'énergie) et que vous pourrez observer les changements de votre morphologie. Plus ces changements sont importants, plus vous marquez de points. Pendant que vous étiez en compétition, les 6 autres candidats au podium se déchaînaient également. Avec de la chance, vous serez peut-être qualifié pour les quarts de finale et peut-être même recevrez-vous le baiser de la reine du Purple Saturn Day, réservé au vainqueur de l'année ?

*Édité par : Ere Informatique*

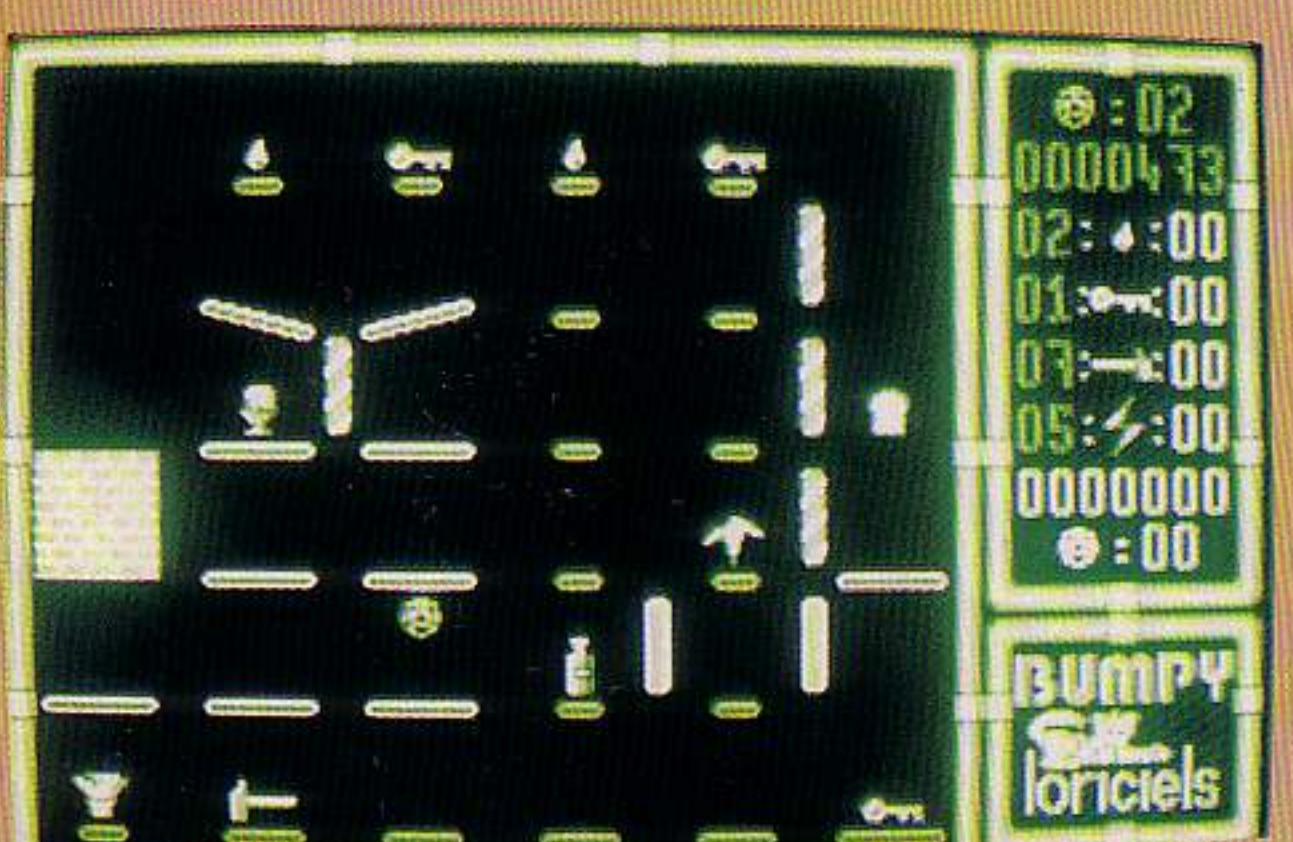
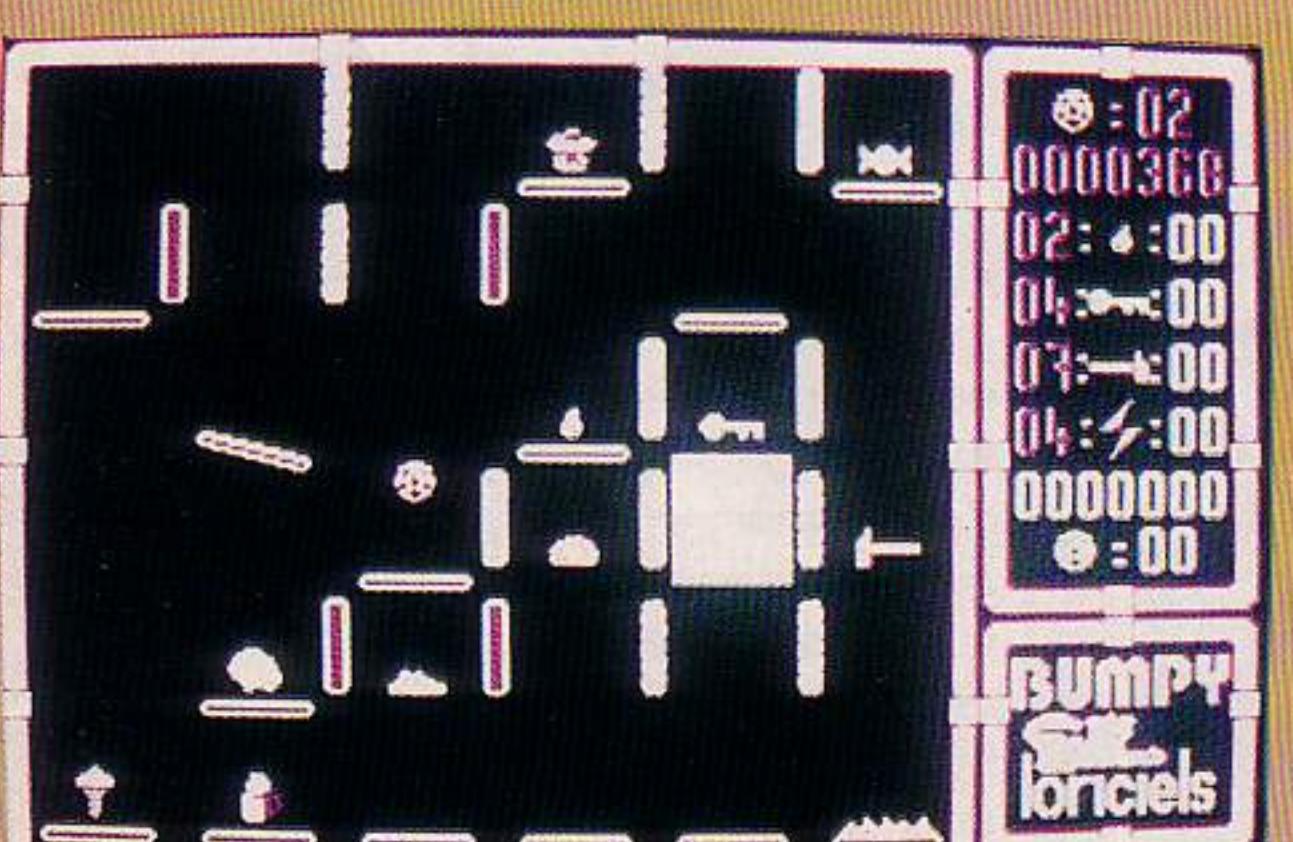
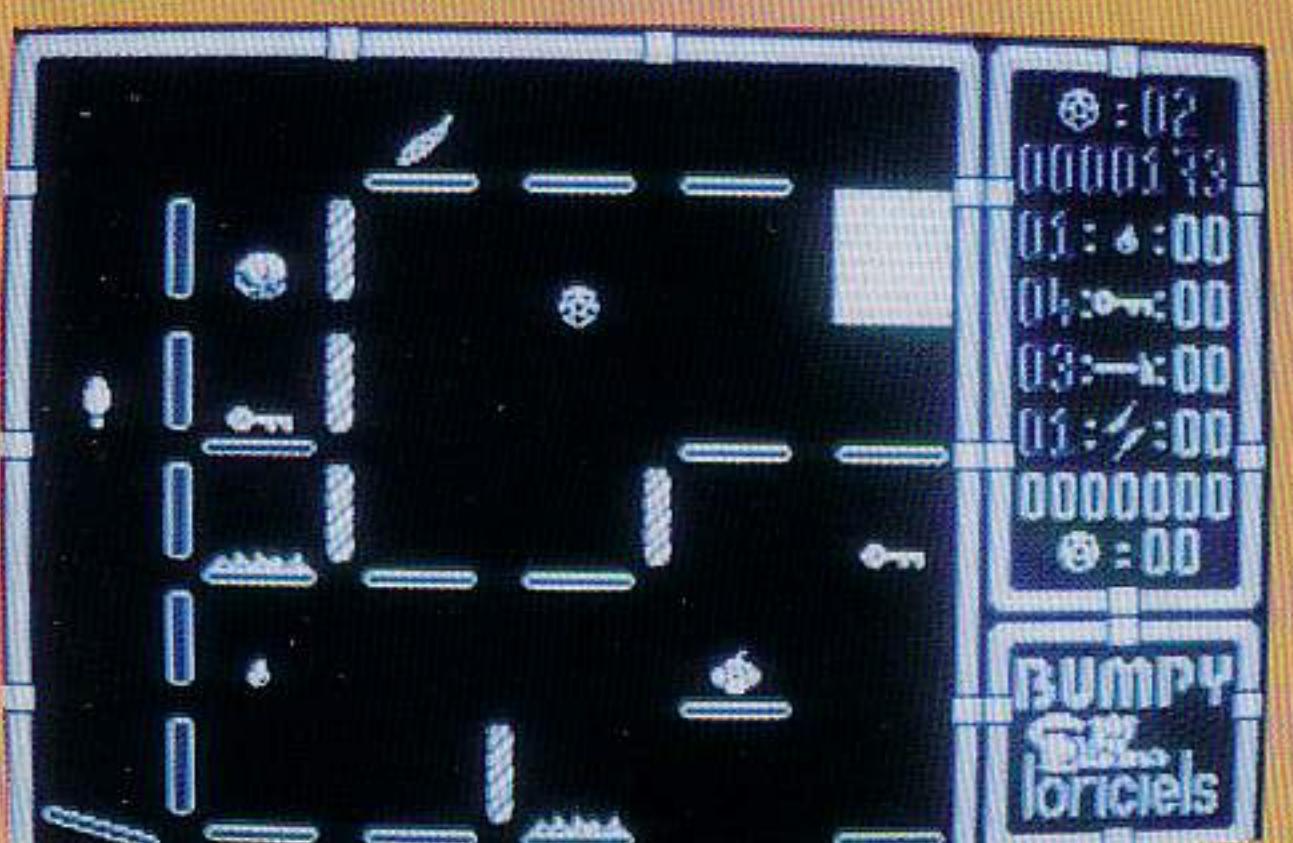
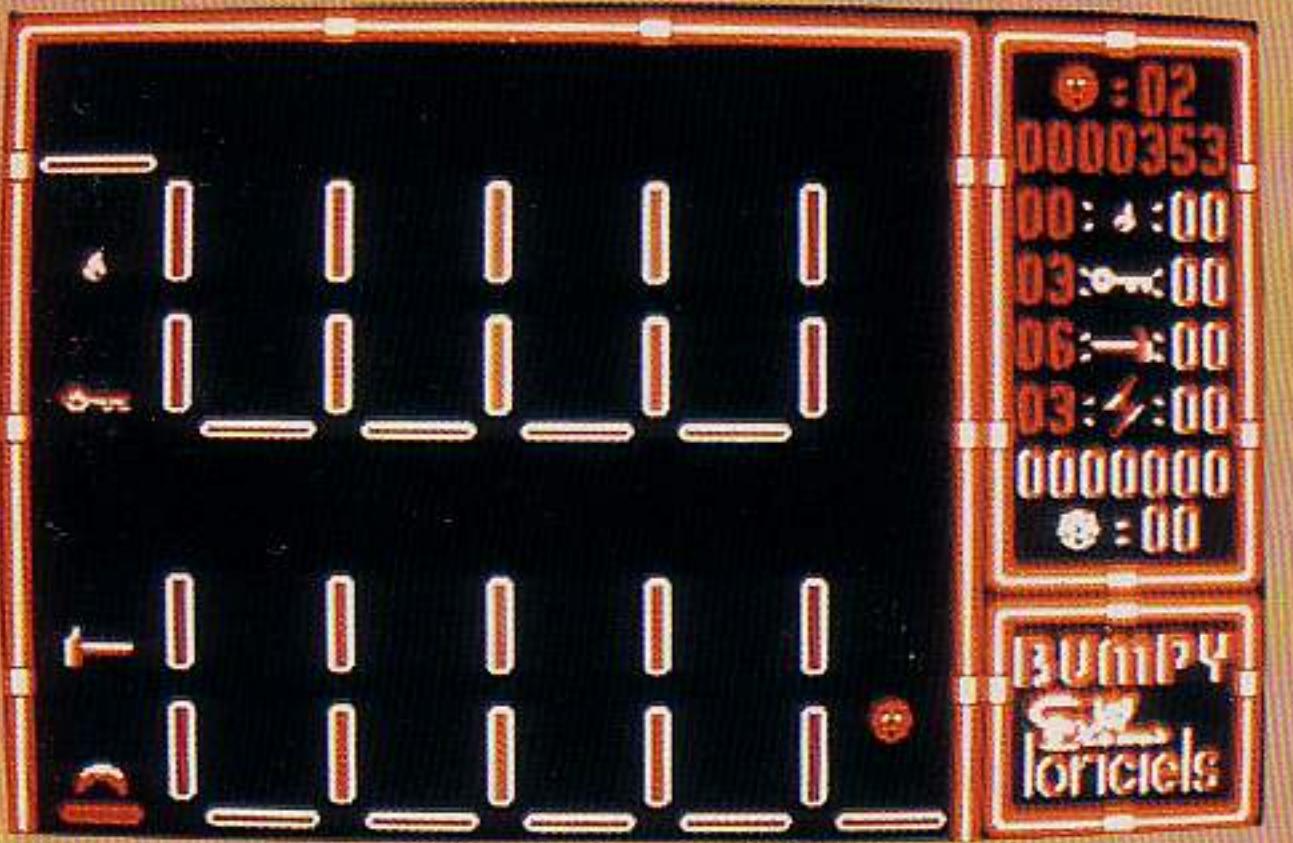
### Notre avis :

Incontestablement, Purple Saturn Day est une réussite au point de vue réalisation : animations et graphismes sont très soignés, le son est en stéréo, ce qui produit un effet particulier lorsque l'on croise des astéroïdes. Les épreuves sont, quant à elles, de difficulté et d'intérêt inégal. L'épreuve du circuit imprimé est certainement la plus captivante car elle comporte plus de stratégie. L'ensemble est tout de même d'un très bon niveau.

**NOTE 15/20**

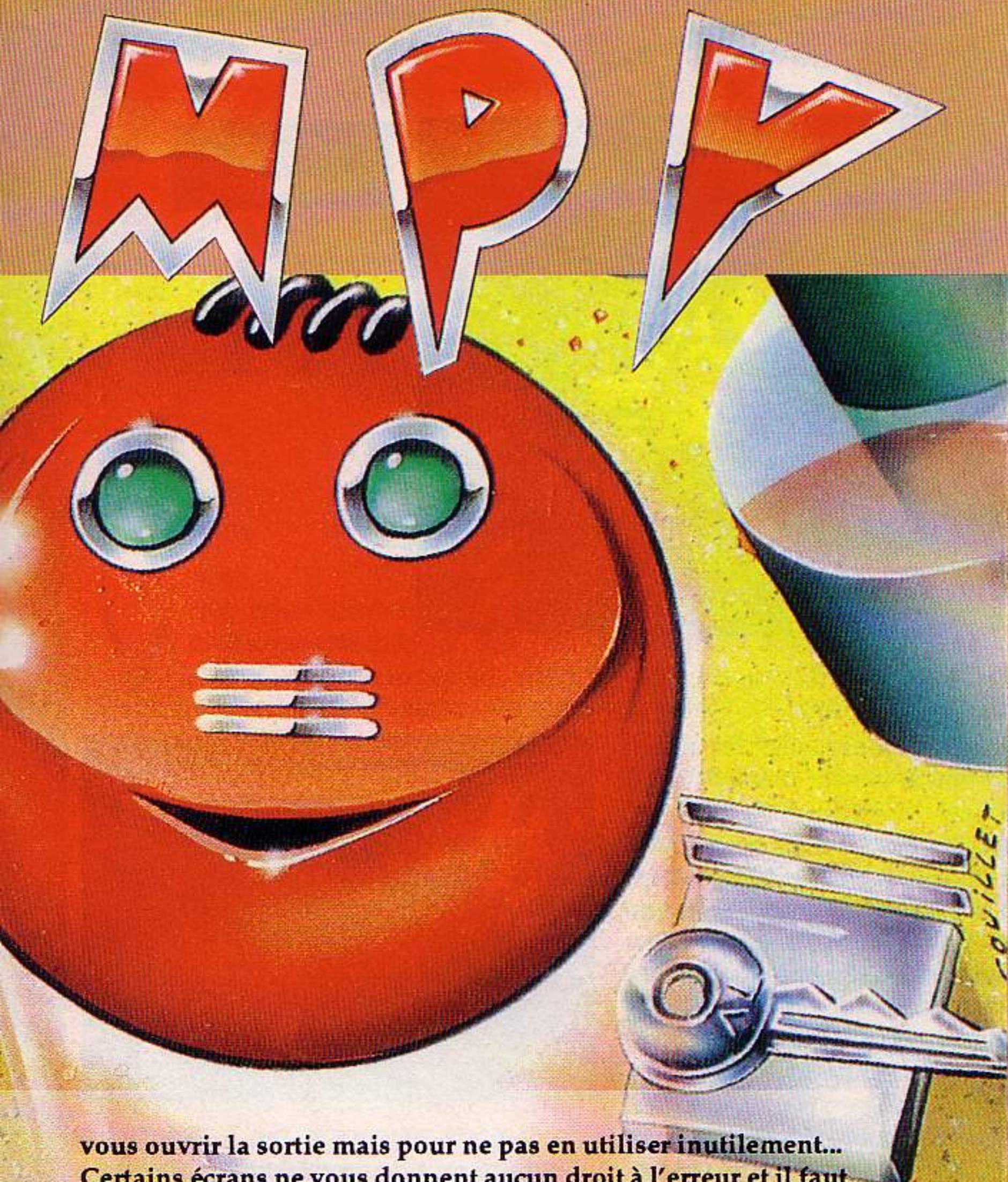


## BANC D'ESSAI LOGICIELS



► Le moins que l'on puisse dire avec Bumpy, c'est qu'il ne faut pas être allergique aux rebondissements, quels qu'ils soient, et qu'il ne faut pas perdre la boule pour espérer venir à bout de ce logiciel. Je m'explique : vous incarnez à l'écran une petite balle pleine d'énergie qui se met à rebondir sur place au moindre mouvement. Si vous avez l'inconscience d'appuyer sur le bouton de tir, vous voyez cette balle bondir dans les airs jusqu'à ce qu'un obstacle l'arrête dans sa montée. Passons maintenant à l'utilisation que vous devez faire de cette petite balle.

Sur votre écran, se trouvent des plates-formes qui s'incurvent sous chaque rebond ; de plus, certaines d'entre elles sont garnies d'objets qui vont se révéler très utiles par la suite. Le premier tableau est très simple : il suffit de passer d'une plate-forme à l'autre, de prendre tous les objets puis de revenir à la sortie pour passer au second tableau. A partir de cet instant, il va falloir commencer à réfléchir ; en effet, les premières difficultés surgissent comme, par exemple, des murs ou des feux. Pour détruire les premiers, il faut absolument un marteau et, pour les seconds, une goutte d'eau. Par ailleurs, vous découvrez que certaines plates-formes diminuent à chaque rebond de la balle jusqu'à disparaître et que d'autres plates-formes doivent être détruites pour permettre de continuer à progresser. Certaines d'entre-elles auront besoin d'une clé pour disparaître mais d'autres nécessiteront deux voire trois clés. Aussi, il va falloir calculer pour ramasser suffisamment d'objets pour



vous ouvrir la sortie mais pour ne pas en utiliser inutilement... Certains écrans ne vous donnent aucun droit à l'erreur et il faut repérer le chemin à emprunter avant de vous lancer ; de plus, au fur et à mesure que vous progressez de tableau en tableau, d'autres pièges font leur apparition : ce sont les plaques collantes qui vous empêchent de sauter sauf si vous appuyez sur le bouton de feu juste avant d'arriver sur la plate-forme ou bien encore les plaques équipées de piques qui vous font mourir prématurément. Enfin, vous devez savoir que Bumpy possède 100 tableaux à parcourir mais, en plus, si cela ne vous suffit pas, vous avez à votre disposition un éditeur de tableaux qui vous permettra de constituer à volonté tous les écrans que vous voudrez...

*Édité par : LORICIELS*

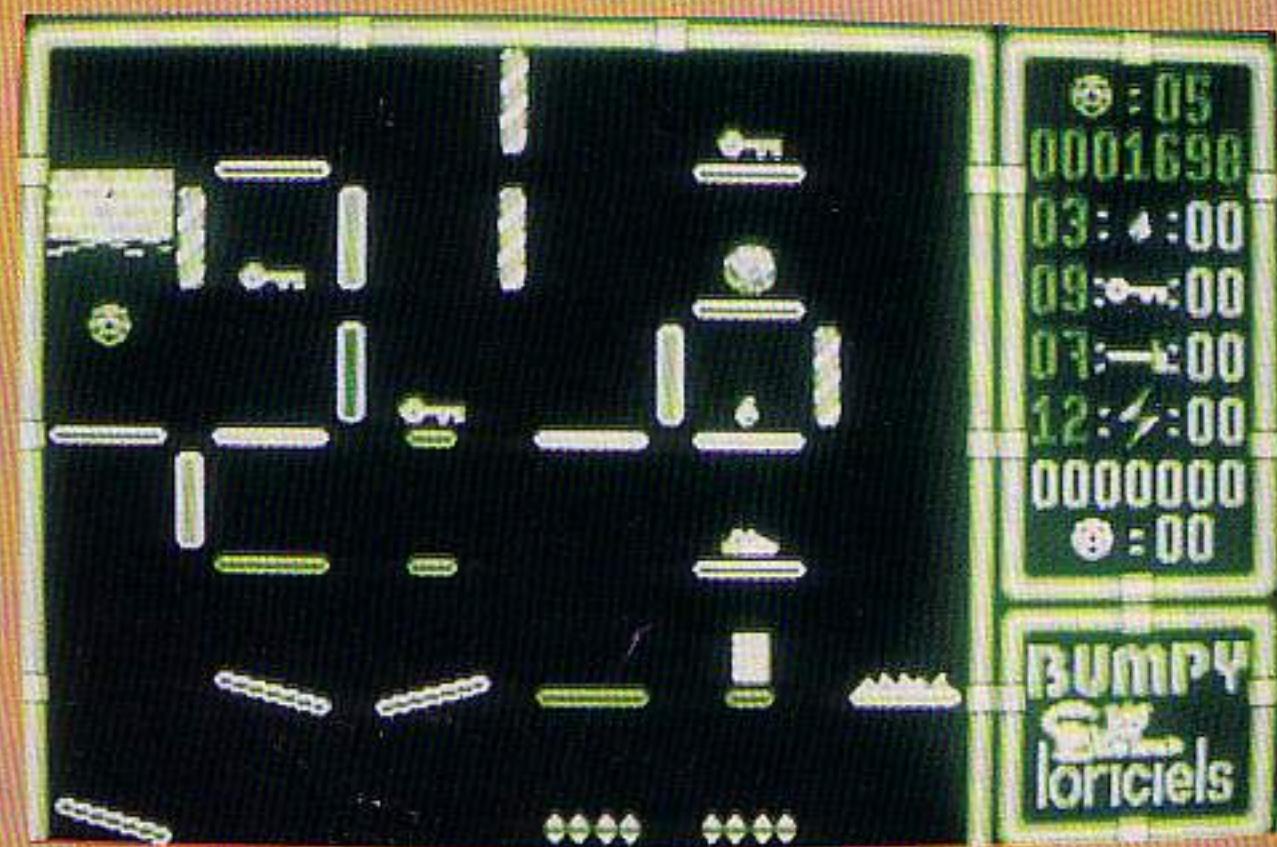
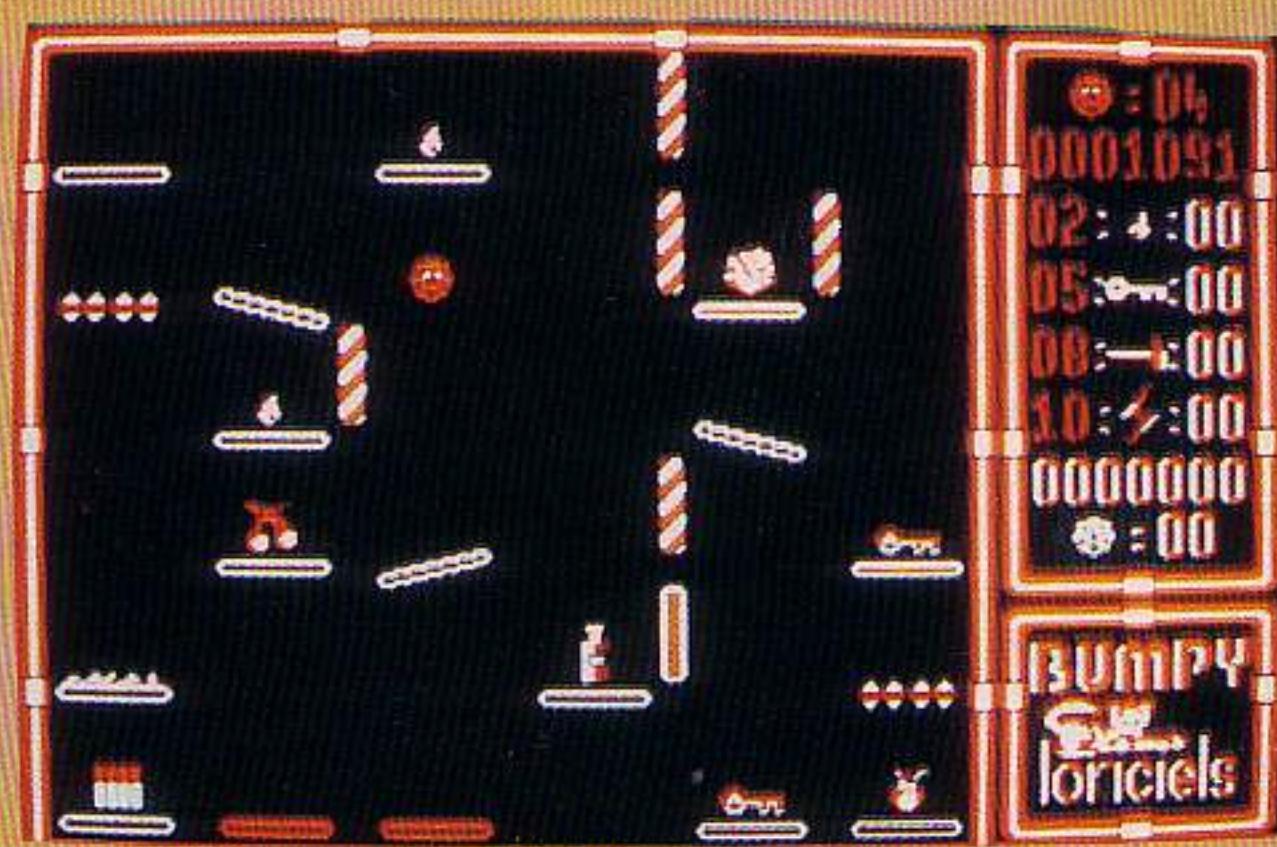
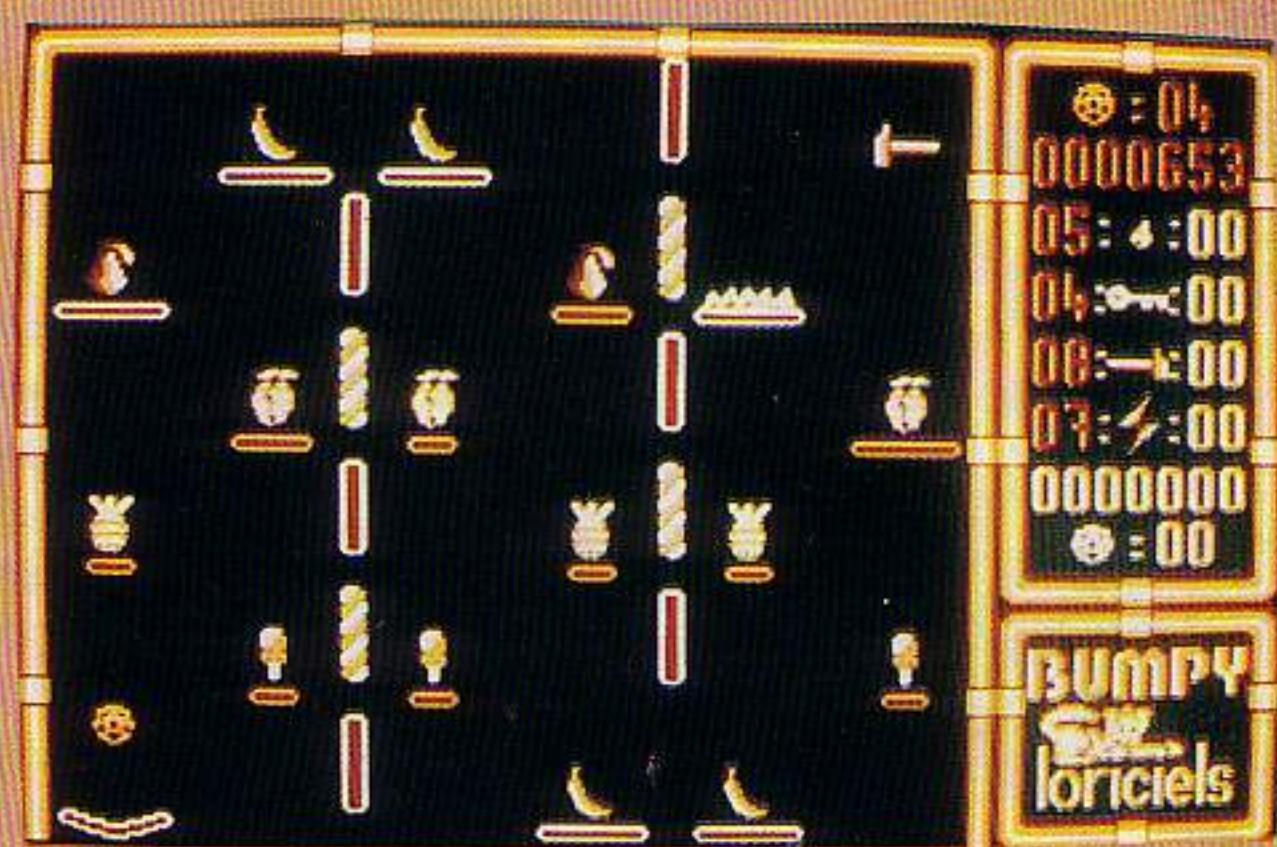
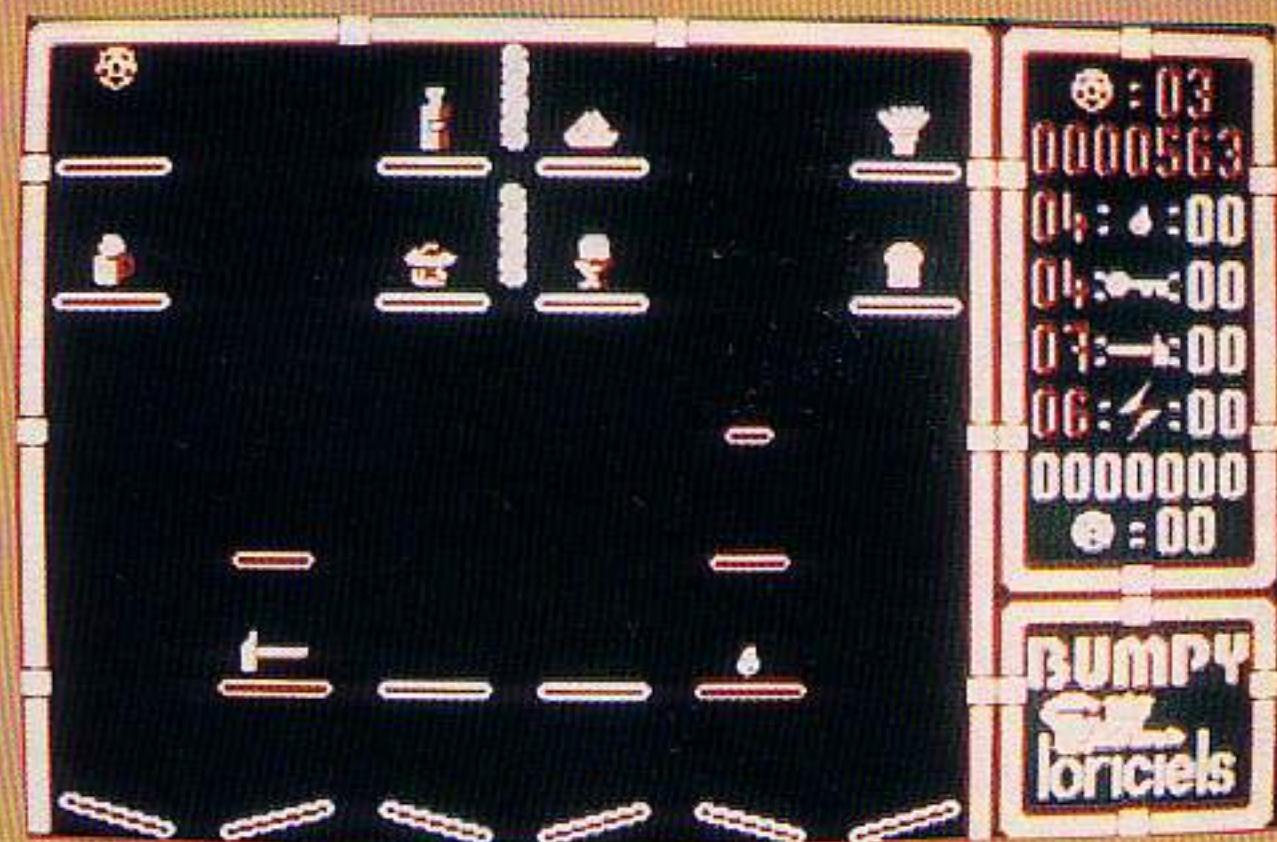
*Prix indicatif : K7, 149F*

*DK, 199F*

#### Notre avis :

Si, au premier abord, vous êtes tenté de dire que les graphismes n'ont rien de bien alléchant, nous vous conseillons de faire quand même un essai. Vous ne tarderez pas alors à attraper le syndrome de Bumpy qui est un logiciel demandant réflexes, rapidité et réflexion.

**NOTE 15/20**



# BANC D'ESSAI LOGICIELS



Arcade  
Simulation



faut en permanence surveiller les réserves de fuel qui jalonnent le sol de chaque niveau...

Mais ce ne sont pas les seuls objets intéressants que vous pouvez récupérer ! Vous trouverez assez fréquemment des étoiles que je vous conseille vivement de ramasser car, lorsque vous détiendrez la clé vous ouvrant la porte vers le niveau suivant, vous aurez la possibilité d'améliorer l'équipement de votre tank avant de poursuivre la bataille.

Ainsi, suivant le nombre d'étoiles en votre possession, vous pouvez avoir un champ de tir agrandi, une puissance de tir plus importante, une plus grande rapidité de



tir, des écrans de protection, des canons à bombe ou des armures de tank. De quoi espérer progresser plus rapidement et plus facilement dans les niveaux car, à chaque fois que vous n'avez plus d'essence, vous recommencez au début de chaque niveau, alors !...

► En toute dernière minute, presque dans la fièvre du bouclage, nous recevrons ce logiciel qui marque le début de la collection TENGEN annoncée dans notre rubrique actualité du mois dernier. Voulant vous en faire profiter dans les meilleurs délais, nous vous livrons immédiatement son banc d'essai.

C'est au large de la galaxie Tris que vous êtes chargé d'anéantir les envahisseurs du très puissant Empire Tangent. La mission est de taille car vous n'avez pas moins de 14 stations à détruire sachant que chaque station est à multi-niveaux. Courageusement, vous prenez les commandes de votre char de combat SR-88 et affrontez les premiers adversaires qui se révèlent coriaces.

En effet, il faut au moins trois tirs pour les détruire et tirer consomme de l'essence.

Alors, quand vous saurez que le réservoir de votre tank a une petite contenance, vous comprendrez qu'il



*Edité par : TENGEN*

*Prix indicatif : Non communiqué*

## Notre avis :

Vindicators se présente sous un jour agréable tant au niveau des graphismes que des couleurs ou de l'animation. Il faut quand même signaler la sensibilité extrême du tank qui rend sa maniabilité un peu difficile ; seulement, rassurez-vous, après quelque temps d'entraînement intensif, vous pourrez vous concentrer uniquement sur le jeu.

NOTE

14/20



# FAIRBANK

Utilitaire

**V**ous avez certainement des problèmes de budget. Si, si, j'en suis sûr, on dépense sans compter et un jour on se trouve fort dépourvu quand la bise fût venue. Pour endiguer ces excès financiers, il convient de se prémunir et de s'offrir les outils indispensables. Vous possédez un 6128 ? Alors, pas de problème, le logiciel Fairbank vous ira comme un gant.

Première précaution avant les premiers essais : une copie de sauvegarde. Une fois ceci effectué, vous pouvez passer au lancement du programme. C'est un menu comprenant 16 options qui vous accueille. Le choix d'une option se fait soit par la lettre placée à la fin du titre ou bien grâce à une barre de menu. Pour vos premiers essais, il est conseillé d'utiliser le fichier 1980 situé sur la disquette.

Pour éviter erreurs et confusion, prenez l'habitude de mettre vos différents comptes sur autant de disquettes. Les années seront, elles sauvegardées sur le même support. La première option vous permet de saisir des écritures. Cette saisie est simplifiée par le fait que le mode d'emploi est constamment affiché. Vous pouvez aussi consulter les index des différents postes au moment opportun. La dernière écriture est inscrite en bas de l'écran et la touche COPY autorise la récupération de certaines données sans avoir à les ressaisir pour l'entrée en cours. Vous entrerez ainsi la date de l'opération, la référence (Chèque, carte de crédit, prélèvement automatique, distributeur de billets...), le libellé, le compte (ou poste), le montant du crédit ou du débit selon la référence choisie. Il faut savoir que les postes sont au nombre de 40. Cette numérotation sera utile lors des opérations d'éditions.

Justement l'option suivante dans le menu principal concerne l'édition des écritures grâce aux dates des opérations. Il est possible de lister en avant et en arrière ou bien de faire des modifications en cas d'erreur. L'option effacement supprime une écriture et les opérations de pointage permettent une vérification avec le relevé d'identité bancaire. Seul regret dans cette partie : le déplacement sur les écritures fait un peu fouillis. Les lignes commencent en haut de l'écran puis continuent leur défilement vers le bas (que l'on se déplace en avant ou en arrière), enfin tout l'écran est déporté vers le haut lorsque l'on atteint le bas de la page. Pourquoi ne pas avoir défini une position fixe sur l'écran qui définisse en permanence l'écriture "active" ?

Viennent ensuite plusieurs options de listing : de date à date, sous un numéro de poste, sous un libellé ou

encore sur la nature de l'opération. Cette dernière permet par exemple de sortir un listing de tous les crédits. C'est avec l'option impression du menu principal que vous obtiendrez vos listes sur un support papier.

Avec le contrôle du relevé bancaire, vous allez pouvoir confrontez vos opérations à celles pointées par votre banque. Le principe de déplacement sur les écritures est le même que celui employé dans la partie éditions. Chaque opération vérifiée peut être pointée grâce à une petite étoile. Puis vient le moment de la vérification. Après avoir entré le mois courant, et le solde indiqué sur le relevé, vous avez connaissance des différences éventuelles.

L'option "soldes des comptes" affiche les 40 postes avec les deux colonnes "crédit" et "débit". Index des comptes permet non seulement l'affichage des postes et de leurs index mais également la modification du nom des postes. Une autre option autorise le changement du numéro des postes ou même l'échange de deux numéros et cela sur l'ensemble des écritures.

Il ne reste plus que les options classiques de chargement et de sauvegarde des données, avec un petit rectangle en face de l'option sauvegarde pour ne pas oublier d'archiver ses précieuses données. Enfin pour terminer, signalons la présence de deux options d'initialisations : pour une nouvelle année sur le même compte (avec report du solde en début d'année suivante) et pour un nouveau compte (il est préférable alors d'utiliser une autre face de disquette).

Il est vrai que Fairbank est simple d'emploi et dans le même temps suffisamment rapide et puissant pour une utilisation quasi-professionnelle. Sa capacité de 1236 écritures par an sera également utile pour la gestion d'un ou de plusieurs comptes.

**Édité par :** KNIGHT-CLARKE  
52, rue Pomme d'Or  
33300 BORDEAUX  
**Prix indicatif :** 250 F



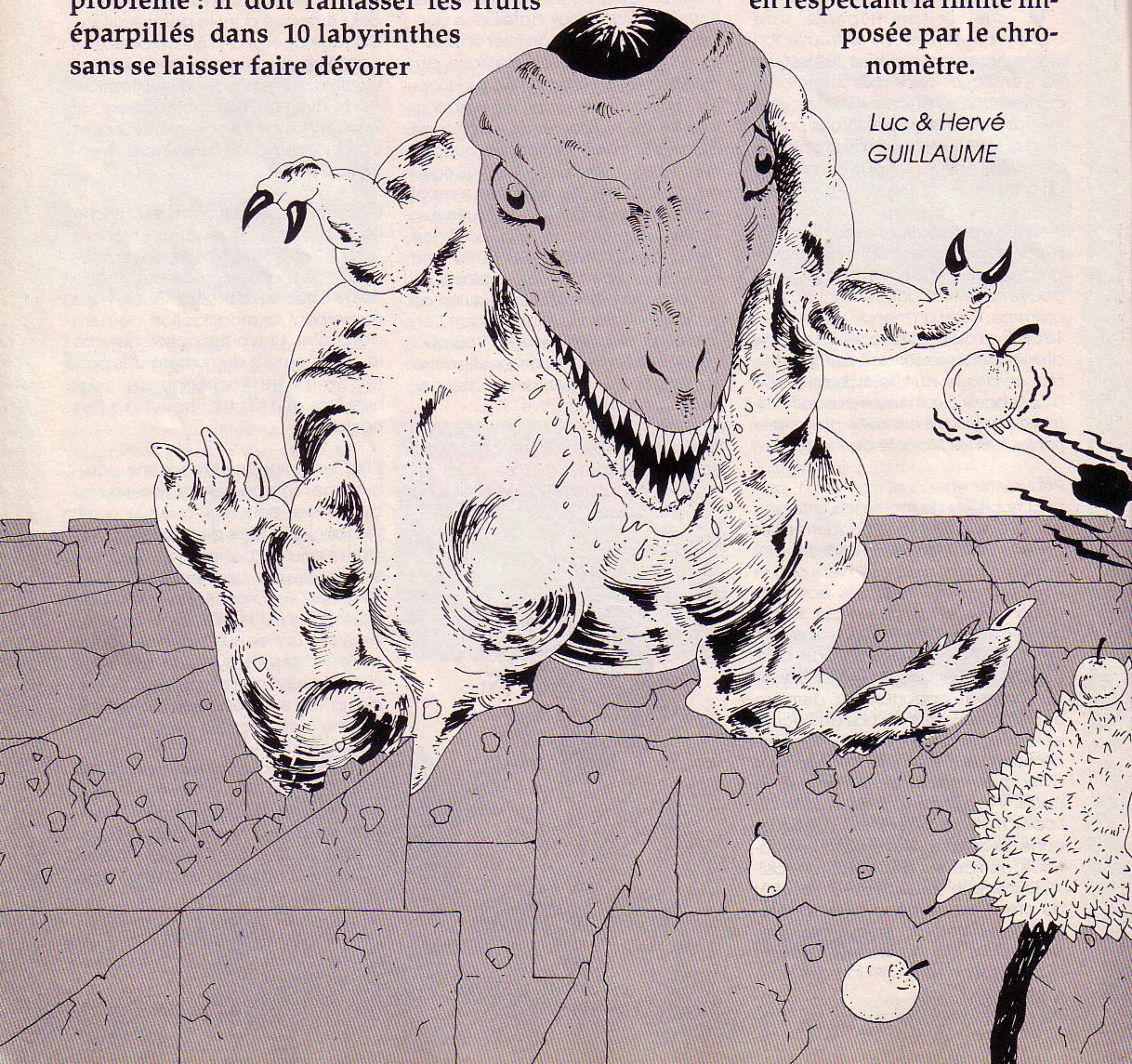
JEU

# FRUITY

Fruity est un petit homme qui a un gros problème : il doit ramasser les fruits éparpillés dans 10 labyrinthes sans se laisser faire dévorer

par les monstres et surtout en respectant la limite imposée par le chronomètre.

Luc & Hervé  
GUILLAUME



**A**u départ, vous disposez de 9 vies qui doivent vous permettre de finir les 10 tableaux.

Il est possible de jouer avec ou sans musique, de faire une pause en appuyant sur ESC et d'abandonner la partie grâce aux touches CTRL-SHIFT-ESC.

Attention : joystick obligatoire.

### Chargement

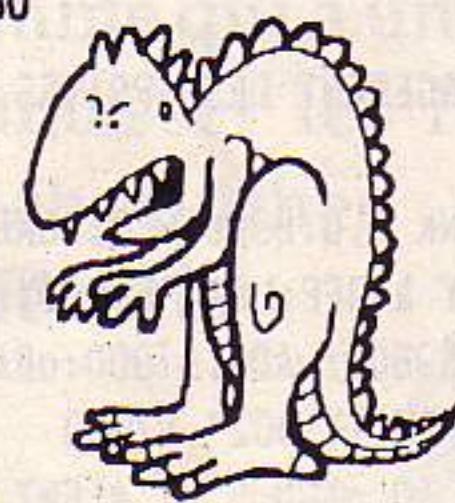
Il y a 3 programmes : FRUITY qui est le programme principal, DATA1 et DATA2 doivent être lancés en premier car ils créeront les fichiers FRUITY.001 et FRUITY.002. Lorsque ceux-ci auront été créés, il faudra lancer le jeu par RUN «FRUITY».



```
10 ' ****
20 '
30 ' F R U I T Y
40 '
50 ' * Programmation : Luc Guillaume
60 ' * Musique : Luc Guillaume
70 ' * Graphisme : Hervé Guillaume
80 ' * Copyright (c) Black System 1988
90 '
100 '
110 '
120 '
130 ' ****
140 '
150 ' CHARGEMENT DES SPRITES
160 '
170 CLS:INK 0,0:BORDER 0:POKE &BDEE,&C9
180 MEMORY &79FF:LOAD"FRUITY.001":CALL &9B00
190 CALL &9B00:uADR,&7900:uBADR,&A21C
200 LOAD"FRUITY.002",&7900
210 ENV 1,10,-1,8,5,-1,4:ENT 1,80,1,1,20,2,1
220 '
230 ' PAGE DE PRESENTATION
240 '
250 MODE 0:INK 5,0:INK 4,0:INK 9,0:INK 12,0
260 FOR T=1 TO 76 STEP 6:uSPRITE,1,T,188:uSPRITE,1,T,12 >CQ
4
270 uSPRITE,1,T,4:NEXT:FOR T=4 TO 192 STEP 8 >MK
280 uSPRITE,1,1,T:uSPRITE,1,73,T:NEXT >JU
290 INK 1,0:INK 2,6:INK 3,2:INK 4,26:INK 5,24:INK 6,23 >VX
300 INK 7,8:INK 8,10:INK 9,9:INK 10,15:INK 11,16 >NJ
310 INK 12,18:INK 13,7:INK 14,14:INK 15,3 >FQ
320 uSPRITE,24,27,165:uSPRITE,31,23,155:uSPRITE,5,15,16 >EZ
5
330 uSPRITE,6,58,165:uSPRITE,5,15,165 >GZ
340 FOR T=220 TO 266 STEP 4:PLOT T,295:DRAW T,275,5:NEX >ZK
T
350 FOR T=270 TO 424 STEP 4:PLOT T,295:DRAW T,275,2:NEX >ZJ
T
360 uSPRITE,26,13,90:uSPRITE,25,15,75:DIM EL(12,8) >WU
370 uSPRITE,49,8,139:uSPRITE,50,62,139 >HV
380 uSPMOVE,34,22,139:uSPMOVE,34,24,139 >JC
390 uSPMOVE,34,55,139:uSPMOVE,34,57,139 >JR
400 uSPRITE,27,20,56:uSPRITE,28,14,40:FOR T=10 TO 58 ST >EC
EP 12
410 uSPRITE,5,T,18:uSPRITE,5,T,104:uSPRITE,6,T+6,18 >AP
420 uSPRITE,6,T+6,104:NEXT:WHILE JOY(0)<>16 >NK
430 WEND:uSPMOVE,43,57,139:FOR T=56 TO 580 STEP 4 >RT
440 PLOT T,24:DRAW T,246,0:NEXT:uSPRITE,53,25,65 >UM
450 A$=UPPER$(INKEY$):IF A$="" THEN 450 >FW
460 IF A$="O" THEN CALL &9FF0:MUS=1:GOTO 510 >KZ
470 IF A$="N" THEN CALL &A0D0:MUS=0 ELSE 450 >JY
480 '
490 ' DIRECTIONS
500 '
510 NF=0:LI=43:RO=35:GOSUB 1270 >ZC
520 IF JOY(0)=4 AND EL(P1-1,P2)<>CU THEN GOSUB 680:GOTO >BE
```

520  
 530 IF JOY(0)=8 AND EL(P1+1,P2)<>CU THEN GOSUB 600:GOTO >BA  
 530  
 540 IF JOY(0)=1 AND EL(P1,P2-1)<>CU THEN GOSUB 760:GOTO >BE  
 540  
 550 IF JOY(0)=2 AND EL(P1,P2+1)<>CU THEN GOSUB 840:GOTO >BE  
 550  
 560 GOSUB 920:GOTO 520  
 570 '  
 580 ' VERS LA DROITE  
 590 '  
 600 IF X>=67 THEN X=67:P1=11:GOTO 620  
 610 USPMOVE,23,X,Y:X=X+6:P1=P1+1  
 620 USPMOVE,3,X,Y  
 630 IF EL(P1,P2)=255 THEN GOSUB 2730  
 640 GOSUB 920:RETURN  
 650 '  
 660 ' VERS LA GAUCHE  
 670 '  
 680 IF X<=7 THEN X=7:P1=1:GOTO 700  
 690 USPMOVE,23,X,Y:X=X-6:P1=P1-1  
 700 USPMOVE,2,X,Y  
 710 IF EL(P1,P2)=255 THEN GOSUB 2730  
 720 GOSUB 920:RETURN  
 730 '  
 740 ' VERS LE HAUT  
 750 '  
 760 IF Y>=108 THEN Y=108:P2=1:GOTO 780  
 770 USPMOVE,23,X,Y:Y=Y+16:P2=P2-1  
 780 USPMOVE,4,X,Y  
 790 IF EL(P1,P2)=255 THEN GOSUB 2730  
 800 GOSUB 920:RETURN  
 810 '  
 820 ' VERS LE BAS  
 830 '  
 840 IF Y<=12 THEN Y=12:P2=7:GOTO 860  
 850 USPMOVE,23,X,Y:Y=Y-16:P2=P2+1  
 860 USPMOVE,4,X,Y  
 870 IF EL(P1,P2)=255 THEN GOSUB 2730  
 880 GOSUB 920:RETURN  
 890 '  
 900 ' DEPLACEMENTS DES MONSTRES  
 910 '  
 920 IF INKEY(66)=0 THEN GOSUB 2620  
 930 IF INKEY(66)=160 THEN 2670  
 940 PLOT TE,295:DRAW TE,275,0:TE=TE-1  
 950 IF TE<=220 THEN 1210  
 960 DEP=INT(RND(1)\*15):IF DEP<1 OR DEP>8 THEN 920  
 970 IF M1=X AND M2=Y THEN 2790  
 980 ON DEP GOSUB 1010,1020,1030,1040,1010,1020,1030,104  
 0  
 990 IF M1=X AND M2=Y THEN 2790  
 1000 RETURN  
 1010 IF EL(C1-1,C2)<>CU AND EL(C1-1,C2)<>255 THEN GOSUB >MM  
 1060:RETURN  
 1020 IF EL(C1+1,C2)<>CU AND EL(C1+1,C2)<>255 THEN GOSUB >MM  
 1090:RETURN  
 1030 IF EL(C1,C2-1)<>CU AND EL(C1,C2-1)<>255 THEN GOSUB >ML  
 1120:RETURN

1040 IF EL(C1,C2+1)<>CU AND EL(C1,C2+1)<>255 THEN GOSUB >ML  
 1150:RETURN  
 1050 RETURN  
 1060 IF M1<=7 THEN M1=7:C1=1:GOTO 1080  
 1070 USPMOVE,23,M1,M2:M1=M1-6:C1=C1-1  
 1080 USPMOVE,B1,M1,M2:RETURN  
 1090 IF M1>=67 THEN M1=67:C1=11:GOTO 1110  
 1100 USPMOVE,23,M1,M2:M1=M1+6:C1=C1+1  
 1110 USPMOVE,B1,M1,M2:RETURN  
 1120 IF M2>=108 THEN M2=108:C2=1:GOTO 1140  
 1130 USPMOVE,23,M1,M2:M2=M2+16:C2=C2-1  
 1140 USPMOVE,B1,M1,M2:RETURN  
 1150 IF M2<=12 THEN M2=12:C2=7:GOTO 1170  
 1160 USPMOVE,23,M1,M2:M2=M2-16:C2=C2+1  
 1170 USPMOVE,B1,M1,M2:RETURN  
 1180 '  
 1190 ' TIME OVER  
 1200 '  
 1210 FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT T,24:DRAW T,246,0:NEXT >YP  
 1220 USPRITE,51,32,65:LI=LI-1:IF LI=33 THEN 2670  
 1230 USPMOVE,LI,57,139:CALL &A0DB,800:GOSUB 1270:RETURN >CL  
 1240 '  
 1250 ' TABLEAUX  
 1260 '  
 1270 IF R0=44 THEN USPMOVE,35,22,139:USPMOVE,34,24,139:  
 NF=0:A1=0:A2=1:GOTO 1290  
 1280 USPMOVE,R0,24,139:NF=0:A1=0:A2=1  
 1290 FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT T,24:DRAW T,246,0:NEXT >YY  
 1300 ON R0-34 GOSUB 1420,1540,1660,1780,1900,2020,2140,  
 2260,2380,2500  
 1310 FOR T=220 TO 266 STEP 4:PLOT T,295:DRAW T,275,5:NE >AE  
 XT  
 1320 FOR T=270 TO 424 STEP 4:PLOT T,295:DRAW T,275,2:NE >AD  
 XT  
 1330 FOR B=108 TO 12 STEP -16:FOR A=7 TO 67 STEP 6  
 1340 READ SP:A1=A1+1:IF MUS<>1 THEN SOUND 1,A+B+30,1,15  
 1350 USPRITE,SP,A,B:IF SP=5 OR SP=6 OR SP=7 OR SP=32 TH  
 EN SP=255:NF=NF+1  
 1360 EL(A1,A2)=SP:NEXT:A2=A2+1:A1=0:NEXT:TE=428  
 1370 IF MUS<>1 THEN SOUND 1,20,0,15,1,15,2  
 1380 X=7:Y=108:P1=1:P2=1:RETURN  
 1390 '  
 1400 ' TABLEAUX 1  
 1410 '  
 1420 RESTORE 1440:B1=9:CU=13:X=7:Y=108  
 1430 P1=1:P2=1:M1=61:M2=108:C1=10:C2=1:RETURN  
 1440 DATA 04,23,23,23,23,23,23,23,23,23  
 1450 DATA 23,13,23,13,13,06,23,13,23,13,13  
 1460 DATA 23,13,23,07,13,23,23,23,23,23  
 1470 DATA 23,13,23,13,13,23,13,13,23,23  
 1480 DATA 23,13,23,13,23,23,13,05,23,13,23  
 1490 DATA 06,13,23,13,23,13,06,13,13,23,23  
 1500 DATA 07,23,23,23,23,23,23,23,23,13  
 1510 '  
 1520 ' TABLEAU 2





1530 '	>YB	2120 ' TABLEAU 7	>XH
1540 RESTORE 1560:B1=10:CU=14:X=7:Y=108	>HW	2130 '	>XJ
1550 P1=1:P2=1:M1=37:M2=44:C1=6:C2=5:RETURN	>MG	2140 RESTORE 2160:B1=9:CU=19:X=7:Y=108	>GT
1560 DATA 04,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23	>GB	2150 P1=1:P2=1:M1=31:M2=44:C1=5:C2=5:RETURN	>MW
1570 DATA 23,23,14,14,14,32,14,14,14,23,23	>GD	2160 DATA 04,23,23,23,07,23,23,23,23,23,23	>GA
1580 DATA 23,14,23,23,23,23,23,23,23,14,23	>GE	2170 DATA 23,23,19,23,23,19,06,23,19,23,23	>GT
1590 DATA 23,14,23,05,14,23,07,14,23,14,23	>GH	2180 DATA 23,19,07,23,19,05,32,19,23,23,23	>GV
1600 DATA 23,23,23,14,06,23,14,05,23,23,23	>GY	2190 DATA 05,23,23,19,23,23,19,23,23,19,23	>GU
1610 DATA 23,14,23,23,23,23,23,23,14,23	>GY	2200 DATA 23,23,19,05,23,19,23,23,19,32,23	>GK
1620 DATA 23,05,14,14,23,14,23,14,14,07,23	>GB	2210 DATA 32,23,23,19,23,23,19,23,23,19,23	>GL
1630 '	>YC	2220 DATA 07,19,23,05,06,23,23,19,23,23,23	>GK
1640 ' TABLEAU 3	>YD	2230 '	>XK
1650 '	>YE	2240 ' TABLEAU 8	>YA
1660 RESTORE 1680:B1=8:CU=15:X=7:Y=108	>GA	2250 '	>YB
1670 P1=1:P2=1:M1=61:M2=108:C1=10:C2=1:RETURN	>PG	2260 RESTORE 2280:B1=10:CU=20:X=7:Y=108	>HT
1680 DATA 04,15,07,23,15,15,15,23,05,23,23	>GL	2270 P1=1:P2=1:M1=37:M2=60:C1=6:C2=4:RETURN	>MD
1690 DATA 23,23,15,23,23,15,23,23,15,23,23	>GK	2280 DATA 04,23,23,23,20,20,05,23,23,23	>GV
1700 DATA 23,23,23,15,23,23,23,15,23,23,23	>GA	2290 DATA 23,20,20,23,23,20,23,23,20,20,23	>GM
1710 DATA 15,23,23,23,15,23,15,23,23,23,15	>GD	2300 DATA 23,20,23,23,07,05,06,23,23,20,23	>GR
1720 DATA 23,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23	>GA	2310 DATA 23,23,23,05,23,23,32,07,23,23,23	>GY
1730 DATA 23,23,15,23,15,23,15,23,15,23,23	>GF	2320 DATA 23,06,23,23,32,05,06,23,23,20,23	>GW
1740 DATA 32,15,07,23,15,05,15,23,06,07,15	>GM	2330 DATA 23,20,20,23,23,20,23,23,20,20,23	>GG
1750 '	>YF	2340 DATA 23,05,20,23,23,20,23,23,20,32,23	>GP
1760 ' TABLEAU 4	>YG	2350 '	>YC
1770 '	>YH	2360 ' TABLEAU 9	>YD
1780 RESTORE 1800:B1=11:CU=16:X=7:Y=108	>HC	2370 '	>YE
1790 P1=1:P2=1:M1=61:M2=108:C1=10:C2=1:RETURN	>PK	2380 RESTORE 2400:B1=12:CU=21:X=7:Y=108	>HT
1800 DATA 04,07,16,16,16,16,16,16,16,23,23	>GQ	2390 P1=1:P2=1:M1=37:M2=12:C1=6:C2=7:RETURN	>MG
1810 DATA 23,16,23,23,23,23,23,23,16,05,23	>GE	2400 DATA 04,23,23,06,32,23,23,07,23,23,23	>GY
1820 DATA 23,16,23,16,16,16,16,23,23,16,23	>GP	2410 DATA 23,21,21,21,21,21,21,21,21,21,23	>GC
1830 DATA 23,16,23,16,32,07,16,23,23,23,23	>GL	2420 DATA 23,23,06,21,32,21,07,21,05,23,23	>GV
1840 DATA 23,16,23,16,05,23,23,23,23,16,23	>GK	2430 DATA 23,23,23,23,23,21,23,23,23,23,23	>GX
1850 DATA 23,16,23,16,16,16,16,16,16,06,32	>GW	2440 DATA 23,21,21,23,23,21,23,23,21,21,23	>GP
1860 DATA 23,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23	>GF	2450 DATA 23,23,06,21,23,23,23,21,07,23,23	>GA
1870 '	>YJ	2460 DATA 32,06,05,07,21,23,21,05,06,32,05	>GC
1880 ' TABLEAU 5	>YK	2470 '	>YF
1890 '	>ZA	2480 ' TABLEAU 10	>YG
1900 RESTORE 1920:B1=12:CU=17:X=7:Y=108	>HB	2490 '	>YH
1910 P1=1:P2=1:M1=37:M2=92:C1=6:C2=2:RETURN	>MG	2500 RESTORE 2520:B1=8:CU=22:X=7:Y=108	>GK
1920 DATA 04,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23	>GB	2510 P1=1:P2=1:M1=55:M2=60:C1=9:C2=4:RETURN	>MD
1930 DATA 23,17,23,17,23,23,23,17,23,17,23	>GR	2520 DATA 04,32,06,05,07,32,06,05,07,32,06	>GF
1940 DATA 23,17,05,17,05,17,32,17,06,17,23	>GX	2530 DATA 06,22,22,22,23,22,23,22,22,07	>GW
1950 DATA 23,17,17,17,17,17,17,17,17,23	>GK	2540 DATA 07,22,32,23,23,22,23,22,06,22,05	>GA
1960 DATA 23,17,32,17,07,17,05,17,06,17,23	>GB	2550 DATA 05,22,22,23,23,22,23,22,23,22,32	>GX
1970 DATA 23,17,23,17,23,23,23,17,23,17,23	>GW	2560 DATA 32,22,05,23,23,22,23,22,23,22,06	>GA
1980 DATA 23,23,23,23,23,23,23,23,23,23,23	>GJ	2570 DATA 06,22,23,23,23,22,23,22,07,22,05	>GD
1990 '	>ZB	2580 DATA 32,07,05,06,32,06,06,32,05,07,32	>GN
2000 ' TABLEAU 6	>XE	2590 '	>YJ
2010 '	>XF	2600 ' PAUSE	>YA
2020 RESTORE 2040:B1=33:CU=18:X=7:Y=108	>HT	2610 '	>YB
2030 P1=1:P2=1:M1=61:M2=108:C1=10:C2=1:RETURN	>PX	2620 uCLB,31,23,155:uSHOW:uSPRITE,29,35,155:CALL &BD30	>BV
2040 DATA 04,23,23,23,23,18,07,23,23,23,23	>GB	2630 CALL &BB06:uCLB,29,35,155:uSHOW:uSPRITE,31,23,155: >MG	
2050 DATA 23,18,18,23,18,18,18,23,18,18,18	>GG	RETURN	
2060 DATA 23,05,18,23,23,18,23,23,23,23,32	>GG	2640 '	>YE
2070 DATA 18,18,18,23,23,23,23,18,18,18,18	>GA	2650 ' GAME OVER	>YF
2080 DATA 06,23,23,23,23,18,23,23,23,23,05	>GF	2660 '	>YG
2090 DATA 18,18,18,23,18,18,23,23,18,18,18	>GL	2670 CALL &A0D0:uCLB,31,23,155:uSHOW:uSPRITE,30,31,155	>BD
2100 DATA 07,05,32,06,07,18,23,23,23,23,32	>GC	2680 FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT T,24:DRAW T,246,0:NEXT	>YC
2110 '	>XG	2680 FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT T,24:DRAW T,246,0:NEXT	>YC



2690 CALL &A0DB,800:UCLB,30,31,155:USHOW:USPRITE,31,23, >QP  
 155:RUN 340  
 2700 ' >YB  
 2710 ' FRUIT CAPTURE >YC  
 2720 ' >YD  
 2730 EL(P1,P2)=23:IF MUS<>1 THEN CALL &BCA7:SOUND 1,50, >LT  
 30,15,2,1,0  
 2740 NF=NF-1:IF NF=0 AND RD=44 THEN CALL &9FF0:GOTO 285 >YZ  
 0  
 2750 IF NF=0 THEN RD=RD+1:GOSUB 1270:GOTO 520 ELSE RETU >BW  
 RN  
 2760 ' >YH  
 2770 ' MORT DE NOTRE HEROS >YJ  
 2780 ' >YK  
 2790 IF MUS<>1 THEN CALL &BCA7:SOUND 7,750,0,15,1,0,25 >WG  
  
 2800 EL(P1,P2)=255:USPMOVE,52,X,Y:LI=LI-1:IF LI=33 THEN >HK  
 CALL &A0DB,800:GOTO 2670  
 2810 USPMOVE,LI,57,139:CALL &A0DB,800:GOSUB 1270:GOTO 5 >CN  
 20  
 2820 ' >YE  
 2830 ' FIN DU JEU >YF  
 2840 ' >YG  
 2850 CALL &A0DB,800:FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT T,24:DR >RA  
 AW T,246,0:NEXT  
 2860 USPRITE,44,32,104:USPRITE,45,19,85:USPRITE,46,19,6 >EX  
 5  
 2870 USPRITE,47,19,47:USPRITE,48,19,27:CALL &A0DB,800 >ZW  
 2880 CALL &BD3D:CALL &BB06:FOR T=56 TO 580 STEP 4:PLOT >BU  
 T,24  
 2890 DRAW T,246,0:NEXT:CALL &A0D0:RUN 340 >JK



220 DATA 51,49,41,78,70,68,60,58,50,48,40,78,70,68,60,56B  
 230 DATA 58,50,48,40,78,70,68,60,58,50,48,40,78,70,68,56D  
 240 DATA 60,58,50,48,40,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,190  
 250 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 260 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 270 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 280 DATA 00,FF,F7,EF,E7,DF,D7,CF,C7,FF,F7,EF,E7,DF,D7,C9A  
 290 DATA CF,C7,FE,F6,EE,E6,DE,D6,CE,C6,FE,F6,EE,E6,DE,D4C  
 300 DATA D6,CE,C6,FE,F6,EE,E6,DE,D6,CE,C6,FD,F5,ED,E5,D3E  
 310 DATA DD,D5,CD,C5,FD,F5,ED,E5,DD,D5,CD,C5,FD,F5,ED,D2B  
 320 DATA E5,DD,D5,CD,C5,FD,F5,ED,E5,DD,D5,CD,C5,FC,F4,D21  
 330 DATA EC,E4,DC,D4,CC,C4,FC,F4,EC,E4,DC,D4,CC,C4,FC,DOC  
 340 DATA F4,EC,E4,DC,D4,CC,C4,FB,F3,EB,E3,DB,D3,CB,C3,CFC  
 350 DATA FB,F3,EB,E3,DB,D3,CB,C3,FB,F3,EB,E3,DB,D3,CB,D2D  
 360 DATA C3,FA,F2,EA,E2,DA,D2,CA,C2,FA,F2,EA,E2,DA,D2,D17  
 370 DATA CA,C2,FA,F2,EA,E2,DA,D2,CA,C2,F9,F1,E9,E1,D9,D09  
 380 DATA D1,C9,C1,F9,F1,E9,E1,D9,D1,C9,C1,F9,F1,E9,E1,CF7  
 390 DATA D9,D1,C9,C1,F8,F0,E8,E0,D8,D0,C8,C0,F8,F0,E8,CE4  
 400 DATA E0,D8,D0,C8,C0,F8,F0,E8,E0,D8,D0,C8,C0,F8,F0,CD8  
 410 DATA E8,E0,D8,D0,C8,C0,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,4FB  
 420 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 430 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 440 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 450 DATA 00,00,80,80,80,80,80,80,80,80,80,30,30,30,30,30,4FO  
 460 DATA 30,30,30,E0,E0,E0,E0,E0,E0,E0,90,90,90,90,90,90,900  
 470 DATA 90,90,90,90,40,40,40,40,40,40,40,40,F0,F0,F0,F0,710  
 480 DATA F0,F0,F0,F0,A0,A0,A0,A0,A0,A0,A0,A0,A0,A0,50,50,A50  
 490 DATA 50,50,50,50,50,50,00,00,00,00,00,00,00,00,00,B0,290  
 500 DATA B0,B0,B0,B0,B0,B0,60,60,60,60,60,60,60,60,60,60,7D0  
 510 DATA 10,10,10,10,10,10,10,10,C0,C0,C0,C0,C0,C0,C0,C0,5C0  
 520 DATA C0,70,70,70,70,70,70,70,70,20,20,20,20,20,20,20,500  
 530 DATA 20,20,D0,D0,D0,D0,D0,D0,D0,80,80,80,80,80,80,940  
 540 DATA 80,80,80,30,30,30,30,30,30,30,30,30,E0,E0,E0,E0,680  
 550 DATA E0,E0,E0,E0,90,90,90,90,90,90,90,90,90,90,40,40,8C0  
 560 DATA 40,40,40,40,F0,F0,F0,F0,F0,F0,A0,A0,A0  
 570 DATA A0,A0,A0,A0,A0,A0,50,50,50,50,50,50,50,50,50,640  
 580 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 590 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 600 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 610 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
 620 DATA 00,00,00,01,0D,98,21,09,98,C3,D1,BC,FC,A6,0D,56D  
 630 DATA 9B,42,9B,C3,98,9B,C3,F2,9C,C3,AE,9B,C3,A2,9B,9CB  
 640 DATA C3,84,9C,C3,3C,9D,C3,7C,9D,C3,8B,9D,C3,D1,9C,9A6  
 650 DATA C3,3A,9C,C3,E1,9B,C3,2C,9C,C3,07,9E,C3,C3,9C,8ED  
 660 DATA C3,CB,9C,C3,23,9E,C3,2C,9E,41,44,D2,43,CC,53,7F4  
 670 DATA 43,52,45,45,CE,42,41,44,D2,53,50,52,49,54,C5,5DD  
 680 DATA 49,53,50,52,49,54,C5,4C,54,52,41,4E,D3,49,54,591  
 690 DATA 52,41,4E,D3,53,48,4F,D7,31,54,4F,B1,32,54,4F,5CF  
 700 DATA B1,32,54,4F,B2,43,4F,50,D9,4C,4D,4F,56,C5,49,63F  
 710 DATA 4D,4F,56,C5,53,50,4D,4F,56,C5,43,4C,C2,43,53,5F8  
 720 DATA 50,52,49,54,C5,DD,66,01,DD,6E,00,22,01,9E,C9,61D  
 730 DATA DD,66,01,DD,6E,00,22,AC,9B,C9,1C,A2,DD,7E,01,6DB  
 740 DATA C3,08,BC,DD,7E,02,32,FD,9D,2A,01,9E,DD,4E,04,6AB  
 750 DATA 06,00,CB,21,CB,10,09,4E,23,46,FD,2A,01,9E,FD,550  
 760 DATA 09,FD,7E,00,32,FB,9D,FD,23,FD,4E,00,FD,23,DD,7B6  
 770 DATA 6E,00,C9,DD,E5,CD,B4,9B,3A,FB,9D,FD,2A,AC,9B,955  
 780 DATA FD,77,00,FD,23,FD,71,00,FD,23,26,98,56,24,46,6A0  
 790 DATA 24,5E,DD,2A,FD,9D,DD,19,3A,FD,9D,83,FD,77,00,7E4  
 800 DATA 7B,CE,00,FD,77,01,2C,FD,23,FD,23,3A,FB,9D,47,740

# DATA 1

10 '  
 20 ' DATAS POUR FRUITY.001  
 30 '  
 40 MODE 2:AD=38912:NL=110  
 50 FOR B=0 TO 153:TOT=0:FOR T=0 TO 14:READ A\$  
 60 POKE AD,VAL("&" + A\$):TOT=TOT+PEEK(AD):AD=AD+1  
 70 NEXT:READ SOM\$:IF VAL("&" + SOM\$) <> TOT THEN 100  
 80 LOCATE 1,1:PRINT "LIGNE";NL;"CORRECTE"  
 90 NL=NL+10:NEXT:SAVE "FRUITY.001",B,&9800,&8FC:END  
 100 LOCATE 1,1:PRINT "LIGNE";NL;"INCORRECTE.":END  
 110 DATA 7F,77,6F,67,5F,57,4F,47,7F,77,6F,67,5F,57,4F,5E9  
 120 DATA 47,7E,76,6E,66,5E,56,4E,46,7E,76,6E,66,5E,56,5D3  
 130 DATA 4E,46,7E,76,6E,66,5E,56,4E,46,7D,75,6D,65,5D,5C5  
 140 DATA 55,4D,45,7D,75,6D,65,5D,55,4D,45,7D,75,6D,65,5B3  
 150 DATA 5D,55,4D,45,7D,75,6D,65,5D,55,4D,45,7C,74,6C,5A8  
 160 DATA 64,5C,54,4C,44,7C,74,6C,64,5C,54,4C,44,7C,74,594  
 170 DATA 6C,64,5C,54,4C,44,7B,73,6B,63,5B,53,4B,43,7B,583  
 180 DATA 73,6B,63,5B,53,4B,43,7B,73,6B,63,5B,53,4B,43,575  
 190 DATA 7A,72,6A,62,5A,52,4A,42,7A,72,6A,62,5A,52,4A,59E  
 200 DATA 42,7A,72,6A,62,5A,52,4A,42,79,71,69,61,59,51,590  
 210 DATA 49,41,79,71,69,61,59,51,49,41,79,71,69,61,59,57F

810 DATA DD,7E,00,FD,77,00,FD,23,DD,23,10,F4,0D,20,CE,6EE  
820 DATA DD,E1,C9,3E,98,32,51,9C,CD,3A,9C,3E,99,32,51,779  
830 DATA 9C,C9,DD,E5,CD,B4,9B,3A,FB,9D,FD,2A,AC,9B,FD,A80  
840 DATA 77,00,FD,23,FD,71,00,FD,23,26,99,56,26,9A,5E,658  
850 DATA DD,2A,FD,9D,DD,19,3A,FD,9D,83,FD,77,00,7A,CE,BAA  
860 DATA 00,FD,77,01,2C,FD,23,FD,23,3A,FB,9D,47,DD,7E,755  
870 DATA 00,FD,77,00,FD,23,DD,23,10,F4,0D,20,CF,DD,E1,752  
880 DATA C9,CD,B4,9B,26,99,56,24,5E,2C,DD,2A,FD,9D,DD,826  
890 DATA 19,3A,FB,9D,47,FD,7E,00,E6,AA,67,FE,00,20,06,6C8  
900 DATA DD,7E,00,E6,AA,67,FD,7E,00,E6,55,FE,00,20,05,72B  
910 DATA DD,7E,00,E6,55,B4,DD,77,00,DD,23,FD,23,10,DB,7A6  
920 DATA 0D,20,C5,C9,CD,E1,9B,CD,7C,9D,18,06,CD,E1,9B,851  
930 DATA CD,BB,9D,DD,21,68,9E,2A,AC,9B,7E,32,6A,9E,23,775  
940 DATA 4E,DD,71,00,23,5E,23,56,23,ED,4B,6A,9E,ED,B0,696  
950 DATA DD,35,00,20,F1,C9,FE,00,20,16,DD,21,33,9D,3E,62C  
960 DATA 00,DD,77,04,DD,77,06,3E,50,DD,77,02,3E,C8,DD,679  
970 DATA 77,00,DD,35,02,06,00,DD,4E,06,26,99,DD,6E,04,4D0  
980 DATA 56,24,5E,D5,E1,09,E5,D1,3E,00,77,13,DD,4E,02,642  
990 DATA ED,B0,DD,34,04,DD,35,00,20,DD,C9,00,00,00,00,58A  
1000 DATA 00,00,00,00,C9,CD,B4,9B,26,99,56,24,5E,2C,DD,585  
1010 DATA 2A,FD,9D,DD,19,3A,FB,9D,47,DD,7E,00,E6,AA,67,825  
1020 DATA FE,00,20,06,FD,7E,00,E6,AA,67,DD,7E,00,E6,55,72C  
1030 DATA FE,00,20,05,FD,7E,00,E6,55,B4,DD,77,00,DD,23,6E1  
1040 DATA FD,23,10,D8,0D,C2,3F,9D,C9,CD,B4,9B,DD,2A,AC,848  
1050 DATA 9B,DD,23,DD,23,DD,23,DD,23,3A,FB,9D,47,FD,7E,82F  
1060 DATA 00,E6,AA,67,FE,00,20,06,DD,7E,00,E6,AA,67,FD,76A  
1070 DATA 7E,00,E6,55,FE,00,20,05,DD,7E,00,E6,55,B4,DD,703  
1080 DATA 77,00,DD,23,FD,23,10,D8,0D,20,CD,C9,CD,B4,9B,75E  
1090 DATA DD,2A,AC,9B,DD,23,DD,23,DD,23,3A,FB,9D,820  
1100 DATA 47,DD,7E,00,E6,AA,67,FE,00,20,06,FD,7E,00,E6,71E  
1110 DATA AA,67,DD,7E,00,E6,55,FE,00,20,05,FD,7E,00,E6,72B  
1120 DATA 55,B4,DD,77,00,DD,23,FD,23,10,D8,0D,C2,C6,9D,797  
1130 DATA C9,07,00,08,00,00,00,00,80,00,00,00,00,01,00,159  
1140 DATA 40,FE,03,20,06,DD,46,05,DD,4E,04,DD,66,03,DD,5E1  
1150 DATA 6E,02,DD,56,01,DD,5E,00,ED,B0,C9,CD,2C,9E,CD,7A9  
1160 DATA 7C,9D,C3,D1,9C,CD,B4,9B,3A,FB,9D,FD,2A,AC,9B,9A5  
1170 DATA FD,77,00,FD,23,FD,71,00,FD,23,26,99,56,24,5E,6B9  
1180 DATA 3A,FD,9D,83,FD,77,00,7A,CE,00,FD,77,01,2C,FD,7B1  
1190 DATA 23,FD,23,3A,FB,9D,47,3E,00,FD,77,00,FD,23,10,63E  
1200 DATA F7,0D,20,D9,C9,00,00,07,00,00,00,00,00,00,00,00,2CD  
1210 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1220 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1230 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1240 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1250 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1260 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1270 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1280 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1290 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1300 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1310 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1320 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1330 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1340 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1350 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1360 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1370 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1380 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
1390 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000

1400 DATA 00,00  
 1410 DATA 00,00  
 1420 DATA 00,00  
 1430 DATA 00,00  
 1440 DATA 00,00  
 1450 DATA 00,00  
 1460 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,3E,00,32,72,A0,3E,01,32,1F3  
 1470 DATA 73,A0,11,7F,A0,ED,53,74,A0,21,6A,A0,06,81,0E,657  
 1480 DATA 00,11,0E,A0,C3,D7,BC,F3,F5,D5,E5,C5,DD,E5,FD,A3B  
 1490 DATA E5,3A,73,A0,47,3A,72,A0,3C,B8,CA,29,A0,32,72,6F0  
 1500 DATA A0,C3,56,A0,21,76,A0,ED,58,74,A0,1A,FE,FF,CA,8CD  
 1510 DATA 60,A0,1A,32,79,A0,13,1A,32,7A,A0,13,1A,32,7D,4BA  
 1520 DATA A0,D6,0F,32,73,A0,13,ED,53,74,A0,CD,AA,BC,3E,7A2  
 1530 DATA 00,32,72,A0,FD,E1,DD,E1,C1,E1,D1,F1,FB,C9,11,A19  
 1540 DATA 7F,A0,ED,53,74,A0,C3,56,A0,F9,B7,FB,B7,00,81,90F  
 1550 DATA 0E,A0,0B,1E,A6,A0,01,00,00,00,00,0F,14,00,241  
 1560 DATA 52,01,19,3F,01,19,1C,01,2D,3F,01,19,1C,01,19,19E  
 1570 DATA FD,00,2D,52,01,19,3F,01,19,1C,01,19,3F,01,19,27E  
 1580 DATA 52,01,19,BE,00,19,D3,00,2D,52,01,19,3F,01,19,308  
 1590 DATA 1C,01,2D,3F,01,19,1C,01,19,FD,00,2D,52,01,19,26F  
 1600 DATA 3F,01,19,1C,01,19,3F,01,19,52,01,19,1C,01,19,18A  
 1610 DATA 3F,01,2D,FF,00,00,CD,A7,BC,21,6A,A0,CD,DD,BC,72D  
 1620 DATA C9,00,00,66,01,DD,6E,00,E5,21,FF,00,2B,7C,B5,6B9  
 1630 DATA 20,FB,E1,2B,7C,B5,20,F1,C9,21,6A,A0,CD,DA,BC,8C0  
 1640 DATA C9,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0C9

280 DATA 00,00,00,E4,1C,06,08,41,C3,C3,C3,C3,82,93,33,5A3  
 290 DATA 33,33,33,63,93,72,F0,F0,B1,63,93,B0,30,30,70,70B  
 300 DATA 63,93,B0,30,30,70,63,93,72,F0,F0,B1,63,93,33,79B  
 310 DATA 33,33,33,63,41,C3,C3,C3,C3,82,06,10,00,00,00,4E1  
 320 DATA 00,00,00,00,00,CC,88,00,00,00,44,3F,6E,00,00,245  
 330 DATA 00,9D,42,3D,88,00,00,89,C0,95,88,00,00,9D,38,4DF  
 340 DATA 95,88,00,00,9D,38,68,88,00,00,9D,3D,3F,88,00,483  
 350 DATA 00,C8,68,95,88,00,00,C8,6A,95,88,00,00,44,3F,51F  
 360 DATA 6E,00,00,00,00,CC,88,00,00,00,00,44,00,2A,00,230  
 370 DATA 00,00,88,3F,28,00,00,00,88,3C,00,00,00,00,00,00,1B3  
 380 DATA 00,00,00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,CC,88,16A  
 390 DATA 00,00,00,44,3F,6E,00,00,00,9D,68,17,88,00,00,295  
 400 DATA 9D,C0,81,88,00,00,9D,90,3D,88,00,00,C8,38,3D,595  
 410 DATA 88,00,00,9D,3F,3D,88,00,00,9D,C0,68,88,00,00,476  
 420 DATA 9D,C0,6A,88,00,00,44,3F,6E,00,00,00,00,CC,88,494  
 430 DATA 00,00,00,2A,44,00,00,00,00,3D,2A,88,00,00,00,15D  
 440 DATA 14,28,88,00,00,00,00,00,00,00,00,00,06,10,00,00,ODA  
 450 DATA 00,00,00,00,00,00,CC,88,00,00,00,44,3F,6E,00,245  
 460 DATA 00,00,9D,68,17,88,00,00,9D,C0,81,88,00,00,C8,4D2  
 470 DATA 90,C0,88,00,00,9C,6C,3C,88,00,00,9D,3F,3D,88,545  
 480 DATA 00,00,C8,94,C0,88,00,00,C8,94,C0,88,00,00,44,58C  
 490 DATA 3F,6E,00,00,00,00,CC,88,00,00,00,2A,44,00,00,26F  
 500 DATA 00,00,3D,2A,88,00,00,00,14,28,88,00,00,00,00,00,1B3  
 510 DATA 00,00,00,00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,04,20,03A  
 520 DATA 00,00,00,00,0C,18,00,00,00,00,0C,18,04,20,00,06C  
 530 DATA 00,04,20,0C,18,00,00,08,00,0C,18,00,00,08,18,094  
 540 DATA 04,20,00,00,04,0C,20,0C,00,00,04,0C,24,0C,20,0C0  
 550 DATA 00,00,18,04,0C,20,00,00,00,82,30,00,00,00,00,0FA  
 560 DATA 82,00,00,00,41,82,41,00,00,82,41,93,00,2DC  
 570 DATA 00,00,00,11,22,00,00,00,00,00,00,00,06,10,00,049  
 580 DATA 00,00,00,00,00,00,00,C3,C3,00,00,00,41,33,33,22D  
 590 DATA 82,00,00,93,F0,F0,63,00,00,93,B0,70,63,00,00,56E  
 600 DATA 93,B0,70,63,00,00,93,F0,70,63,00,00,93,33,F0,622  
 610 DATA 63,00,00,41,33,33,82,00,00,00,93,63,00,00,00,282  
 620 DATA 00,93,63,00,00,00,00,41,82,50,22,00,00,00,C3,2EE  
 630 DATA 33,22,00,00,00,82,33,00,00,00,41,00,00,00,00,14B  
 640 DATA 00,00,00,00,00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,00,016  
 650 DATA 00,00,00,00,00,00,0C,0C,00,00,00,04,4F,A5,08,118  
 660 DATA 00,00,QD,DA,70,0E,00,00,0D,DA,70,0E,00,00,0D,2D7  
 670 DATA DA,70,0E,00,00,0D,DA,70,0E,00,00,0D,DA,70,0E,422  
 680 DATA 00,00,04,4F,27,08,00,00,00,0C,86,41,00,00,00,155  
 690 DATA 00,82,93,00,00,00,00,C3,72,00,00,00,41,00,00,288  
 700 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,06,10,016  
 710 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,08,04,00,00,00,04,0E,01E  
 720 DATA OD,08,00,00,0D,4F,8F,0E,00,00,0D,45,45,04,00,1A9  
 730 DATA 00,08,00,00,04,00,00,08,8A,A0,0E,00,00,00,DA,233  
 740 DATA E5,0E,00,00,0D,8A,45,0E,00,00,08,50,A0,04,00,2D9  
 750 DATA 00,08,45,0A,04,00,00,0D,45,0A,0E,00,00,04,0E,0D7  
 760 DATA OD,08,00,00,00,58,A4,00,00,00,00,00,00,00,00,111  
 770 DATA 00,00,00,00,00,00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,016  
 780 DATA 00,00,00,00,00,00,14,28,00,00,00,00,38,35,0A9  
 790 DATA 00,00,00,38,35,00,00,00,10,94,68,20,00,00,199  
 800 DATA 14,C0,C0,2A,00,00,14,60,90,2A,00,00,38,35,3A,393  
 810 DATA 35,00,00,3D,6A,95,3F,00,00,68,90,68,95,00,00,3A5  
 820 DATA 68,90,68,95,00,00,68,30,34,95,00,00,14,30,30,3CA  
 830 DATA 2A,00,00,00,3C,3D,00,00,00,00,00,00,00,00,00,06,0A9  
 840 DATA 10,00,00,00,00,00,00,82,41,00,00,00,41,114  
 850 DATA E1,93,82,00,00,D2,C0,C0,63,00,41,E0,91,62,91,750  
 860 DATA 82,41,B1,63,93,33,82,41,B1,92,61,33,82,41,E1,6DB

## DATA 2

```

10 '
20 ' DATAS POUR FRUITY.002
30 '
40 MODE 2:AD=32000:NL=110
50 FOR B=0 TO 492:TOT=0:FOR T=0 TO 14:READ A$
60 POKE AD,VAL(*"&" +A$):TOT=TOT+PEEK(AD):AD=AD+1
70 NEXT:READ SOM$:IF VAL(*"&" +SOM$)<>TOT THEN 100
80 LOCATE 1,1:PRINT"LINE";NL;"CORRECTE"
90 NL=NL+10:NEXT:SAVE"FRUITY.002".B.&7D00,&1CE4:END
100 LOCATE 1,1:PRINT"LINE";NL;"INCORRECTE.":END
110 DATA 35,00,04,01,36,01,98,01,FA,01,5C,02,8E,02,20,343
120 DATA 03,82,03,E4,03,46,04,A8,04,0A,05,6C,05,CE,05,3B8
130 DATA 30,06,92,06,F4,06,56,07,B8,07,1A,08,7C,08,DE,468
140 DATA 08,40,09,A2,09,AC,0B,13,0D,8F,0E,0B,10,79,11,315
150 DATA C1,11,41,12,31,13,93,13,F5,13,05,14,15,14,25,37E
160 DATA 14,35,14,45,14,55,14,65,14,75,14,85,14,95,14,363
170 DATA 41,15,77,16,E1,17,25,19,69,1A,B8,1A,F9,1A,72,4F3
180 DATA 1B,D4,1B,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,10A
190 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
200 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
210 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
220 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
230 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
240 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
250 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
260 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
270 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00

```

870 DATA 30,30,93,B2,41,92,35,3A,61,82,41,87,64,3A,4B,54B  
880 DATA B2,41,E1,0F,0F,93,82,41,B1,C3,C3,33,82,00,D2,6D6  
890 DATA 63,93,63,00,00,D2,82,41,63,00,41,C3,00,00,C3,518  
900 DATA 82,00,00,00,00,00,06,10,00,04,08,04,08,00,080  
910 DATA 00,4D,8E,0D,0E,00,04,8F,05,0A,0F,08,04,8A,20,25D  
920 DATA 10,05,08,04,8A,0A,05,05,08,04,8F,84,48,0F,08,23D  
930 DATA 04,8F,84,48,0F,08,00,18,24,18,24,00,00,18,80,293  
940 DATA 4E,24,00,00,04,25,1A,08,00,00,04,05,0F,08,00,0DD  
950 DATA 00,4D,0F,0F,8E,00,04,8F,0D,0E,4F,08,04,0C,04,212  
960 DATA 08,0C,08,04,00,00,00,08,00,00,00,00,00,00,00,028  
970 DATA 06,10,00,00,AE,5D,00,00,00,55,08,04,AA,00,00,22C  
980 DATA AE,40,80,5D,00,00,08,AE,5D,04,00,00,FF,0C,0C,3F9  
990 DATA FF,00,55,0C,AE,5D,0C,AA,04,00,5D,AE,00,08,04,43C

1000 DATA 11,04,08,22,08,04,00,04,08,00,08,55,0C,0D,0E,0DB  
1010 DATA 0C,AA,00,FF,AE,5D,FF,00,00,04,5D,AE,08,00,00,4D6  
1020 DATA 04,0C,0C,AA,00,00,00,0C,5D,00,00,00,00,04,AA,1DD  
1030 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,06,10,41,C3,C3,C3,C3,363  
1040 DATA 82,D2,B1,72,F0,F0,E1,D2,33,33,30,30,E1,D2,33,8B6  
1050 DATA 33,33,30,E1,93,33,33,33,32,E1,93,33,33,33,32,514  
1060 DATA E1,93,33,33,33,33,E1,93,33,33,33,33,E1,D2,33,666  
1070 DATA 33,33,33,E1,D2,31,33,33,33,E1,D2,31,33,33,33,593  
1080 DATA 63,D2,31,33,33,33,63,D2,30,33,33,33,E1,D2,30,5E0  
1090 DATA 30,33,72,E1,D2,F0,F0,F0,E1,41,C3,C3,C3,C3,A76  
1100 DATA 82,06,10,44,CC,CC,CC,88,C8,3F,3F,3F,3F,6E,6C6  
1110 DATA 9D,3A,3F,6B,3A,6E,9D,35,9D,3D,9D,6E,9D,3F,6A,626  
1120 DATA 3F,3F,6E,C8,2B,3F,3F,3F,6E,9D,3F,3F,35,17,6E,4DF



```

1130 DATA 9D,9D,3F,9D,6A,6E,9D,3F,35,3F,3F,6E,9D,95,3F,65C
1140 DATA 95,3D,6E,9D,3F,3F,3F,6E,9D,3F,98,3F,3F,6E,5A7
1150 DATA 9D,3F,3F,3F,6B,6E,9D,97,3F,17,3F,6E,9D,3F,95,5DB
1160 DATA 3F,6A,6E,44,CC,CC,CC,CC,88,06,10,55,FF,FF,FF,87B
1170 DATA FF,AA,FF,BE,EF,5D,8E,FF,FF,8E,EF,5D,8E,FF,FF,B74
1180 DATA 5D,AE,FF,5D,FF,AE,FF,5D,AE,FF,5D,AE,FF,5D,AE,A32
1190 DATA FF,5D,FF,5D,AE,FF,5D,FF,FF,8E,EF,5D,8E,FF,FF,B26
1200 DATA 8E,EF,5D,8E,FF,FF,5D,AE,FF,5D,FF,AE,FF,5D,AE,AB4
1210 DATA FF,5D,AE,FF,5D,AE,FF,5D,FF,5D,AE,FF,5D,FF,FF,AD4
1220 DATA 8E,EF,5D,8E,FF,FF,8E,EF,5D,8E,FF,55,FF,FF,FF,B1F
1230 DATA FF,AA,06,10,15,3F,3F,3F,2A,3F,3C,3C,3C,3C,429
1240 DATA 3F,3E,38,30,30,34,3D,3E,30,30,30,30,3D,3E,30,32F
1250 DATA 30,30,30,3D,3E,30,30,30,30,30,3D,3E,30,30,30,30,306
1260 DATA 3D,3E,30,30,30,30,3D,3E,30,30,30,30,3D,3E,30,321
1270 DATA 30,30,30,3D,3E,30,30,30,30,3D,3E,30,30,30,30,306
1280 DATA 3D,3E,30,30,30,30,3D,3E,38,30,30,34,3D,3F,3C,33A
1290 DATA 3C,3C,3C,3F,15,3F,3F,3F,2A,06,10,04,0C,0C,260
1300 DATA 0C,0C,08,0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,552
1310 DATA 0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,63E
1320 DATA DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,6BF
1330 DATA 0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,63E
1340 DATA DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,6BF
1350 DATA 0D,DA,25,DA,25,8E,0D,DA,25,DA,25,8E,04,0C,0C,54E
1360 DATA 0C,0C,08,06,10,54,FC,FC,FC,FC,A8,F9,F3,F3,F3,8F4
1370 DATA F3,F6,F9,FC,F3,F3,FC,F6,F9,F3,F3,F3,F6,F6,F9,E73
1380 DATA F9,F3,F3,F6,F6,F9,F3,F3,F3,F6,F9,F3,F3,F3,F3,E58
1390 DATA F3,F6,F9,F3,F3,F3,F6,F9,F3,F3,F3,F3,F6,F9,E58
1400 DATA F3,F3,F3,F3,F6,F9,F9,F3,F3,F6,F6,F9,F9,F3,F3,E5E
1410 DATA F6,F6,F9,F9,F3,F3,F6,F6,F9,FC,F3,F3,FC,F6,F9,E76
1420 DATA F3,F3,F3,F3,F6,54,FC,FC,FC,FC,A8,06,10,05,0F,9D8
1430 DATA 0F,0F,0F,0A,5A,F0,F0,F0,F0,A5,5A,B0,30,30,70,6D0
1440 DATA A5,5A,30,30,30,30,A5,5A,30,30,30,30,A5,5A,30,4AD
1450 DATA 30,30,30,A5,5A,30,30,30,A5,5A,30,30,30,30,40E
1460 DATA A5,5A,30,30,30,30,A5,5A,30,30,30,30,A5,5A,30,4AD
1470 DATA 30,30,30,A5,5A,30,30,30,A5,5A,30,30,30,30,40E
1480 DATA A5,5A,B0,30,30,70,A5,5A,F0,F0,F0,F0,A5,05,0F,7F7
1490 DATA 0F,0F,0F,0A,06,10,15,3F,3F,3F,2A,3E,3C,3C,23E
1500 DATA 3C,3C,3D,3E,38,30,30,34,3D,3E,30,30,30,30,3D,337
1510 DATA 3E,64,CC,CC,98,3D,3E,34,3C,3C,38,3D,3E,30,98,574
1520 DATA 64,30,3D,3E,30,98,64,30,3D,3E,30,98,64,30,3D,47F
1530 DATA 3E,30,98,64,30,3D,3E,30,98,64,30,3D,3E,64,CC,51C
1540 DATA CC,98,3D,3E,35,3F,3F,3A,3D,3E,38,30,30,34,3D,450
1550 DATA 3E,3C,3C,3C,3C,3D,15,3F,3F,3F,2A,06,10,05,2C1
1560 DATA 0F,0F,0F,0F,0A,4F,72,F0,F0,B1,8F,1B,F0,0F,F0,631
1570 DATA F0,27,5A,F0,0F,F0,F0,A5,5A,F0,F0,F0,0F,A5,5A,92D
1580 DATA F0,F0,F0,0F,A5,5A,0F,F0,F0,A5,5A,0F,F0,0F,8CA
1590 DATA F0,A5,5A,F0,F0,0F,F0,A5,5A,F0,F0,F0,F0,A5,5A,ABC
1600 DATA F0,F0,F0,F0,A5,5A,A5,5A,F0,0F,A5,5A,A5,5A,F0,9AB
1610 DATA 0F,A5,1B,F0,F0,F0,F0,27,4F,72,F0,F0,B1,8F,05,89C
1620 DATA 0F,0F,0F,0A,06,10,11,33,33,33,33,22,72,F0,2BD
1630 DATA F0,F0,F0,B1,72,B1,33,33,72,B1,72,33,33,33,76B
1640 DATA B1,72,63,13,23,93,B1,72,72,B1,72,B1,72,33,70E
1650 DATA 33,33,33,B1,72,33,33,33,B1,72,33,33,33,33,477
1660 DATA B1,72,33,33,33,B1,72,72,B1,72,B1,B1,72,63,6DE
1670 DATA 13,23,93,B1,72,33,33,33,B1,72,B1,33,33,72,564
1680 DATA B1,72,F0,F0,F0,B1,11,33,33,33,33,22,06,10,6A9
1690 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
1700 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
1710 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00

```



```

1720 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
1730 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
1740 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
1750 DATA 00,00,00,00,00,00,1A,14,33,82,00,00,00,0E,08,0F9
1760 DATA 0F,0C,00,44,CC,CC,00,05,CF,CF,0A,00,F3,FC,00,593
1770 DATA 00,34,3C,28,33,82,00,00,00,0E,08,0F,0C,00,44,1C2
1780 DATA CC,CC,00,05,CF,CF,0A,00,F6,FC,00,00,34,3C,28,5CF
1790 DATA 33,82,00,00,00,0E,08,0F,0C,15,6E,3F,3F,88,05,274
1800 DATA 4F,CF,0A,00,F6,FC,00,00,34,3C,28,33,82,00,00,467
1810 DATA 00,0E,08,0F,0C,15,6E,3F,3F,88,05,4F,8F,0A,00,2A7
1820 DATA F6,FC,00,00,34,3C,28,33,93,33,22,00,0E,0C,0C,3CB
1830 DATA 00,15,6E,00,3F,88,00,4F,8F,00,00,F6,FC,00,00,41A
1840 DATA 34,3C,28,33,93,33,22,00,0E,0C,0C,00,15,6E,00,25C
1850 DATA 3F,88,00,4F,8F,00,00,F6,FC,00,00,34,3C,28,33,462
1860 DATA C3,C3,82,00,0E,08,0F,0C,15,6E,00,3F,88,00,4F,3D2
1870 DATA 8F,00,00,F6,FC,00,10,3C,10,3C,33,C3,C3,82,00,554
1880 DATA 0E,08,0F,0C,15,6E,00,3F,88,00,4F,8F,00,00,F6,34F
1890 DATA FC,00,10,3C,10,3C,33,82,00,00,00,0E,08,0F,0C,27A
1900 DATA 15,6E,00,3F,88,00,4F,8F,00,00,F6,FC,00,10,3C,466
1910 DATA 10,3C,33,B2,00,00,00,0E,08,0F,0C,15,6E,00,3F,1F4
1920 DATA 88,00,4F,8F,00,00,F6,FC,00,10,3C,10,3C,33,93,4B6
1930 DATA 33,33,00,0E,0D,0F,0C,15,6E,00,3F,88,05,4F,8F,2C9
1940 DATA 0A,51,F6,FC,A8,10,3C,10,3C,33,93,33,33,00,0E,4C7
1950 DATA 0D,0F,0C,15,6E,00,3F,88,05,4F,CF,0A,F3,F6,FC,584
1960 DATA FC,10,3C,10,3C,33,C3,C3,C3,00,0E,0C,0C,00,15,44B
1970 DATA 6E,00,3F,88,05,CF,CF,0A,F3,FC,FC,10,3C,10,725
1980 DATA 3C,33,C3,C3,C3,00,0E,0C,0C,00,15,6E,00,3F,88,428
1990 DATA 05,CF,CF,0A,F3,FC,FC,10,3C,10,3C,00,00,00,62C
2000 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
2010 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
2020 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00
2030 DATA 00,00,00,00,C3,C3,C3,C3,0C,0C,0C,0C,0C,0C,CC,CC,4E0
2040 DATA CC,CC,8D,0F,0F,5B,F3,F3,F3,B2,30,30,30,7BB
2050 DATA C3,C3,C3,C3,0C,0C,0C,0C,0C,0C,0C,0C,CC,CC,8D,0F,714
2060 DATA 0F,0F,5B,F3,F3,F3,B2,30,30,30,33,33,33,33,653
2070 DATA 0F,0F,0F,0F,3F,3F,3F,6F,CF,CF,DE,FC,5FD
2080 DATA FC,FC,FC,BC,3C,3C,33,33,33,33,0F,0F,0F,0F,56C

```

2090 DATA 0F,3F,3F,3F,6F,CF,CF,CF,DE,FC,FC,FC,BC,971  
2100 DATA 3C,3C,3C,33,07,FC,FC,51,51,44,44,15,00,14,14,44D  
2110 DATA 10,14,3C,15,15,44,CC,00,00,A8,00,51,00,A2,CC,401  
2120 DATA 88,2A,2A,14,00,30,20,00,14,3C,28,3F,2A,88,FC,3A5  
2130 DATA A8,F3,A2,88,88,3F,2A,28,28,30,20,A8,54,51,A2,645  
2140 DATA 44,CC,15,00,14,14,10,00,14,15,15,44,00,00,00,1DF  
2150 DATA A8,00,51,00,A2,88,00,3F,00,28,28,20,00,00,14,2E6  
2160 DATA 00,28,2A,2A,88,A8,00,A2,00,CC,88,2A,2A,28,28,446  
2170 DATA 20,00,A8,54,51,51,44,44,15,3F,14,3C,10,14,3C,34A  
2180 DATA 15,15,44,CC,00,00,00,00,51,00,A2,CC,88,2A,2A,3D5  
2190 DATA 28,28,30,20,00,14,00,28,2A,2A,88,A8,00,A2,00,302  
2200 DATA 88,88,2A,2A,28,28,30,20,A8,FC,51,51,44,44,15,4E7  
2210 DATA 15,14,14,10,14,00,15,3F,44,44,00,00,A8,00,51,236  
2220 DATA F3,A2,88,88,2A,2A,28,28,20,20,00,14,14,28,2A,403  
2230 DATA 2A,88,A8,00,A2,00,88,88,2A,2A,3C,28,20,20,A8,4AC  
2240 DATA 00,51,F3,44,CC,15,3F,14,14,10,14,3C,15,15,44,39E  
2250 DATA CC,00,00,A8,00,51,00,A2,CC,88,3F,2A,28,28,30,4A4  
2260 DATA 20,00,14,00,00,2A,2A,88,A8,00,A2,00,CC,88,2A,3D8  
2270 DATA 2A,28,28,30,20,A8,54,00,00,00,00,00,00,00,00,1C6  
2280 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,51,00,A2,00,0F3  
2290 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,14,00,28,00,00,00,A8,0E4  
2300 DATA 00,A2,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,FC,FC,00,00,29A  
2310 DATA 00,00,00,00,00,10,00,00,00,00,00,00,00,00,00,010  
2320 DATA 00,00,51,00,A2,00,00,00,00,00,00,00,00,00,14,107  
2330 DATA 3C,28,00,00,88,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0EC  
2340 DATA 00,00,36,07,A8,00,51,51,44,CC,15,3F,14,14,10,323  
2350 DATA 10,44,44,54,54,51,51,00,20,14,15,3F,44,44,00,2F2  
2360 DATA 00,A8,00,51,F3,44,CC,15,3F,00,00,3C,3C,15,3F,41C  
2370 DATA 44,54,FC,51,F3,44,44,15,3F,14,14,10,30,A8,00,4C4  
2380 DATA 51,A2,44,44,15,15,14,28,10,30,44,44,54,54,51,3A2  
2390 DATA F3,00,20,14,15,15,44,44,00,00,A8,00,51,00,44,316  
2400 DATA 44,15,00,00,00,28,14,15,15,44,54,00,51,00,44,1EC  
2410 DATA CC,15,15,14,14,10,00,FC,FC,51,51,44,44,15,15,47A  
2420 DATA 14,14,10,10,44,44,54,54,51,51,00,20,14,15,15,278  
2430 DATA 44,44,00,00,00,51,00,44,44,15,00,00,00,28,19E  
2440 DATA 14,15,15,44,54,00,51,00,44,44,15,15,14,14,10,211  
2450 DATA 30,A8,54,51,51,44,44,15,00,14,14,10,10,44,CC,3C3  
2460 DATA 54,FC,51,51,00,20,14,15,15,44,44,00,00,A8,00,380  
2470 DATA 51,00,44,44,15,00,00,00,28,3C,15,15,44,54,00,214  
2480 DATA 51,00,44,44,15,15,14,3C,10,10,A8,54,51,F3,44,3F7  
2490 DATA CC,15,3F,14,3C,10,30,44,44,54,54,51,F3,10,30,464  
2500 DATA 14,15,3F,44,CC,00,00,A8,00,51,00,44,44,15,3F,34D  
2510 DATA 00,00,28,00,15,15,44,54,00,51,00,44,CC,15,15,275  
2520 DATA 14,14,10,30,A8,54,00,00,00,00,00,00,00,00,00,164  
2530 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
2540 DATA 00,00,00,51,00,00,00,00,00,00,00,28,14,00,00,08D  
2550 DATA 00,54,00,51,00,00,00,00,00,00,00,00,00,FC,FC,29D  
2560 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
2570 DATA 00,00,00,14,00,00,00,00,00,00,00,51,00,00,065  
2580 DATA 00,00,00,00,00,3C,3C,00,00,44,00,00,00,00,00,0BC  
2590 DATA 00,00,00,00,00,00,2A,09,00,00,00,00,00,00,00,033  
2600 DATA 00,00,14,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,014  
2610 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
2620 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,14,014  
2630 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
2640 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
2650 DATA 00,00,00,A8,54,51,F3,44,CC,15,14,3C,10,30,44,439  
2660 DATA CC,00,00,A8,00,51,F3,44,CC,15,3F,00,00,3C,3C,494  
2670 DATA 15,3F,44,54,FC,51,F3,44,44,15,3F,14,14,10,30,470

2680 DATA A8,54,51,51,00,44,15,14,14,10,10,44,00,00,00,283  
2690 DATA A8,00,51,00,44,44,15,00,00,00,28,14,15,15,44,240  
2700 DATA 54,00,51,00,44,CC,15,15,14,14,10,00,A8,54,51,364  
2710 DATA 51,44,CC,15,14,14,10,10,44,CC,00,00,00,00,51,31F  
2720 DATA 00,44,44,15,00,00,00,28,14,15,15,44,54,00,51,1EC  
2730 DATA 00,44,44,15,15,14,14,10,30,A8,54,51,51,44,00,2FC  
2740 DATA 15,14,14,10,10,44,44,00,00,A8,00,51,00,44,44,266  
2750 DATA 15,00,00,00,28,3C,15,15,44,54,00,51,00,44,44,214  
2760 DATA 15,15,14,3C,10,10,A8,54,51,51,44,CC,15,14,3C,3AD  
2770 DATA 10,10,44,CC,00,00,A8,00,51,00,44,44,15,3F,00,305  
2780 DATA 00,28,00,15,15,44,54,00,51,00,44,CC,15,15,14,289  
2790 DATA 14,10,30,FC,FC,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,24C  
2800 DATA 00,00,00,00,00,51,00,00,00,00,00,00,00,00,28,14,08D  
2810 DATA 00,00,00,54,00,51,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0A5  
2820 DATA A8,54,00,00,00,00,15,00,00,00,00,00,00,00,00,111  
2830 DATA 00,00,51,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,10D  
2840 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,34,07,A8,0E3  
2850 DATA 00,51,51,44,CC,15,3F,14,3C,10,30,44,CC,00,00,3A6  
2860 DATA A8,00,A2,88,88,3F,2A,00,14,00,10,30,14,3C,15,37C  
2870 DATA 15,00,00,CC,88,FC,A8,A2,A2,88,88,3F,2A,28,28,61A  
2880 DATA 30,20,3C,28,2A,2A,A8,00,51,A2,44,00,00,15,00,2FC  
2890 DATA 14,10,00,44,00,00,00,A8,00,A2,CC,00,2A,00,00,2AB  
2900 DATA 14,00,10,10,14,14,15,2A,00,00,88,00,A8,A8,A2,315  
2910 DATA A2,88,88,2A,00,28,28,20,00,28,00,3F,00,FC,FC,4AB  
2920 DATA 51,51,44,CC,15,3F,14,3C,10,30,00,88,00,00,A8,3C6  
2930 DATA 00,A2,88,88,3F,2A,00,14,3C,10,10,14,14,15,15,20D  
2940 DATA 00,00,88,00,A8,A8,A2,88,88,3F,2A,28,28,20,505  
2950 DATA 00,3C,28,2A,2A,A8,54,51,51,44,44,15,00,14,00,307  
2960 DATA 10,10,00,44,00,00,FC,00,A2,88,88,2A,2A,00,14,37A  
2970 DATA 14,10,10,14,14,15,15,00,00,88,00,A8,A8,F3,A2,3F3  
2980 DATA CC,88,2A,2A,28,28,20,00,28,28,2A,2A,A8,54,51,409  
2990 DATA F3,44,CC,15,3F,14,3C,10,30,44,CC,00,00,A8,00,49F  
3000 DATA A2,CC,88,3F,2A,00,14,3C,10,30,14,14,15,3F,00,36B  
3010 DATA 00,CC,88,FC,A8,A2,A2,88,88,3F,2A,3C,00,30,20,641  
3020 DATA 3C,28,3F,2A,A8,54,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,1C9  
3030 DATA 00,00,00,00,00,A8,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0A8  
3040 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
3050 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,1F8  
3060 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,246  
3070 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
3080 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
3090 DATA 00,00,00,0A,07,A8,00,51,51,44,CC,15,3F,14,3C,30F  
3100 DATA A8,00,51,F3,44,44,00,15,14,00,FC,FC,51,51,44,57B  
3110 DATA 44,15,3F,14,3C,A8,54,51,51,44,44,15,00,14,14,34B  
3120 DATA A8,54,51,F3,44,44,15,3F,14,3C,A8,54,00,00,00,468  
3130 DATA 00,00,00,00,00,FC,FC,00,00,00,00,00,00,00,00,1F8  
3140 DATA 12,07,FC,FC,51,51,44,44,15,3F,00,00,3C,3C,00,407  
3150 DATA 20,15,3F,44,44,A8,54,51,F3,44,44,15,00,00,00,3D9  
3160 DATA 28,14,10,10,15,00,44,88,A8,54,51,51,44,44,15,378  
3170 DATA 3F,00,00,28,14,10,10,15,3F,44,44,A8,FC,51,51,3BD  
3180 DATA 44,CC,15,15,00,00,28,14,10,10,15,15,44,44,A8,2F0  
3190 DATA 00,51,F3,44,44,15,3F,00,00,28,14,10,10,15,3F,2D0  
3200 DATA 44,CC,A8,54,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,248  
3210 DATA 00,00,00,00,00,FC,FC,00,00,00,00,00,00,00,00,1F8  
3220 DATA 3C,3C,00,00,00,00,00,00,22,07,FC,A8,51,F3,44,3CD  
3230 DATA 44,15,3F,14,14,00,00,30,30,00,28,15,3F,00,88,224  
3240 DATA 54,FC,51,51,00,00,CC,88,3F,2A,3C,28,30,20,A8,50B  
3250 DATA 54,51,00,44,CC,15,00,14,14,00,00,20,10,00,28,24A  
3260 DATA 00,15,00,88,54,00,51,51,00,00,44,00,2A,2A,28,253

3270 DATA 28,20,20,A8,54,51,00,44,44,15,00,14,28,00,00,28E  
3280 DATA 00,10,14,3C,15,3F,00,88,54,FC,51,51,00,00,44,372  
3290 DATA 00,00,2A,28,28,20,20,FC,A8,51,00,44,44,15,00,34C  
3300 DATA 14,14,00,00,30,30,14,14,15,00,00,88,54,54,51,246  
3310 DATA F3,00,00,44,00,3F,2A,3C,28,30,20,A8,54,51,00,3A1  
3320 DATA 44,CC,15,3F,14,14,00,00,20,00,14,14,15,3F,44,26C  
3330 DATA CC,54,FC,51,51,00,00,44,00,2A,2A,28,28,20,20,3E6  
3340 DATA A8,54,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,20,10,00,12C  
3350 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,CC,00,2A,2A,120  
3360 DATA 28,28,20,20,FC,A8,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,234  
3370 DATA 00,30,30,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,060  
3380 DATA 44,00,3F,2A,3C,28,30,20,06,10,00,40,0F,AF,80,2F5  
3390 DATA 00,00,B5,D0,F0,C0,00,40,E0,E0,4A,A5,80,40,D0,7B4  
3400 DATA E0,A5,FA,80,00,D0,F0,FA,FF,00,40,4A,F5,5F,0F,8A5  
3410 DATA 80,40,A5,AF,F5,F0,80,00,D0,FA,F0,FA,80,00,D0,97D  
3420 DATA F5,F5,E0,00,00,D0,AF,AF,E0,00,00,40,5A,FA,80,7EC  
3430 DATA B2,00,00,D0,C2,00,22,00,00,55,93,41,22,00,00,381  
3440 DATA 11,88,41,A0,00,00,00,22,22,00,00,00,11,11,22,235  
3450 DATA 00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,00,44,88,00,00,0E2  
3460 DATA 00,00,9D,6E,00,00,00,44,2A,15,88,00,00,9D,00,2B3  
3470 DATA 00,6E,00,00,6C,2A,15,9C,00,00,34,9D,6E,38,00,32C  
3480 DATA 00,10,6C,9C,20,00,00,2A,3E,3D,15,00,15,1D,44,26B  
3490 DATA 88,2E,2A,2E,A4,6E,9D,58,1D,8C,0C,3F,3F,0C,4C,4A0  
3500 DATA 9D,1D,9C,6C,2E,6E,6C,CC,28,14,CC,9C,14,3C,00,58A  
3510 DATA 00,3C,28,00,00,00,00,00,00,02,07,30,20,20,20,0FD  
3520 DATA 20,20,20,20,20,20,20,20,30,20,02,07,3C,28,14,1D1  
3530 DATA 00,14,00,14,00,14,00,3C,00,14,00,02,07,3C,28,0F9  
3540 DATA 28,28,28,00,3C,28,00,28,28,28,3C,28,02,07,3C,1FD  
3550 DATA 28,28,28,00,28,14,28,00,28,28,28,3C,28,02,07,1C1  
3560 DATA 00,28,3C,28,28,28,28,28,28,00,28,00,28,00,02,1A6  
3570 DATA 07,3C,28,28,28,00,28,3C,28,28,00,28,28,3C,28,223  
3580 DATA 02,07,3C,28,28,28,28,28,3C,28,28,00,28,28,3C,225  
3590 DATA 28,02,07,00,28,00,28,00,28,00,28,00,28,00,28,121  
3600 DATA 3C,28,02,07,3C,28,28,28,28,28,3C,28,28,28,28,24D  
3610 DATA 28,3C,28,02,07,3C,28,28,28,00,28,3C,28,28,28,225  
3620 DATA 28,28,3C,28,11,0A,63,00,00,0E,05,08,44,CC,00,25D  
3630 DATA CF,0F,00,F6,00,10,3C,00,63,00,00,0E,05,08,6E,30C  
3640 DATA 3F,88,CF,0F,00,F6,00,10,3C,00,63,33,00,0E,0C,397  
3650 DATA 00,6E,15,88,45,0A,00,F6,00,10,3C,00,63,C3,00,3C2  
3660 DATA 0E,05,08,6E,15,88,45,0A,00,F6,00,34,10,28,63,33A  
3670 DATA 00,00,0E,05,08,6E,15,88,45,0A,00,F6,00,34,10,2AF  
3680 DATA 28,63,33,22,0E,0F,08,6E,15,88,CF,0F,51,F6,A8,4DD  
3690 DATA 34,10,28,63,C3,82,0E,0C,00,6E,15,88,CF,0F,54,46B  
3700 DATA FC,A8,34,10,28,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,210  
3710 DATA 00,00,00,00,00,00,00,C3,C3,86,0C,0C,4C,CC,CC,408  
3720 DATA 8D,0F,0F,F3,F3,30,30,20,33,33,27,0F,0F,1F,4CE  
3730 DATA 3F,3F,6F,CF,CF,FC,FC,3C,3C,28,2C,07,FC,A8,7F6  
3740 DATA 51,51,44,44,00,2A,14,3C,00,10,00,00,28,15,3F,230  
3750 DATA 44,CC,54,FC,00,00,A2,A2,44,00,3F,2A,3C,28,00,4B5  
3760 DATA 10,30,14,14,15,3F,44,44,54,FC,00,44,A8,54,51,425  
3770 DATA A2,44,CC,15,15,14,14,00,00,00,14,14,15,15,44,29A  
3780 DATA 44,00,54,00,00,F3,A2,88,88,2A,00,28,00,00,10,39F  
3790 DATA 10,14,3C,15,15,44,44,54,00,00,44,A8,54,51,348  
3800 DATA 44,44,15,15,14,14,00,10,00,14,14,15,15,44,44,1C4  
3810 DATA 54,FC,00,00,A2,A2,88,88,3F,2A,14,00,00,10,10,441  
3820 DATA 14,14,15,15,44,44,54,FC,00,00,FC,A8,51,51,44,4B4  
3830 DATA 44,15,15,14,14,00,10,00,14,14,15,15,44,44,54,1D4  
3840 DATA 00,00,00,A2,A2,88,88,2A,2A,00,28,00,10,00,14,2F4  
3850 DATA 14,15,00,44,44,54,54,00,00,A8,54,51,F3,44,CC,4A3

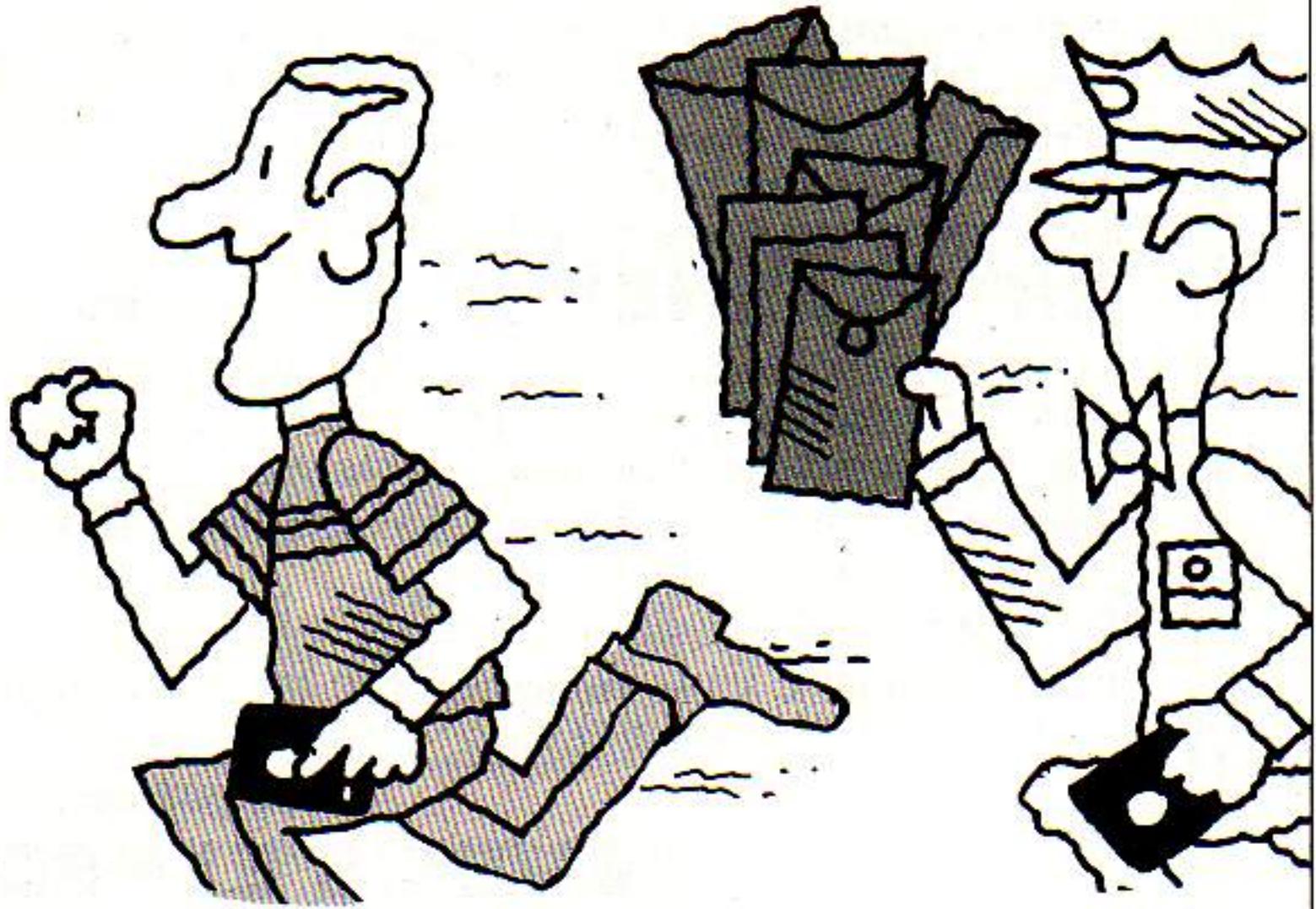
4450 DATA 00,44,00,15,3F,00,00,28,28,20,A8,00,A2,A2,44,338  
4460 DATA 00,2A,2A,14,00,28,A8,54,51,51,44,44,15,3F,00,30A  
4470 DATA 14,28,54,FC,51,00,44,15,00,14,00,20,54,FC,00,38A  
4480 DATA 00,00,00,00,15,15,00,00,3C,00,20,FC,A8,A2,A2,36E  
4490 DATA 44,00,2A,2A,14,00,00,A8,54,51,51,44,44,15,00,2E7  
4500 DATA 00,14,00,54,54,51,00,44,15,00,14,00,20,54,54,242  
4510 DATA 00,00,00,00,00,15,15,00,00,28,28,20,A8,A8,A2,28C  
4520 DATA A2,44,00,2A,2A,14,00,00,A8,54,51,F3,44,44,15,42B  
4530 DATA 3F,00,14,3C,54,FC,51,00,44,15,3F,14,10,30,54,370  
4540 DATA FC,00,00,00,00,00,15,3F,00,00,3C,00,20,FC,A8,350  
4550 DATA F3,00,CC,88,15,00,3C,28,00,A8,54,00,00,00,00,38C  
4560 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
4570 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
4580 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0FC  
4590 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,44,00,00,14,00,058  
4600 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,20,020  
4610 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,08,07,54,00,066  
4620 DATA A8,F3,A2,CC,88,2A,2A,3C,00,54,00,A8,A2,A2,88,6E9  
4630 DATA 88,2A,2A,28,28,54,54,00,A2,A2,88,88,2A,2A,28,4A4  
4640 DATA 28,54,FC,A8,A2,A2,88,88,2A,2A,28,28,54,00,A8,614  
4650 DATA F3,A2,88,88,3F,2A,3C,00,54,00,A8,00,00,00,00,446  
4660 DATA 00,00,00,00,54,FC,A8,00,00,00,00,00,00,00,00,00,1F8  
4670 DATA 09,07,FC,A8,A2,44,00,3F,2A,3C,28,A8,00,A2,88,539  
4680 DATA 88,2A,00,00,28,A8,00,A2,88,88,3F,2A,3C,28,A8,4A9  
4690 DATA 00,A2,88,88,2A,2A,28,00,A8,00,A2,88,88,3F,2A,4F1  
4700 DATA 3C,28,A8,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,0256  
4710 DATA 00,00,00,00,00,11,07,54,00,A2,88,88,3F,2A,00,287  
4720 DATA 14,3C,28,10,00,FC,A8,A2,A2,54,00,A2,88,88,2A,5A0  
4730 DATA 00,00,14,00,28,20,20,A8,00,F3,00,54,00,A2,88,395  
4740 DATA 88,3F,2A,00,14,00,28,20,20,FC,A8,A2,A2,54,00,4A9  
4750 DATA A2,CC,88,2A,2A,00,14,00,28,20,20,A8,A8,A2,A2,55A  
4760 DATA 54,00,A2,88,88,3F,2A,00,14,00,28,20,20,FC,A8,48F  
4770 DATA F3,A2,54,00,00,00,00,00,00,00,14,00,28,00,00,225  
4780 DATA 00,00,00,00,FC,A8,A2,00,00,00,00,00,00,14,3C,28,2BE  
4790 DATA 00,00,00,00,00,00,06,10,00,00,00,00,00,00,00,00,016  
4800 DATA 00,CC,44,88,00,00,44,6E,15,6E,00,00,9D,6C,40,416  
4810 DATA 17,88,00,15,80,40,81,88,00,40,80,30,C0,00,00,42D  
4820 DATA 9C,28,6E,3C,00,00,9D,2A,3F,3D,88,00,40,80,14,40D  
4830 DATA C0,88,00,C8,C4,14,C0,88,00,44,6E,15,6E,00,00,565  
4840 DATA 00,88,44,88,00,00,2A,00,44,00,00,00,15,2A,00,201  
4850 DATA 88,00,00,14,28,00,88,00,00,00,00,00,00,00,00,1E,16A  
4860 DATA 09,00,00,00,00,00,00,00,00,14,00,00,00,00,00,00,01D  
4870 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
4880 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,14,00,00,00,00,00,00,014  
4890 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
4900 DATA 00,A8,54,51,F3,44,CC,15,14,3C,10,30,44,CC,00,505  
4910 DATA 00,54,FC,51,F3,44,00,00,00,00,14,14,14,10,30,15,355  
4920 DATA 15,A8,54,51,51,00,44,15,14,14,10,10,44,00,00,298  
4930 DATA 00,54,54,51,51,44,00,00,00,00,14,14,14,10,10,15,1EB  
4940 DATA 15,A8,54,51,51,44,CC,15,14,14,10,10,44,CC,00,430  
4950 DATA 00,54,54,51,51,44,00,15,3F,00,14,14,10,10,15,23F  
4960 DATA 15,A8,54,51,51,44,00,15,14,14,10,10,44,44,00,2DC  
4970 DATA 00,54,54,51,51,44,00,00,00,00,14,14,10,10,15,1EB  
4980 DATA 15,A8,54,51,51,44,CC,15,14,3C,10,10,44,CC,00,458  
4990 DATA 00,54,FC,51,51,44,00,00,00,00,14,28,10,30,15,2C7  
5000 DATA 2A,FC,FC,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,222  
5010 DATA 00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,000  
5020 DATA 00,A8,54,00,00,00,00,15,00,00,00,00,00,00,00,00,111  
5030 DATA 00,00,00,00,00,44,00,00,00,00,00,00,00,00,00,00,044

# UNE ROUTINE DE TRI QUI DECOIFFE !

Pour les passionnés d'assembleur, voici la suite du programme publié dans le numéro précédent. Pour tout le monde, le programme TRITEST qui, comme son nom l'indique, pourra vous aider à mieux utiliser la routine de tri. Attention, le premier listing est en assembleur, il ne doit être tapé que si vous possédez le programme adéquat.

Suite et fin

Yves GALEA



```

;ROUTINE DE COMPARAISON DE NOMBRES REELS
COMPARE: PUSH HL
          EX DE,HL
          INC HL
          INC HL
          LD B,(HL)
          INC HL
          INC DE
          INC DE
          LD A,(DE)
          INC DE
          INC DE
          LD C,A
          INC DE
          LD A,(DE)
          INC DE
          CP (HL)
          JR C,R4
          JR NZ,R3
          OR A
          Z,R5
          DEC DE
          LD A,(DE)
          XOR (HL)
          JP H,R3
          LD A,(DE)
          SUB (HL)
          JR NZ,R1
          LD A,A
          SBC B
          ADD A,A
          SBC A,A
          INC A
          JR R5
          LD A,C
          JR R2
          LD A,B
          CPL
          JR R2
          POP HL
          RET
          R1:
          R2:
          R3:
          R4:
          R5:
          :

```



ROUTINE DE COMPARAISON DE NOMBRES ENTIERS  
COMMAE : PUSH HI



```

ADD3: ADD HL,DE :code de OR A
      ADD HL,BC :fixe les conditions de test pour "=>" 
      POP DE :correspond à a=0
      PUSH HL :aA(INDZ(I)) sur pile
      EX DE,HL :hl=aINDZ(M)
      LD A,(HL) :
      INC HL :
      LD H,(HL) :
      LD L,A :
      DEC HL :idem que pour &INDZ(I)
      PUSH HL :idem que pour &INDZ(I)
      POP DE :
      ADD HL,HL :hl=&A(INDZ(M))
      ADD HL,HL :de=&A(INDZ(I))
      ADC4: ADD HL,DE :hl=&A(INDZ(M)) , de=&A(INDZ(M))
      ADD4: ADD HL,BC :hl=&A(INDZ(I)) , de=&A(INDZ(M))
      POP DE :
      EX DE,HL :RET
      RET :
      ; Routine d'extraction des indices des éléments du tableau A
      ; satisfaisant la condition de C$+R
      SELECT: LD L,(IX+2) :hl=&C$(pointeur)
      LD H,(IX+3) :
      INC HL :
      LD A,(HL) :
      INC HL :
      LD H,(HL) :
      LD L,A :hl pointe sur 1er octet de C$
      LD A,(HL) :
      CP "<" :
      JR NZ,S1 :code de DEC A
      LD A,&3D :fixe les conditions de test pour "<" 
      LD (S20),A :si 2ème tri. AGAIN=&FF
      LD A,(AGAIN) :
      INC A :si 2ème tri --> intersection des cond.
      JR NZ,S4 :code de DEC(HL)
      INC A :adaptation programme
      LD HL,&3500 :adaptation programme
      LD (FOLLOW+1),HL :
      JR S4 :si AGAIN=&FF tri sur 2ème cond.
      ; donc pas d'initialisation de INDZ
      S1: CP "=" :PUSH HL
      ;
```

```

PUSH HL
LD L, (IX+6)
LD H, (IX+7)
ADD HL, HL
PUSH HL
POP BC
POP DE
INC DE
POP HL
LD A, &FF
LD (HL), A
DEC BC
LDIR

; SUIT7:
LD E, (IX+8)
LD D, (IX+9) ;de=&A(1)
LD C, (IX+6) ;hl=&R (pointeur)
LD B, (IX+7) ;bc=N

LD L, (IX+0)
LD H, (IX+1)
LD A, (IX+12)
CP Z
JR NZ, S30
INC (HL)
DEC (HL)
RET Z ;si longueur de R nulle --> SORTIE

; S30:
PUSH DE ;de=&A(j) ;j=1 to N iY=&INDX(j)
PUSH BC ;bc=N-j+1
CALL COMP&R ;comparaison R:&A(j)
POP BC ;bc=N-j+1
POP DE ;de=&A(j)

S20: DEC A ;test sur a
JR NZ, S25 ;l'élément est retenu

DK: INC (IY+0) ;NOCT fois INC DE
;INC2: INC DE ;dépend du type de variable
;INC3: INC DE
;
```



INC DE :de=àA(i+1)  
 INC IY :  
 INC IY ;iY=àINDZ(j+1)  
 DEC BC ;j=j+1  
 LD A,B :  
 OR C :NZ.SUIT6  
 JR NZ.SJ0 ;S1 J>N ----> S30  
 :  
 LD A,(AGAIN) :S1 AGAIN=1 tri sur 2 conditions  
 DEC A :si AGAIN=0 tri sur 1ère cond. seule.  
 JR NZ.CLASS :met AGAIN=&FF pour tri 2ème condition  
 DEC A :  
 LD (AGAIN).A :  
 DEC IX :  
 DEC IX :  
 DEC IX :  
 DEC IX :  
 LD A,(IX+0) :  
 LD A,(IX+1) :  
 LD A,(IX+2) :  
 LD A,(IX+3) :  
 LD A,(IX+4) :  
 LD A,(IX+5) :  
 LD A,(IX+6) :  
 LD A,(IX+7) :  
 INC IX :  
 INC IX :  
 INC IX :  
 INC IX :  
 JF SELECT :  
 :  
 CLASS: LD DE,1 :initialisation: on traite la  
 LD C,(IX+6) :première variable  
 LD B,(IX+7) :bc=N (va être décompté)  
 XOR A :  
 LD (IX+6).A :N=0 dans liste d'arguments  
 LD (IX+7).A :  
 LD H,(IX+4) :hl=àINDZ(1)  
 PUSH HL :  
 PUF IY :iY=àINDZ(1)  
 : FOLLOW: XOR A :a=0

NOF NOP :test de reconnaissance des variables  
 NOF NOP :sélectionnées (dépend du nombre de  
 :conditions)  
 :  
 OR (HL) JR NZ.SUIT6 :de=indice de la variable sectionnée  
 LD (IY+0).E LD (IY+1).D :----> mis dans le tableau INDZ  
 :  
 INC IY :  
 INC IY :le nombre de variables retenues est  
 INC IY :incrémenté dans l'emplacement de  
 JR NZ.SUIT6 :l'argument N  
 INC (IX+7) :on incrémente le numéro d'indice  
 INC DE :  
 INC HL :INC HL :h1=àINDZ(j+1)  
 DEC EC :DEC EC :bc=0?  
 LD A,B :OR C :non ----> variable suivante  
 LD NZ.FOLLOW :  
 LD L,(IX+4) :hl=àINDZ(1)  
 LD H,(IX+5) :(hl)=octet fort de INDZ(0)  
 DEC HL :  
 LD A,(IX+7) :stocke le nombre d'éléments retenus  
 LD (HL).A :dans INDZ(0)  
 DEC HL :  
 LD A,(IX+6) :  
 LD (HL).A :  
 LD A,41B :évite l'initialisation du tableau INDZ  
 LD (NDINIT).A :en remplaçant JR Z.FORECA par JR FORECA  
 INC IX :  
 INC IX :  
 INC IX :  
 INC IX :  
 LD A,5 :fixe 5 paramètres  
 JP RETOUR :retour pour tri par ordre

:  
 :tampon de stockage  
 AD: DEF3 2 :  
 ADA: DEF3 2 :  
 ECART: DEF3 2 :  
 ECARTN: DEF3 2 :  
 AGAIN: DEF3 1 :  
 :NOCT\*ECART :Flag pour 1 ou 2 conditions



# TRITEST

```

10 MODE 2:INK 0,26:INK 1,0:BORDER 13:ZONE 8          >KB
20 MOVE 0,200:DRAW 640,200:MOVE 0,230:DRAW 640,230:MOVE >TR
0,20:DRAW 640,20
30 MOVE 0,200:DRAW 640,200:MOVE 0,230:DRAW 640,230:MOVE >TT
0,20:DRAW 640,20
40 WINDOW#1,1,80,1,10:WINDOW#2,1,80,14,23:WINDOW#0,1,80 >KT
,11,13:WINDOW#3,1,80,24,25
50 '                                              >LE
60 MEMORY &FFF:IF PEEK(&A000)<>1 THEN LOAD"tri.bin":CA >LZ
LL &A000
70 '                                              >LG
71 LOCATE#3,20,2:PRINT#3,"CHOISISSEZ LE TYPE DES ELEMEN >AL
TS DU TABLEAU";
80 LOCATE#0,25,2:PRINT#0,"(E)NTIERS, (R)EELS ou (C)HAIN >KD
ES ?";
90 t$=UPPER$(INKEY$):IF t$="" THEN 90 ELSE IF t$="E" TH >GE
EN t%:1:DEFINT a,r: ELSE IF t$="R" THEN t%:2:DEFREAL a,
r: ELSE IF t$="C" THEN t%:3:DEFSTR a,r: ELSE 90
100 '                                             >RB
105 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);*             ATT >TH
ENTION AU TEMPS DE GENERATION DU TABLEAU !!!";
110 LOCATE#0,1,2:PRINT CHR$(18);:LOCATE#0,26,2:INPUT#NO >YG
MBRE D'ELEMENTS DU TABLEAU :";n%:IF n%=0 THEN 110
120 DIM a(n%),ind%(n%)                         >PU
130 '                                              >RE
140 LOCATE#1,25,6:PRINT#1,"GENERATION ALEATOIRE - PATIE >MA
NCE...""
150 IF t%:1 THEN FOR i%:1 TO n%:a(i%)=INT(9999*RND(1)): >XU
NEXT ELSE IF t%:2 THEN FOR i%:1 TO n%:a(i%)=INT(9999*RN
D(1))/100:NEXT ELSE FOR i%:1 TO n%:a(i%)="":FOR i%:1 TO
4+INT(3*RND(1)):a(i%)=a(i%)+CHR$(65+INT(26*RND(1))):NE
XT:NEXT
160 ed=1:IF n%<=100 THEN 180 ELSE CLS#1:LOCATE#1,26,6:P >ND
PRINT#1,"EDITION DES";n%;"VARIABLES (O/N) ?";
170 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$="" THEN 170 ELSE IF a$="O" >ZE
THEN ed=1 ELSE IF a$="N" THEN ed=0 ELSE 170
180 CLS#1:IF ed=1 THEN LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);:L >EH
LOCATE#3,40,2:PRINT#3,"TAPEZ <ESC> POUR SUSPENDRE, <S> P
OUR STOP";:LOCATE#1,1,1:FOR i%:1 TO n%:PRINT#1,a(i%),:I
F INKEY(60)<>-1 THEN 200 ELSE NEXT
190 '                                              >TA
200 GOSUB 10000                                >VH
210 '                                              >RD
220 LOCATE#0,1,2:PRINT#0,"TRI <,0,>: CONDIT1 <,=,>,i, >AT
d: VARIAB1:    CONDIT2 <,=,>:    VARIAB2:    "; >AT
230 '                                              >RF
240 CURSOR 1:LOCATE#0,11,2                      >VH
242 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);*      < : TRI DECROISS >EE
ANT      0 : PAS DE TRI           > : TRI CROISSANT:
250 a$=INKEY$:IF a$="" THEN 250 ELSE IF a$=">" THEN s%=>VD
1:PRINT#0,a$: ELSE IF a$="<" THEN s%=-1:PRINT#0,a$: ELSE
IF a$="0" THEN s%:0:PRINT#0,a$: ELSE 250
260 '                                              >RJ

```

```

270 LOCATE#0,32,2                               >LV
272 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);*      >,,<,: SYMBOLE D >LD
E COMPARAISON      i : TRI INDEXE      d : TRI DIRECT";
280 c1$=INKEY$:IF c1$="" THEN 280 ELSE IF c1$=">" OR c1 >ZC
$="<" OR c1$="=" OR c1$="i" OR c1$="d" THEN PRINT#0,c1$
;:GOTO 300 ELSE 280
290 '                                              >TB
300 IF c1$="i" OR c1$="d" THEN CURSOR 0:GOTO 380 ELSE L >WA
LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);*                  ELEMENT
DE COMPARAISON POUR LA 1ere CONDITION";:LOCATE#0,43,2:1
INPUT"",r1
310 '                                              >RE
320 LOCATE#0,63,2:CURSOR 1                     >VZ
322 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);*            >AR
      >,,: SYMBOLE DE COMPARAISON ";
330 c2$=INKEY$:IF c2$="" THEN 330 ELSE IF c2$=">" OR c2 >PW
$="<" OR c2$="=" OR c2$=CHR$(13) THEN PRINT#0,c2$;:GOTO
350 ELSE 330
340 '                                              >RH
350 IF c2$<>CHR$(13) THEN LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18) >HA
;"                  ELEMENT DE COMPARAISON POUR LA 2eme
CONDITION";:LOCATE#0,74,2:INPUT"",r2
360 '                                              >RK
370 CURSOR 0                                     >FD
380 IF c1$="i" THEN t1=TIME:(TRI,t%,s%,@a(1),n%,@ind%(1 >TC
):t2=TIME ELSE IF c1$="d" THEN t1=TIME:(TRI,t%,s%,@a(1)
,n%:t2=TIME ELSE 400
390 GOTO 420                                     >ZE
400 IF c2$=CHR$(13) THEN t1=TIME:(TRI,t%,s%,@a(1),n%,@i >AB
nd%(1),c1$,@r1:t2=TIME ELSE t1=TIME:(TRI,t%,s%,@a(1),n%
,@ind%(1),c1$,@r1,c2$,@r2:t2=TIME
410 '                                              >RF
420 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);:LOCATE#3,32,2:PRINT# >VT
3," TEMPS : ";CHR$(18);:PRINT#3,USING "###.###";(t2-t1)
/300;:PRINT#3," s";
430 '                                              >RH
440 CLS#2:IF c1$="i" OR c1$="d" THEN ind%(0)=n% >MH
450 ed=1:IF ind%(0)<=1 THEN 470 ELSE CLS#2:LOCATE#2,26, >BT
6:PRINT#2,"EDITION DES";ind%(0);"VARIABLES (O/N) ?";
460 a$=UPPER$(INKEY$):IF a$="" THEN 460 ELSE IF a$="O" >ZL
THEN ed=1 ELSE IF a$="N" THEN ed=0 ELSE 460
470 CLS#2:IF ed=0 THEN 480 ELSE LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CH >HV
R$(18);:LOCATE#3,1,2:PRINT#3," BAS:RESULTAT DU TRI
HAUT:ETAT FINAL TABLEAU <ESC>:SUSPENDRE <S>:STOP"
;
472 IF c1$<>"d" THEN FOR i%:1 TO ind%(0):PRINT#2,a(ind% >DK
(i%)),:IF INKEY(60)<>-1 THEN 480 ELSE NEXT
474 IF c1$="d" THEN FOR i%:1 TO n%:PRINT#2,a(i%),:IF IN >LD
KEY(60)<>-1 THEN GOSUB 10000:GOTO 480 ELSE NEXT
480 IF ind%(0)=1 THEN LOCATE#2,35,6:PRINT#2,"VARIABLE N >PW
o":ind%(1);
490 IF c1$<>"d" THEN 200                           >QX
491 CLS#1:LOCATE#1,1,1:FOR i%:1 TO n%:PRINT#1,a(i%),:IF >EA
INKEY(60)<>-1 THEN 200 ELSE NEXT:GOTO 200
10000 LOCATE#3,1,2:PRINT#3,CHR$(18);:LOCATE#3,60,2:PRIN >HA
T#3,"TAPEZ UNE TOUCHE ...";:LOCATE#3,1,2:CURSOR 0:CLEAR
INPUT:FOR i=1 TO 200:NEXT:CALL &BB06:PRINT#3,CHR$(18);
:CLS#2:RETURN

```

# 3D-GRAND PRIX

Simulation

► Quelle n'est pas ma surprise lorsque, par une belle matinée de printemps, je découvre sur mon bureau un logiciel fraîchement arrivé qui s'intitule : 3D Grand Prix. Mes cases mémoire relatives aux premiers logiciels Amstrad sont immédiatement connectées et je revois instantanément cette simulation de F1 que j'avais alors trouvée formidable. Je m'empresse donc de charger le programme sur mon CPC et constate avec plaisir qu'il s'agit bien du même 3D Grand Prix...

Cette réédition et c'est une très bonne idée car tous ceux qui ont découvert le CPC récemment n'avaient pas la possibilité de posséder ce grand classique, ils vont pouvoir maintenant garnir leur logithèque avec cette simulation qui n'a pas pris une seule ride.

Voici en quelques mots ce que vous devez faire une fois que vous vous êtes glissé dans l'étroit habitacle de votre F1. Vous êtes sélectionné pour faire le championnat du monde de F1 ; votre premier circuit sera donc Zandvoort et, si ça marche pour vous, vous passerez au circuit de Silverstone puis Anderstorp, Jarama, Roeur, Brands Hatch et Kyahami avant de terminer sur celui de Mosport.

Etant au point mort, vous faites ronfler votre moteur en attendant que les feux de début de course passent au vert.

C'est alors dans un rugissement monstrueux que vous passez rapidement toutes les vitesses afin d'être en quatrième et d'at-

teindre la puissance maximale ; un seul objectif guide votre pensée : il faut effectuer trois tours de circuit et terminer le troisième tour en étant classé dans les trois premiers.

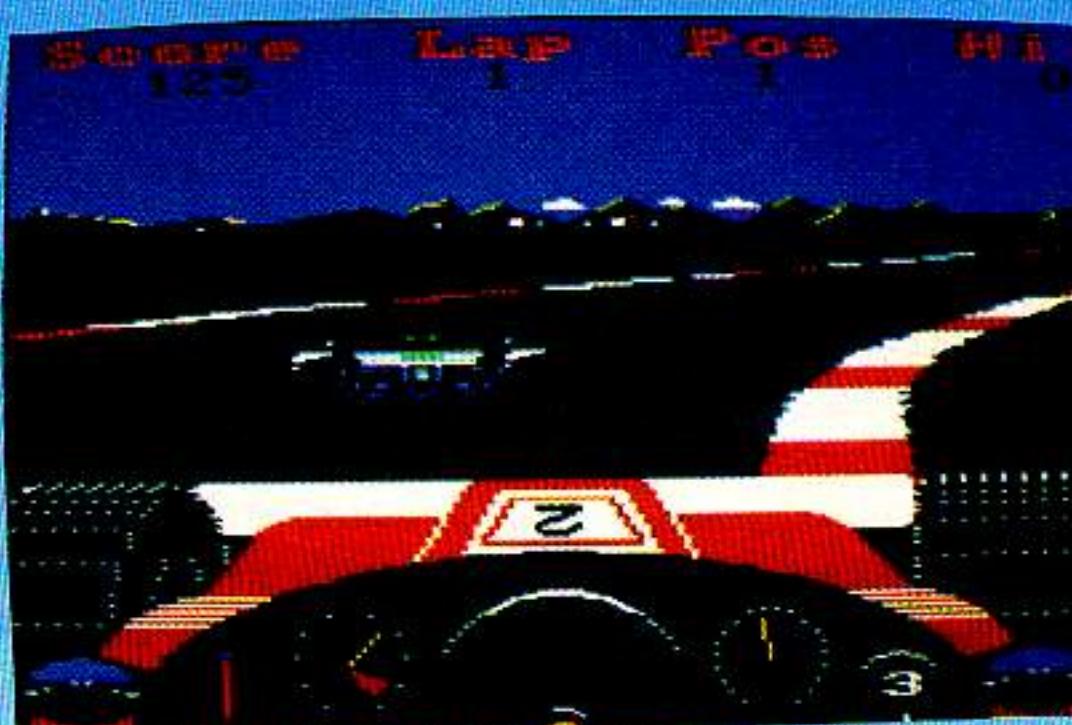
Dans ce cas, et dans ce cas seulement, vous serez habilité à passer au circuit suivant pour renouveler le même classement et passer ainsi au prochain circuit.

Mais attention, vous n'êtes pas seul en course et vos adversaires vont faire en sorte de vous bloquer sur la piste : aussi, vous vous rendrez compte très rapidement de l'importance des rétroviseurs qui permettent de prévenir l'arrivée d'un adversaire.

Lorsqu'une voiture vous précède, il va falloir éviter qu'elle se place juste devant vous car c'est alors la collision inévitable qui vous bloque quelques instants et vous fait perdre de précieuses places.

Enfin, permettez-moi de vous donner un conseil : il faut être le plus rapide, je vous le concède, mais pas à n'importe quel prix !

Alors, ne prenez pas de risques inutiles en abordant un virage et rétrogradez plutôt avant d'entamer la courbe ; cela vous évitera de perdre le contrôle de votre voiture et de faire une magnifique sortie de route.

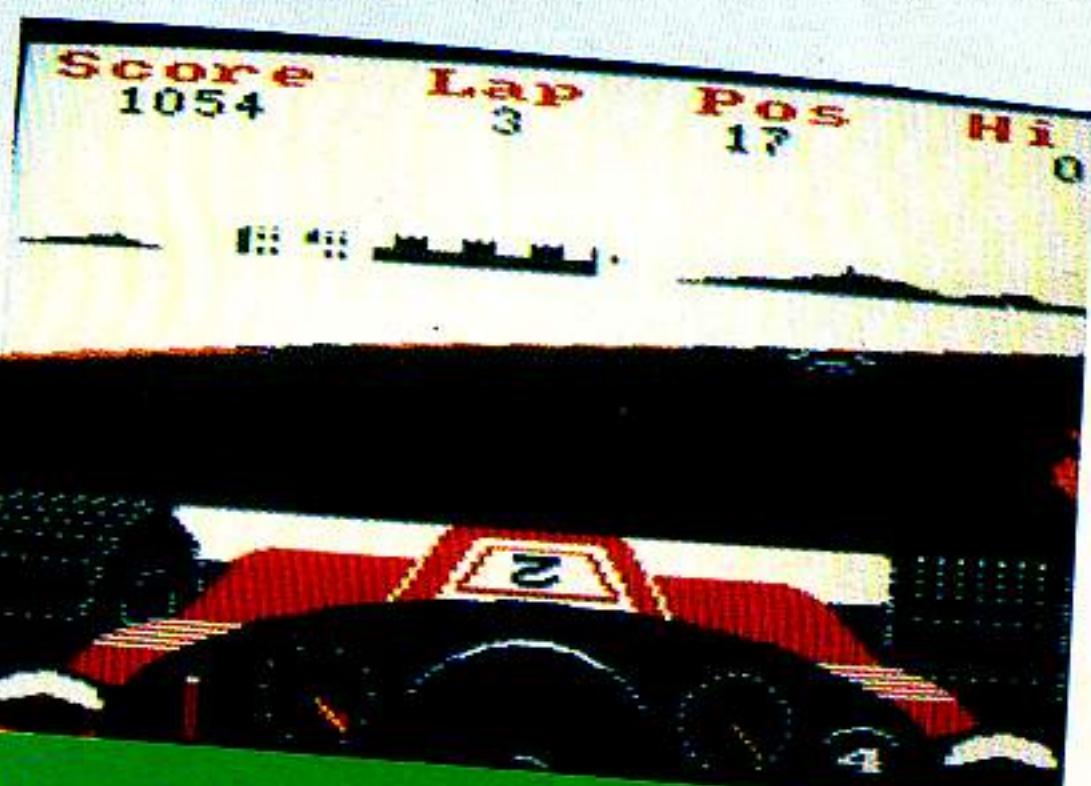


*Edité par :*

UBI SOFT

*Prix indicatif :*

Non communiqué



## Notre avis :

Si vous ne le possédez pas encore et que vous aimez les simulations où vous avez vraiment l'impression d'être au cœur de l'action, alors n'hésitez pas à vous procurer 3D Grand Prix. En effet, l'animation est remarquable et le fait d'être vraiment au volant de la F1 vous assurera des sensations fortes.

**NOTE**

**16/20**

## BANC D'ESSAI LOGICIELS

# BARBARIAN II LE DONJON DE DRAX

Arcade

► La dernière fois que vous avez entendu parler de moi, c'était juste après que Barbarian, le Guerrier Absolu sur cette terre, eut réussi à maîtriser cet horrible Drax et à me libérer.

Bien sûr, je ne me suis pas encore présentée mais ai-je vraiment besoin de vous dire que c'est la Princesse Mariana (j'ai d'ailleurs entendu des rumeurs disant que j'en fais rêver plus d'un parmi vous mais faut-il se fier aux rumeurs ?) qui vous parle.

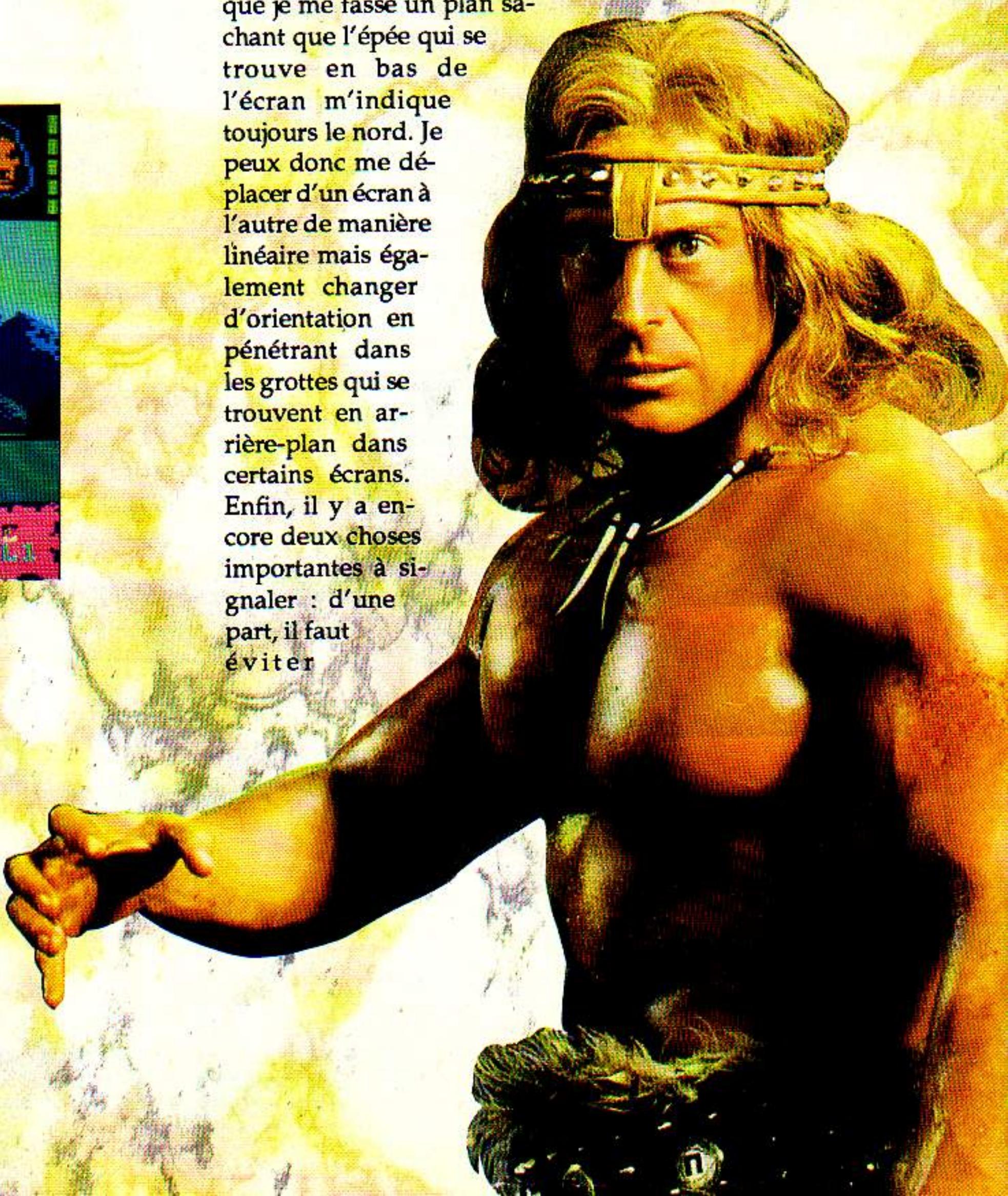
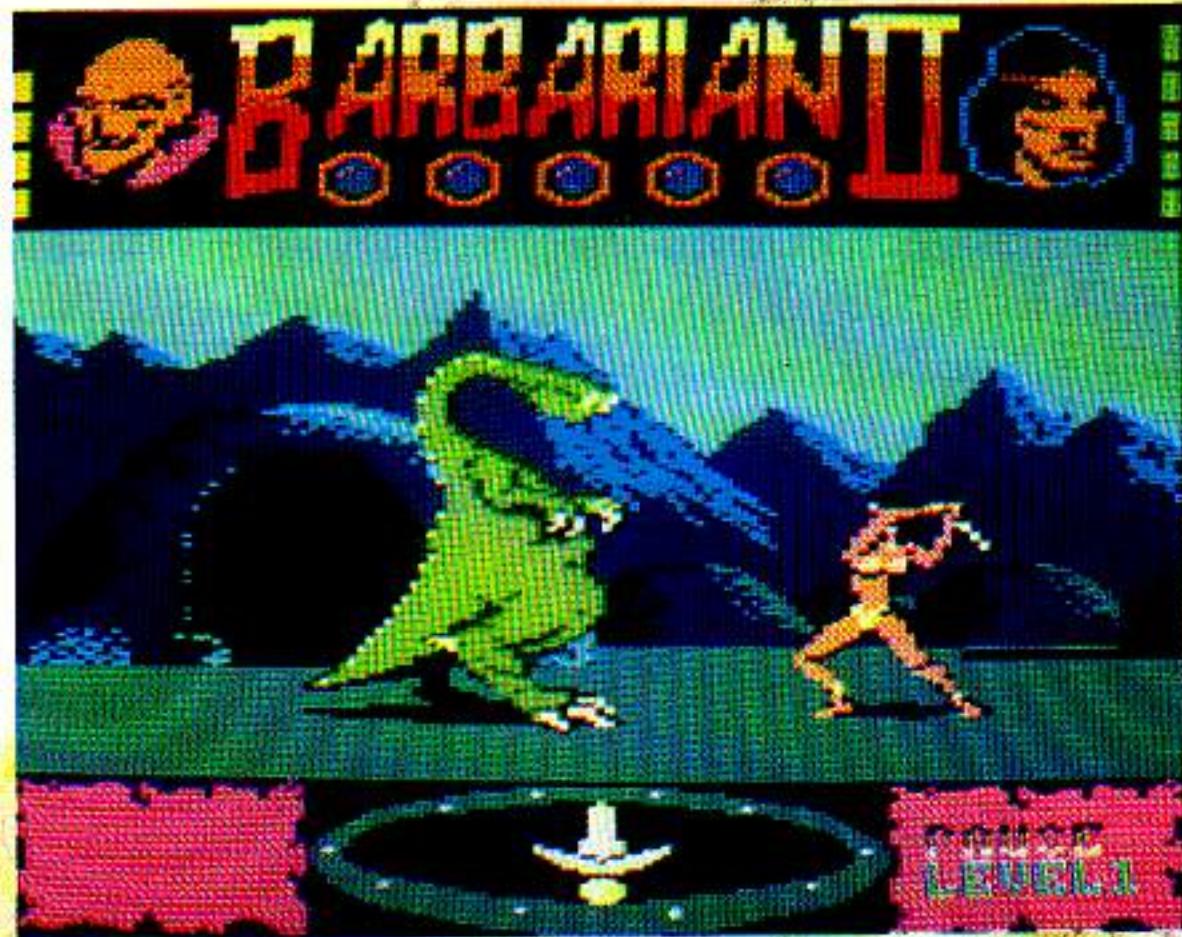
Malheureusement pour Barbarian et pour moi, nous avons eu tout juste le temps de récupérer avant d'être obligés de retourner au combat.

En effet, Drax a décidé de se venger de sa défaite et, cette fois, il va falloir atteindre sa tanière pour l'anéantir définitivement. Je commence ce voyage sans retour dans les Terres Désolées mais loin d'être désertes puisque je suis presque instantanément attaquée par une espèce de géant qui n'hésitera pas à me décapiter si je ne me montre pas plus rapide que lui et bien synchronisée avec ses attaques.



Chaque adversaire ayant une énergie plus ou moins grande, le nombre de coups que je dois lui asséner varie d'un monstre à l'autre ; de même, un coup similaire se révèle plus ou moins efficace selon qu'il s'agit d'un poulet mutant ou d'un homme de Neanderthal par exemple.

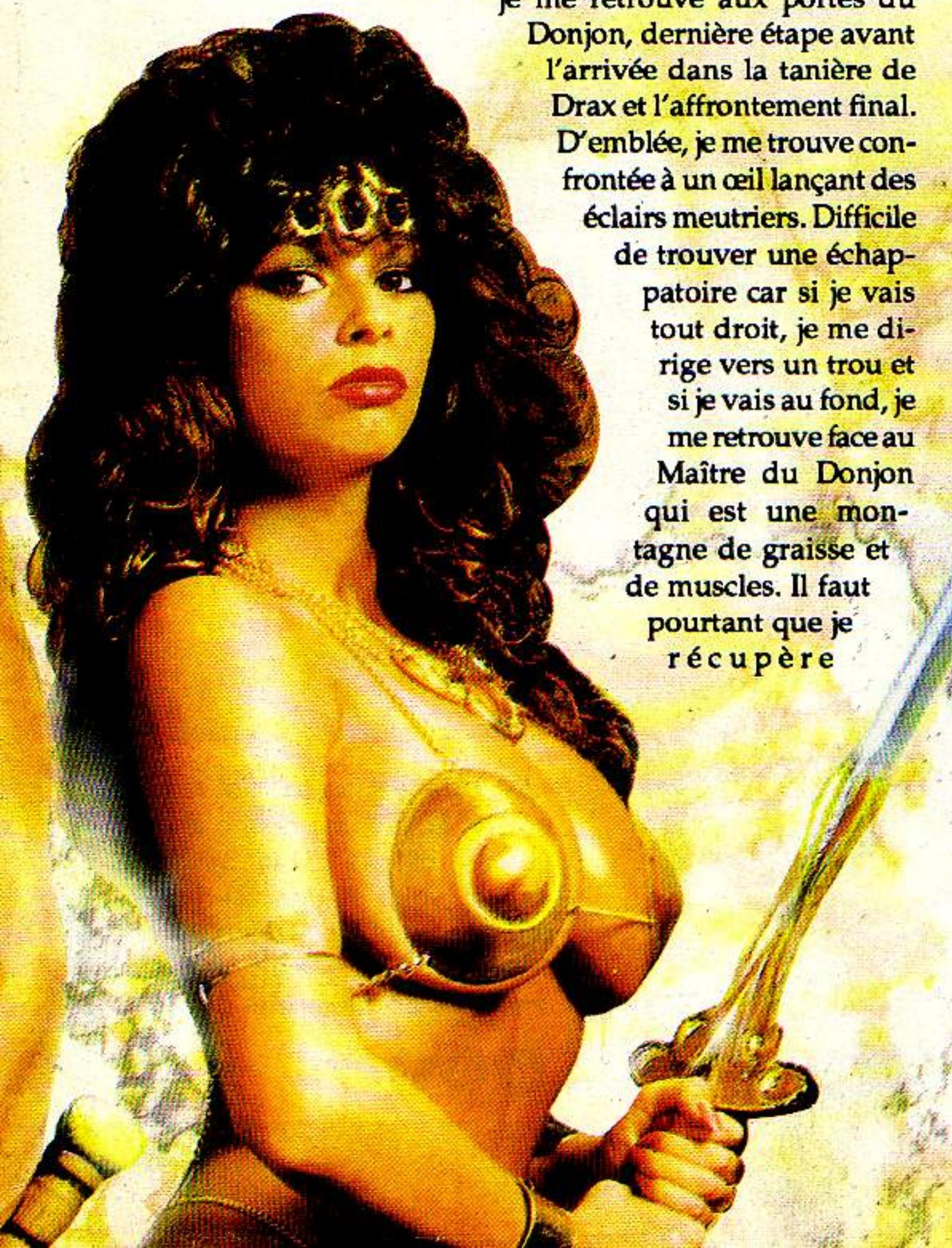
Ainsi, le singe sera vulnérable au coup de pied, le monstre décapiteur au coup bas et l'homme de Neanderthal au coup sur la tête... Seulement, il ne suffit pas d'anéantir les différents ennemis qui se matérialisent devant mes yeux ; il faut en plus que je m'oriente au travers de ces terres désolées afin de trouver la sortie qui me plongera dans les cavernes obscures. Pour y parvenir, je n'ai pas 36 solutions miracles : il faut que je me fasse un plan sachant que l'épée qui se trouve en bas de l'écran m'indique toujours le nord. Je peux donc me déplacer d'un écran à l'autre de manière linéaire mais également changer d'orientation en pénétrant dans les grottes qui se trouvent en arrière-plan dans certains écrans. Enfin, il y a encore deux choses importantes à signaler : d'une part, il faut éviter





les pièges que sont les grands trous béants par-dessus lesquels il faut sauter sans aucune hésitation sinon un monstre vient se placer de l'autre côté du trou vous bloquant ainsi l'issue ; d'autre part, il faut essayer de ramasser tous les objets utiles pour progresser dans le jeu avec le minimum d'ennuis. Il y a bien sûr quelques crânes par-ci par-là qui me donnent des vies supplémentaires, mais aussi un globe qui m'empêche d'être tuée instantanément ou un bouclier qui me protège contre le feu du Démon. Ayant réussi à trouver l'issue des cavernes, je change de décor mais pas de musique ; en effet, si les monstres sont différents, il sont toujours aussi virulents et les pièges des trous sans fond toujours là. Les plus faciles à tuer sont les crabes mais les plus redoutables sont les carnivores qui se précipitent sur moi, me jettent à terre et me déchiquettent sans aucune pitié. Malgré tout, après avoir perdu quelques vies mais gardé toute ma persévérance,

je me retrouve aux portes du Donjon, dernière étape avant l'arrivée dans la tanière de Drax et l'affrontement final. D'emblée, je me trouve confrontée à un œil lançant des éclairs meutriers. Difficile de trouver une échappatoire car si je vais tout droit, je me dirige vers un trou et si je vais au fond, je me retrouve face au Maître du Donjon qui est une montagne de graisse et de muscles. Il faut pourtant que je récupère



toutes les clés qui me permettront d'ouvrir les portes à herse et de simplifier ainsi mon cheminement à travers ce labyrinthe. Mais je sens que mes forces m'abandonnent petit à petit et que je vais sans doute échouer... Barbarian, au secours !

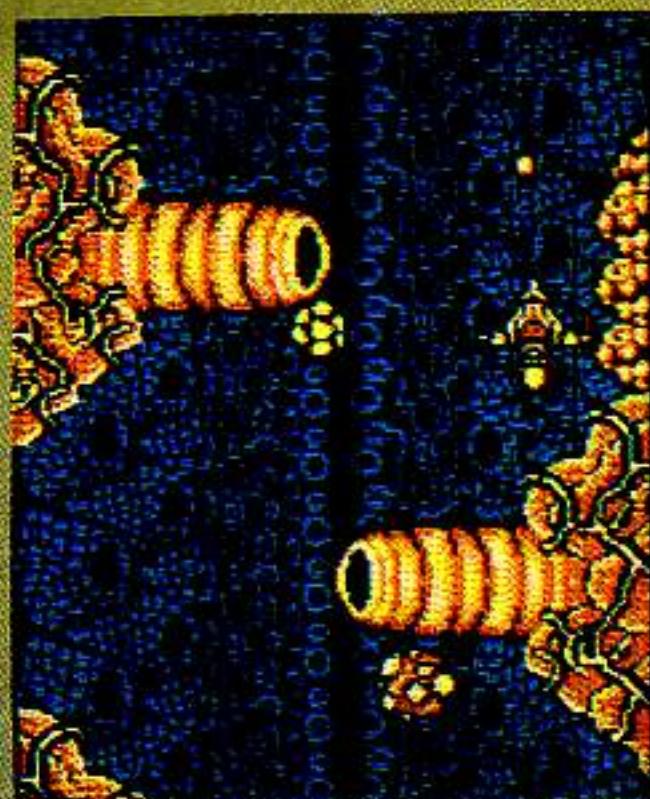
**Édité par : PALACE SOFTWARE**  
**Prix indicatif : K7, 89F - DK, 139F**

### Notre avis :

Depuis le temps que ce barbare se faisait attendre, on peut dire que dans l'ensemble il se montre sous des dehors tout à fait intéressants. Les graphismes sont de bonne qualité et l'animation satisfaisante, permettant ainsi de goûter aux joies de la barbarie. Il faut quand même noter deux détails gênants : d'une part, à certains moments (notamment en sortant des grottes), le héros se retrouve momentanément sans tête alors qu'il n'a reçu aucun coup ! Par ailleurs, il faut signaler que la commande au joystick pour entrer dans une grotte ou franchir une porte (diagonale en bas à droite ou à gauche) n'est pas toujours des plus aisées à sélectionner. Cela mis à part, préparez-vous à des combats où il faut adopter une technique pour chaque adversaire, alors, bon courage !

**NOTE 15/20**





# LAST DUEL



► Je commençais à trouver qu'il y avait bien longtemps qu'on ne m'avait pas confié une mission classique telle que, par exemple, une belle princesse à libérer, et je dois avouer que ce genre d'inactivité commençait à me peser lourdement. Heureusement, Capcom est là et il me propose de voler au secours de la princesse Sheeta (qui, phonétiquement n'est pas à confondre avec un des héros de Tarzan...).

L'action se passe sur une planète s'appelant Mu qui a une apparence très voisine de la Terre.

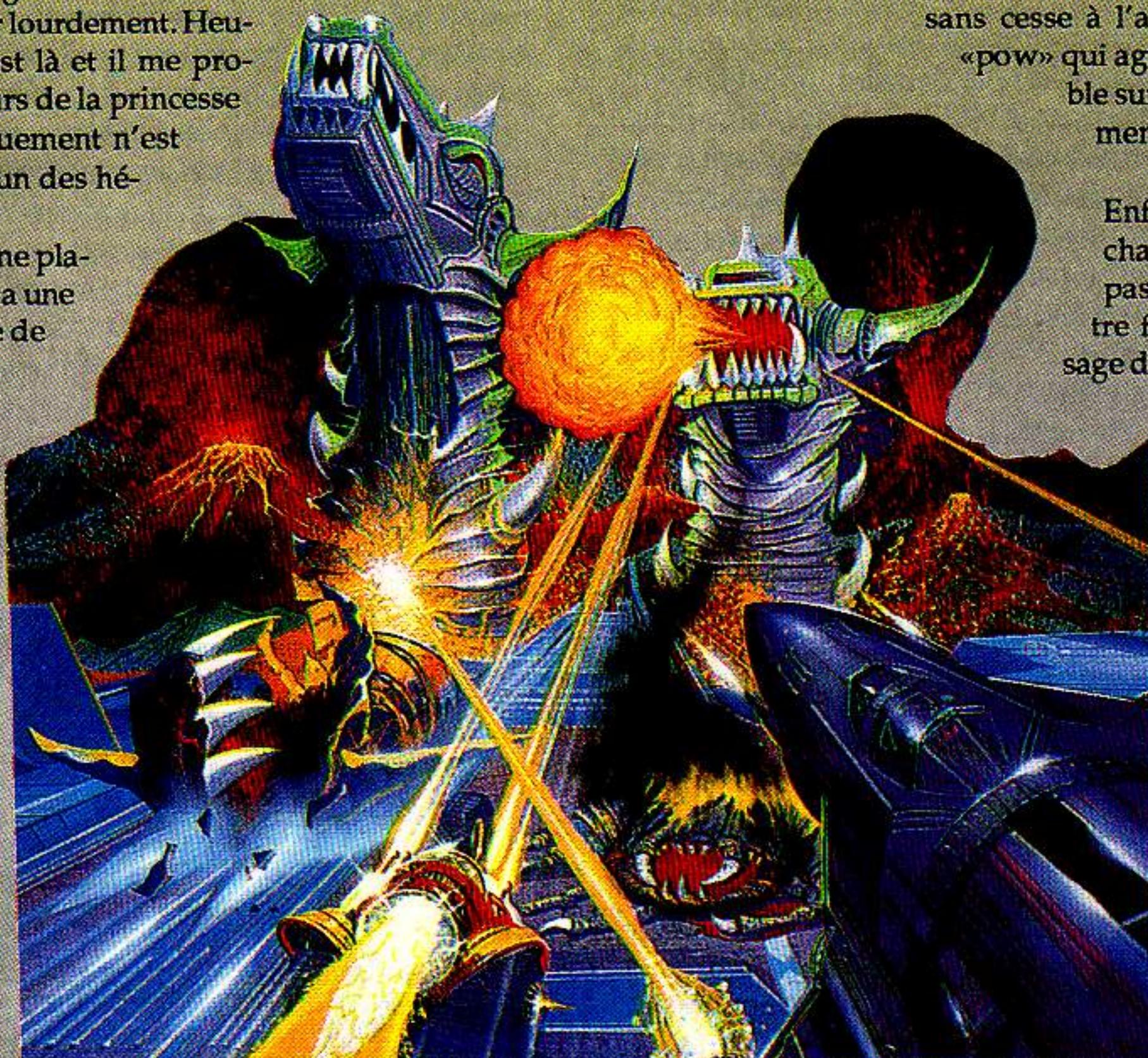
Heureusement pour moi, les guerriers restants sont d'une part peu nombreux et d'autre part peu courageux ; aussi, je n'ai aucun mal à me placer comme premier volontaire sur la liste.

Seulement, avant que je ne parte pour mon dangereux périple, un second valeureux guerrier se présente sur la ligne de départ et c'est donc en équipe que nous nous lançons au secours de la belle.

Afin d'être plus efficaces, nous avons chacun un véhicule différent ; alors que mon coéquipier est aux commandes d'un hoverplane galactique, je dirige une voiture à neutron ultra-performante.

Le fait de pouvoir tirer à tous les niveaux n'est pas superflu car la défense de Mu est extrêmement bien assurée par des engins de toutes sortes, aussi bien des véhicules que des

## Arcade



tours de contrôle se déplaçant ou des canons aux tirs redoutables... Il faut quand même noter que les 6 territoires hostiles que nous avons à traverser ne renferment pas que des ennemis ; en effet, il faut être sans cesse à l'affût de petites pastilles « pow » qui agissent de manière agréable sur nos possibilités d'armement.

Enfin, si la progression dans chaque territoire n'est déjà pas des plus aisées, le monstre final qui bloque le passage d'un territoire à l'autre est encore plus ardu. C'est pourquoi le fait d'affronter les dangers à deux semble absolument nécessaire pour avoir quelque chance de réussir l'entreprise.

*Edité par :*

CAPCOM

*Prix indicatif :*

K7, 99F

DK, 149F

## Notre avis :

Last Duel est un logiciel rapide, coloré, doté d'une bonne animation et... difficile. Dans l'option un joueur, vous dirigez alternativement, suivant les niveaux, la voiture puis l'avion mais, franchement, il vaut mieux être deux !

**NOTE 12/20**

# RUN THE GAUNTLET



► Run The Gauntlet est un logiciel inspiré d'une série télévisée anglaise. Il s'agit de réaliser le challenge de Run The Gauntlet. En quoi consiste-t-il ? Pour compléter ce challenge, il suffit de finir classé à l'issue de trois épreuves qui sont toutes chronométrées. Bien sûr, si vous terminez avec le meilleur résultat, vous avez droit au trophée de «Run The Gauntlet», qui est la distinction suprême...

Seulement, comme il est possible de jouer à trois, il faut que chacun parte avec les mêmes chances de réussite ; c'est pourquoi il existe 8 épreuves parmi lesquelles les 3 du challenge sont chargées au hasard. Vous aurez compris qu'il est donc impossible de se favoriser par rapport aux copains en choisissant les épreuves où vous êtes le plus performant. Les épreuves peuvent se dérouler sur mer, sur terre ou sur une colline pour les courses d'assaut. Sur mer, les véhicules disponibles sont l'aéroglisseur, la vedette, les skis à propulsion ou le radeau pneumatique ; en ce qui concerne les véhicules terrestres, ils sont également au nombre de 4 et vont du météor au supercat en passant par le buggy ou le quad.

Chaque engin demandant une conduite différente suivant sa vitesse, sa puissance et son encombrement, seule l'expérience vous permettra de devenir le meilleur dans chaque catégorie. Sachez simplement que l'aéroglisseur et le météor sont les plus difficiles à manœuvrer et que le radeau pneumatique ou le supercat vous permettront de prendre connaissance des terrains

dans les meilleures conditions. Enfin, il ne faudra surtout pas négliger la carte se trouvant sur la droite de votre écran qui vous indique le circuit bien sûr, mais également votre position et celle de vos adversaires ce qui se révélera très utile pour anticiper leurs mouvements...

*Edité par : OCEAN*

*Prix indicatif : K7, 99F - DK, 149F*

## Notre avis :

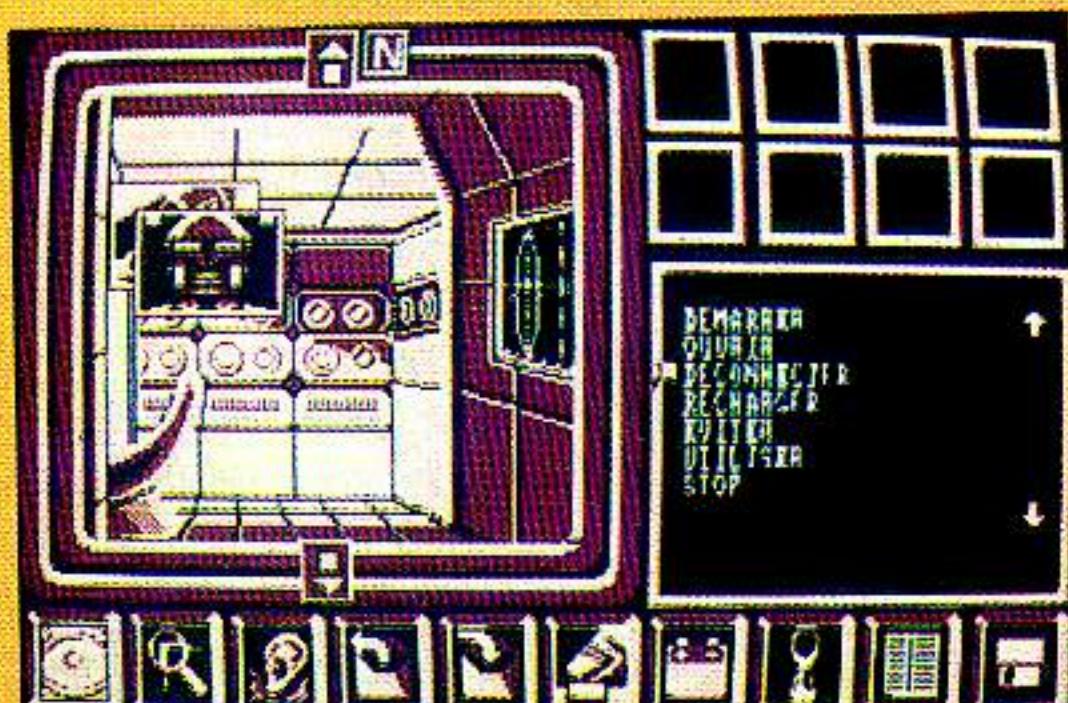
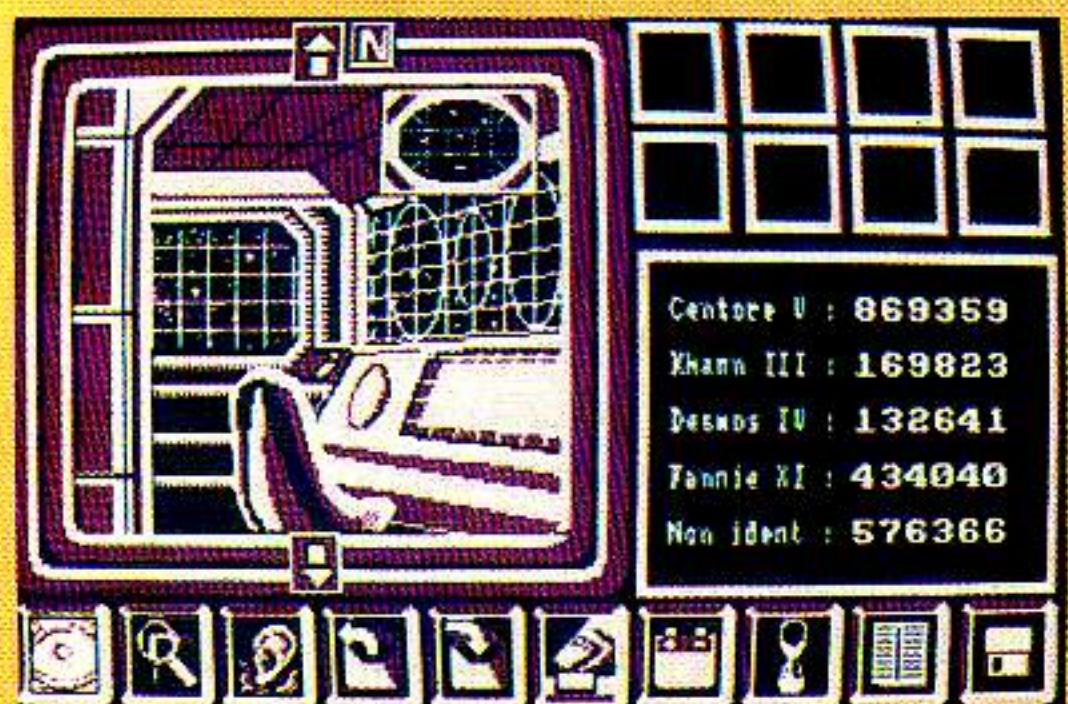
Si le sujet est très connu en Angleterre, il ne l'est pas chez nous et ce n'est donc pas ce qui pourra vous sensibiliser à ce jeu. Du côté de la réalisation, si les écrans sont colorés, les graphismes sont simplement corrects ; quant à l'animation, elle est de bonne qualité et l'action est parfois si rapide que vous aurez besoin d'entraînement pour bien maîtriser chaque véhicule. Enfin, nous plaignons les pauvres possesseurs de lecteur de cassettes car, les épreuves étant choisies au hasard, certains chargements vous demanderont de longues minutes de patience...

NOTE

13/20



## BANC D'ESSAI LOGICIELS



# STAR·TRAP

Aventure

► Nous étions très exactement le 22 juin 2189 à 10h lorsque le cargo Ampelos a quitté Achernar VI en direction de TauCeti II.

L'Ampelos était un cargo de petit tonnage affrété par la Compagnie Intergalactique d'Exploitation des Lignes Spatiales et j'y effectuai mon premier voyage en tant que technicien stagiaire.

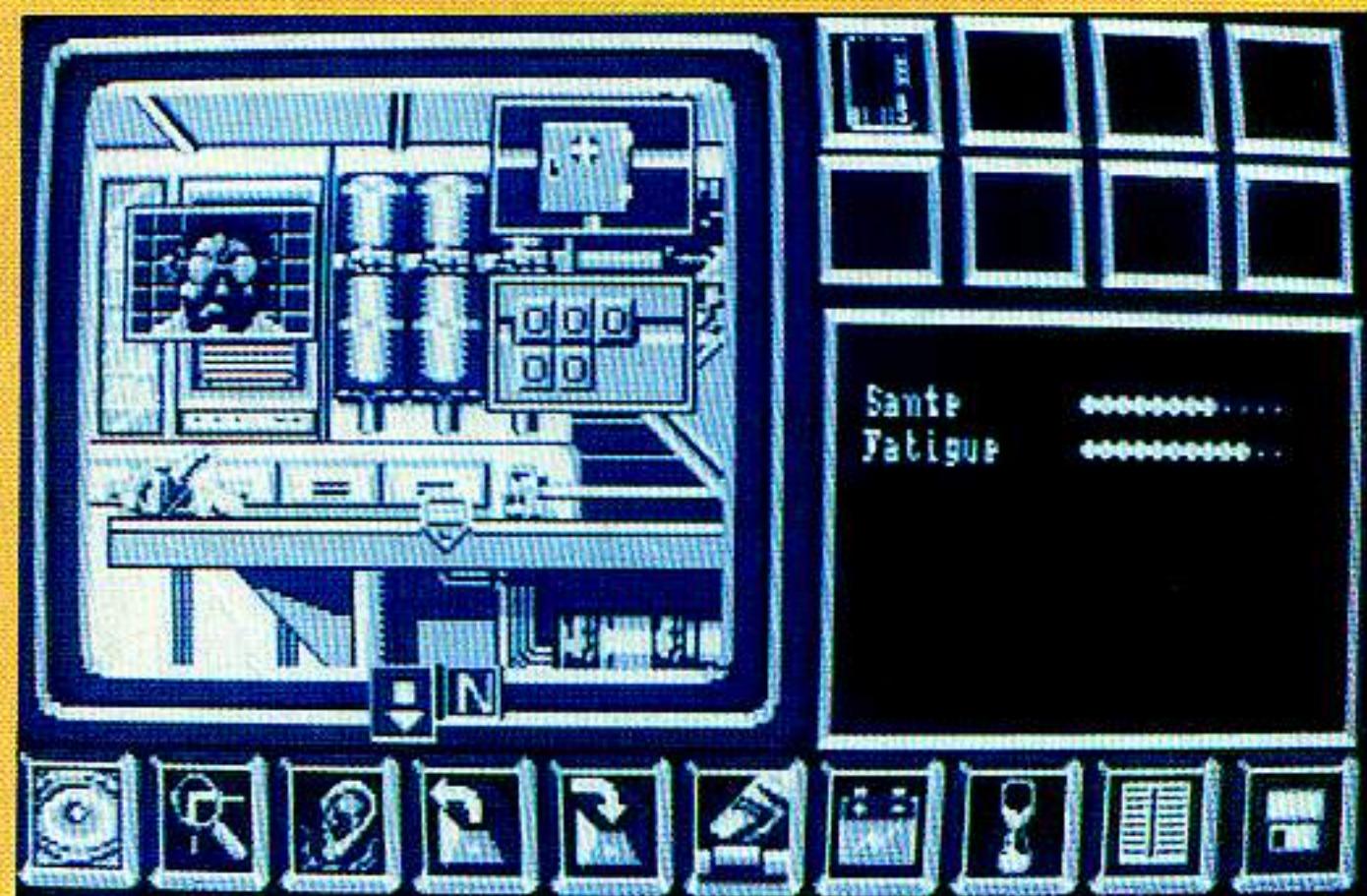
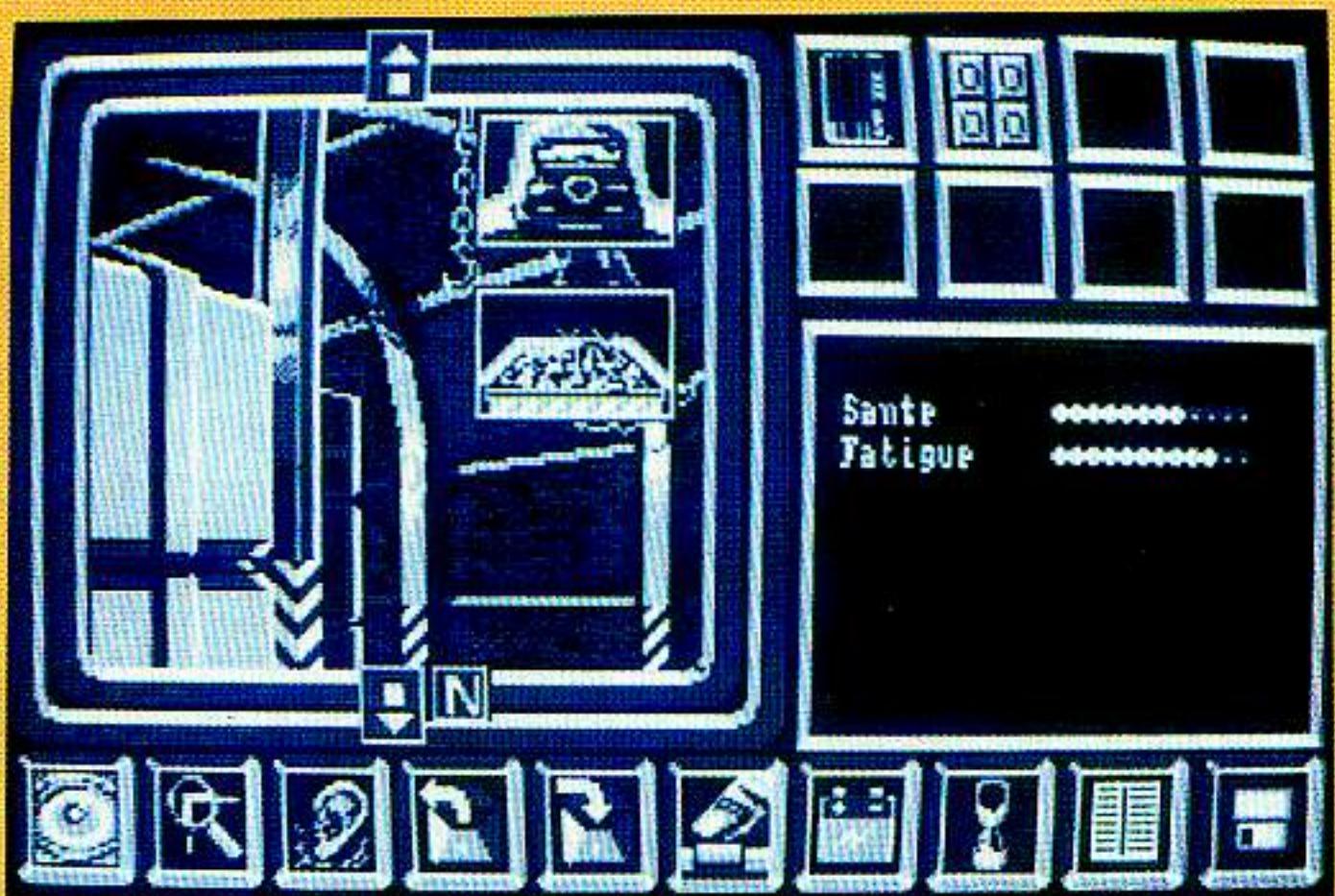
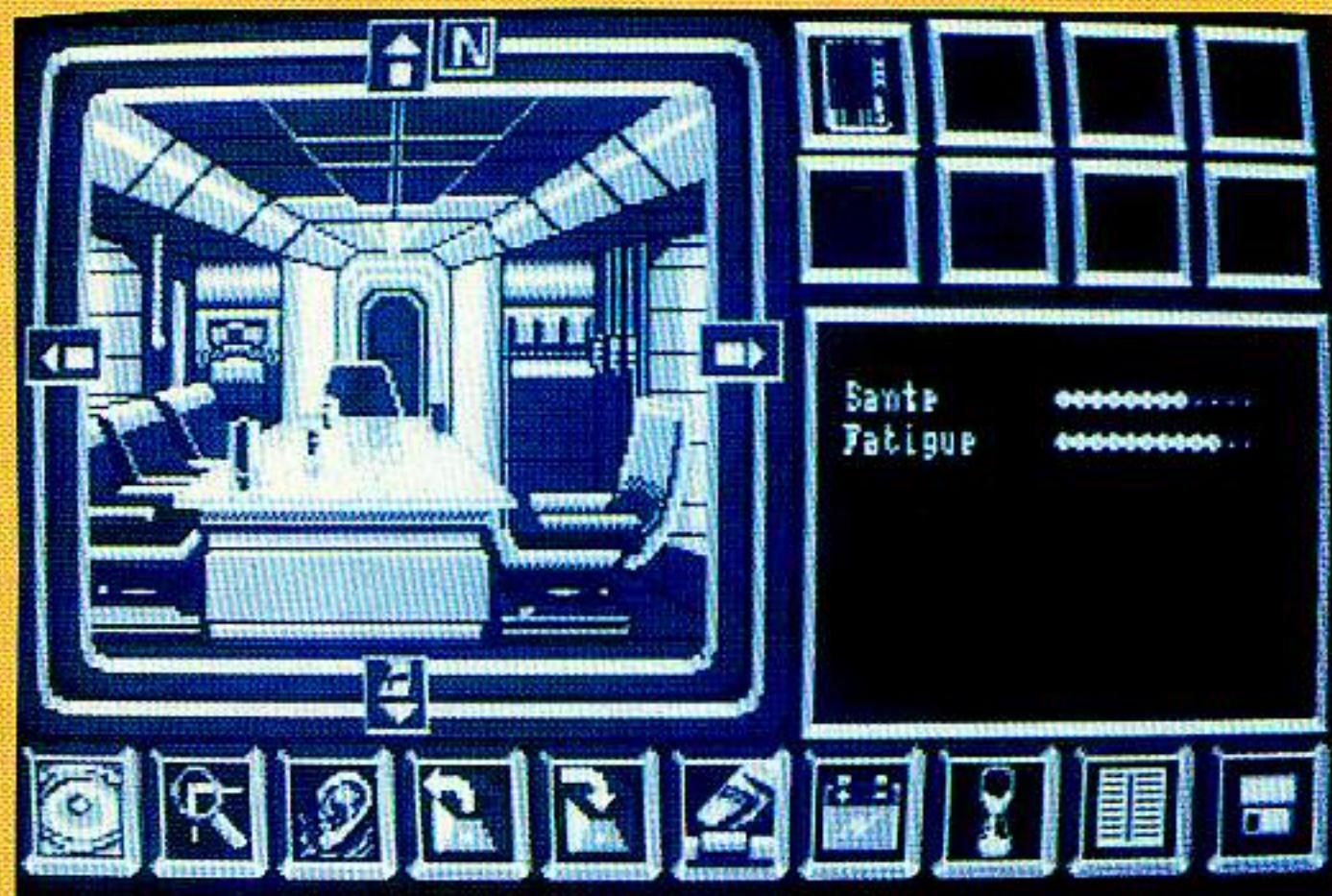
Nous étions à 3 heures de l'arrivée sur TauCeti II lorsque, soudain, toutes les alarmes se déclenchèrent, nous indiquant que nous quittions l'hyperespace... Je viens tout juste de reprendre conscience et découvre que je me trouve dans la cabine de pilotage. De toute évidence, le vaisseau est en piteux état et il va falloir que je m'emploie

à le remettre rapidement en marche tout en essayant de comprendre ce qui a bien pu se passer.

En sortant de la salle de pilotage, j'aperçois le commandant qui n'a pas survécu à ses blessures.

Avant d'avoir pu l'examiner, je suis attaqué par un robot dont les circuits ont été dérangés par le choc. Je suis donc obligé de le déconnecter pour pouvoir continuer mes recherches.

En passant par la salle principale, je ne manque pas de croquer un petit sandwich pour recouvrer quelques forces et je vais dans la cabine du commandant pour trouver les indices qui m'ouvriront toutes les por-



tes du vaisseau.

Poursuivant mon investigation du vaisseau, je me retrouve à l'infirmerie, sans avoir fait aucune autre rencontre, et découvre une tablette oxymale que je m'empare d'emporter car c'est une «denrée» très utile, notamment pour la navette. Pour l'instant, je ne sais toujours pas au-devant de quels problèmes je me dirige mais je ne manque pas de prendre tous les objets qui risquent de m'être indispensables par la suite.

C'est ainsi que les soutes recèlent des trésors tels qu'une combinaison spatiale, une combinaison anti radiations ou des réserves d'énergie toujours pour les navettes qu'il va bien falloir utiliser à un moment ou à un autre.

Après un petit tour dans la salle des machines (normal pour un technicien, quand même), je me trouve enfin dans la cabine de pilotage de la première navette.

Après avoir effectué les opérations nécessaires pour le chargement et entré les

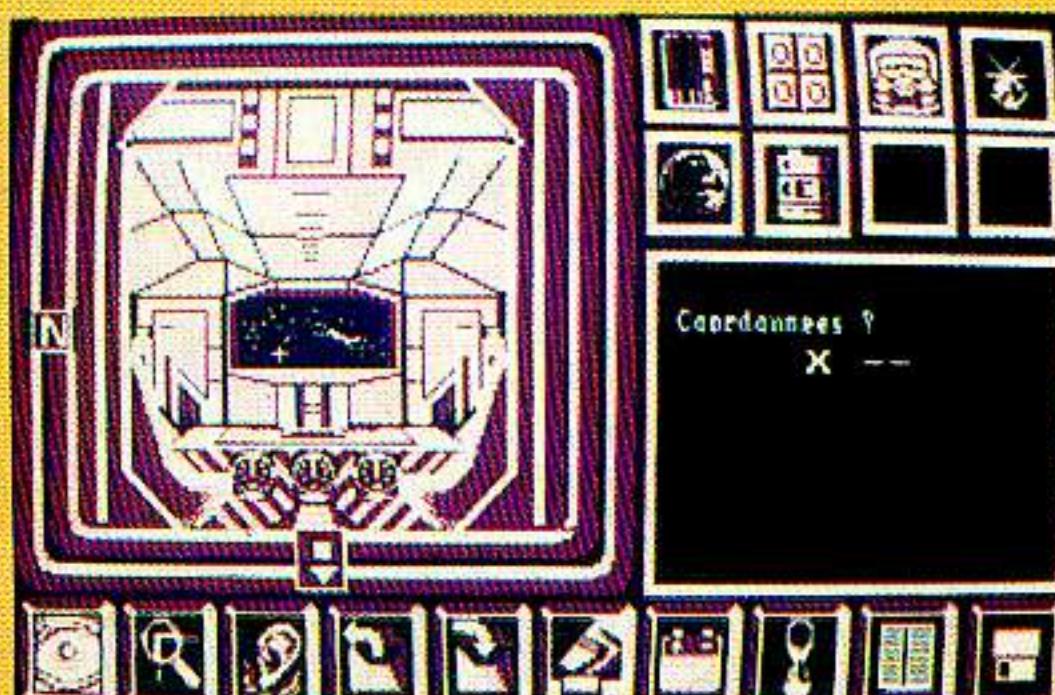
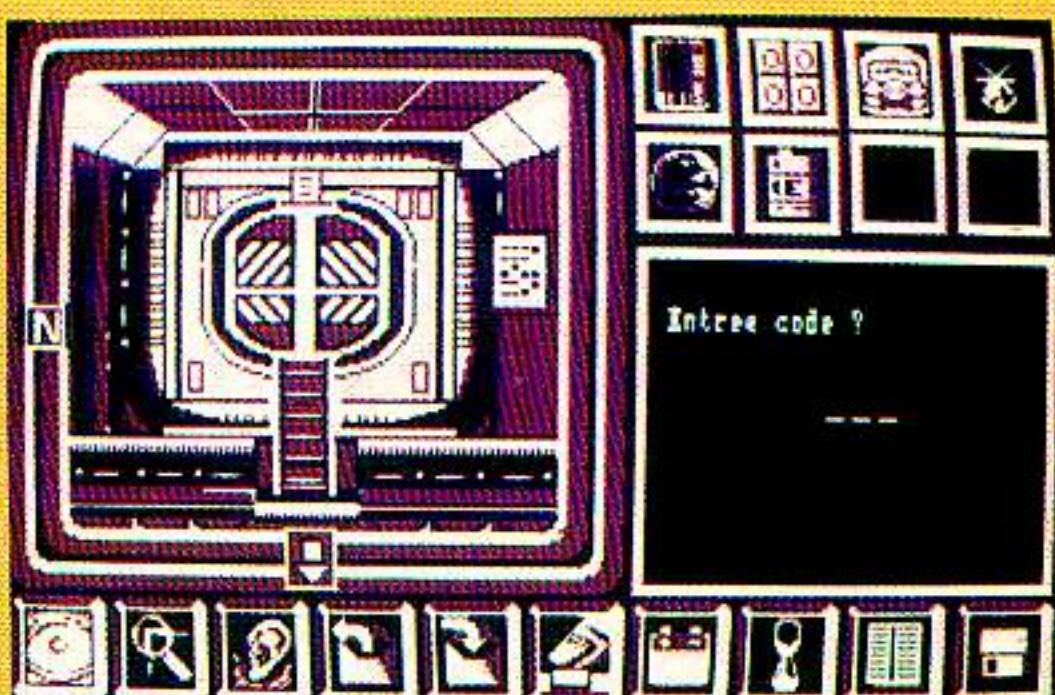
bonnes coordonnées, je découvre un spectacle désolant : des squelettes... Je n'ose pas imaginer ce que je trouverai plus tard en entrant les coordonnées du second puis du troisième vaisseau.

Enfin, il faut savoir que ces terribles épreuves morales sont nécessaires pour réussir à comprendre pourquoi l'Ampelos en est arrivé là et surtout comment il va faire pour en repartir... Mais, cela, je vous laisse la joie de le découvrir par vous-même, sinon il ne resterait plus beaucoup de charme !



**Edité par : LORICIELS**

**Prix indicatif : Non communiqué**



## Notre avis :

Star Trap est un logiciel réalisé par le Studio d'Annecy ; d'ailleurs, on retrouve bien sa signature au niveau du choix des couleurs, par exemple. De même que dans A320, le bord de l'écran d'action symbolise les directions pour les déplacements. Le reste des commandes s'effectue par la sélection d'icônes dont certaines font apparaître un texte dans une fenêtre à droite de l'écran. Enfin, les objets que vous prenez apparaissent en haut à droite de l'écran ; comme vous ne pouvez en posséder que 8 au maximum, il faudra découvrir quels sont les objets importants d'une part, et lesquels peuvent être déposés après usage d'autre part. A côté de cette réalisation propre, l'intrigue est telle qu'elle vous réserve bien quelques heures de profonde concentration avant d'en voir le bout...

**NOTE**

**14/20**

## BANC D'ESSAI LOGICIELS

Jeu de rôle/Aventure

► Avant toute chose, laissez-moi vous rassurer si, après avoir jeté un coup d'œil sur les photos d'écran, vous êtes en train de vous dire que vous avez déjà vu ça quelque part. En effet, inutile de prendre votre température ou d'arrêter de boire, Le Maître Absolu a bien un point commun avec une aventure que nous avons testée pour vous, il y a déjà de longs mois, et qui s'intitule Le Maître des Ames. Il se trouve que toutes les routines ont été reprises pour faire Le Maître Absolu (mais pourquoi donc me direz-vous ? Parce qu'il vaut mieux réutiliser de bonnes routines plutôt que de créer un nouveau jeu original mais médiocre, m'ont répondu les auteurs... Nous vous laissons juges). Maintenant

que vous savez cela, vous pouvez découvrir l'intrigue bien calé au fond de votre fauteuil.

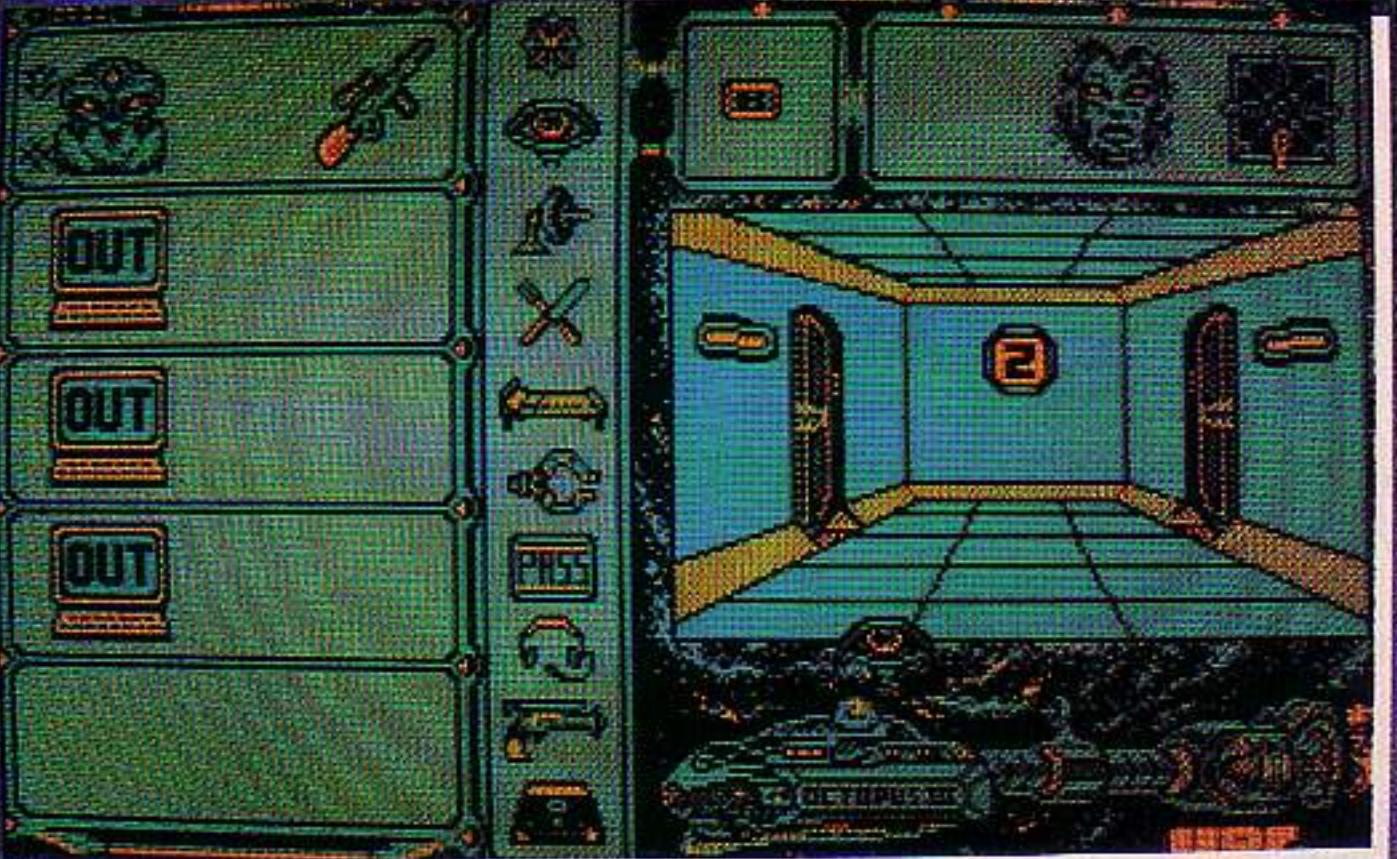
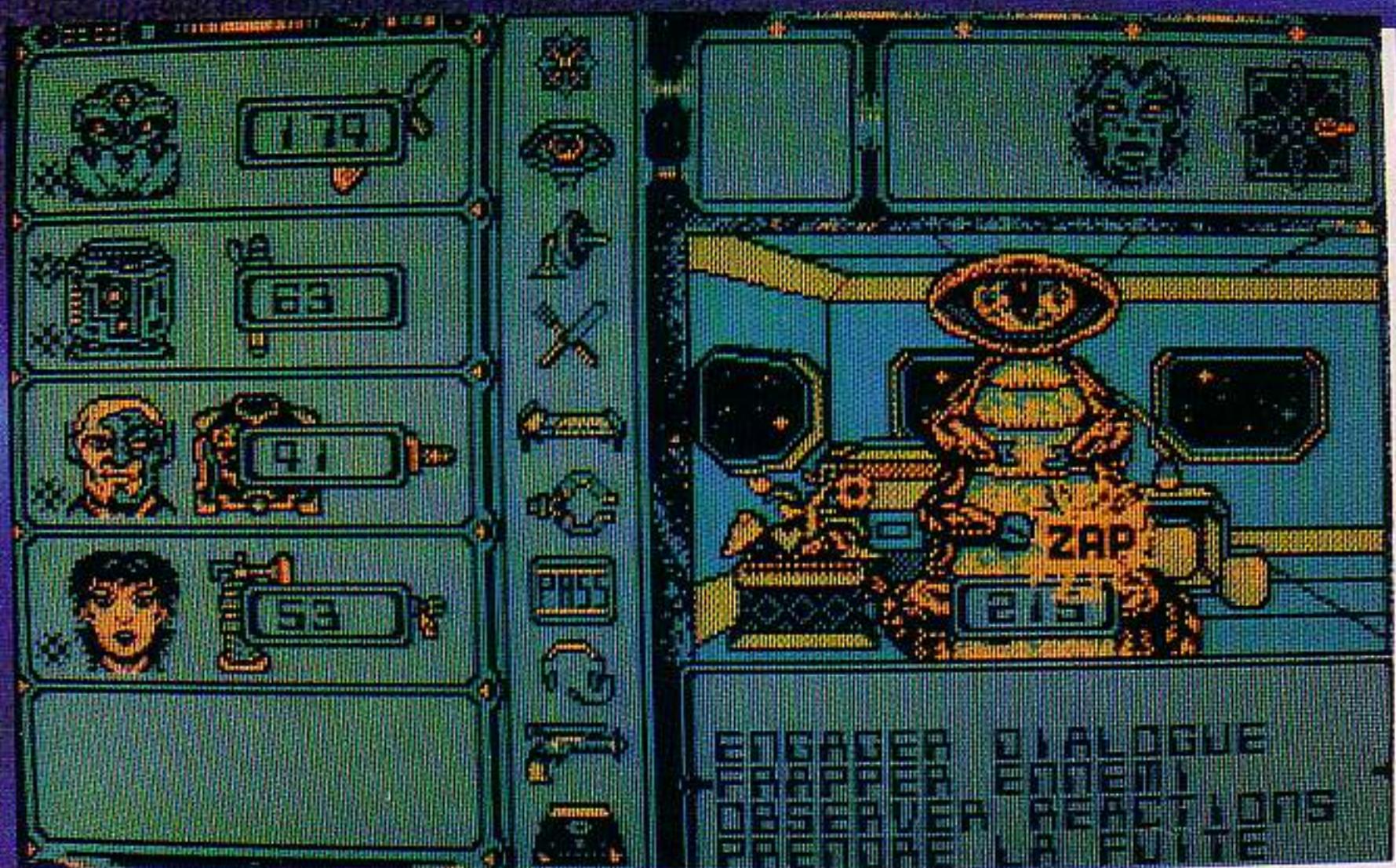
Commençons par le commencement et utilisons GIG23 l'équipe déjà constituée pour les débutants ; nous éviterons ainsi la phase de création d'une équipe (qui se fait par tirage au sort) ainsi que de son équipement. Nous entrons donc tout de suite dans le vif du sujet qui consiste à investir le vaisseau fantôme Octopus III que Gig23 vient de localiser après 57 années de disparition. Ce qui paraît étrange, ce sont les déteriorations que semble avoir subie le vaisseau et qui ne peuvent être dues simplement à son séjour dans l'espace.

Toute l'équipe fait son entrée dans le sas de décompression et se retrouve dans un couloir apparemment désert. De quel côté faut-il se diriger ? D'un commun accord, ils vont tous à droite ; bien sûr,



# LE MAITR

une partie de l'équipe pourrait rester dans le sas en attendant que les autres servent d'éclaireurs mais ils se sentent plus forts tous ensemble. Après avoir parcouru tout un dédale de couloirs, ils se retrouvent face à une porte qui refuse de s'ouvrir. Un petit coup de carte magique, la carte Pass et la porte n'offre plus aucune résistance. L'équipe est à peine dans la pièce qu'un impressionnant personnage apparaît devant elle ; ami ou ennemi ? A ses questions, Gig23 n'obtient que des messages cryptés. Aussi, en faisant entrer en action le se-



# LE MAÎTRE ABSOLU

cond personnage de l'équipe, le Terminal, ce petit problème est résolu et toute l'équipe apprend avec joie que ce premier robot est là pour les aider. Il leur conseille même d'aller chercher un code près du grand cyclope au niveau 5. Aussitôt dit, aussitôt fait. En sortant de la pièce, un ascenseur nous fait face ; il est heureusement en état de fonctionnement et nous transporte au niveau 7. Là, un autre ascenseur nous mène au niveau 5 et quelques petites recherches nous amènent au jardin botanique où nous ne tardons pas à faire connaissance

avec le grand cyclope. Seulement, le robot ne nous avait pas dit qu'il était féroce et, cette fois, nous n'en réchapperons pas...

Par contre, l'expérience nous apprendra que le cyclope est très sensible aux bombes insecticides et qu'il existe ainsi plusieurs objets utiles qu'il est possible de récupérer dans le vaisseau. Par ailleurs, certaines portes ne pourront être ouvertes qu'après avoir trouvé les codes de sécurité disséminés dans le vaisseau mais il existe aussi des passages secrets ; aussi, n'hésitez pas à observer souvent les murs qui semblent anodins. Enfin, les rencontres sont nombreuses et pas toujours amicales, alors il faut penser à protéger les membres les plus faibles de l'équipe. Ainsi, il sera peut-être possible d'arriver jusqu'au Maître Absolu qui détient les clés du mystère de l'Octopus III.

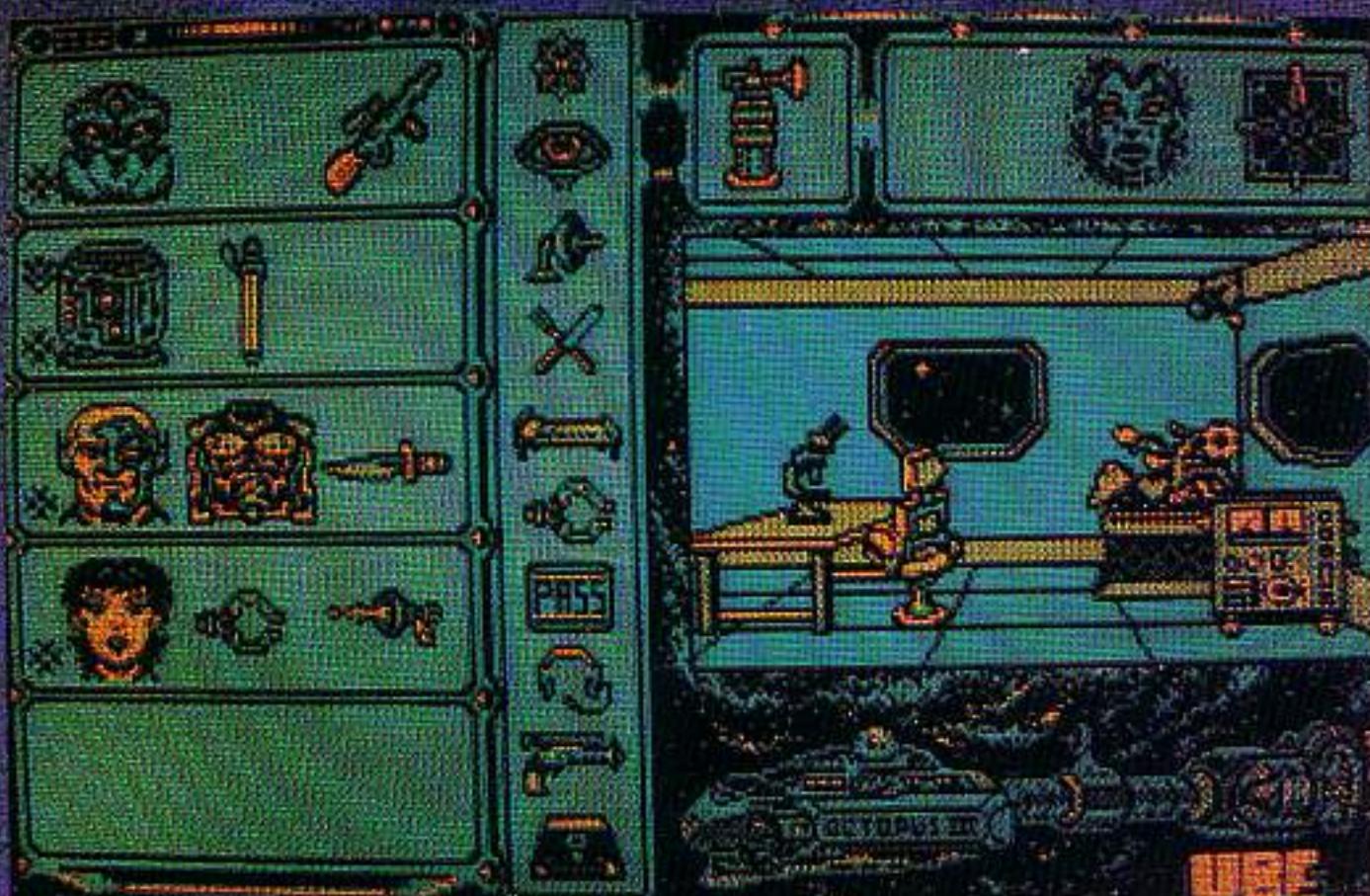
*Edité par : UBI SOFT*

*Prix indicatif : Non communiqué*

## Notre avis :

Si vous n'avez pas aimé Le Maître des Ames et son système de gestion par icônes, n'insistez pas car Le Maître Absolu est rigoureusement semblable dans son ergonomie. Par contre, ceux qui ont déjà apprécié ne seront pas dépayrés et plongeront dans l'intrigue... Quant à ceux qui découvrent ce type de logiciel, ils devront d'abord se concentrer sur l'utilisation des icônes qui n'est pas toujours très simple avant d'apprécier le logiciel.

**NOTE 14/20**



# BLASTEROIDS

Arcade

► Tiré d'un jeu d'arcade s'intitulant Astéroïds, ce logiciel vous propose d'être le Sauveur de l'espace au travers des nombreuses galaxie que vous devez délivrer de l'emprise du démoniaque Mukor.

Pour arriver à vos fins, voici les éléments qui sont à votre disposition : tout d'abord, vous êtes aux commandes d'un engin à propulsion qui a la faculté de prendre trois aspects différents ; il peut être à volonté un Speeder, ce qui le rend très rapide ; un Fighter, ce qui lui octroie une plus grande puissance de tir ou un Warrior, ce qui lui donne un blindage de la plus haute qualité.

Ensuite, votre engin possède bien sûr un armement complet mais vous pourrez, en plus, récupérer des atouts supplémentaires dans chaque galaxie que vous allez «épurer».



Chaque galaxie est formée de plusieurs secteurs.

Ainsi, la première galaxie que vous allez investir en possède 9, chacun comprenant des astéroïdes gris à détruire impérativement et des astéroïdes rouges qui, une fois détruits, libèrent des petites étoiles d'énergie sur lesquelles je vous conseille de vous précipiter pour espérer prolonger votre durée de vie.

Quelques-uns de ces 9 secteurs contiennent également d'autres vaisseaux qui vous laisseront, avant d'exhaler leur dernier soupir, un des 8 équipements que vous pouvez récupérer ( bouclier, double tir, aimant cristallin, camouflage... ).

Cette première galaxie étant relativement facile à nettoyer de tout adversaire, vous vous retrouvez pour la première fois en face de Mukor ; il faut alors manœuvrer habilement pour détruire toutes ses «branches» et pouvoir ainsi accéder à la galaxie suivante.

Cette fois, cela commence à devenir plus sérieux car il y a 16 secteurs d'une part et davantage d'ennemis d'autre part, alors...

*Edité par : IMAGE WORKS*

*Prix indicatif : Non communiqué*

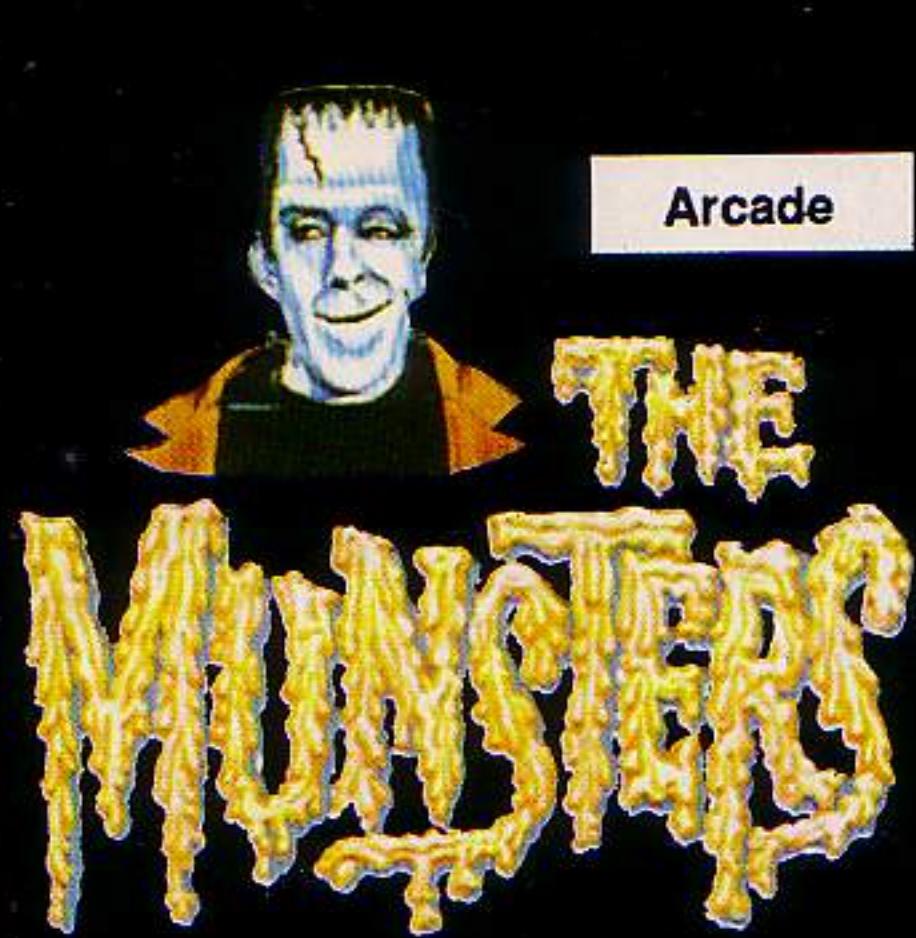
Notre avis :

En tant que pur jeu d'arcade, le principe de Blastéroids est intéressant ; il est simplement dommage que les graphismes soient si pauvres en couleurs et que l'animation soit quelque peu molle et peu rapide. Enfin, la commande utilisée pour changer de forme de vaisseau (joystick en bas + feu) n'est pas des plus agréables car il arrive que vous changez de forme sans en avoir la moindre intention !

NOTE

11/20

Arcade



Tiré de la série télévisée du même nom en Angleterre, ce logiciel vous convie ardemment à pénétrer dans la maison de la famille Munster. En effet, cette famille composée de 5 personnes a grand besoin de vous pour faire le ménage de fantômes, zombies et autres vampires qui ont infestés la maison. De plus, ces monstres ont capturé Marilyn, un des membres de la famille. Vous allez donc également devoir la sauver.

Vous trouvez que cela fait beaucoup pour un seul homme ? (ou pour une seule femme, il ne faut pas faire de ségrégation...).

C'est sans compter tous les phénomènes magiques qu'il va falloir mettre de votre côté et utiliser à bon escient.

Je m'explique : vous démarrez vos découvertes de la maison dans une chambre.

Si vous attendez un peu, vous



voyez des spectres se précipiter vers vous. Visez-les bien car ce sont eux qui vont vous permettre de constituer votre réserve en pouvoirs magiques symbolisée par la bouteille en haut à droite de votre écran. Lorsque celle-ci est à moitié pleine, vous avez déjà fait la moitié du boulot.

Il vous reste à trouver l'objet adapté pour détruire chaque monstre qui empêche de progresser.

En ce qui concerne cette phase, seule l'expérimentation vous révèlera le secret. Par contre, il me reste encore à vous mettre en garde contre deux choses.

Lorsque vous voyez un zombie se profiler à l'horizon, une seule méthode à suivre, le fuir et se réfugier dans les escaliers car un seul contact avec lui vous vide de toute votre énergie.

Par ailleurs, ne soyez pas trop fier lorsque votre bouteille de pouvoirs magiques est remplie car il suffit qu'un fantôme vole dans les airs et que vous le manquiez pour que la bouteille se vide complètement et que tout soit alors à recommencer !...



*Edité par : AGAIN AGAIN*

*Prix indicatif : K7, 99F*

*DK, 149F*

### Notre avis :

Si les écrans de jeu sont très colorés et l'animation rapide, on ne peut pas dire que les graphismes soient exceptionnels.

Par ailleurs, il faut savoir que le degré de difficulté du jeu est assez élevé. Aussi, il vaudra mieux réserver The Munsters aux persévérents dotés d'une grande patience.

**NOTE**

**12/20**



# DARK FUSION

Arcade

► Grâce à nos progrès dans le domaine de la recherche spatiale, nous sommes parvenus à occuper une bonne partie des étoiles de l'espace.

Mais chaque progression a son revers de médaille ; et cette nouvelle forme de vie n'y a pas échappé.

Régulièrement, nous sommes assaillis par des flottes spatiales venant de tous horizons.

Ce qui devient plus grave maintenant, c'est que ces attaques se multiplient et que nous venons de découvrir à nos dépens l'arrivée d'un adversaire redoutable en la « personne » du Monstre du Puits du Désespoir.

Pour essayer de briser tous ces assauts de hordes de mutants et pouvoir combattre efficacement, vous venez de prendre une grande décision : vous allez tout mettre en œuvre pour rejoindre le prestigieux Corps des Combattants de Garde.

Seulement, savez-vous bien ce à quoi vous vous engagez ? Car, en effet, pour réussir à faire partie de cette élite, vous devez sortir vainqueur de trois étapes qui sont loin de vous laisser en paix une seule seconde !

Enfin, je vous aurai prévenu...

Voici donc le principe des épreuves que vous allez devoir endurer sur chaque niveau : vous pénétrez tout d'abord dans une zone de combat où vous faites face d'emblée à deux types d'adversaires.

Les premiers vous tirent dessus et doivent être impérativement détruits ; une fois anéantis, ils laissent une capsule vous donnant des pouvoirs ou armes supplémentaires.

Les seconds se déplacent par hordes et ne font que vous donner des points supplémentaires si vous les détruisez.

La première capsule que vous récupérez vous permet de sauter plus haut et est indispensable pour pouvoir continuer.

Ensuite, il faut savoir les accumuler pour obtenir l'arme qui sera la plus efficace, notamment contre le gros monstre qui se présente deux fois.



Lorsque vous êtes arrivé au bout du tableau, vous retournez à la capsule de fusion qui se trouve au milieu du niveau afin de passer à la zone des extra terrestres.

Seulement, avant de vous y précipiter, je vous conseille de refaire un plein d'énergie ou d'attendre d'avoir le bouclier comme arme ; dans ce cas, il ne vous reste plus qu'à vous précipiter dans la zone extra terrestre afin de bénéficier des 9 secondes d'immunité car, en effet, toutes les armes ont un pouvoir d'action limité dans le temps.

Pour éliminer ce monstre avec chenille, il faut lui tirer sans relâche dans le haut de la tête quand les yeux sont sortis en faisant attention de ne pas se trouver sur le chemin des balles qu'il tire ou de la chenille.

Vous revenez alors instantanément dans la zone de combat où il faut recommencer le même processus car, en effet, vous devez tuer trois extra terrestres avant de passer à la dernière phase qui est la zone de vol où vous évoluez de nouveau dans un shoot'em up...

C'est la voie royale vers le niveau suivant où il faudra repasser à nouveau par ces trois phases.

*Edité par : CREMLIN*

*Prix indicatif : K7, 99F  
DK, 149F*



#### Notre avis :

D'emblée, vous avez pu remarquer que Dark Fusion n'a rien d'original que ce soit au niveau de la réalisation ou du type de jeu.

En effet, vous avez l'impression d'évoluer alternativement entre un Cybernoid et un R-Type...

Quoi qu'il en soit, il faut signaler que les graphismes sont très colorés, l'animation est rapide et de bonne qualité et que vous avez malgré tout plaisir à jouer avec ce genre de logiciel ; alors, profitez-en.

NOTE

14/20



## BANC D'ESSAI LOGICIELS

► Voici l'histoire d'un petit bateau sans peur et sans reproche qui voguait tranquillement sur l'eau quand, ô stupeur, il fut attaqué par de grands méchants sous-marins narquoisement tapis dans les profondeurs troubles de l'océan.

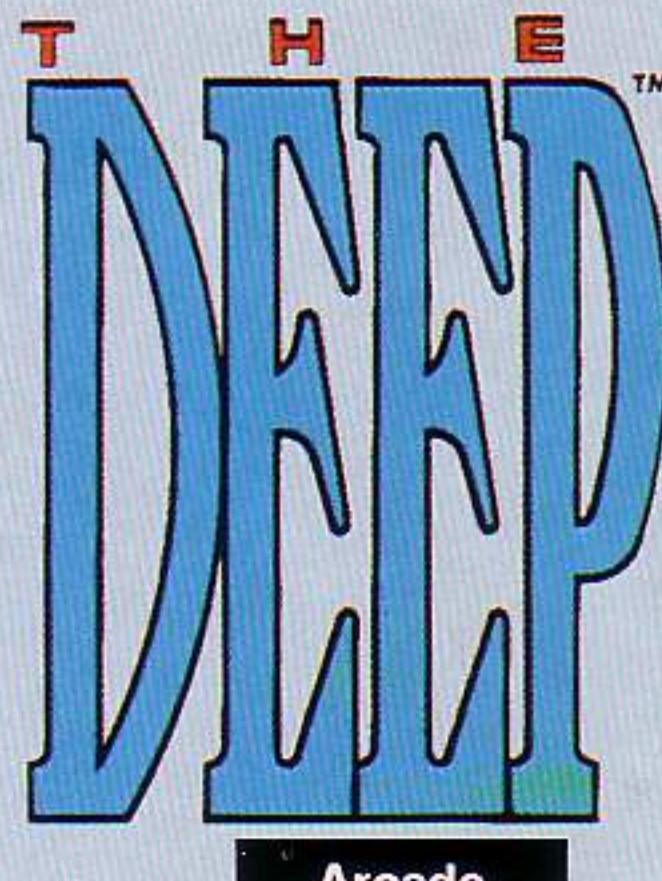
Ils pensaient s'attaquer à plus faible qu'eux et croyaient ainsi remporter la victoire totale en moins de temps qu'il n'en faut pour le dire.

Seulement, ils ne savaient pas que le petit bateau était largement équipé en grenades sous-marines

et qu'il pouvait réagir suffisamment rapidement à leurs assauts de mines flottantes, de missiles de croisière et même de torpilles thermiques.

Par ailleurs, ils ignoraient qu'une fois que le petit bateau aurait réussi à abattre plusieurs de leurs sous-marins, apparaissait à la surface un drapeau qui, une fois récupéré par le bateau, faisait intervenir un hélicoptère qui larguait un petit colis octroyant au bateau d'obtenir des moyens d'action supplémentaires.

Ces petits «plus» étaient de 4 ordres : si le drapeau indiquait un A, cela permettait d'utiliser quelques missiles à curseur (très précis et efficaces) ; si le drapeau indiquait un B, cela permettait d'utiliser une cosse pour aller ramasser des jetons se trouvant au fin fond de la mer ; si le drapeau indiquait un C, cela permettait de passer en vitesse turbo et de devenir encore plus efficace dans les parades ; enfin, si le drapeau indiquait



Arcade



un D, cela permettait de donner une plus grande puissance à ses grenades sous-marines

Croyez-moi, si tous ces sous-marins agressifs avaient su ce que pouvait cacher un petit bateau apparemment tellement inoffensif, ils auraient peut-être réfléchi à deux fois avant de lancer leur attaque...

*Edité par : US GOLD*

*Prix indicatif : K7,99F*

*DK, 149F*

### Notre avis :

The Deep fait partie des jeux dont il n'y a pas grand-chose à dire. Les graphismes n'ont rien de particulier, le scrolling est de bonne qualité et l'animation acceptable ; quant à l'intérêt du jeu, il n'apparaît pas de manière claire et lumineuse, alors !

**NOTE 11/20**

## THE PARANOIA 'COMPLEX'

Arcade/Stratégie

► Comme s'il ne suffisait pas que l'ordre et la paix ne règnent plus sur la Terre, voici que le Complex de Paranoïa s'y met aussi. En effet, des traîtres ont envahi le complexe, se sont constitués en société secrète et menacent maintenant directement la sécurité de l'Ami Ordinateur qui est responsable de tout ce secteur. Vous avez la chance d'être choisi pour remplir le rôle de Trouble Shooter qui consiste à faire le ménage et à remettre le Complex dans son état normal, c'est-à-dire un endroit où il fait bon vivre sans aucune crainte. Vous vous retrouvez dans un environnement où tout n'est que métal (architecture pas très accueillante) et sans aucune indication. Si

vous pénétrez dans le carré qui se trouve devant vous, vous découvrez que vous êtes dans un ascenseur et que, selon votre degré, vous pouvez passer ou non à un autre niveau du complexe. En effet, vous démarrez votre mission avec une certaine couleur et un certain nombre de crédits ; si vous la réussissez, vous serez récompensé et changerez de couleur. Pour l'instant, il faut surtout trouver un terminal et commencer par acheter un Commi ; ensuite, il sera possible d'accéder aux messages que vous recevrez en connectant ce Commi. Ainsi, le premier message vous donnera la couleur du traître que vous avez à supprimer. Dès que vous recevez votre ordre de mission, un compte

à rebours se déclenche ; vous devez avoir abattu le traître avant que le temps ne soit totalement écoulé. Seulement, le complexe possède des barres de contrôle qui vous bloquent le temps que l'Ami Ordinateur vous pose des questions auxquelles vous avez intérêt à répondre correctement. De plus, vous n'êtes pas une machine, il vous arrive donc d'avoir faim. Dans ce cas, vous devez vous rendre à un terminal et vous programmer un ticket de repas. Seulement, attention ! Une seule petite er-

reur de programme et la digestion se passe mal, entraînant un passage immédiat et obligatoire dans des toilettes... Comme quoi, dans ce logiciel, les actions que vous avez à effectuer sont de toutes sortes et font appel à toutes vos fonctions vitales !

*Edité par : MAGIC BYTES*

*Prix indicatif : K7, 99F - DK, 149F*

### Notre avis :

Une chose est sûre : ce logiciel est bien nommé car il s'avère relativement complexe et fourni dans toutes les actions à effectuer. Vous ne serez pas transporté par les graphismes mais vous verrez que cet aspect passe au second plan une fois que vous avez tout compris. A réservé à ceux qui ont envie de se creuser la tête !

NOTE

12/20



# LE MONDE DE L'ARCADE

Compilation

► Dans la série des super compilations, Le Monde de l'Arcade se retrouve en bonne place avec pas moins de 8 titres dont plus de la moitié ont déjà fait l'objet de bancs d'essais complets dans nos colonnes.

Ainsi, le banc d'essai de 1943 se trouve dans Amstar 25, ROAD BLASTERS dans Amstar & CPC 26, MAD MIX dans Amstar & CPC 28, TIGER ROAD dans Amstar & CPC 29 et IMPOSSIBLE MISSION II dans Amstar 19.

Quant aux 3 autres titres qui complètent cette compilation, voyons ce dont il s'agit : SPY HUNTER est un jeu très rapide dans lequel vous devez essayer d'échapper aux agents ennemis qui vous poursuivent ; pour cela, vous disposez de deux moyens

de locomotion : voiture ou bateau.

En ce qui concerne BLACK BEARD, il s'agit en quelque sorte d'une course au trésor puisque vous recherchez la fameuse carte du trésor volée par Barbe Rousse

qui se trouve dans l'un des coffres du navire.

Enfin, vous faites un grand retour dans le temps avec COLOSSEUM qui vous transporte dans les célèbres courses de chars de l'époque romaine.

Au milieu de farouches adversaires, il vous faudra sortir victorieux de 4 courses...

Vous voulez notre ordre de préférence ? les voici dans un ordre décroissant : Tiger Road, 1943, Mad Mix, Impossible Mission II, Spy Hunter, Road Blasters, Black Beard et Colosseum. Maintenant, à vous de juger...



*Edité par : US GOLD*

*Prix indicatif : K7, 149 F*

*DK, 199 F*